

обладнання для автоматизації виробництва



Загальний каталог 2024-2025



KONSORT

KONSORT

Ми – технологічний партнер для підприємців. Для тих, хто кожного дня придумує, створює, тестує, перероблює, запускає і знову придумує. Допомагаємо прокачати власну справу та вивести її на новий рівень ефективності. Створюємо обладнання для автоматизації виробництва й логістики: рольганги, калібратори, конвеєри, лінії для транспортування, сортування та переробки і навіть те, чого поки не придумали.

«KONSORT»™ – це новий етап розвитку компанії «СМС», яка пройшла шлях від ремонту першої рокли до побудови великого заводу з виробництва складського обладнання і техніки. Ми вже давно вийшли за рамки «складів» і виготовляємо обладнання для автоматизації виробництва (B2B) в таких основних сферах: логістична, промислова, аграрна, екологічна. Ми поступово стали лідером ринку та продовжуємо розвиток – постійно в пошуку нових ідей для росту.

Чому ми?

Персональні менеджери, які повністю розуміють специфіку вашого бізнесу і могли б працювати у вас на виробництві. Мобільна сервісна підтримка, з покриттям по всій Україні. І головне – інженери, що спроектують та виготовлять індивідуальні рішення під потреби конкретного бізнесу. Максимальний термін виготовлення замовлення – 15 днів, проте кожного разу ми прагнемо зробити швидше та випередити заявлений строк.

Сьогодні ми відповідаємо європейським стандартам якості (ISO, CE), співпрацюємо з великими міжнародними компаніями і маємо 22 власних сервісних майданчиків по Україні та 17 закордонних представництв.

Попрацюємо разом?

Наші досягнення

Business Award 2023

Завдяки наполегливій праці компанії ми здобули нагороду Ukrainian Business Award, якою відзначають найуспішніші компанії в своїх сегментах бізнесу.

Зірка якості 2022

Національний рейтинг якості товарів та послуг відзначив нас як провідну компанію промислової галузі.

Лідер року 2018

Почесним званням «Лідер року» відзначаються ті компанії, що увійшли в топ галузевого рейтингу за результатами аналізу фінансово-економічних показників.

Лідер року 2017

Рейтингова програма направлена на визначення провідних підприємств різних сфер української економіки, які досягли значних фінансових успіхів і здобули довіру партнерів та споживачів.

ISO – стандарт 9001:2015

Lean-технології впроваджені на підприємстві допомогли нам здобути сертифікат серії системи якості ISO, що відповідає міжнародним стандартам (International Organization for Standardization).

Rotary International

Учасник «Rotary» – міжнародної організації, основна мета якої – об'єднати бізнес та професійних лідерів з метою надання гуманітарних послуг та просування доброї волі та миру у всьому світі (неполітична та нерелігійна організація).

Ukrainian Entrepreneurs Union

Партнер «СУП». Це найбільша об'єднана сила незалежних українських підприємців, яка створена за межами політичних інтересів з метою захисту інтересів підприємців та формування сприятливого бізнес-середовища в Україні



Зміст:

Contents:

01	Комплексні лінії Complex lines	02
02	Транспортери та конвеєри Loaders and conveyors	42
03	Калібратори Calibrators	64
04	Підйомники та перекидачі Elevators and tippers	70
05	Миття та очищення Washing and cleaning	74
06	Машини для переробки коренеплодів Machines for processing root crops	86
07	Бункери накопичувальні Storage hoppers	88
08	Вагове обладнання Weighting equipment	90
09	Все для складