

обладнання для автоматизації виробництва



Загальний каталог
2026-2028



KONSORT

KONSORT

Ми – технологічний партнер для підприємців. Для тих, хто кожного дня придумує, створює, тестує, перероблює, запускає і знову придумує. Допомогаємо прокачати власну справу та вивести її на новий рівень ефективності. Створюємо обладнання для автоматизації виробництва й логістики: рольганги, калібратори, конвеєри, лінії для транспортування, сортування та переробки і навіть те, чого поки не придумали.

Чому ми?

Персональні менеджери, які повністю розуміють специфіку вашого бізнесу і могли б працювати у вас на виробництві. Мобільна сервісна підтримка, з покриттям по всій Україні. І головне – інженери, що спроектують та виготовлять індивідуальні рішення під потреби конкретного бізнесу. Максимальний термін виготовлення замовлення – 15 днів, проте кожного разу ми прагнемо зробити швидше та випередити заявлений строк.



засновані у 2006 році



більше 7 000 проєктів
виконано успішно



18 закордонних
представництв



понад 700 працівників
у штаті

Наші досягнення

Виробник року 2024

Завдяки професіоналізму нашої команди ми здобули почесне звання «Виробник конвеєрів року», що підкреслює високі стандарти у галузі та лідерство у ніші.

Business Award 2023

Завдяки наполегливій праці компанії ми здобули нагороду Ukrainian Business Award, якою відзначають найуспішніші компанії в своїх сегментах бізнесу.

Зірка якості 2022

Національний рейтинг якості товарів та послуг відзначив нас як провідну компанію промислової галузі.

Лідер року 2018

Почесним званням «Лідер року» відзначаються ті компанії, що увійшли в топ галузевого рейтингу за результатами аналізу фінансово-економічних показників.

ISO – стандарт 9001:2015

Lean-технології впроваджені на підприємстві допомогли нам здобути сертифікат системи якості ISO, що відповідає міжнародним стандартам (International Organization for Standardization).

Rotary International

Учасник «Rotary» – міжнародної організації, основна мета якої – об'єднати бізнес та професійних лідерів з метою надання гуманітарних послуг та просування доброї волі та миру у всьому світі (неполітична та нерелігійна організація).

Ukrainian Entrepreneurs Union

Партнер «СУП». Це найбільша об'єднана сила незалежних українських підприємців, яка створена за межами політичних інтересів з метою захисту інтересів підприємців та формування сприятливого бізнес-середовища в Україні.

Почесний ордени «За заслуги»

Вручено власникам компанії та провідному IT-спеціалісту за активну підтримку та допомогу Збройним Силам України, а також за впровадження інноваційних рішень і технологій, які зміцнюють обороноздатність країни та наближають перемогу.



Зміст:

Contents:

01	Комплексні лінії Complex lines	02
02	Транспортери та конвеєри Loaders and conveyors	34
03	Калібратори Calibrators	50
04	Підйомники та перекидачі Elevators and tippers	56
05	Миття та очищення Washing and cleaning	60
06	Машини для переробки коренеплодів Machines for processing root crops	70
07	Бункери накопичувальні Storage hoppers	72
08	Вагове обладнання Weighting equipment	74
09	Все для складу та ритейлу Equipment for warehouses	78
10	Елементи благоустрою Landscape improvement elements	84

01

Комплексні лінії

Економічний ефект



продуктивність:
+400%



якість продукту:
+400%



безпека:
+200%



витрати:
-200%

KONSORT

Склад та логістика

Лінія для сортування дрібного вантажу (від 2 до 60 кг)

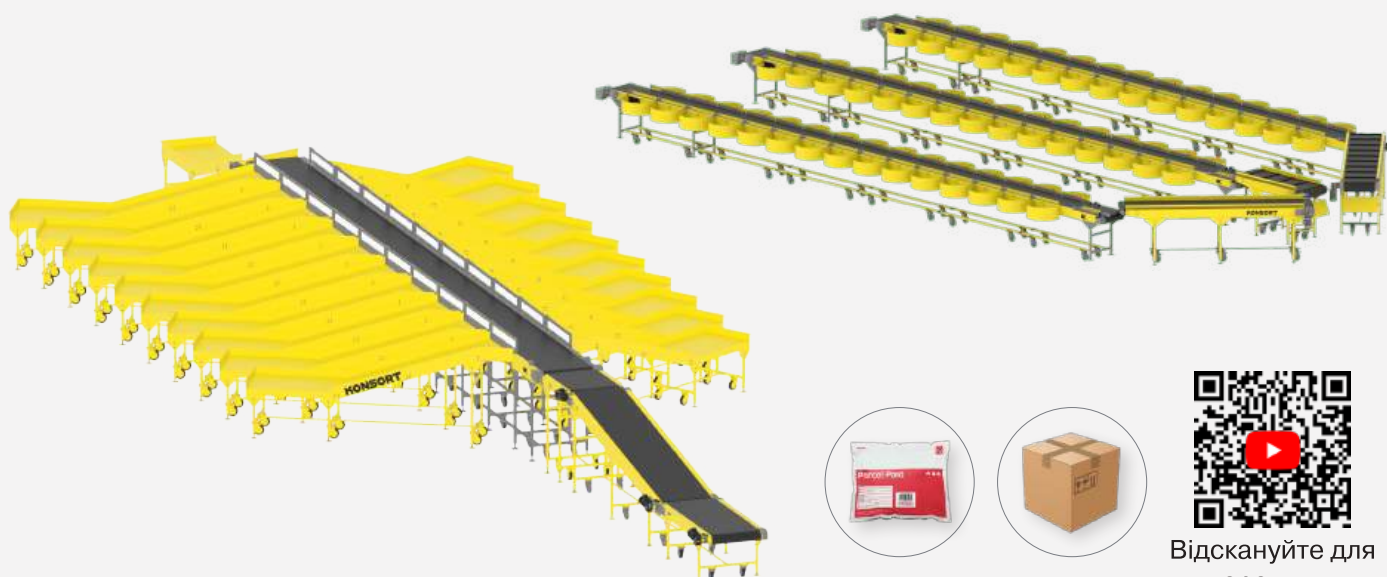
Сортувальна система призначена для сортування вантажів та посилок від 2 напрямків до необмеженої кількості. Сортування з пневматичним принципом дії — шляхом подачі повітря під тиском на механізм

скидання. Обладнання, перевірене роками успішної роботи.

Технічні характеристики:

Максимальна продуктивність – 3 600 вантажів/ год

Габаритні розміри та кількість напрямків сортування може бути збільшена або зменшена відповідно до потреб замовника.



Відскануйте для перегляду

Сортувальна лінія Swivel sorter

У цій лінії вантаж викладається на конвеєри, проходить через 5-площинний сканер, який зчитує штрих-код вантажу. Система передає цю інформацію до вузла сортування. Роликовий механізм направляє вантаж у заданому напрямку під кутом 45°.

Технічні характеристики:

Максимальна продуктивність – 7 000 посилок/ год

Перенаправлення вантажів без участі людини

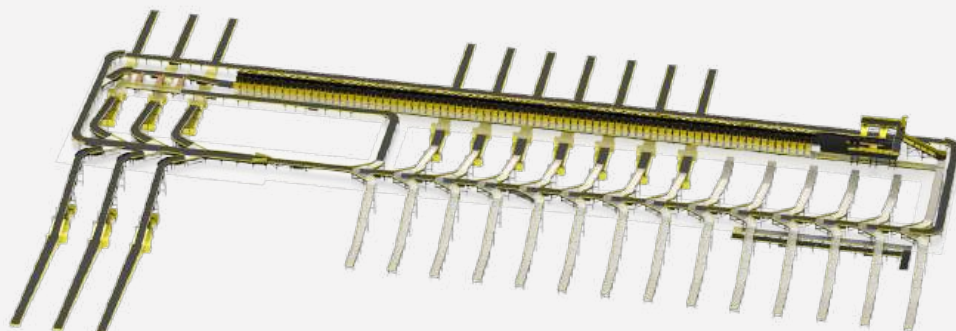
Автоматичне сканування вантажу з 5 сторін

Відсоток невідсканованих відправлень <1%

Можливість збільшення напрямків відповідно до потреб замовника



Swivel sorter та поверхня з роликami



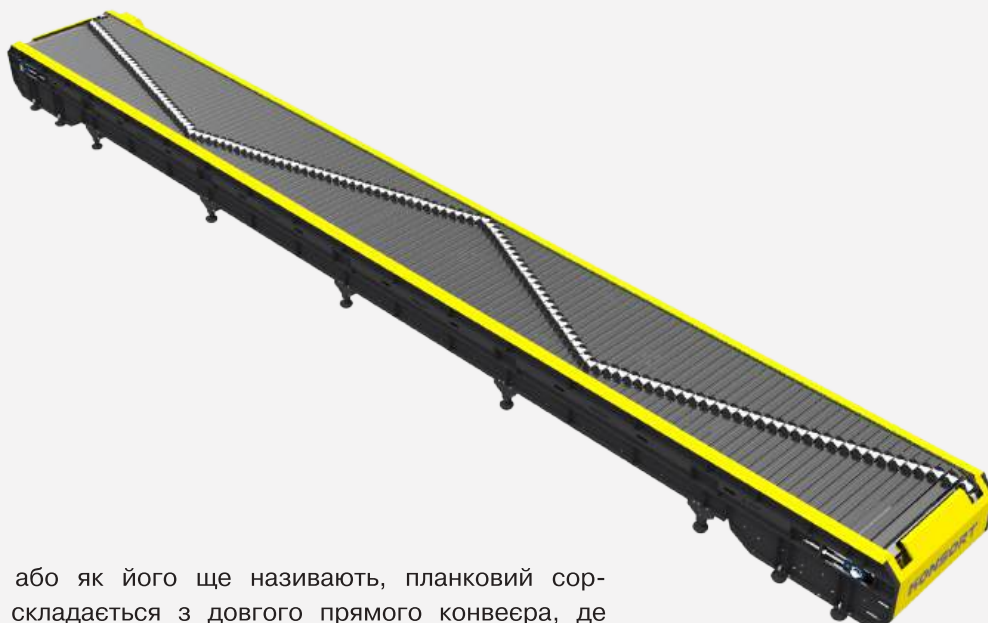
Відскануйте для перегляду



Сортувальна система Shoe Sorter та LR-sorter



Лінія сортування посилок та вантажів Shoe Sorter (9000 посилок/год)



Шусортер, або як його ще називають, планковий сортувальник, складається з довгого прямого конвеєра, де стрічкою слугують щільні ряди алюмінієвих планок. По кожній з цих планок рухаються «башмаки», які є основним механізмом сортування. Послідовний запрограмований рух башмаків по планкам утворює направляючу діагональ, якою рухається посылка до належного їй відвідного порту. Продуктивність сортування – до 9000 посилок/ год.

Принцип роботи:

1. Посылка сканується у автоматичному режимі з п'яти сторін, дані про неї передаються до операційної системи лінії.
2. Вантаж прямує далі по конвеєру, де відвідні башмаки, формуючи діагональ, направляють посылку до відповідного порту. Кількість портів необмежена.
3. За допомогою датчиків та системи управління автоматично формуються черга, що унеможливорює затори після злиття вантажу.

Швидке та акуратне сортування вантажів робить шусортери популярними в багатьох галузях промисловості. Конвеєрна система Shoe Sorter забезпечує м'яке транспортування вантажу до відповідного порту, пропускна здатність сортувальника регулюється. Може використовуватися для вантажів різних за розміром, формою та вагою. Ідеальна для сортування, коли продукт є крихким або легко пошкоджується та вимагає плавного та обережного руху від сортувальника до смуги виносу. Доступні одинарні та подвійні порти, які можуть бути налаштовані відповідно до конструкції конкретної конвеєрної системи.

Система може бути повністю адаптована під потреби замовника.

Продуктивність сортування – 9 000 посилок/ година

Швидкість – до 5 м/с

Точність – 99,99%

Кількість портів – необмежена



Відскануйте для перегляду

Модульна сортувальна система з ковзкими лотками LR-sorter

Призначений для сортування дрібних вантажів. Оператори викладають вантаж у спеціальні лотки штрих-кодом догори, сканер зчитує код та передає в систему. З лотка вантаж скидається вправо або вліво (left/ right — LR), у відповідний порт. Система компактна — завдяки особливостям конструктиву займає мінімально місця на складі.

Технічні характеристики:

Максимальна продуктивність – 8 000 вантажів / год

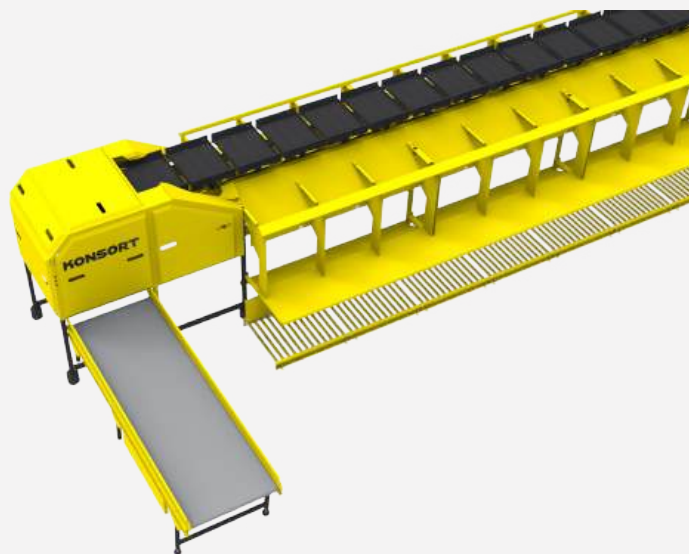
Макс. габарити товарів – < 600 × 400 × 400 мм

Макс. вага вантажу – до 15 кг

Асортимент товарів – конверти, посилки, е-комерція, одяг



Відскануйте для перегляду



Система сортування вантажів PUT-TO-LIGHT

Ефективний та простий метод сортування продукту на складах та сортувальних центрах. Оператор ручним сканером сканує штрих-код невідсортованої посилки, система передає сигнал на відповідний «порт» — полібокс на розумному стелажі. Під відповідним полібоксом загоряється світловий індикатор, який сигналізує оператору, куди потрібно помістити посилку.

Система є простою, компактною у розміщенні, інтуїтивно зрозумілою у використанні, легкою у установці та демонтажі.

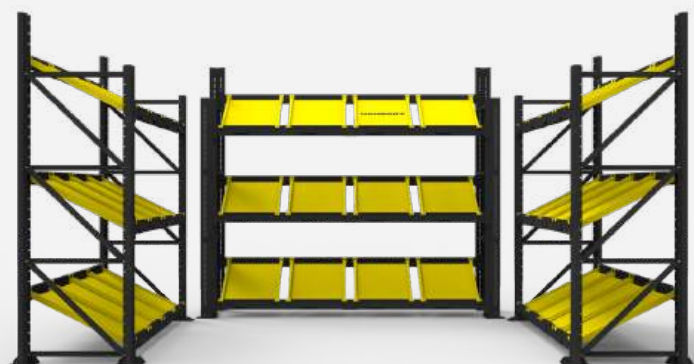
Технічні характеристики:

Продуктивність – до 3 600 посилок за годину

Кількість кольорових індикаторів – 3 од.

Кількість операторів для обслуговування системи – 3 чол.

Комірок для сортування – 36 з можливістю розширення (3 поверхи)





Сортувальна лінія «Swivel sorter»



Сортувальна система Shoe Sorter та LR-sorter

Аграрний бізнес

Лінія для овочів універсальна

Дана лінія представлена для обробки та підготовки овочів до продажу. До процесу підготовки продукції входять такі етапи: миття, попередній відбір браку і зіпсованої сировини, калібрування, подача на фасування.

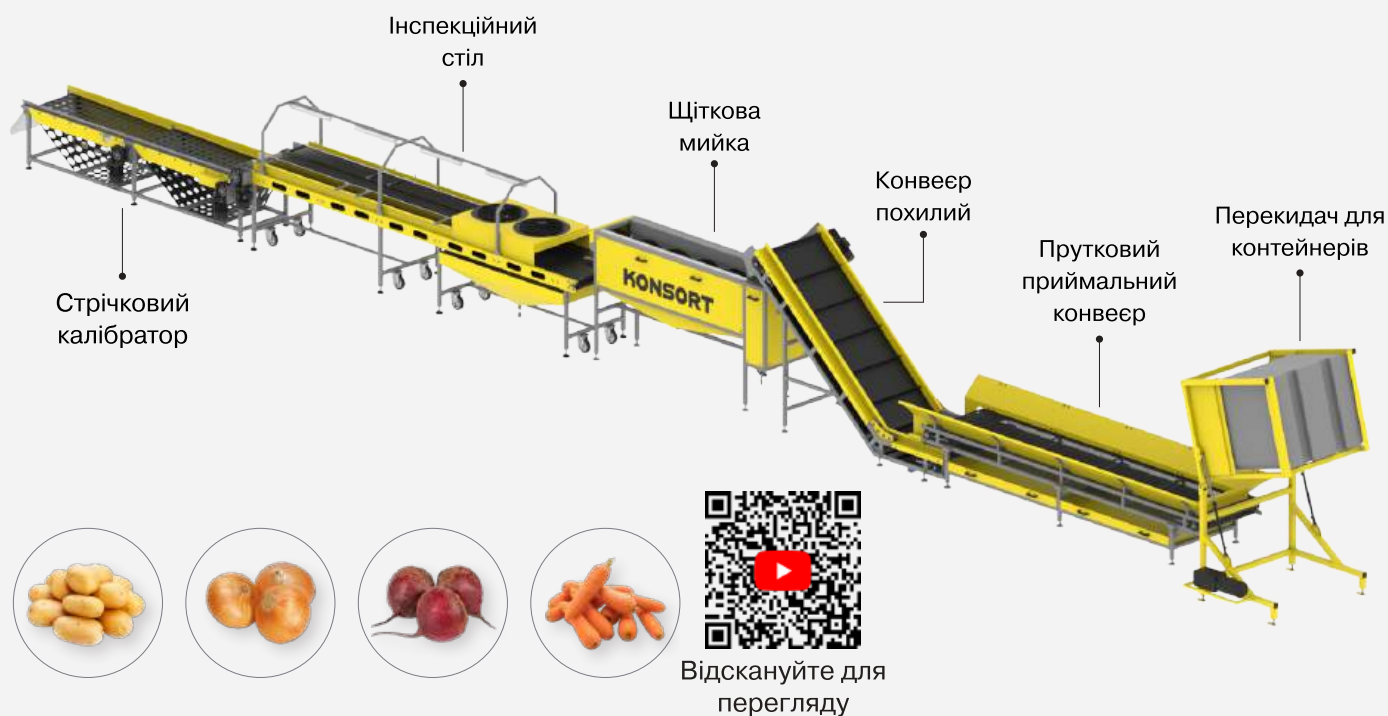
Також є можливість включити до лінії переміщення готової продукції територією складу.

Технічні характеристики:

Продуктивність – 1–5 т/год

Безперервна робота лінії – 8 годин

Кількість персоналу на одну зміну – до 8 осіб



Лінія для ягід

Дана лінія представлена для заморожування ягід, має загальну продуктивність 1 т/годину. До лінії входять такі етапи: очищення, миття, попередній відбір браку і зіпсованої продукції, подача на заморозку, калібрування, відокремлення плодоніжки, остаточне

ручне сортування ягід і подача на фасування.

Технічні характеристики:

Продуктивність – 1–2 т/год

Безперервна робота лінії – 8 годин

Кількість персоналу на одну зміну – до 10 осіб



Лінія для переробки горіхів

Обладнання для переробки волоських горіхів допоможе вам збільшити продуктивність, оптимізувати робочі процеси, що зрештою призведе до зростання прибутку і зменшення витрат.

Технічні характеристики:

Продуктивність – 500 кг/год

Безперервна робота лінії – 8 годин

Кількість персоналу на одну зміну – до 7 осіб



Лінія для часнику та цибулі

Автоматична лінія для промислової переробки часнику призначена для обробки сільгосппродукції в циклі харчового виробництва. Виготовляється індивідуально під вимоги замовника та тип пакування. Продуктивність — до 10 т/год.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 24 700 × 1 600 × 5 000 мм

Безперервна робота лінії – 8 годин

Кількість персоналу на одну зміну – до 10 осіб



Комплексна лінія для миття та консервування овочів

Комплекс складається з лінії для миття овочів, яка призначена для багаторівневого та якісного очищення продукту та лінії для консервації овочів. До лінії входять такі етапи: миття, очищення, попередній відбір неякісно очищених овочів – неліквідної фракції і відправка на повторне очищення.

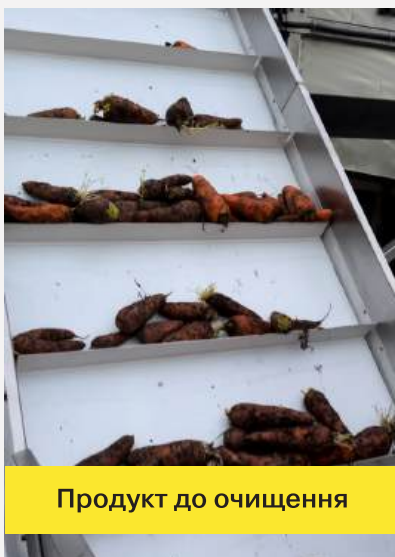
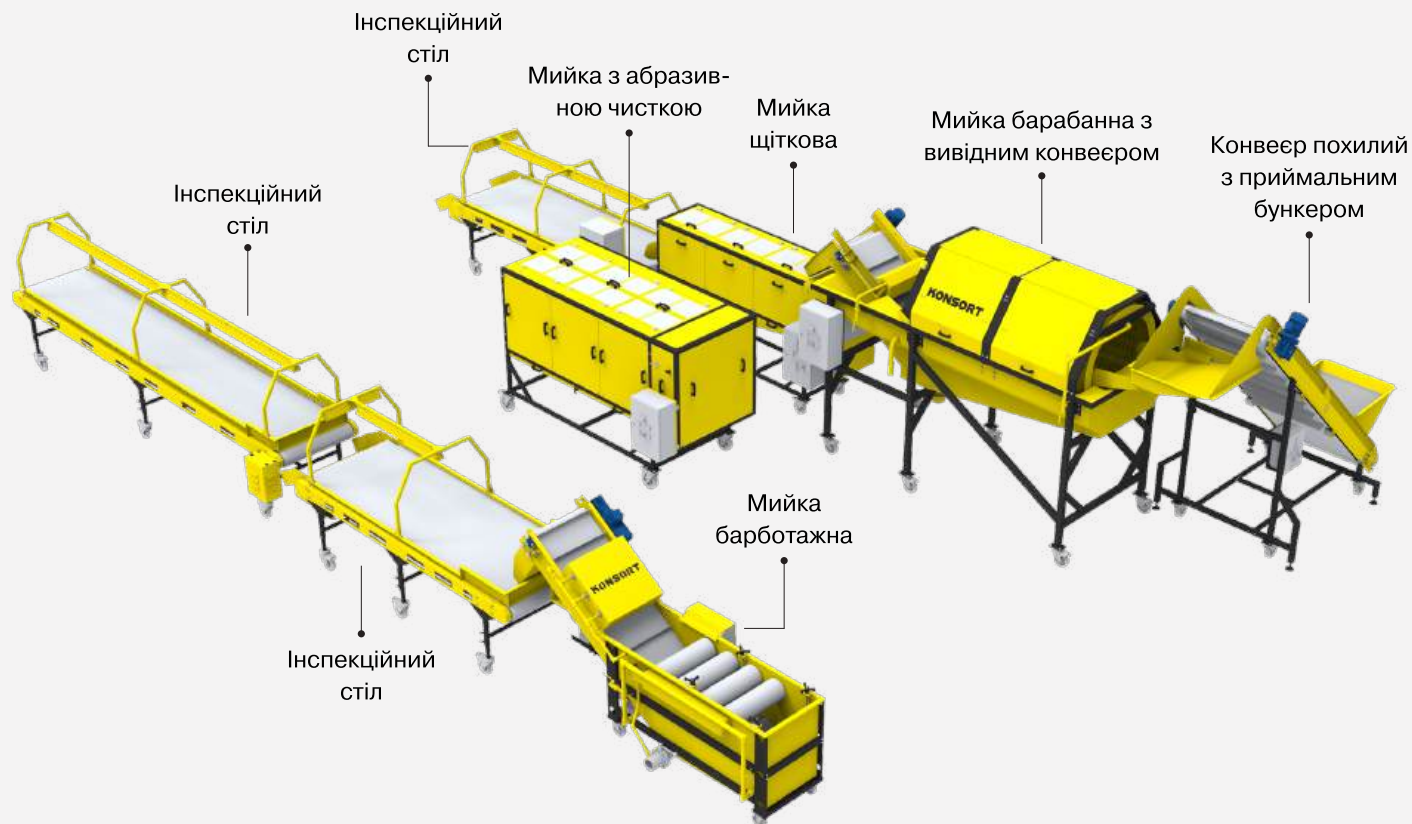
Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 15 200 × 2 850 мм

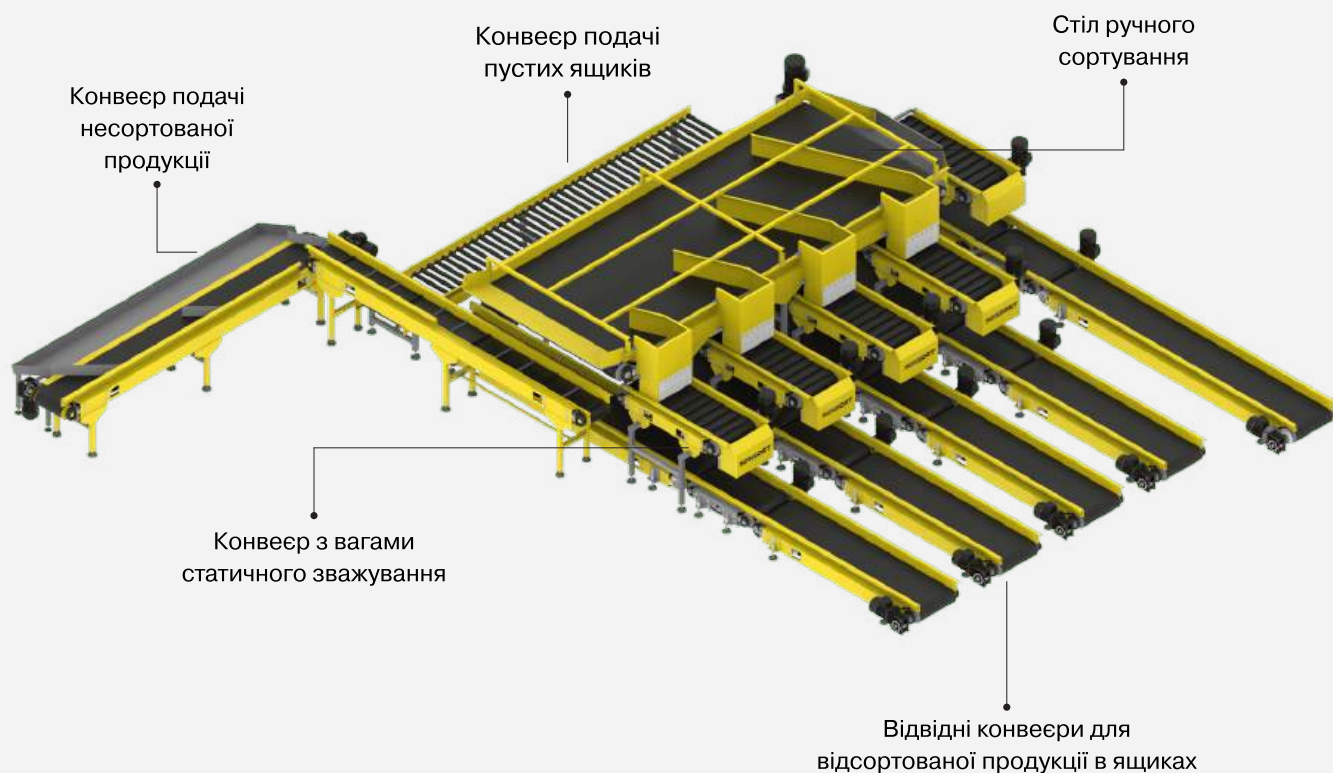
Продуктивність – 2 т/год

Швидкість руху стрічки – 0,3 м/с

Приймальний бункер – 50 кг



Відскануйте для перегляду



Лінія для сортування та зважування

Ця лінія дає змогу відібрати неякісний продукт (ручне сортування на інспекційному столі), та упакувати автоматично зважені порції відсортованого продукту в ящики.

Лінія для сортування й охолодження попкорну

Обладнання для транспортування, сортування й охолодження попкорну. Силіконова стрічка, розрахована на роботу з високими температурами,

вирівнює шар попкорну. Обладнання підходить для інших сипучих продуктів.

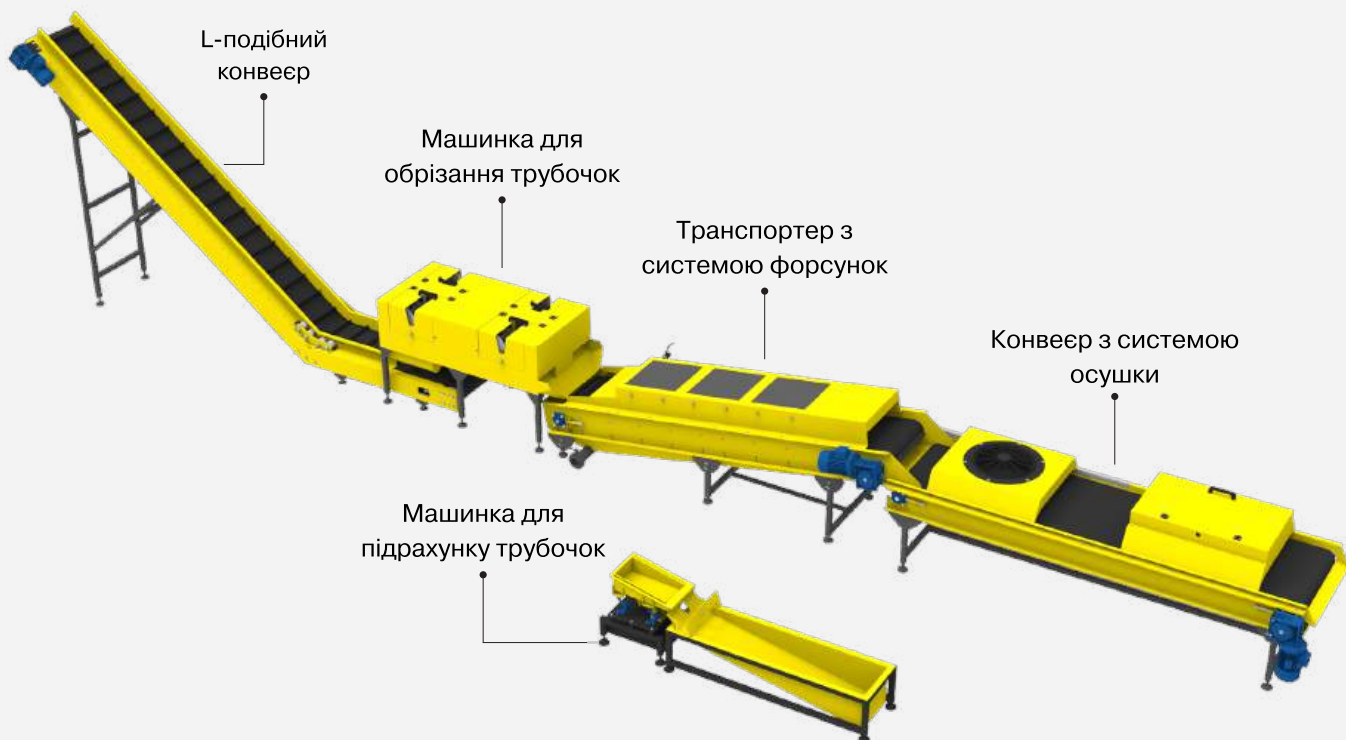
Технічні характеристики:

Довжина конвеєра – 3 500 мм

Стрічка силіконова 2MT8S0-S2 (Chiorino, Італія)

Довжина барабана – 2 000 мм





Лінія для трубочок з органічної сировини

Обладнання створено для обробки трубочок від сировини і до готового продукту. Лінія допомагає прискорити процес нарізки, а миття, сушку та відвід повністю автоматизує. Окремий модуль – пристрій для підрахунку готового продукту.

Промисловість і виробництво

Лінія для транспортування коробок

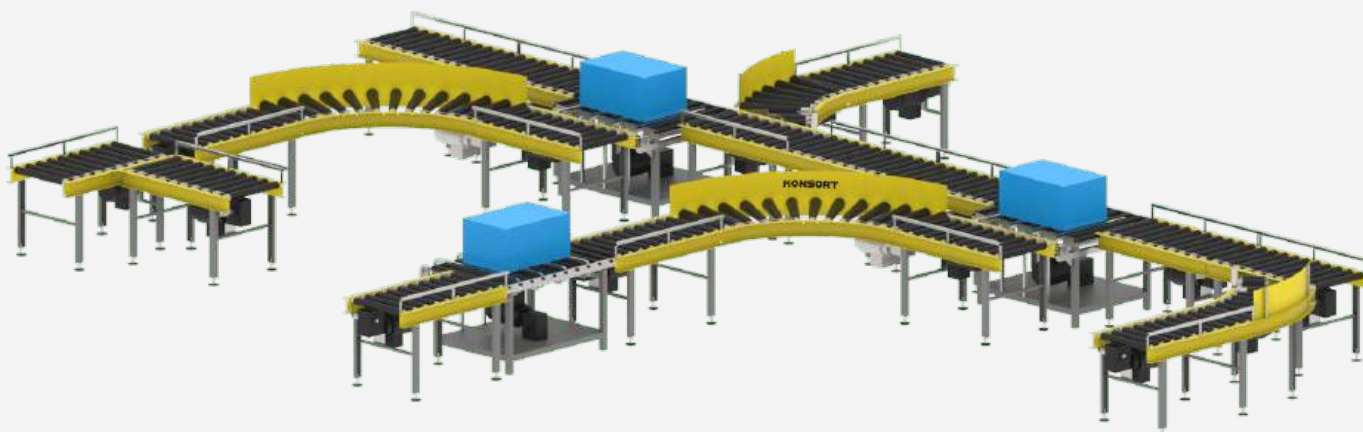
Складається з 5 роликів конвеєрів та кулькового столу. Оператор без докладання зусиль транспортує коробки по рольгангам. А на кульковому столі він може повернути коробку на 360° та направити у відповідному напрямку.

Технічні характеристики:

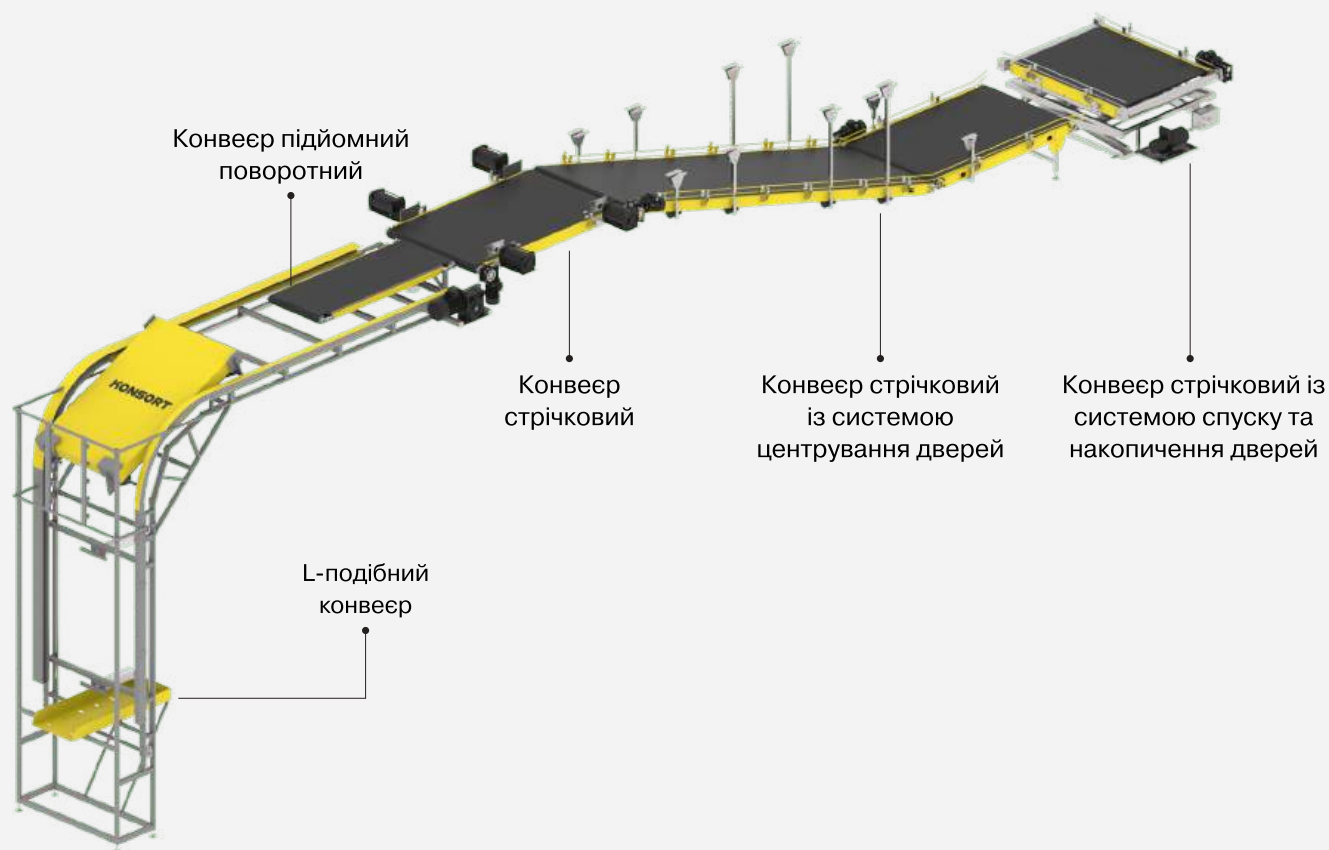
Габаритні розміри – 5 361 x 900 мм

Висота опори – 750 мм

Кульковий стіл – 1 500 x 1 000 мм



Лінія транспортування та позиціонування дверей



Представлена системою стрічкових конвеєрів. Має автоматичний та ручний режим роботи, режим перемикається на щиті керування. Укомплектована переговорним пристроєм, кнопками аварійної зупинки, світловою та звуковою сигналізацією.

Технічні характеристики:

Розрахункова вага дверей – до 100 кг

Розрахунковий габарит дверей у пакуванні:

Мінімальний – 970 × 2 100 × 100 мм

Максимальний – 1 300 × 2 150 × 150 мм

Лінія транспортування вантажу по території закладу

Вантаж (пакет з замовленням) кріпиться до стрічки за допомогою тримачів. Датчики розпізнають вагу вантажу та лінія починає рух до заданої точки.

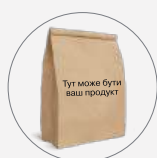
Каркас конвеєра кріпиться до стелі за допомогою опор з профільної труби.

Технічні характеристики:

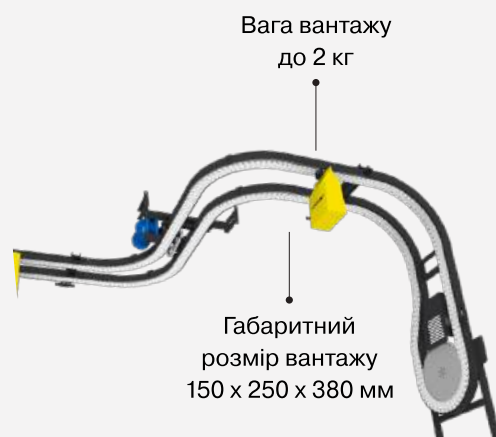
Довжина траси конвеєра – 5 700 мм

Робоча ширина – 82,5 мм

Крок тримачів – 150 мм



Відскануйте для перегляду



Вага вантажу до 2 кг

Габаритний розмір вантажу 150 x 250 x 380 мм

Консольний підіймач



Гідравлічний підіймач – відмінне рішення для установки на складській ділянці для переміщення продукту між різними рівнями зберігання (поверхами, рівнями мезоніну, платформами тощо). Розраховані на підйом та опускання 1 т ваги. На відміну від вантажних ліфтів на тросах, підіймачи набагато компактніше, споживають менше електроенергії, не вимагають реєстрації та наявності шахти з машинним відділенням.

Кожен підіймач нашого виробництва має подвійний запас вантажопідйомності і міцності, що запобігає неполадкам при випадковому перевантаженні.

Технічні характеристики:

Максимальна вага підйому – 1 000 кг

Розмір платформи – 1 100 × 1 300 мм

Висота підйому – 3 500 мм

Матеріал виготовлення – конструкційна сталь з порошковим фарбуванням

Оснащений захисною огорожею з воротами

Підйом за рахунок гідравлічного циліндру

Конвеєр консольний вертикальний



Виконує переміщення продукції між рівнями. Запуск обладнання здійснюється за рахунок блоку управління, який знаходиться на кожному поверсі. Блок управління комплектується такими кнопками: 1-й рівень, 2-й рівень, 3-й рівень, аварійна зупинка. Конвеєр повністю захищений канільованою сіткою, з коміркою 50 x 50 мм. У зонах за-/вивантаження захисна сітка підіймається вгору. При відкритті захисної сітки, спрацьовує кінцевий вимикач, який повністю блокує обладнання.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 6 940 × 975 мм

Габарити вантажу – 650 × 650 × 450 мм

Максимальне навантаження – 140 кг

Швидкість виконання повного

циклу підйому – 20 сек



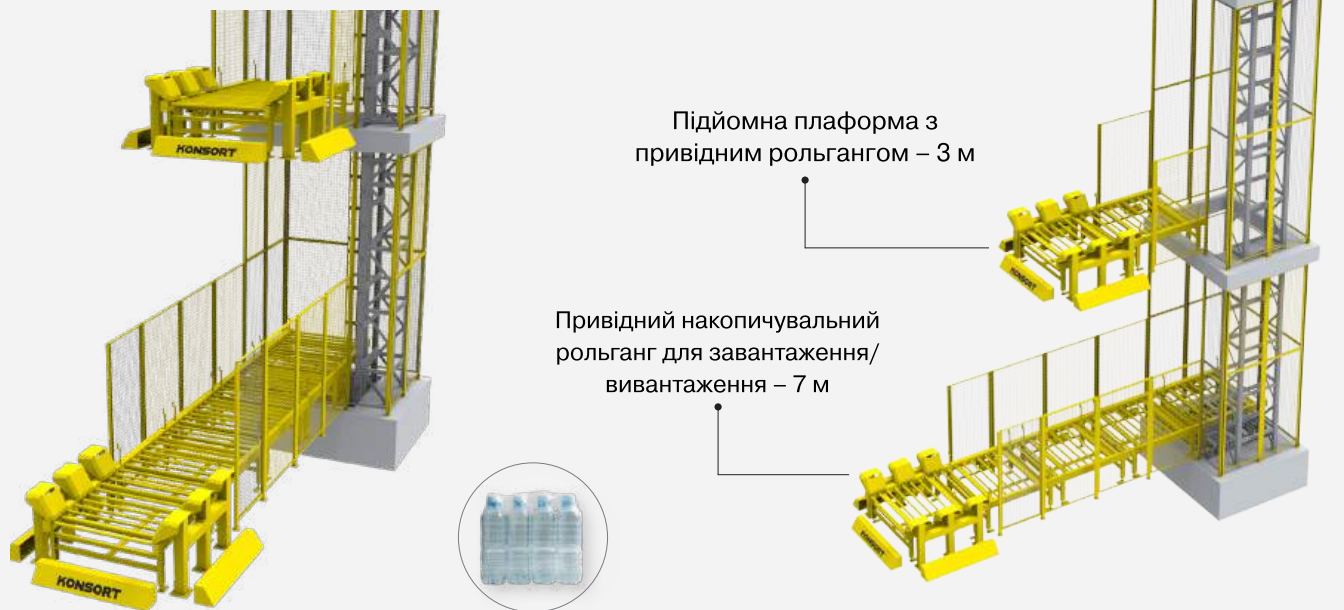
Підйомна лінія для палет

Лінія для палет призначена для підймання та опускання вантажу вагою до 700 кг. Лінія дає змогу здійснювати підйом або спуск 40 – 50 палет / годину.

Технічні характеристики:

Вантаж – палета вагою 700 кг,
габаритом 1 200 × 1 000 мм

Датчики наявності палети для автоматизованого підйому та накопичення вантажу.



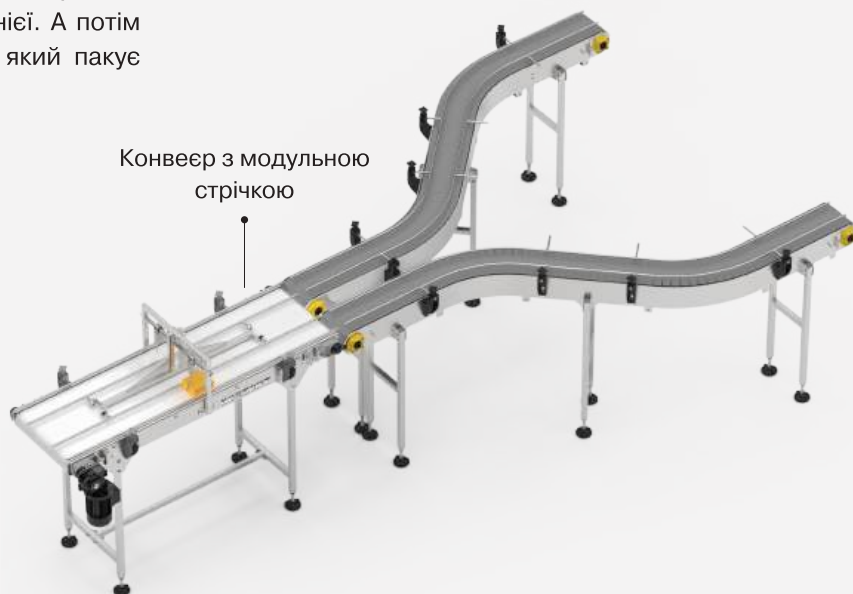
Система прийому та транспортування коробок чаю

Система прийому і транспортування пачок чаю – один із елементів технологічної лінії, до якої також входить обладнання для переміщення та калібрування розсипної продукції. Завдання системи – звести пакування з двох окремих конвеєрних стрічок до однієї. А потім направити їх до верстата «Tsubakimoto», який пакує картонні коробки у плівку.

Технічні характеристики:

Потужність лінії – 100 пачок/хв

Лінія комплектується електромеханічним регулятором ходу пачок





Конвеєрна лінія для транспортування ящиків

Конвеєрна лінія для транспортування ящиків із вафельною продукцією з подальшим формуванням їх у стопки до 10 шт на фінальному етапі. Суть лінії – транспортування готової продукції від етапу пакування в ящики до складу, де сформовані стопки ящиків працівники перевантажуватимуть на палети для подальшої відправки замовнику.

Лінія складається з:

Конвеєр Г-подібний з функцією перевертання ящиків у потрібне положення для подальшого транспортування

Довжина конвеєра – 6 300 мм

Висота від рівня підлоги – 2 600 мм

Конвеєр горизонтальний

Довжина конвеєра – 19 500 мм

Висота від рівня підлоги – 2 600 мм

Конвеєр вертикальний підйомний (призначений для формування ящиків у стопку)

Висота верхньої точки – 2 600 мм

Опускання до висоти – 350 мм

Конвеєр роликовий привідний

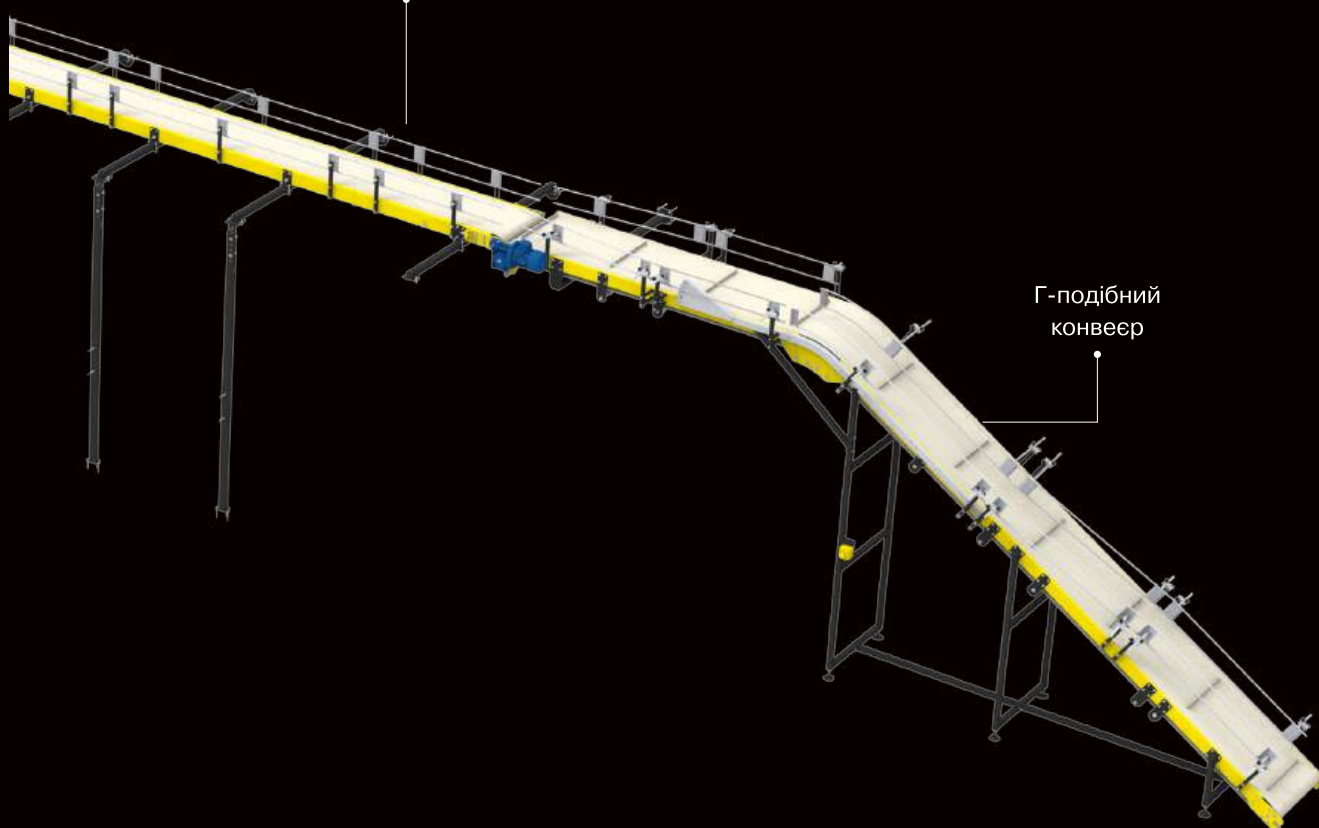
Довжина конвеєра – 1 500 мм

Конвеєр роликовий непривідний

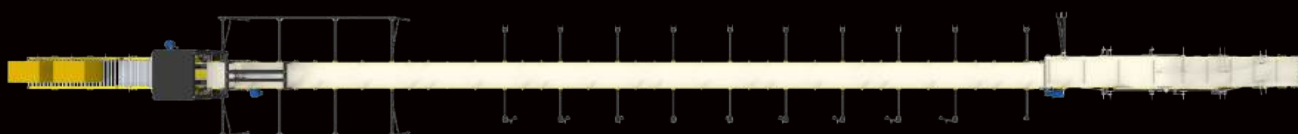
Довжина конвеєра – 2 000 мм



Конвеєр
горизонтальний



Г-подібний
конвеєр



Лінія для дезінфекції продуктів харчування

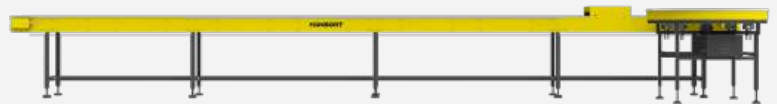
Лінія забезпечує транспортування та накопичення боксів з їжею. Складається з конвеєра, на якому встановлені ультрафіолетові лампи для знезараження транспортованої продукції та обертового столу для накопичення продукту та для подальшого пакування.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри конвеєра – 7 200 × 1 200 × 480 мм

Габаритні розміри вантажу – 150 × 250 × 380 мм

Вага вантажу – до 2 кг



Відскануйте для перегляду

Лінія для напівфабрикатів

Універсальна конвеєрна лінія призначена для транспортування і подальшого фасування м'ясної продукції. Лінія оснащена програмованим логічним контролером, де є можливість налаштування логіки роботи, як в ручному режимі (кожним конвеєром окремо), так і у автоматичному режимі (який завчасно прописаний у програмі та автоматично підбирає нап-

рямок руху продукції залежно від завантаженості вузлів). Обладнання виготовлене по стандартах харчової безпеки BRC. Мезонін, виготовлений із нержавіючої сталі, також виконаний нашою компанією.

Лінія складається з 11 конвеєрів різної конфігурації.



Відскануйте для перегляду

Лінія для розподілу м'яса

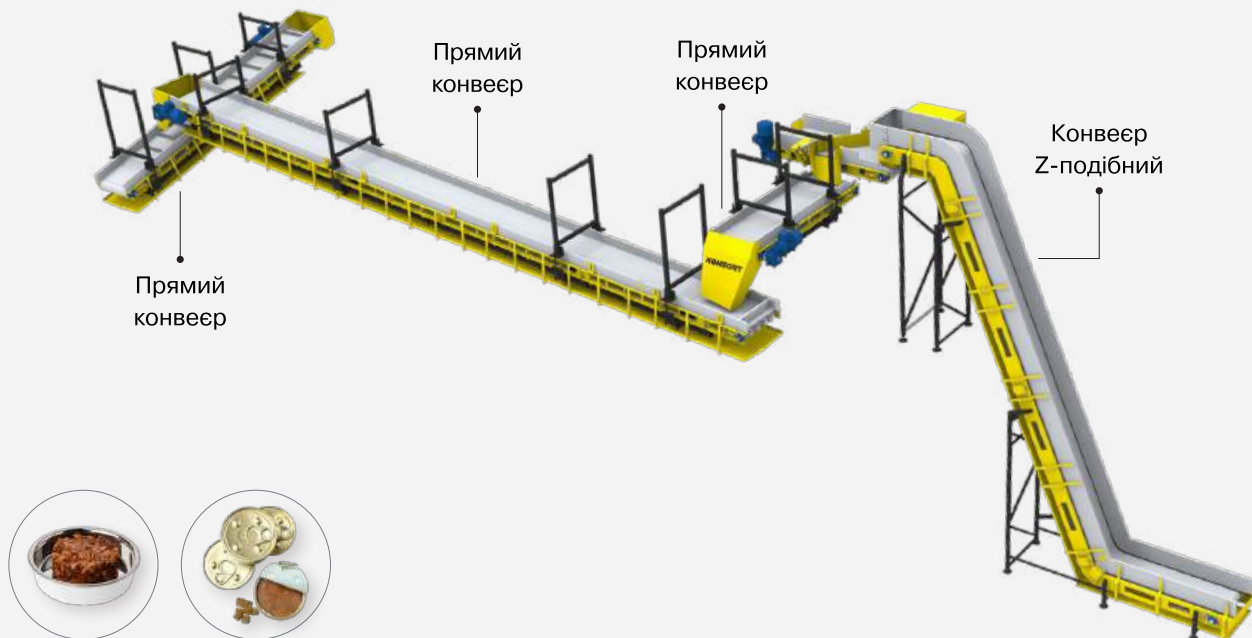
Лінія призначена для подачі провареного, рубленого м'яса (після м'ясорубки замовника) на дві мультиголови для точного дозування за вагою. Похилий конвеєр із перегинами піднімає продукцію до конвеєра з пневматичними розділювачами, який отримує сигнал від мультиголів замовника та спрямовує потік сировини туди, де вона потрібна.

Технічні характеристики:

Ширина конвеєрної стрічки – 501 мм

Швидкість руху стрічки – 0,3 м/с

Тип стрічки – модульна 100 HD-N PP White



Лінія для риби

Перекидач поступово вивантажує рибу з контейнера на верхній ярус інспекційного столу. Далі оператори вручну відбирають рибу з лотка та виконують патрошіння на столах із нержавіючої сталі. Після обробки очищену рибу кладуть на конвеєр з модульною стрічкою для подальшого транспортування в ящики.

Технічні характеристики:

Довжина інспекційного столу – 4 200 мм

Ширина інспекційного столу – 860 мм

Продуктивність перекидача контейнерів – 12 контейнерів /год

Габаритні розміри контейнера – 1 200 мм × 1 000 мм × 730 мм

Габаритні розміри перекидача контейнерів – 2 060 мм × 1 800 мм × 1 160 мм

Маса не більше – 600 кг





Лінія для напівфабрикатів



Лінія для риби



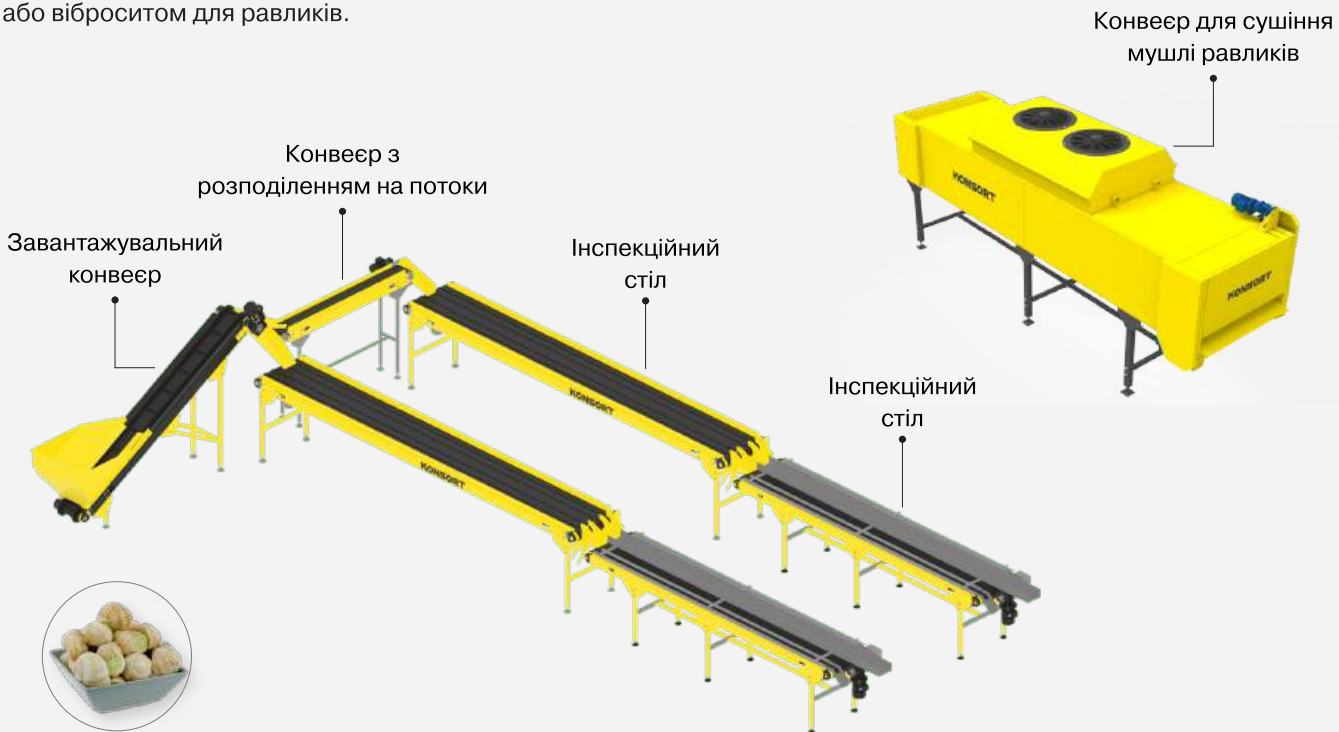
Лінія транспортування вантажу по території закладу

Лінія для переробки равликів

Лінія складається із завантажувального конвеєра з бункером, конвеєра для розподілення на потоки і чотирьох інспекційних конвеєрів. За потреби лінія може бути укомплектована сушильною камерою або віброситом для равликів.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри вібросити – 1 000 × 2 000 мм



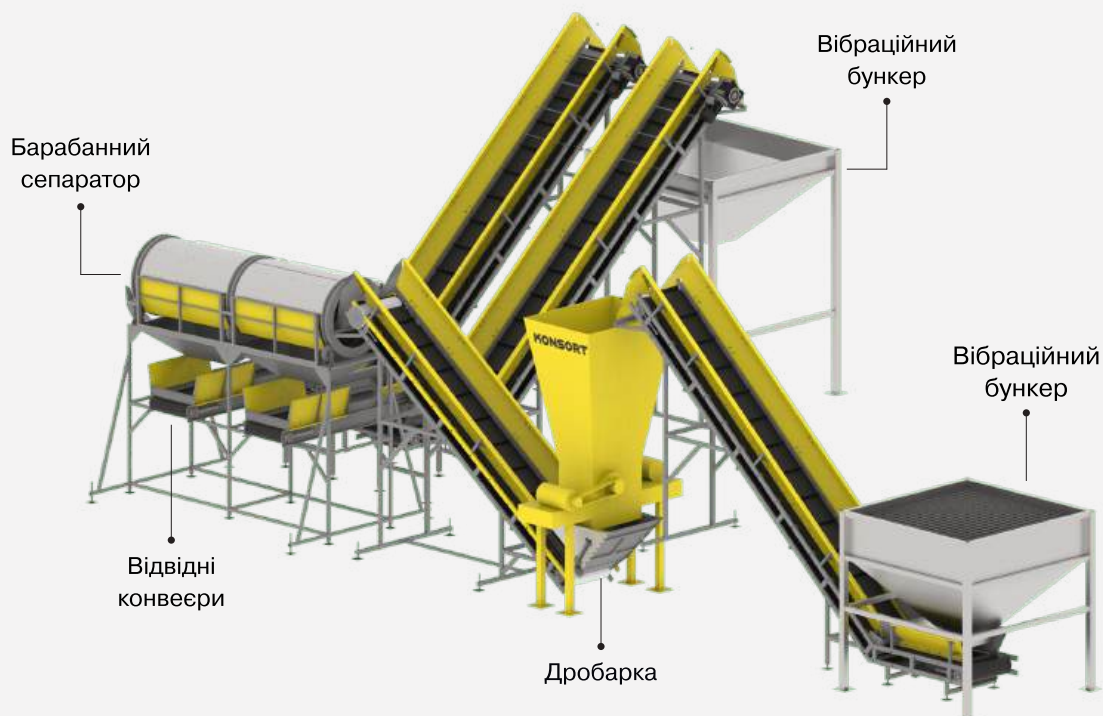
Лінія сортування та переробки сипучих продуктів

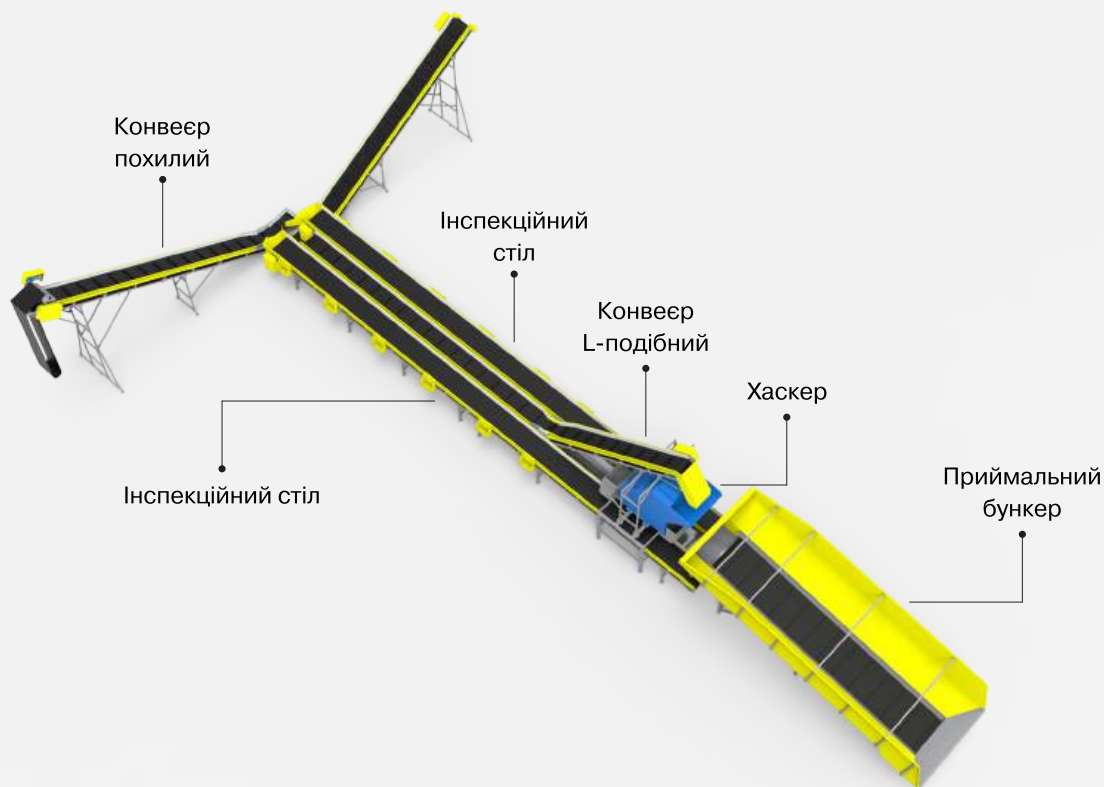
Система сортування та переробки сипучих продуктів складається з п'яти конвеєрів. Два конвеєри подають продукцію на транспортер з розподільним візком, який по чергово завантажує бункер для зберігання сипучих.

Технічні характеристики:

Продуктивність – 2 т/год

Швидкість руху стрічки – 0,5 м/с





Лінія попередньої підготовки кукурудзяних початків

Кукурудзяні початки завантажуються з автомобіля у приймальний бункер, звідти вони подаються конвеєром на хаскер — обладнання, призначене для видалення листя та волокон (волосків) із початків. Після очищення продукція надходить на інспекційні столи для візуального контролю. Початки, що потребують додаткової очистки, автоматично повертаються на хаскер за допомогою проміжного конвеєра. Повністю очищена кукурудза транспортується похилим конвеєром у кузов автомобіля для подальшого відвантаження.

Лінія забою та переробки птиці

Дана лінія складається з системи обладнання, необхідного для: забою, знекровлення, шпарення, патрання і попереднього охолодження птиці. Подібне обладнання успішно використовується на птахофабриках, фермерських господарствах, птахофермах. Лінія дозволяє здійснювати: електрооглушення птиці, знекровлення тушки, шпарення у ванні теплової обробки, зняття пера, патрання птиці та охолодження до заданої температури. Конструкція складається з двох каруселей, центрифуги та двох накопичувальних столів.

Технічні характеристики:

Продуктивність – 300–350 гол/год

Займана площа – 65–70 м²

Об'єм ванни шпарення – 0,53 м³

Об'єм ванни охолодження – 3,9 м³

Обслуговуючий персонал – 6–7 чол.



Лінія для вафель

Лінія для подачі вафельної крихти на ділянку формування цукерки представляє собою систему конвеєрів (одного підйомного і п'яти горизонтальних), які призначені для передачі випеченого та подрібненого вафельного листа від газової печі до обладнання формування.

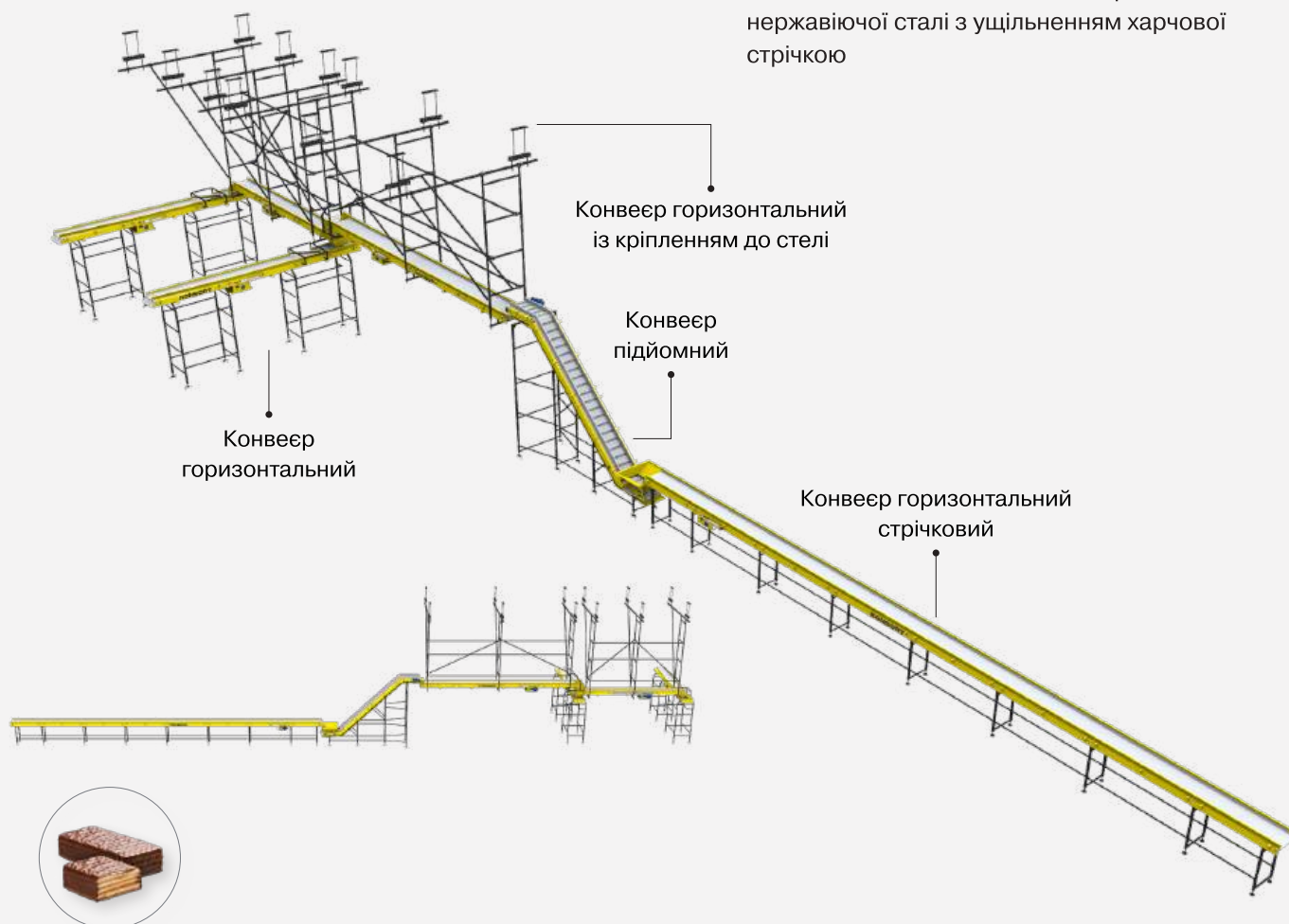
Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 31 500 мм × 5 500 мм

Швидкість руху стрічки – 0,2 м/с

Стрічка харчова, поліуретанова

По бокам встановлено з'ємні борти з нержавіючої сталі з ущільненням харчової стрічкою



Транспортувальна лінія для хліба

Лінія призначена для транспортування свіжовипеченого хліба з печі до спірального конвеєра для подальшого охолодження. На виході з печі його температура становить приблизно 100°C.

Технічні характеристики:

Довжина траси конвеєра – 54 000 мм

Тип стрічки – модульна 2 400BPP, термостійка, призначена для харчових виробництв

Швидкість руху стрічки – 0,34 м/с

Габаритні розміри обертового столу – 2 220 × 1 260 × 960 мм

Діаметр стільниці – 2 000 мм





Відскануйте для перегляду

Лінія для макаронних виробів

Лінія забезпечує транспортування макаронів та відділення пошкодженого продукту від цілого. Конвеєри подають продукт на вібраційні калібратори зі змінним комплектом сит для кращого розподілу макаронів різної форми по поверхні. Крихта відділяється у нижній відсік і відводиться через жолоб, а неушкоджений продукт прямує далі основною лінією на передпродажну підготовку.

Технічні характеристики:

Продуктивність – 4 т/год

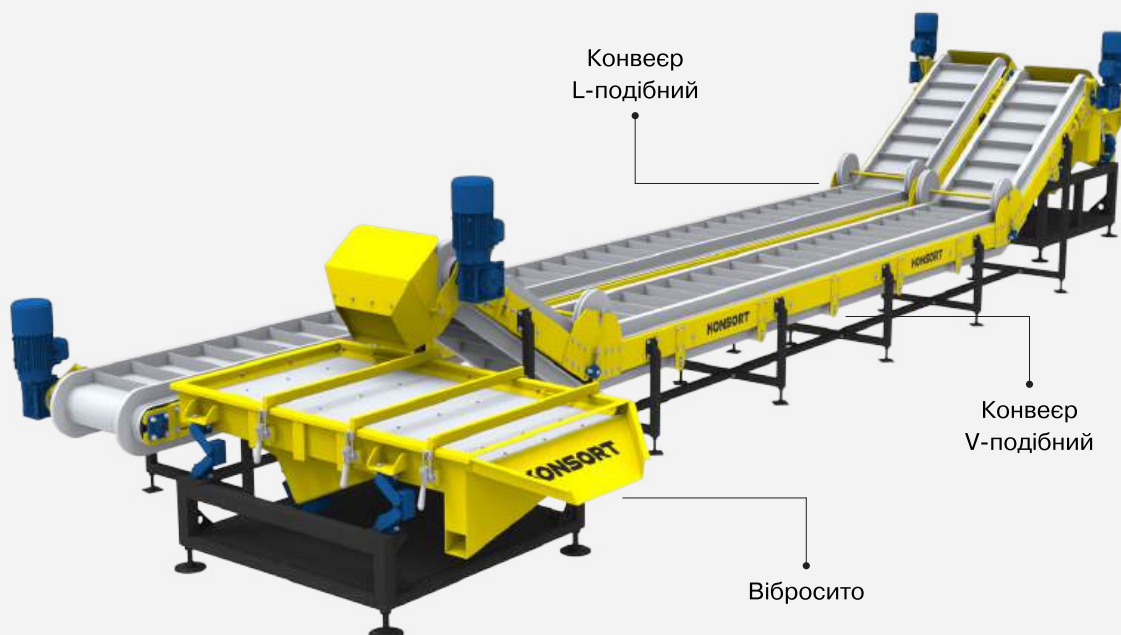
Довжина конвеєра V-подібного – 6 956 мм

Довжина конвеєра L-подібного – 8 222 мм

Габаритні розміри

вібросита – 1 700 × 1 000 × 800 мм

Можлива реверсивна робота стрічки



Відскануйте для перегляду



Лінія для макаронних виробів



Лінія для упаковки та дезінфекції продуктів харчування



Транспортувальна лінія для хлібу

Система транспортування з диверторами

Система покликана автоматизувати подачу та обробку сталевих труб. Може використовуватися також для подачі будь-якого продукту, якщо необхідна зміна напрямку подачі. Цей процес забезпечують платформи, що піднімаються за командою автоматики. Кожна платформа дивертора має гідравлічний привід для підйому, незалежний мотор-редуктор та ланцюг, яким переміщує продукт.



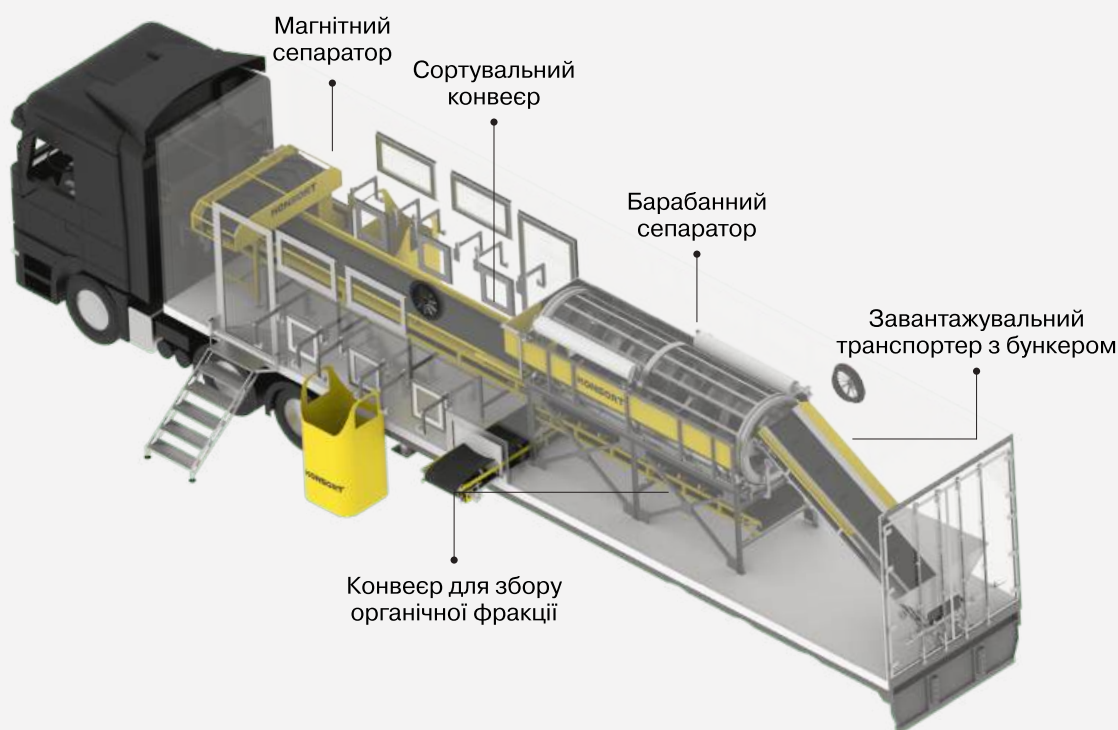
Лінія складається з:

Роликовий конвеєр подачі

Приймальний роликовий конвеєр (укомплектований дивертором)

Приймальний бункер для збору нульового різну та залишків

Мобільна лінія для сортування сміття (ТПВ)



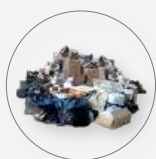
Мобільна сортувальна лінія ТПВ призначена для ручного відбору ресурсоцінних компонентів (метали, скло, полімери, деревина, папір) із твердих побутових відходів. Обладнана на базі причепа, лінія легко транспортується тягачем або трактором із підкатним візком. Оснащена вентиляцією, освітленням, бактери-

цидними лампами, електрощитом із пультом керування, отворами з кріпленнями для бігбегів.

Технічні характеристики:

Продуктивність – до 2 т/год

Кількість персоналу для обслуговування лінії до 6 чоловік



Відскануйте для перегляду

Лінія для сортування сміття (ТПВ) до 10 000 тонн в рік

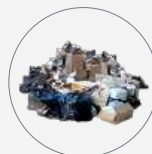
Сортувальний комплекс ТПВ призначений для відбору вторинної сировини з подальшим її направленням на переробку. Відходи надходять у прийомок з приймальним транспортером L-типу, далі — на інспекційний конвеєр для ручного сортування. Під сортувальним столом розміщено контейнери для зібраної сировини.



Технічні характеристики:

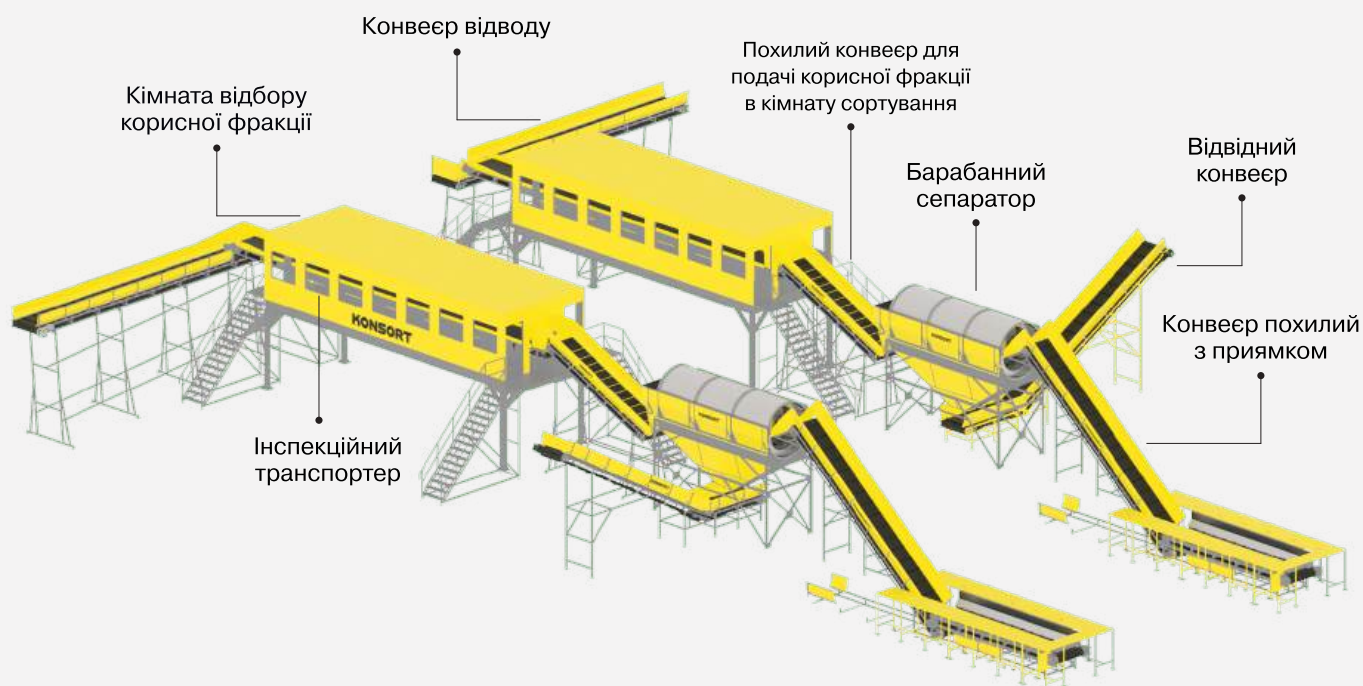
Потужність лінії – 7 кВт

Кількість персоналу для обслуговування лінії на одну зміну (8 годин) до 10 чоловік



Відскануйте для перегляду

Лінія для сортування ТПВ 50 000 – 150 000 тонн в рік

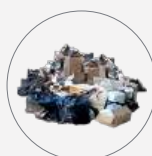


Сортувальний комплекс ТПВ забезпечує відбір цінної вторсировини для подальшої переробки. Сміття потрапляє в приймальне відділення, проходить крізь барабанні грохоти для відділення органіки й дрібної фракції, а відсортований потік подається в утеплену кабину для ручного відбору. Інспекційні конвеєри спрямовують залишки на прес, а магнітний сепаратор виділяє метал для окремого збору.

Технічні характеристики:

Енергоспоживання – до 100 кВт

Кількість персоналу для обслуговування лінії на одну зміну (8 годин) – 23-31 чол.



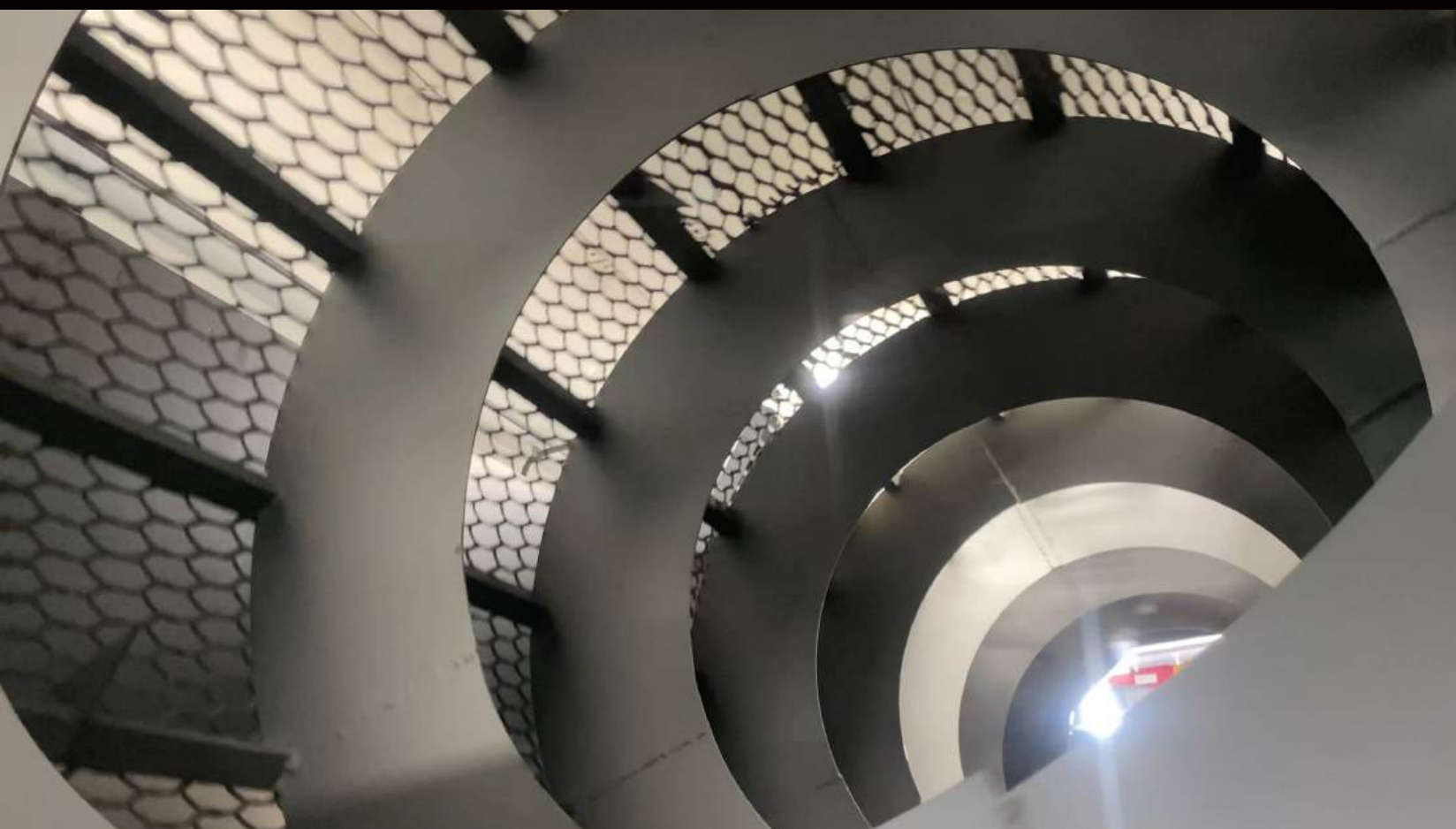
Відскануйте для перегляду



Відскануйте для перегляду



Мобільна лінія для сортування сміття (ТПВ)



Лінія для сортування ТПВ 50 000 – 150 000 тон в рік

02

Транспортери та конвеєри

Економічний ефект



продуктивність:
+80%



якість продукту:
+85%



безпека:
+30%



витрати:
-40%

KONSORT

Конвеєри з модульною стрічкою

Конвеєр (з перегином) L-подібний

L-подібний конвеєр – це конвеєр комбінованого типу, що поєднує різні види трас. Конвеєр укомплектований модульною стрічкою з шевронами.

Технічні характеристики:

Довжина – 500–25 000 мм

Ширина стрічки – 100–1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05–1 м/с (регульована)



Відскануйте для перегляду

Прямий конвеєр

Конвеєр прямий з модульною стрічкою призначений для транспортування сировини та вантажів. Опори транспортера оснащені поворотними колесами з гальмами. Стрічка рухається настилом. Для запобігання провисання стрічки передбачені підтримуючі ролики, для регулювання натягу – натяжні механізми.

Технічні характеристики:

Довжина конвеєра – 1 000 мм

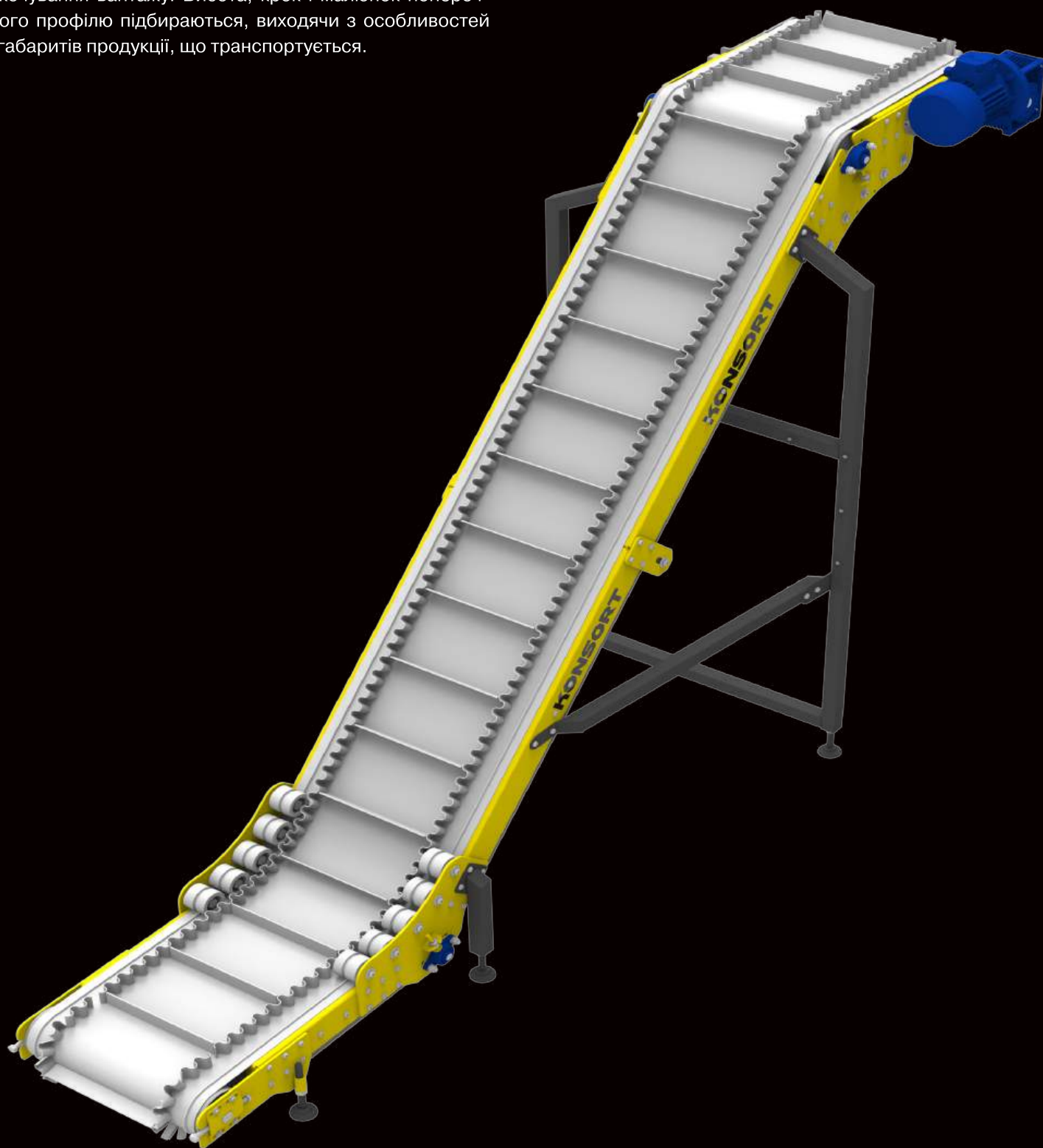
Висота – 650 мм, з можливістю регулювання ± 50 мм

Швидкість руху стрічки – від 0,26 до 0,5 м/с



Z-подібний конвеєр

Z-подібний конвеєр використовується в разі потреби замовника скоротити площу виробництва без шкоди протяжності лінії, а також для транспортування дрібно-габаритних товарів. Даний транспортер, як правило, комплектується шевронами для забезпечення підйому продукції на необхідну висоту і виключення можливості скочування вантажу. Висота, крок і малюнок поперечного профілю підбираються, виходячи з особливостей і габаритів продукції, що транспортується.



Технічні характеристики:

Довжина – 500–25 000 мм

Ширина стрічки – 100–1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05–1 м/с (регульована)



Відскануйте для
перегляду

Скребковий конвеєр

Норія



Скребковий конвеєр — закритий жолоб із ланцюгом та скребками для транспортування порошкоподібних, зернистих і кускових нелипких вантажів. Конвеєр складається з закритого жолоба з ланцюгами й скребками всередині, має похилу трасу й оснащений натяжним пристроєм. Використовується на зернопереробних, олійноекстракційних, комбикормових заводах та в приймальних відділеннях транспорту.

Технічні характеристики:

Довжина конвеєра – 500–25 000 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05–1 м/с



Відскануйте для перегляду

Норія вертикальна — це обладнання, що забезпечує підйом сипучого вантажу на висоту без втрат завдяки ковшам, які запобігають просипанню сировини. Дане обладнання — ідеальне рішення для переміщення сипучих вантажів на висоту в умовах гострих кутів нахилу.

Технічні характеристики:

Висота – 1 000–15 000 мм

Ширина рами – 100–800 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05–1 м/с.
(регульована)

Вертикальний конвеєр для ресторану

Обладнання завантажується вручну або за допомогою гідравлічного візка. Запуск здійснюється через кнопки управління, розташовані на кожному поверсі. Для безпеки користування передбачено автоматичне блокування дверей під час роботи.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 8 200 × 800 × 950 мм

Навантаження – 300 кг



Відскануйте для перегляду

Непривідний рольганг



Рух рольгангом відбувається за допомогою гравітації або зусиль оператора. На відміну від конвеєрних стрічок, роликові конвеєри можуть переміщати досить важкі вантажі до 1 500 кг на 1 м³.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 000 × 500 × 600 × 1 000 мм

Довжина робочої поверхні ролика – 400 мм

Привідний рольганг



Конвеєр роликовий привідний (рольганг) призначений для переміщення поодиноких вантажів із плоским дном, наприклад: коробок, палет, дерев'яних заготовок, лотків з продукцією тощо. Продукт переміщується роликами, які, на відміну від непривідного рольганга, приводяться в дію за допомогою мотор-редуктора, ланцюгів і зірочок.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 400 × 400 × 600 мм

Швидкість руху – 0,05–1 м/с (регульована)



Відскануйте для перегляду



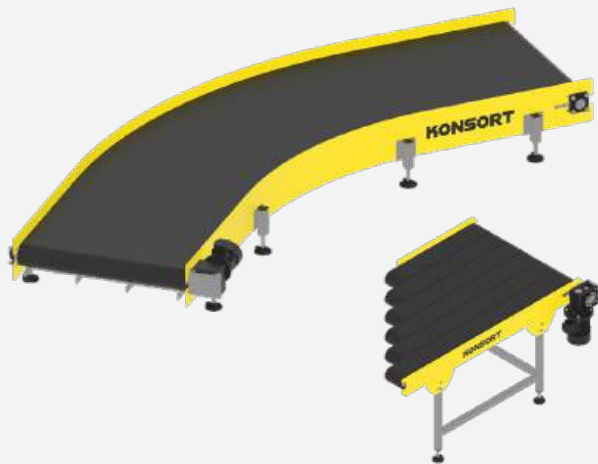
Вертикальний конвеєр
(у закритому положенні)



Вертикальний конвеєр
(у відкритому положенні)



Поворотний конвеєр



Цей вид транспортера застосовується для стикування двох і більше конвеєрів або переміщення продукту від однієї виробничої лінії до іншої. Бокові частини конвеєра можна оснащувати бортами для запобігання можливого скочування продукту.

Технічні характеристики:

Довжина – 500–25 000 мм

Ширина стрічки – 100–1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05–1 м/с
(регульована)



Відскануйте для
перегляду

Прутковий конвеєр



Прутковий конвеєр призначений для попереднього очищення продукту від лушпиння та дрібного сміття, для подальшої обробки і транспортування. Дане обладнання дозволяє зменшити економічні ризики шляхом скорочення кількості працівників і прискорити процес обробки сировини. Бункер обклеєно м'яким матеріалом для запобігання псуванню продукції.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 1 300 × 2 000 × 1 700 мм

Ширина робочої поверхні – 500 мм

Діаметр прутків – 14 мм

Крок ланцюга – 19,05 мм

Розкладний конвеєр (телескопічний)

Телескопічний конвеєр – це конвеєр змінної довжини, який розміщується всередині причепів, контейнерів чи фургонів. На конвеєрі встановлюється освітлення, яке спростить роботу персоналу. Можливість реверсивного руху транспортера дозволяє використовувати його як для завантаження, так і вивантаження з автомобіля. Регулювання стрічки по всій довжині конвеєра відбувається в автоматичному режимі.

Технічні характеристики:

Габарити стаціонарної частини – 8 500 × 900 × 700 мм

Довжина в розкладеному вигляді – 21 500 мм

Швидкість руху стрічки – 0,5 м/с з можливістю регулювання



Ланцюговий конвеєр

Ланцюговий транспортер — дворядний конвеєр для важких вантажів (від 500 кг/м²): дерев'яних брусів, цегли тощо. Застосовується для транспортування заготовок між окорювачем та луцильним верстатом. Обладнаний пневмоскидачем для автоматичної передачі вантажу на наступний конвеєр.

Технічні характеристики:

Вантаж — дерев'яна заготовка габаритами від 300 до 700 мм в діаметрі

Вага вантажу — 200 кг/ од

Швидкість — 0,3 м/ сек



Відскануйте для перегляду

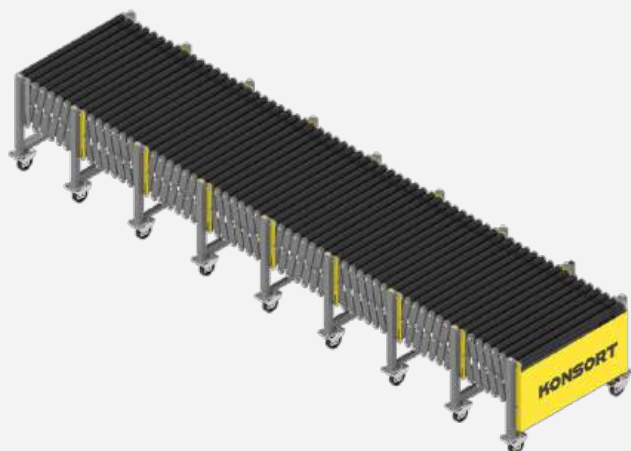




Інспекційний стіл

Роликові конвеєри

Рольганг-пантограф непривідний



Використовується для ручного транспортування коробок, мішків і вантажів у складських зонах, під час пакування або розвантаження. Завдяки розсувній конструкції легко регулює довжину та траєкторію, ідеально підходить для гнучких ділянок, де вантаж рухається са-мопливом або з мінімальним зусиллям оператора.

Технічні характеристики:

Довжина – 4 000–12 000 мм

Висота – від 300 мм

Вантажопідйомність – 50 кг



Відскануйте для
перегляду

Рольганг-пантограф привідний



Привідний рольганг оснащений моторизованими ро-ликами, що забезпечують автоматичне переміщення вантажів без участі оператора. Використовується для високопродуктивних процесів — зон відбору, паку-вання, відправки та приймання, де потрібне стабільне транспортування та максимальна швидкість обробки.

Технічні характеристики:

Довжина – 4 000–12 000 мм

Висота – від 300 мм

Вантажопідйомність – 50 кг

Швидкість руху роликів – від 0 до 30 м/хв



Похилий жолобчастий конвеєр

Призначений для транспортування сипучих вантажів (харчових і нехарчових) під кутом, особливо при перепадах висоти до 5,5 м. Ідеально підходить для плавного підйому або спуску продукції без розсипання. Конвеєрна стрічка рухається по роликкоопорам, які утворюють жолоб — це запобігає втратам матеріалу навіть під час зупинок. Усі роликкоопори оснащені виносними підшипниковими вузлами для легкого техобслуговування без розбирання конструкції.

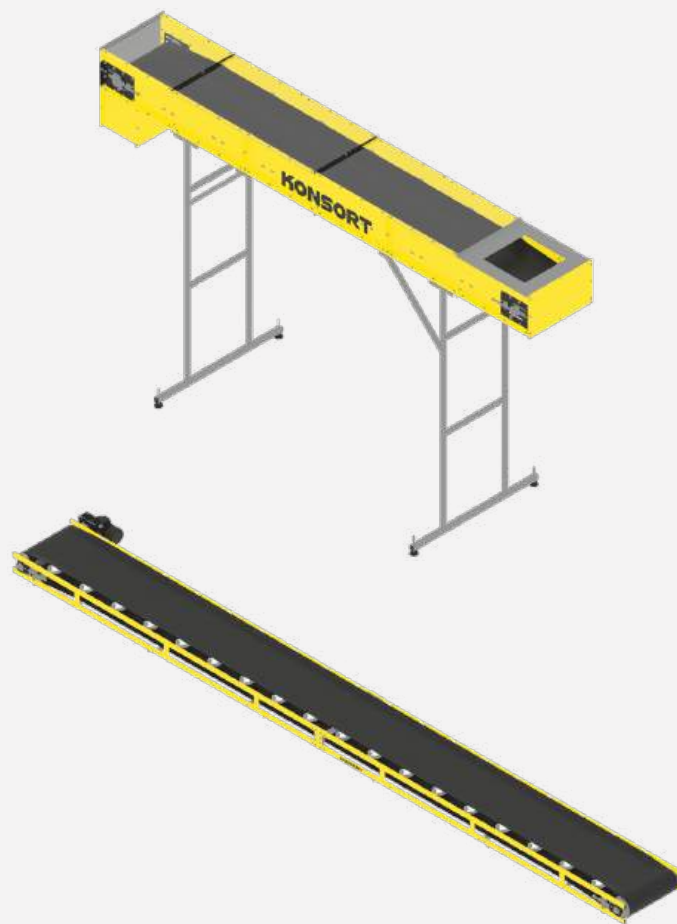
Технічні характеристики:

Довжина – 500–25 000 мм

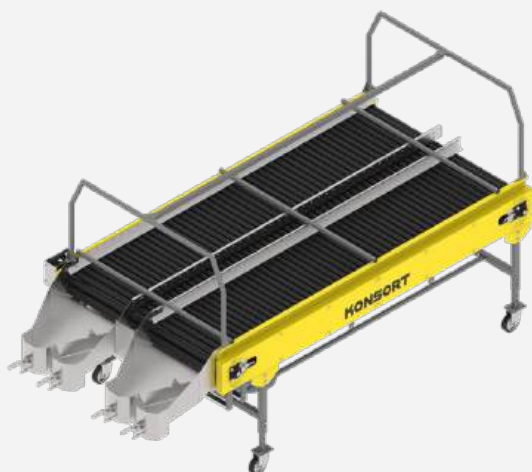
Ширина стрічки – 100–1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05–1 м/с (регульована)

Кут нахилу – від 5° до 45°



Роликовий інспекційний стіл



Інспекційний роликовий стіл — це надійне та зручне обладнання, призначене для ручного відбору та контролю якості овочів. Під час руху продукції по роликах овочі обертаються, що дозволяє оператору легко оглянути їх з усіх боків і своєчасно вилучити дефектні екземпляри. Відібрана продукція може направлятися у відсік для відходів або далі — на стрічковий конвеєр для подальшого сортування чи пакування.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 000 × 1 000 × 850 мм

Висота бортів – 30 мм

Дворівневий інспекційний стіл



Дворівневий інспекційний стіл – обладнання, призначене для візуального контролю якості сипучої продукції, яка підлягає подальшій обробці (смаженню, сушінню, миттю) або пакуванню. На початку конвеєра розміщений бункер із шиберною засувкою і магнітним вібратором. Передбачена система освітлення робочих місць.

Технічні характеристики:

Тип стрічки – 2 мм, ПВХ

Розміри шеврона – 10 × 6 мм

Швидкість руху – 0,05–1 м/с (регульована)

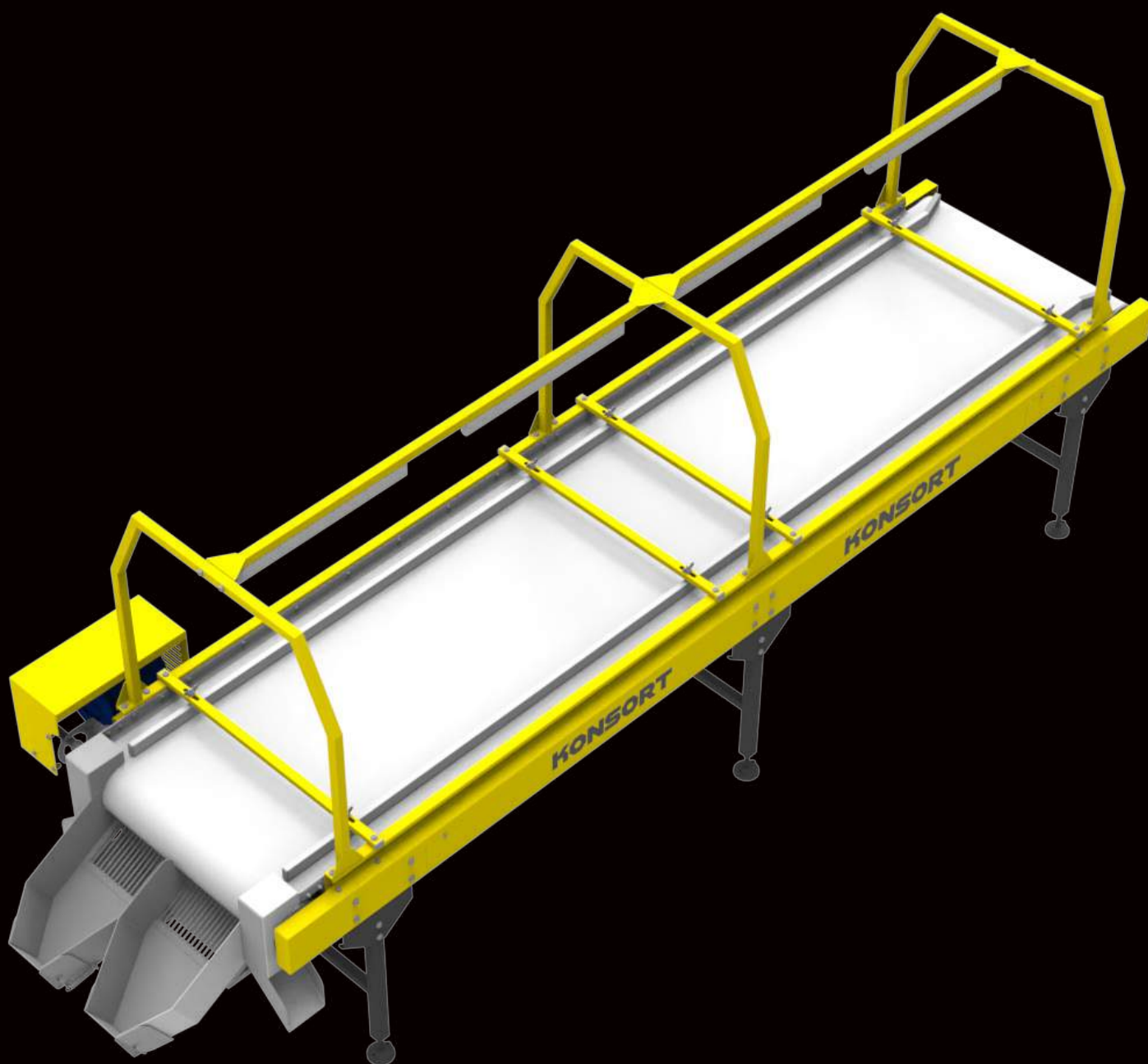
Інспекційний стіл

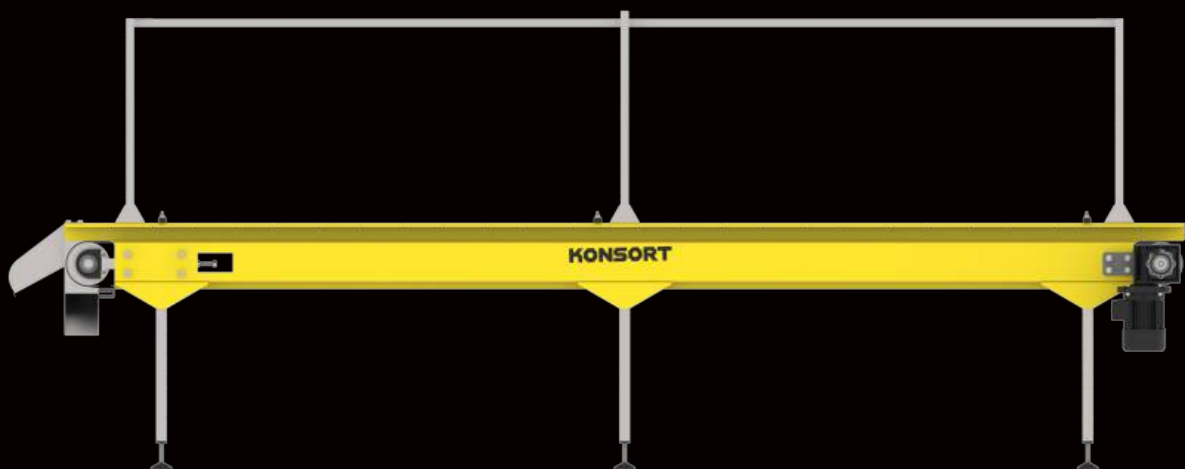
Інспекційний сортувальний конвеєр (стіл) необхідний для контролю якості та сортування сировини: ягід, фруктів, горіхів. Конструкція передбачає ручний відбір неякісної продукції із загального потоку продукту. Залежно від ваших потреб, може змінюватися кількість робочих місць. Матеріал виготовлення: конструкційна сталь, нержавіюча сталь або комбінований варіант. Обладнання може бути оснащено освітлювальними приладами та бункерами.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 5 000 × 800 × 850 мм (рег. +/- 200)

Висота бортів – 100 мм





Передбачена можливість додаткової комплектації

- ✓ Може бути укомплектований віробункером для поступової подачі продукту, лотками для фасування, розділювачем потоків, додатковим освітленням чи шафами керування.
- ✓ Ідеальне рішення у поєднанні з вібраційними або іншими видами калібраторів у складі лінії.
- ✓ Може бути використаний у будь-якій сфері промисловості для будь-якого продукту.



Відскануйте для перегляду

Конвеєр похилий

Конвеєр призначений для подачі ягід, фруктів та іншої продукції на наступний етап переробки. Конвеєр запобігає висипанню продукції при переміщенні стрічкою та оснащено бункером. Стрічка рухається настилом. Для запобігання провисання стрічки передбаченні підтримуючі ролики. Для регулювання натягу використовують натяжні механізми.

Технічні характеристики:

Довжина конвеєра – 5 000 мм

Ширина стрічки – 800 мм



Відскануйте для перегляду



Прямий шнековий транспортер

Шнекові конвеєри широко застосовуються як у сільському господарстві, так і в промисловості. Шнек має просту будову, в основі якої розміщений гвинт. Він складається зі спіралеподібного вала, котрий обертається в жолобі і має вхідний і вихідний отвори в корпусі. Матеріал трубооснови – нержавіюча сталь.

Технічні характеристики:

Діаметр трубооснови – 114 мм

Товщина пелюстки гвинта шнека – 3 мм

Крок витка – 100 мм



Похилий ланцюговий конвеєр

Ланцюговий конвеєр являє собою транспортер, вантажопереміщуючими елементами якого є ланцюги. Ланцюгові транспортери використовуються у випадках, коли необхідне підвищене тягове зусилля, наприклад, для переміщення блокових виробів, цегли, палет із середніми і високими навантаженнями (від 500 кг/м²), для транспортування дерев'яних брусів.

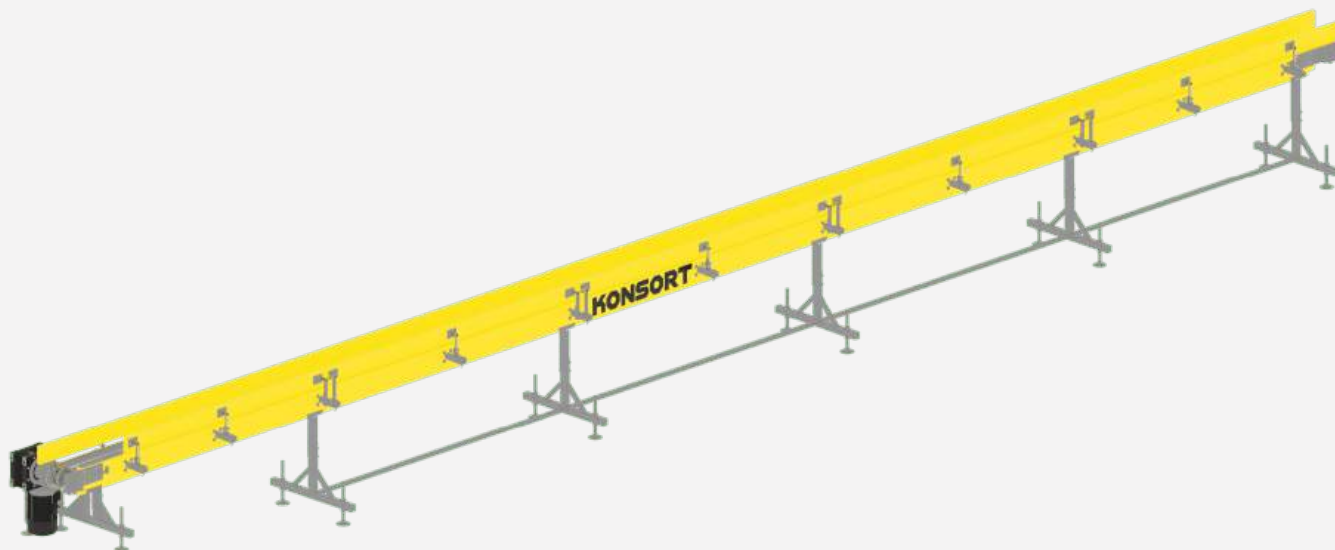
Як тяговий робочий орган у ланцюгових транспортерах може використовуватись як стандартний роликотий ланцюг з одним або декількома рядами, так і спеціальні ланцюги, з атакментами різної конфігурації.

Технічні характеристики:

Довжина – 500–25 000 мм

Ширина рами – 100–1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05–1 м/с
(регульована)



03

Калібратори

Економічний ефект



продуктивність:
+140%



якість продукту:
+70%



безпека:
+35%



витрати:
-45%

KONSORT

Калібратори

Калібратор стрічковий

Процес калібрування відбувається шляхом вібрацій перфорованих стрічок з певними осередками. Переміщуючись по обладнанню, продукція потрапляє в осередки, відповідні своєму розміру, і йде за схожими лотками.

Технічні характеристики:

Довжина – 800–8 000 мм

Ширина рами – 500–1 600 мм



Калібратор роторний

Роторний калібратор – це обладнання у вигляді великого барабана з отворами різного розміру. У цей барабан завантажується продукт, він обертається і під час руху проходить в отвори цього барабана, залежно від розміру, а також відсіваються сміття та інший бруд.

Технічні характеристики:

Діаметр ротора – 630 мм

Загальна довжина – 5 500 мм

Розмір фракції – 27 мм, 30 мм, 32 мм, 35 мм, 38 мм



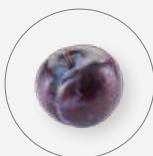
Пасіковий калібратор

Обладнання представляє собою кілька бункерів, що знаходяться на рамі з ніжками, укомплектованими колесами. Конвеєр укомплектований каліброваними ремнями. Продукцію можна калібрувати від 2 до 4 см, від 4 до 5 см і від 6 до 8 см.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 600 × 1 000 мм

Ширина робочої поверхні – 600 пасіків (Італія)

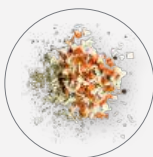
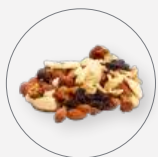


Вібраційні калібратори

Вібросита призначені для механічного поділу продукту на фракції. Принцип дії: продукт подається в бункер-накопичувач → під дією коливань продукт переміщується поверхнею сита вниз → при переміщенні здійснюється його класифікація за розмірами. Кількість фракцій, кріплення (анкерування, мобільне тощо), продуктивність, східні лотки та інші параметри підбираються відповідно до потреб Замовника.

Вібраційний калібратор на 2 фракції

- 2 фракції — якісна ягода і гриз
- кількість з'ємних сит — 1 шт.
- 1 вібратор — стандартна продуктивність



Відскануйте для перегляду

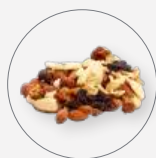
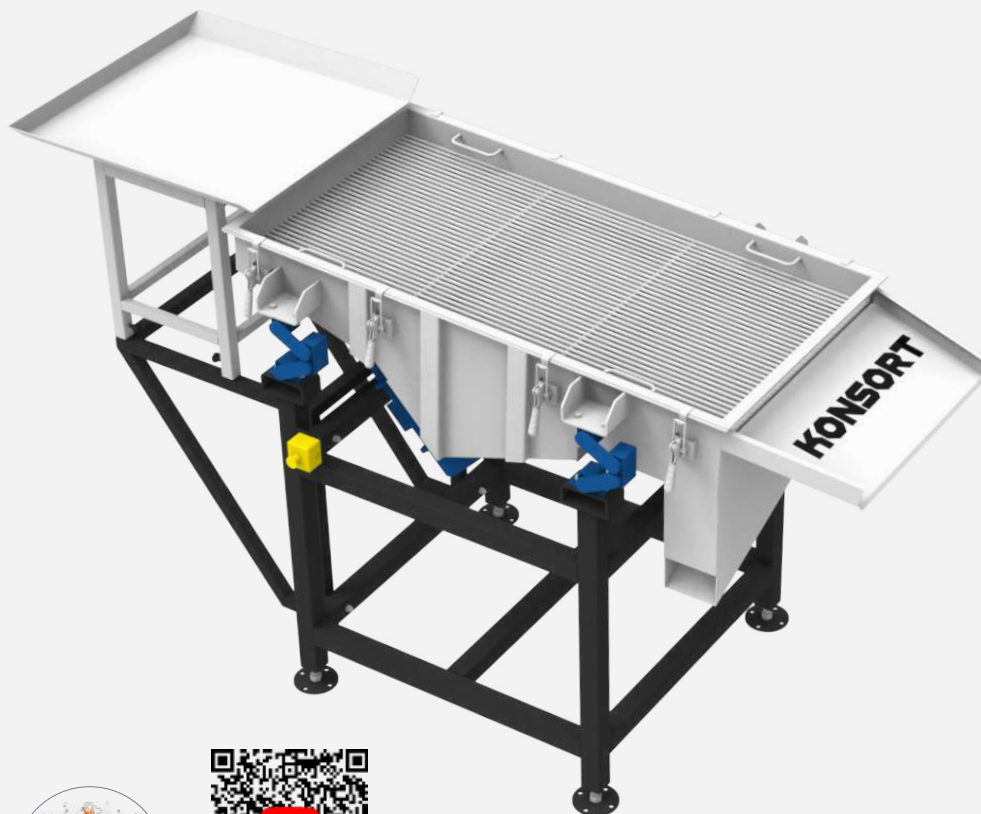


Вібраційний калібратор для просіювання обвуглених плат



Вібраційний калібратор на 3 фракції

- 3 фракції — комковий продукт, якісна ягода і гриз
- кількість з'ємних сит — 2 шт;
- 2 вібратори — покращена продуктивність;
- можливість встановлення лотку для гризу зі зміною напрямку вивантаження;
- швидша заміна сит за рахунок зажимів;
- дві варіації кріплення — анкерування та мобільні колеса, які рівномірно розподіляють навантаження конструкції та доданої ваги продукту.

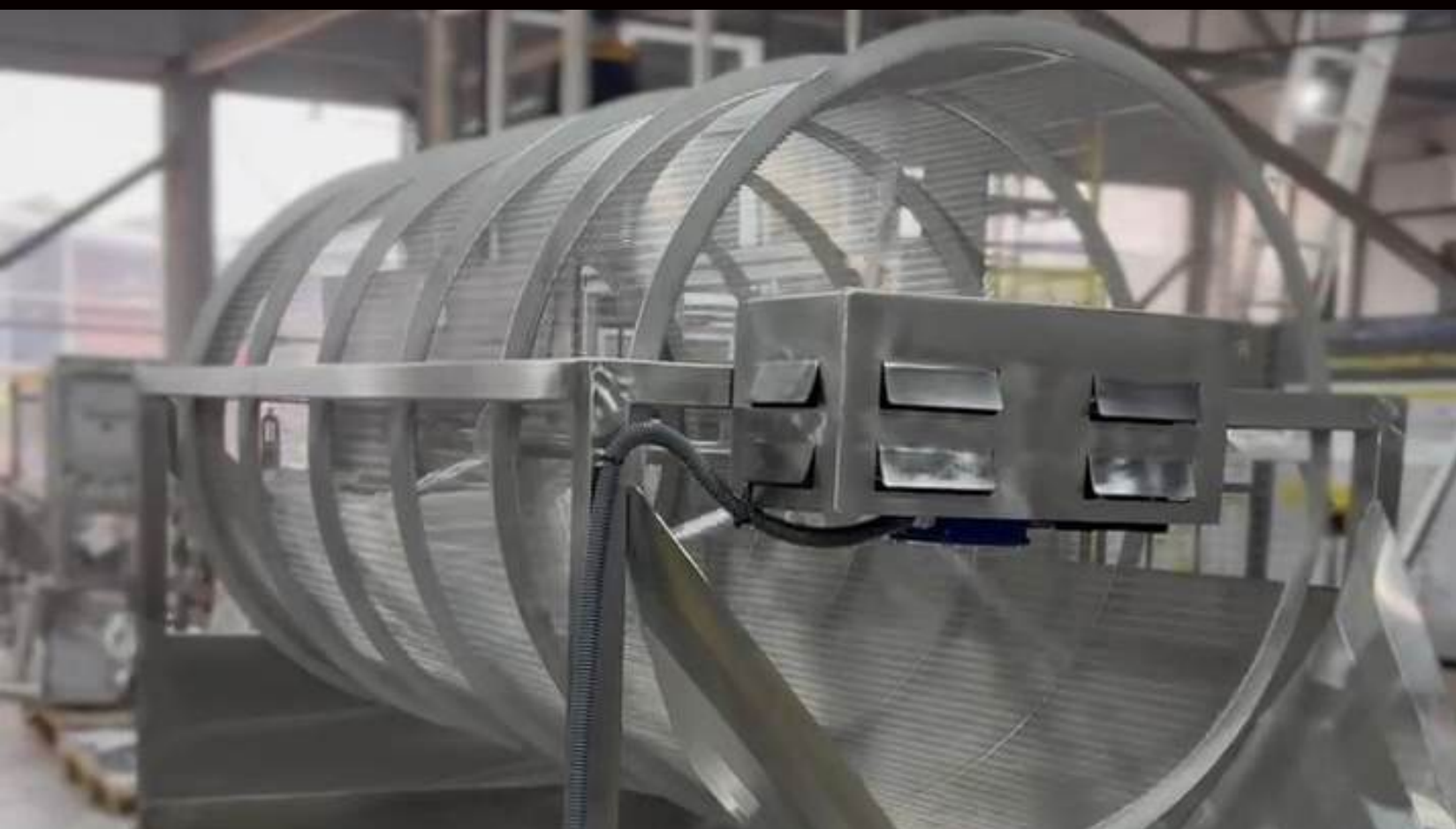


Відскануйте для перегляду





Пасіковий калібратор



Калібратор роторний

04

Підйомники та перекидачі

Економічний ефект



продуктивність:
+65%



якість продукту:
+45%



безпека:
+60%



витрати:
-30%

KONSORT

Підйомники та перекидачі

Перекидач мішків

Перекидач мішків забезпечує швидке, легке та безпечне вивантаження продуктів. Обладнання призначене для підйому мішків з продуктом і перекида-

ння їх у бункер-накопичувач або для подальшого транспортування по лінії. Є різні модифікації: на електроприводі та на пневматиці.



Відкидний міст

Відкидний міст може встановлюватися на пандус або раму, щоб компенсувати відмінності у висоті підлоги складу і кузова вантажівки. Оптимальна різниця висот для відкидного мосту не перевищує 360 мм. Конструкція може бути гідравлічного/механічного типу.

Технічні характеристики:

Вантажопідйомність – до 4 000 кг

Ширина платформи – 1 250–2 000 мм

Довжина платформи – 1 500–2 000 мм



Мобільна рампа



Мобільна рампа – спеціалізоване перевантажувальне обладнання у вигляді похилої платформи. Найчастіше її використовують у складських, логістичних комплексах для мобільного розвантаження вантажного транспорту, при відсутності стаціонарної рампи або при одночасному розвантаженні декількох одиниць техніки.

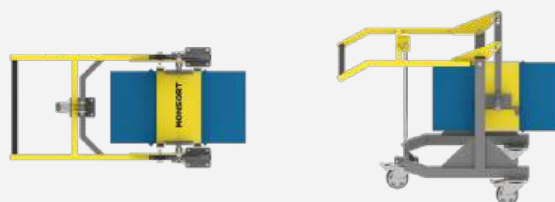
Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 10 000 × 2 000 × 1 300 мм

Вантажопідйомність – 6 тонн

Висота підйому – регульована

Бочкоперекидач (Діжковоз)



Бочкоперекидач призначений для складування і транспортування бочок, їх нахилу з метою розливу в інші ємності.

Технічні характеристики:

Навантаження – 300 кг

Матеріал виготовлення – конструкційна сталь з антикорозійним фарбуванням

Підйомна платформа (стіл)

Гідравлічна підйомна платформа відрізняється простою експлуатації і плавністю руху, що дає надійність безпеки продукції і персоналу, особливо при підйомі габаритних вантажів. Вантажопідйомність підйомників і підйомних платформ може досягати 10 тонн, кілька пар ножиць і значні розміри робочої поверхні підійдуть для найскладніших завдань.

Технічні характеристики:

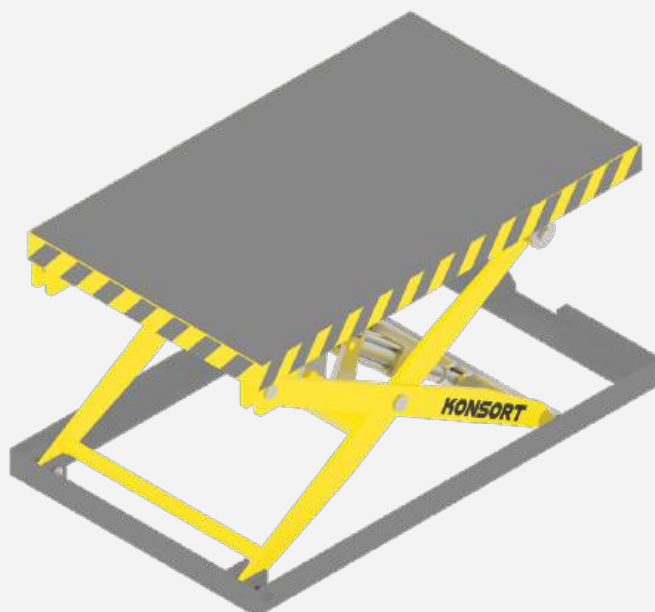
Довжина платформи – 2 000–10 000 мм

Ширина платформи – 1 500–1 700 мм

Максимальна висота підйому – 6 500 мм

Кількість ножиць – 1–3 шт

Вантажопідйомність – 1 000–10 000 кг



Перекидач контейнерів



Дане обладнання призначене для роботи з боксами різного розміру і об'єму, що значно розширює функціональні можливості будь-якого виробничого процесу. При цьому моделі таких пристроїв здатні не тільки перекидати контейнери, а й успішно фіксувати їх під необхідним для вивантаження кутом.



Відскануйте для перегляду

Діжкоперекидач



Призначений для перекидання діжок з метою переміщення ємності діжки в місце призначення. Підйом і перекидання діжки за рахунок двигуна та зубчастого ременя.

Технічні характеристики:

Двигун – 0,75 кВт

Вага діжки – 100 кг

Висота вивантаження – 1,5 м

Матеріал виготовлення – конструкційна сталь з порошковим фарбуванням.



05

Миття та очищення

Економічний ефект



продуктивність:
+40%



якість продукту:
+75%



безпека:
+45%



витрати:
-35%

KONSORT

Миття та очищення

Щіткова мийка (500 кг/год)



Продукт проходить наступні етапи: спочатку ягода завантажується на щіткову мийку, після попереднього миття в барботажній машині. Далі сировину підхоплюють обертові щітки, завдяки яким очищується пісок з поглиблень в ягоді. Зверху, з форсунок йде омивання продукції проточною водою, яка потрапляє в зливний отвір, збоку від мийки. Чиста ягода може висипатися на інспекційні столи для подальшого сортування операторами.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 1 200 x 500 мм

Кількість щіток – 10 од.

Матеріал ворсу – поліамід (нейлон)

Щіткова мийка для коренеплодів і горіхів (від 1 000 кг/год зі шнеком)



Мийка — ємність з розташованими у вигляді літери «U» обертовими щітковими валами і форсунками подачі води. Коренеплоди завантажуються зверху в бункер мийної машини на обертові вали, вода подається з форсунок зверху. Вали мийють коренеплоди від паростків і землі. Після того як коренеплоди очистилися досить добре, оператор відкриває бічну кришку ємності машини, горіхи завдяки обертанню валів автоматично викидаються з машини на відповідний лоток.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 600 × 1 100 × 1 800 мм



Барботажна мийка

Мийка барботажна призначена для промислового очищення від забруднень різних сільськогосподарських продуктів. Сировина безперервно подається у ванну, заповнену водою. Там вона первинно омивається способом барботажу (холодне «кипіння» води), за рахунок нагнітання повітря насосом. У процесі миття відбувається відділення сміття і домішок, що потрапили на продукт.

Технічні характеристики:

Продуктивність – до 2 т/год

Обсяг води – 2 м³



Відскануйте для
перегляду



Барабанна мийка з відвідним конвеєром (для овочів та фруктів)



Барабанна мийочна машина призначена для мийки фруктів і овочів з твердою структурою в технологічних лініях їх переробки. Миття відбувається шляхом тертя продукту об стінки барабана та один об один. Уздовж зони мийки продукція частково занурена у воду, яка подається через форсунки.

Технічні характеристики:

Виробнича потужність – 5 т/ год.

Діаметр барабана – 1 000 мм

Довжина – 4 000 мм



Відскануйте для перегляду

Осушувальний станок з фетровими роликами



Сушка відбувається за рахунок обертових валів зі сталі з фетровим покриттям. Фетр всмоктує вологу з продукції, яка по ньому проходить, а додаткові ролики – під фетровими – вижимають з них вологу. Далі продукт прямує вивідним лотком до наступного етапу обробки. Фетр ідеально підходить для цієї задачі, оскільки якісно вбирає вологу та запобігає гниттю продукції.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 2 700 × 1 200 мм

Кількість валів – 24 шт, матеріал

виготовлення – сталь з фетровим покриттям, діаметр – 95 мм



Відскануйте для перегляду



Барботажна миюча машинка mini



Продукт завантажується у сітки, після чого оператор занурює їх у миючу машинку та контролює процес очищення. Після досягнення необхідного результату він виймає сітки з машини. Кнопки керування розташовані безпосередньо на миючій машинці. Час очищення залежить від ступеня забруднення продукції.

Технічні характеристики:

Продуктивність – від 100 кг до 300 кг (залежить від типу продукції та ступеня забруднення продукції)



Барботажна мийка для дезінфекції яєць

Миюча машина призначена для знезараження продукту (яєць). Продукт комплектується у пластикові лотки та завантажується у сітчасту полицю. Лотки встановлюються один на один у два ряди, по 10 одиниць кожен ряд. Після належної очистки продукту, оператор переміщує полицю в іншу секцію миючої машини.

Технічні характеристики:

Габарити лотків – 300 × 300 × 55/60 мм

Полиця завантажувальна – 700 × 650 × 350 мм (3 шт)

Кількість лотків у полиці – 20 шт



Конвеєр для обдування продукту (часткового сушіння)



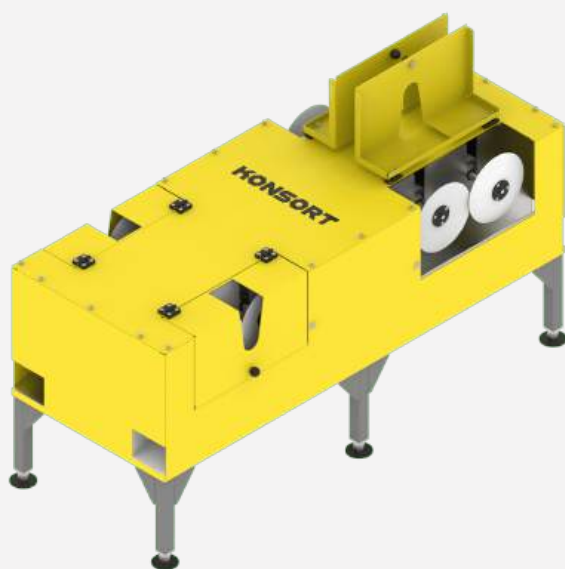
Конвеєр призначений для підсушування продукту і подальшого транспортування лінією. Сировина транспортується перфорованою конвеєрною стрічкою, під якою розміщений лоток для стікання вологи. Виготовляється з харчової нержавіючої сталі. Для зручності передбачено освітлення зони сортування продукції. Конвеєр оснащено поворотними колесами та ногою педаллю управління.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 5 000 × 800 × 800 мм

Вентилятори для обдування – 2 од.

Верстат для обрізки стебел часника і цибулі



Верстат для обрізки часнику і цибулі полегшує цикл переробки, пов'язаний з обрізанням кореня і стебла. Машина розрахована на 4 чоловік. Є можливість регулювання швидкості обертання ножів за допомогою частотного перетворювача.



Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 800 × 800 × 850 мм

Продуктивність – 400 кг/год

Стрічкова віялка (для ягід)



Стрічкова віялка для ягід призначена для очищення ягід від листя та дрібного сміття. Віялка мобільна, оснащена поворотними колесами.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 4 400 × 800 мм

Ширина стрічки – 600 мм

Ширина обдувочної камери – 1 300 мм



Верстат сухої очистки овочів

Верстат сухої очистки овочів застосовується для очищення продукту (коренеплодів/овочів) від пилу, залишків землі, лушпиння тощо. Сировина легко очищується завдяки обертанню роликів, при цьому не пошкоджуючись. Зверху рольганг закритий кожухом, на якому встановлені плоскі щітки, які очищують продукт.



Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 2 000 × 1 000 мм

Висота борта – 100 мм

Діаметр щіток – 100 мм

Кількість щіток – 20 од.





Барабанна мийка з відвідним конвеєром



Барботажна мийка

06

Машини для переробки коренеплодів

Економічний ефект



продуктивність:
+30%



якість продукту:
+80%



безпека:
+30%



витрати:
-25%

KONSORT

Машини для переробки коренеплодів

Лінія переробки картоплі

Лінія складається з:

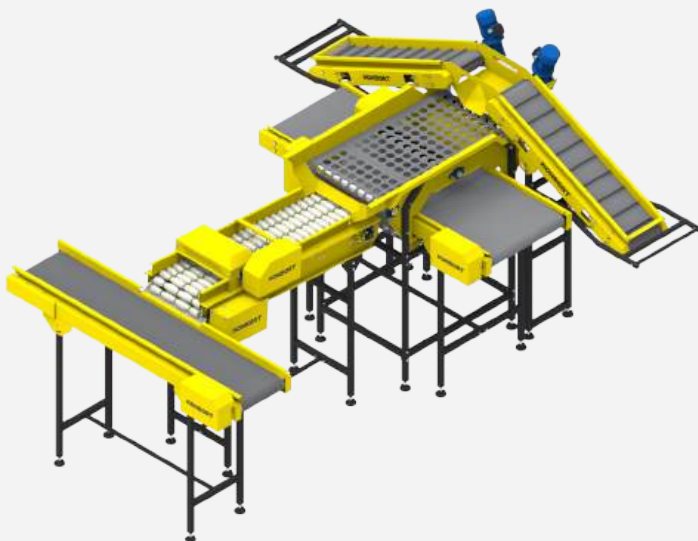
Конвеєр стрічковий для подачі на калібратор
Калібратор стрічковий для картоплі на 2 фракції
Станок для нарізки картоплі на половинки
Конвеєр стрічковий реверсний для подачі на інспекційні столи.

Технічні характеристики:

Тип стрічок – ПВХ, виробництва Chiorino, Італія

Приводи зі ступенем захисту IP 55 складається:
з мотор-редуктора і частотного перетворювача

Коробка управління з системою аварійної зупинки
стрічки та кнопками пуск, стоп, реверс



Машинка поділу часнику на зубчики

Машинка поділу часнику на зубчики призначена для підготовки овочів до переробки, передпродажної підготовки, підготовки посівного матеріалу. Головки часнику завантажуються до бункера транспортера, потім продукт рівномірно подається до дробильної машини. Розділення на зубчики відбувається завдяки двом пресовим транспортерам, відстань між якими можна регулювати, як і швидкість подачі.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 333 × 1 011 × 1 334 мм

Редуктор СМВУ 050 продуктивність – 500 кг/год

Ширина стрічки – 500 мм

Швидкість стрічки – 0,3 м/с

Максимальне навантаження 1м/п – 40 кг



07

Накопичувальні бункери

Економічний ефект



продуктивність:
+30%



якість продукту:
+80%



безпека:
+30%



витрати:
-25%

KONSORT

Накопичувальні бункери

Бункер накопичення продукту



Бункер призначений для прийому овочів і рівномірної, безперервної подачі їх далі технологічним циклом. Також бункер приймальний встановлюється перед обладнанням сухого очищення, мийної установки, роликів та інспекційним конвеєром (сортувальним столом). Обладнання може використовуватися у парі з перекидачем контейнерів, для ручного завантаження, під напівпричіп і самоскидувач.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 000 × 3 000 × 3 000 мм

Можливе комплектування шиберною заслінкою



Вібраційний бункер

Вібробункер застосовується для дозованої подачі ягід на інспекційний стіл. Головною перевагою такого обладнання є перфорований лоток, який дає змогу провести попереднє сортування продукту, тобто відокремити від сміття та бруду.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 900 × 800 × 1 200 мм



Відскануйте для перегляду



08

Вагове обладнання

Економічний ефект



продуктивність:
+30%



якість продукту:
+10%



безпека:
+85%



витрати:
-15%

KONSORT

Лінія для фасування комбікорму



Сипуча продукція подається по шнеку у великий бункер-накопичувач, виготовлений із нержавіючої сталі з харчовим допуском. Шнек забезпечує рівномірну подачу продукту до бункера, який стабілізує потік перед зважуванням.

На бункері встановлено ваговий дозатор, що працює в автоматичному режимі та відважує запрограмовану кількість продукції по мішках — 10, 15 або 25 кг. Оператор одягає мішок на патрубок дозатора, після чого процес відбувається автоматично. Продукт надходить у мішок, а система контролює масу в режимі точного дозування. Коли задана вага досягнута, ваговий дозатор розтискає затискачі, і заповнений мішок переміщується далі по конвеєру до мішкозшивача.

На цьому етапі відбувається зашивання горловини мішка ниткою або іншим способом залежно від типу

упаковки. Після цього мішок рухається на похилий конвеєр, який подає його до палетайзера.

Похилий конвеєр подачі на палетайзер оснащено механізмом регулювання висоти вивантаження, що дозволяє змінювати рівень залежно від заповненості палети. Стрічка конвеєра має шевронний профіль, який запобігає сповзанню мішків під час транспортування. Далі мішки укладаються на палету за заданою схемою, після чого палета може бути передана на обмотування або відвантаження.

Усі елементи лінії, що контактують із продуктом, виготовлені з нержавіючої сталі з харчовим допуском, що забезпечує довговічність, гігієнічність та відповідність вимогам харчової промисловості. Система працює стабільно, потребує мінімальної участі оператора і може бути адаптована під різні типи сипучої продукції та вагові параметри фасування.

Лінія для зважування коробок перед пакуванням

Дану лінію використовують для контролю ваги коробок перед пакуванням. Коробки з наборами побутової продукції (5–15 кг) подаються на перший транспортер, далі — на ваговий рольганг. Лінія синхронізована за швидкістю, щоб забезпечити стабільну подачу.

Ваговий рольганг зупиняє коробку та проводить

точне зважування. Якщо вага не відповідає нормі (неповний набір або зайві речі), пневматичний зіштовхувач відправляє коробку на непривідний рольганг для накопичення. Якщо вага в нормі, коробка рухається далі до пакувального обладнання, а після пакування — на другий накопичувальний рольганг.



Ваги-рокла

Поєднує функції транспортування та миттєвого зважування різних складських вантажів: палет, коробок, бочок. Дане обладнання успішно використовують на складах, розподільних центрах, виробництві, магазинах при вантажно-розвантажувальних роботах.

Технічні характеристики:

Вантажопідйомність – 1 000–2 000 кг

Точність вимірювання – 0,5 /1 кг

Габаритні розміри – 1 154 × 560 мм

Висота підйому по верхньому краю вил – 200 мм



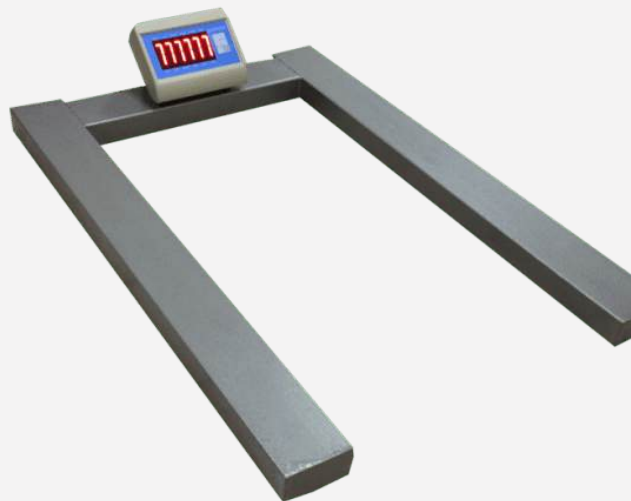
Ваги палетні

Призначені для швидкого та точного зважування вантажів на піддонах, що значно спрощує облік продукції та контроль логістичних процесів.

Технічні характеристики:

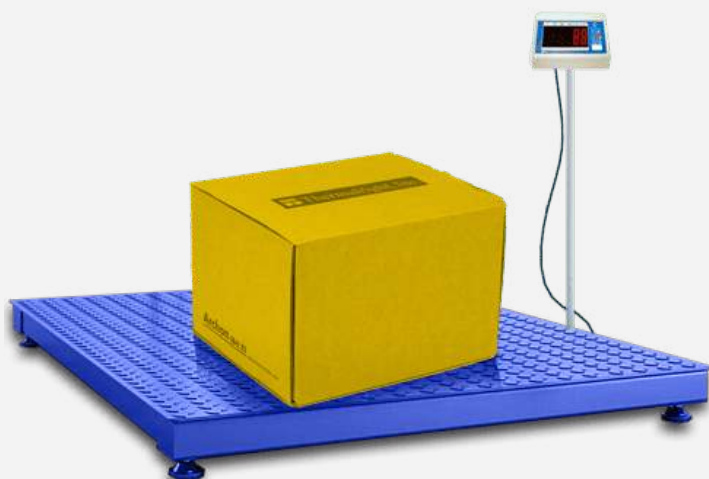
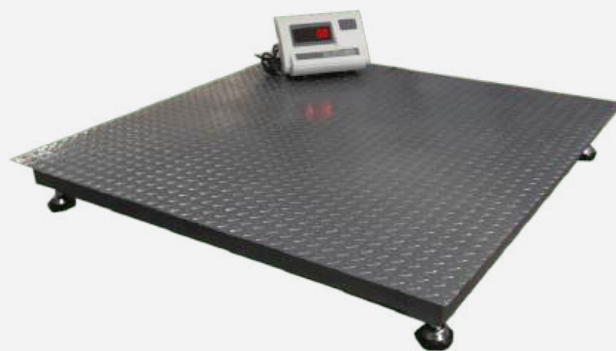
Розмір платформи промислових ваг – 1 200 × 840 мм

Межа зважування промислових ваг – 2 000 кг



Платформні ваги

Підходять для роботи в холодильних і морозильних камерах. Висока міцність платформи, стійкість до перенавантаження та можливість монтажу в підлогу для зручності користування робить платформні ваги незамінними у промислових складських приміщеннях.



09

Усе для складу та ритейлу

Економічний ефект



продуктивність:
+60%



якість продукту:
+10%



безпека:
+85%



витрати:
-70%

KONSORT

Усе для складу та ритейлу

Гідравлічна техніка

Гідравлічна техніка — це надійне та просте у використанні рішення для складів і виробництв, де важливі компактність і доступна ціна. Підйом вантажів здійснюється вручну за допомогою гідравлічного насоса, тому така техніка не потребує електроживлення, відзначається довговічністю та невибагливістю в обслуговуванні.

Проста, недорога та ідеальна для невеликих складів.

Рокла гідравлічна



Створена для щоденних інтенсивних внутрішніх та зовнішніх робіт, і відзначається високою надійністю. Легка, але міцна сталева конструкція забезпечує довгий термін служби й стійкість до механічних пошкоджень.



Відскануйте для перегляду

Штабелер гідравлічний



Підходить для ручного підйому та переміщення вантажів на складах, виробництві чи під час завантаження транспорту.

Електротехніка

Електрична техніка — це сучасний варіант для підприємств з великими обсягами робіт. Вона забезпечує повністю автоматизований підйом і переміщення вантажів без фізичних зусиль оператора, працює від акумулятора та дозволяє підвищити швидкість, ефективність і комфорт роботи на складі.

Сучасна, швидка й ефективна для інтенсивної роботи на великих площах.

Рокла електрична



Призначена для переміщення палет по підлозі без підйому на велику висоту. Переважно використовується в закритих приміщеннях.



Відскануйте для перегляду

Штабелер електричний



Поеднує функції рокли та підйомника — не тільки перевозить, а й підіймає вантаж на висоту до кількох метрів (для розміщення на стелажах). Зазвичай використовується там, де потрібно економити простір і працювати вертикально. Оптимальний для складів із багаторівневим зберіганням.

Навантажувач електро- та газ/ бензин/ дизель

Це потужна машина для навантаження, вивантаження і транспортування великих і важких палет на більші відстані. Може працювати як зовні, так і всередині приміщень, має сидіння для оператора і вищу вантажопідйомність. Також є можливість поставити навантажувачі нові чи б.в. на газу, бензинові чи дизелі.



Відскануйте для перегляду



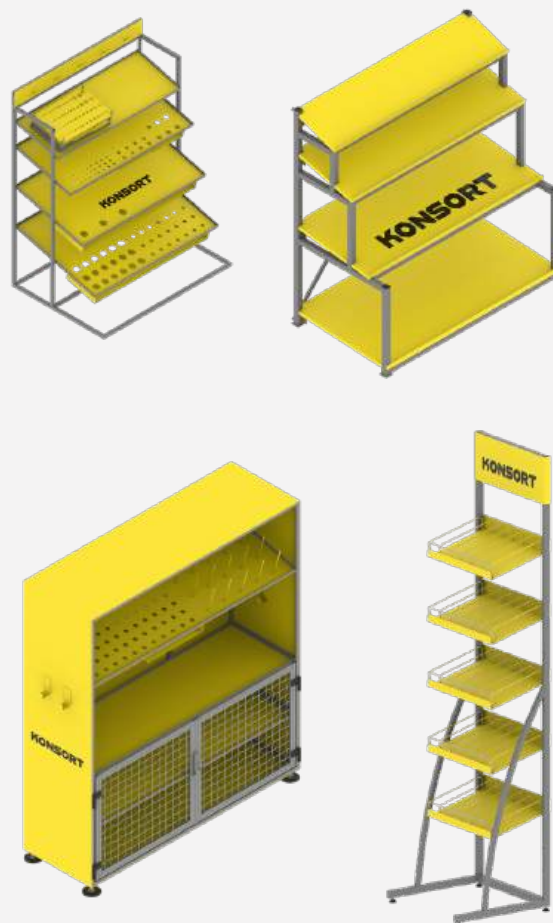
Стелажні системи

Мобільний стелаж



Складається з мобільної основи, над якою рухається надбудова. Значно економить місце (до 40–60%) і підвищує ефективність зберігання. Ідеальне рішення для обмежених приміщень, архівів, холодильних складів або складів із великою щільністю зберігання.

Стелаж металевий (статичний)



Найпопулярніша система зберігання. Нерухома конструкція, яка встановлюється на підлогу стаціонарно. Простий, надійний і бюджетний варіант для складів, магазинів чи архівів.

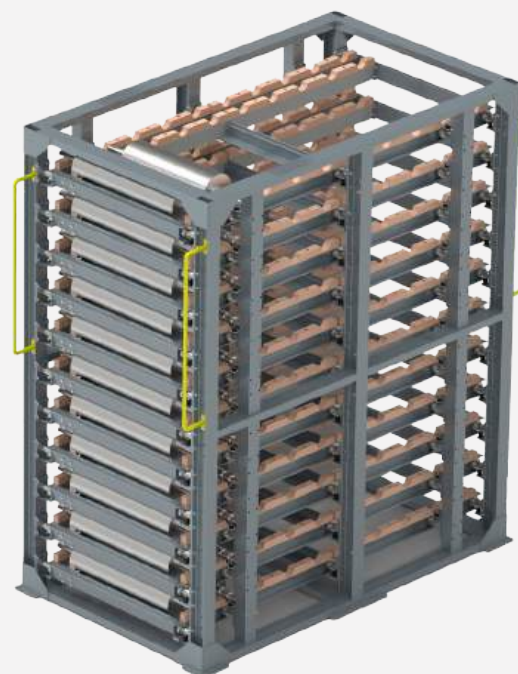
Стелажний модуль з консольними полицями

Дане обладнання призначено для зберігання важких циліндричних вантажів. Привід полиць здійснюється механізмом, що складається з зубчастої рейки і шестерні, що обертається вручну, або автоматично. Навіть за максимального завантаження кожна полиця відкривається без зусиль. Продукцію з полиць зручно підбирати навантажувачем або краном.

Технічні характеристики:

Габаритний розмір модуля – 2 800 × 1 800 × 3 500 мм

Максимальне навантаження – 16 500 кг



Візки

Візок двоколісний



Призначений для коротких перевезень — мішків, коробок, балонів чи побутової техніки. Компактний, маневрений і зручний у використанні для доставки чи розвантаження вручну.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри залежать від модифікації

Вантажопідйомність – від 50 кг до 500 кг

Платформений візок



Має плоску платформу на чотирьох колесах і призначений для перевезення важких або габаритних вантажів. Завдяки великій платформі є ідеальним для переміщення ящиків, коробок, деталей чи палетованих товарів.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри залежать від модифікації

Вантажопідйомність – від 100 до 2 000 кг

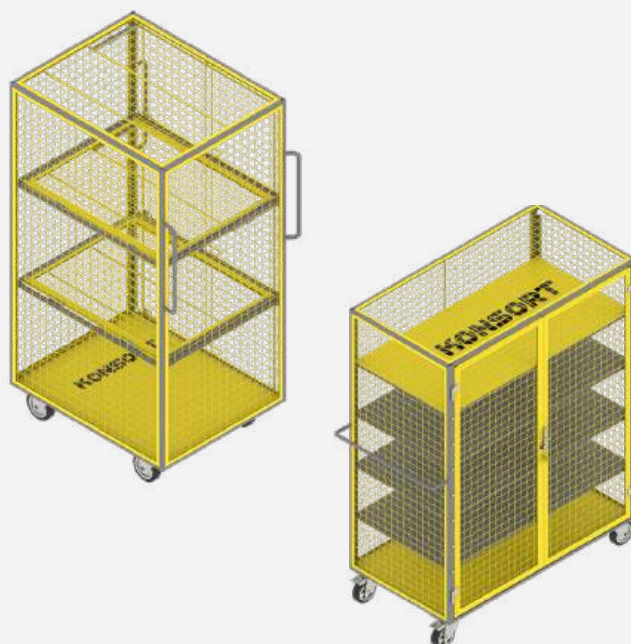
Візок контейнерний

Оснащений сітчастими стінками, які утримують вантаж усередині під час руху та поворотними колесами. Найчастіше використовується в логістиці, торгівлі, пральнях, готелях і медичних закладах.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри залежать від модифікації

Вантажопідйомність – від 100 до 2 000 кг



Обладнання для ритейлу

На замовлення наша компанія виготовляє та постачає обладнання для роздрібної торгівлі: винні стелажі, торгові бокси для продукції, сміттеві баки, сервісні блоки, поворотні стенди, контейнери для зберігання продукції.



10

Елементи благоустрою

Економічний ефект



соціальна відповідальність:
+80%



безпека і комфорт:
+80%

KONSORT

Контейнери, баки та урни для сміття

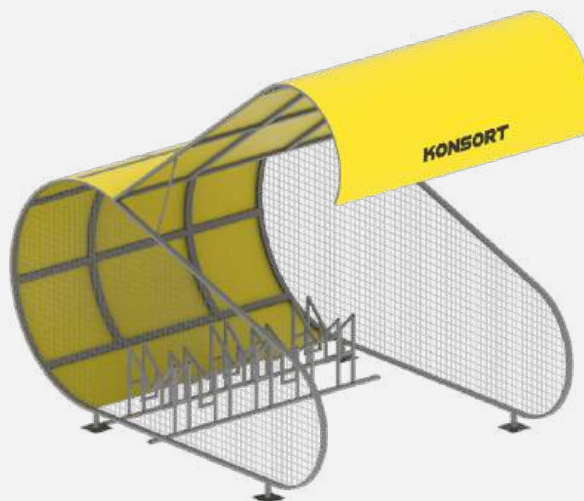
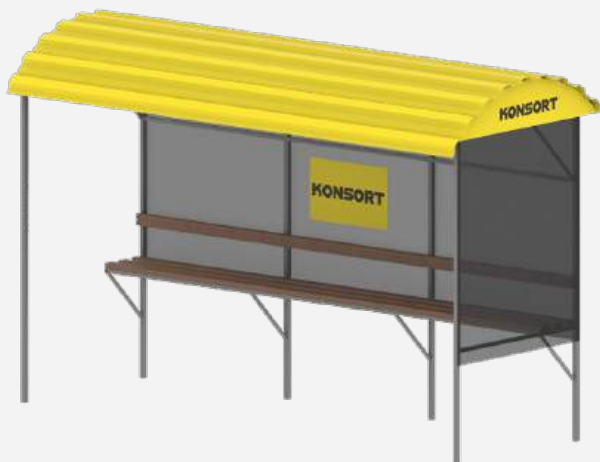
Контейнер для сміття (бак, урна)

Виготовляємо металеві баки, контейнери та урни для сортування відходів. Обладнання міцне, довговічне та стійке до щоденного навантаження, тому підходить для інтенсивної експлуатації. Металеві баки можуть використовуватися у громадських просторах, парках, на території підприємств, торговельних центрів, житлових комплексів, офісів, закладів освіти та медичних установ. Це надійне рішення для організації системи сортування та збору сміття як у приміщенні, так і на вулиці.



Зупинки, лавки, парковки та станції

Наша компанія з радістю виготовить для вашого населеного пункту автобусні зупинки, лавки для відпочинку у парку чи велопарковку. Металоконструкції виготовлені з міцного якісного металу за всіма нормами безпеки. Зупинки мають вбудовані лавки, функціональні та легкі в монтуванні і догляді.



Дитячі майданчики

Дитячі майданчики компанії KONSORT забезпечать приємне дозвілля дітям та їхнім батькам. Конструкції виконано за всіма стандартами якості і безпеки. Території майданчиків яскраві та багатофункціональні. Ми реалізуємо будь-які сміливі ідеї, наділивши їх безліччю переваг. Наші майданчики підійдуть для ігор дітей різного віку. Вони можуть бути обладнані: гойда-

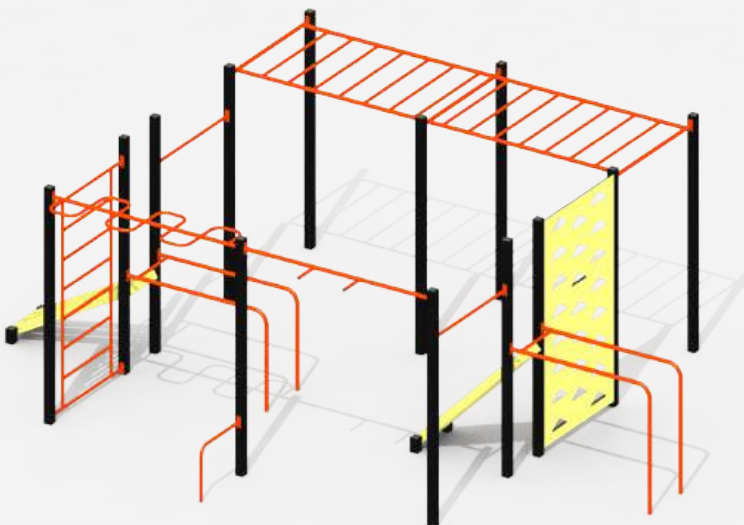
лками, гірками, спортивними кільцями, різнорівневими сходами та пісочницями. Для безпеки дітлахів ми виготовляємо спеціальну огорожу, що не дозволяє дітям без допомоги дорослих самостійно залишати майданчики. Наше обладнання – це сучасне, креативне та естетичне рішення дозвілля ваших дітей.



Спортивні майданчики

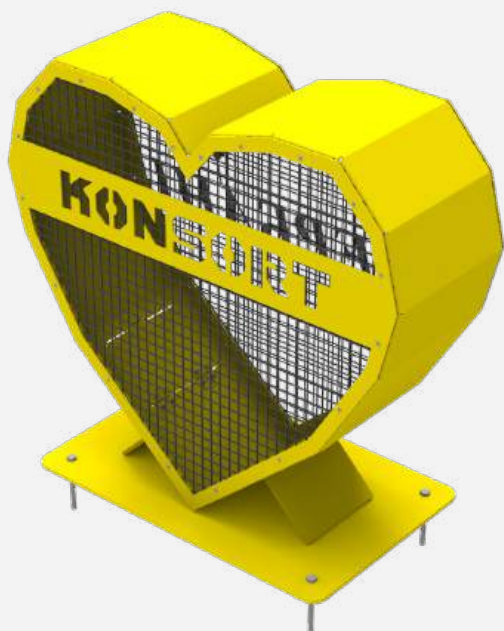
Сучасні спортивні майданчики виробництва компанії KONSORT представлені у вигляді відокремленої території, облаштованої спеціальними конструкціями, гімнастичними куточками, турніками та спортивними

кільцями. Спортивні майданчики компанії KONSORT – це просте та креативне рішення поєднання спорту та відпочинку вдома, на підприємстві, в парку чи деінде.



Металеві вивіски, стели, літери, декор

Наша компанія виготовляє на замовлення будь-які елементи благоустрою для вашої громади. Ми також пропонуємо автоматичні дезінфектори для рук — сучасне та зручне рішення для громадських просторів, навчальних закладів і підприємств.



Індивідуальні рішення

Конвеєр для аміачної селітри

Забезпечує транспортування продукції безпосередньо на об'єкті замовника. Оснащений гідравлічним механізмом підйому та опускання, що керується однією кнопкою. Конвеєр мобільний, обладнаний фаркопом та автомобільними колесами. Посилена стрічка та захисна канільована сітка гарантують довговічність і надійну роботу обладнання.



Кожух для генератора е/енергії

Захищає від опадів, перепадів температур та несанкціонованого доступу. Можливе верхнє і бокове завантаження, що забезпечує зручність експлуатації. Внутрішнє облицювання спіненим каучуком ефективно знижує рівень шуму під час роботи. Система вентиляції з вбудованими датчиками підтримує стабільну t° всередині корпусу. Решітки подачі та виходу повітря — н/ж сталь, що гарантує тривалий термін служби обладнання.



Підвісний конвеєр для с/г продукції

Розроблений для ефективного збору овочів та фруктів безпосередньо з поля, конвеєр оснащений приводом від трактора, що забезпечує автономну роботу без додаткових джерел живлення. Завдяки конструкції з алюмінієвою рамою він має зменшену вагу та можливість повороту. Принцип роботи передбачає подачу овочів безпосередньо у кузов вантажівки — без потреби у ручному перенесенні до ящиків, що суттєво прискорює процес і зменшує трудові витрати.



Мобільне укриття

Мобільне укриття призначене для захисту людей під час ворожих обстрілів та оснащено лавами, столом, автономним освітленням і системою вентиляції. Внутрішня частина стінок оббита спіненим каучуком, передбачено аварійний люк. Конструкцію підсилено ребрами жорсткості з металу товщиною 20 мм, а сама обшивка укриття товщиною 6 мм.

Лінія для сортування та накопичення кришок

Працює автоматично: кришки подаються на конвеєр, перевертаються і скануються, після чого пневмосистема повітряним потоком перенаправляє їх у потрібний потік. Розумна система підрахунку заповнює кожен ящик до заданої кількості (500–700 шт), після чого автоматично перемикає напрям на наступний. Під лінією розміщені вібростоли, що вмикаються після накопичення певної кількості кришок та рівномірно утрамбовують їх у ящиках для максимально ефективного заповнення.



Пароконвекційні шафи

Призначені для приготування страв за допомогою пари та конвекції, що забезпечує рівномірне пропикання продуктів. Кожна піч оснащена 20 полицями та виготовлена з нержавіючої сталі з харчовим допуском. Габаритні розміри становлять 1 100 × 2 200 × 600 мм

Конвеєри KONSORT на виробництвах у клієнтів

Стационарна лінія сортування ТПВ для ТОВ «Володар Роз»

Продуктивність комплексу становить 30 000 т/рік. L-подібний конвеєр подає відходи до сортувальної kabini, розташованої на мезонінній платформі. Кабіна розрахована на 12 операторів і оснащена освітленням, вентиляцією та підключенням 220 V для комфортної роботи. Відсортована фракція скидається у контейнери під кабіною, а несортована виводиться окремим конвеєром.



Конвеєрна лінія для круасанів для «Чанта Маунт»

Оптимізує процеси транспортування, інспекції та накопичення заморожених круасанів. До складу лінії входять стрічковий похилений та прямий конвеєри, пакувальний стіл, конвеєр для пакетів з круасанами та обертотний накопичувальний стіл для готової продукції. Усі конвеєри оснащені підключенням 380 V для додаткових потреб клієнта.

Лінія для обробки равликів для «Галіція Поматія»

Ця лінія автоматизує процеси глушіння равликів (на віброситі за рахунок вібрацій), миття, осушування та інспекції. Складається із завантажувального конвеєра з бункером, конвеєра для розподілення на потоки і чотирьох інспекційних конвеєрів.



Мобільний бункер з вбудованим конвеєром для Corteva Agriscience

Замовник мав потребу розвантажувати продукт не тільки у качанах, а й в насінні. KONSORT оснастив виробництво клієнта мобільним бункером, який можна переміщувати у разі необхідності, що скоротило процеси розвантаження до 20 хв. Мобільність бункера дозволила зберегти цілісність бетонних конструкцій на території заводу. Клієнт отримав рішення, яке також можна масштабувати під майбутні виклики.

Конвеєри для транспортування коробок чаю для ТОВ «Капсоул» ТМ Graff

Система конвеєрів призначена для автоматизації процесу подачі пачок чаю на маркування та пакування. Система забезпечила оптимізацію цехової логістики — подачу продукції між різними виробничими вузлами.



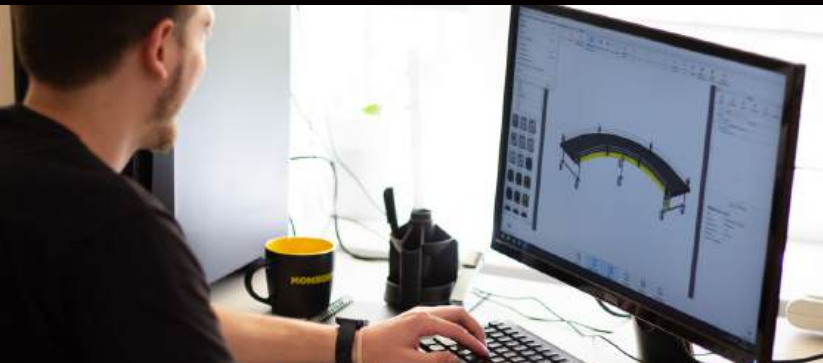
Система конвеєрів для транспортування напівфабрикатів для ПрАТ «МХП»

Складається з 11 стрічкових конвеєрів різної конфігурації. Виготовлені з нержавіючої сталі з харчовим допуском, сертифіковані НАССР та ВРС. Забезпечують переміщення замороженого продукту між етапами обробки.

Етапи нашої взаємодії:

Запит

З'ясуємо всі питання та проблеми, як ви хочете вирішити. Конструкторський відділ робить прорахунок проекту (при необхідності наші представники їдуть до підприємства-замовника на заміри). Презентуємо комерційну пропозицію.



Документація

Готуємо договір і специфікацію продукту, в яких детально описані характеристики обладнання, представлена детальна схема (3D-модель) із розмірами.

Затвердження

Переконаємося, що з'ясували всі деталі, ви затверджуєте 3D-модель проекту. Вноситься передплата і запускається виготовлення замовлення.



Контроль

Ви будете в курсі кожного етапу виготовлення, адже особистий проектний менеджер надсилає фото та відеоматеріали виробництва. Також ви маєте змогу приїхати на завод будь-коли. Відділ ВТК здійснює незалежний контроль відповідності продукції встановленим вимогам і гарантує вам цю відповідність.

Монтаж

Після виробництва ми відвантажуємо ваше замовлення, а наші фахівці встановлюють обладнання за місцем призначення, проводять налаштування, тестування та інструктаж. Тільки тепер остаточний розрахунок.



Сервіс

Обслуговування, налаштування, навчання і консультації, ремонт обладнання 24/7. Маємо 30+ власних сервісних майданчиків по всій Україні, тому можете бути спокійними за безперервність вашого виробництва.

Відгуки/Reviews

01 ★ ★ ★ ★ ★

ТОВ «НОВА ПОШТА» (лідер експрес-доставки, логістика)

Завдяки спільній злагодженій роботі, сміливості та професіоналізму працівників «KONSORT»™ та Нової Пошти, нам вдалося разом побудувати інноваційні термінали у багатьох містах України та досягти серйозних результатів:

1. Скорочення кількості робітників на терміналах у 3 рази.
2. Зменшення пересування персоналу по терміналу та підвищення показників безпеки на 40%.
3. Збільшення продуктивності роботи у 2 рази.
4. За допомогою використання автоматичних сканерів і датчиків виключили фактор людських помилок.
5. За допомогою використання мезоніну раціоналізували робочу площу на терміналі.
6. Полегшення та автоматизація людської праці.
7. Скорочення кількості часу, який посилка знаходиться на терміналі у 2 рази.

Дякуємо партнерам за злагоджену роботу та рухаємось разом і далі у бік підвищення ефективності бізнес-процесів.

- Тараненко О.С. (операційний директор компанії «Нова Пошта»)



02 ★ ★ ★ ★ ★

«Рошен» (Roshen) – ПрАТ Вінницька кондитерська фабрика (ВКФ)

Неодноразово брали обладнання у «KONSORT» (конвеєрна система, лінія транспортування коробок і прямий конвеєр). Все виконано в зазначені терміни та відповідно до технічного завдання. Задоволені партнерством, та ефективністю роботи обладнання, будемо співпрацювати далі.

- Солом'яний А.Ф. (головний механік вінницької фабрики «Рошен»).



03 ★ ★ ★ ★ ★

ПАТ «ОБОЛОНЬ» (виробництво пива, напоїв та води)

Дякуємо компанії за поставку двох транспортерів, які допомогли нам удосконалити процес транспортування мішків з солодом на заводі. Співпрацю можна відмітити так - швидко, якісно і просто.

- Біляк П.П. (директор інжинірингового центру ПАТ «Оболонь»)



04 ★ ★ ★ ★ ★

«Данон Україна» (виробництво молочних продуктів, води, дитячого та медичного харчування)

Співпрацю з «KONSORT» вважаємо успішною, так як обладнання вирішило необхідні задачі та відповідає нашим очікуванням. Замовляли конвеєр на ремнях круглого перетину для маркування сирних шайб в упаковці. Дякуємо та бажаємо успіхів.

- Баєв Олександр (технічний менеджер ТОВ «ДАНОН»)



05 ★ ★ ★ ★ ★

ПрАТ «Прогрес» (виробник меблів, партнери Jysk)

Протягом майже трьох років замовляємо у Вас візки різної модифікації для удосконалення організації виробничого процесу. Дуже задоволені.

- Феленко П.В. (технічний директор ПрАТ «Прогрес»)



06 ★ ★ ★ ★ ★

ТОВ «Орій» (виробництво мінеральних та органо-мінеральних комплексних добрив)

Висловлюємо щире подяку керівництву і колективу асоціації «KONSORT» за довготривалу і плідну співпрацю, нешаблонні рішення та оперативність у розв'язанні поставлених задач. Обладнання, а саме жолобчасті конвеєри були виготовлені та змонтовані вчасно і на найвищому рівні, що допомогло нашому підприємству збільшити продуктивність, знизити витрати та значно збільшити кількість клієнтів.

- Колісниченко Олександр (директор ТОВ «Орій»)

07 ★ ★ ★ ★ ★

ТОВ «Андреас Штіль» (імпортер продукції STIHL)

Нам дуже приємно, що серед наших партнерів є асоціація «KONSORT». Особливо хотілось би відзначити спільну реалізацію проекту з виготовлення підйомного та транспортувального конвеєрів, транспортних візків. Будемо раді бачити Вас у якості постійного партнера і надалі.

- Колектив компанії ТОВ «Андреас Штіль»



08 ★ ★ ★ ★ ★

ТОВ «Фруктона - ВН» (виращування, збирання та переробка ягід, фруктів, овочів та ін.)

Керівництво компанії «Фруктона» висловлює подяку керівництву компанії «KONSORT» за співпрацю у випуску обладнання для переробки ягід. У процесі діяльності фахівці компанії підтвердили свій високий професійний статус та оперативність у вирішенні проблем. Усі побажання по обладнанню були успішно враховані, а зобов'язання узяті фірмою по договорах були виконані своєчасно і в повному об'ємі. Всі гарантії дотримуються.

- Кузьменко К.Е. (директор ТОВ «Фруктона - ВН»).





2026-2028

обладнання
автоматизації

для
виробництва

konsort.com.ua

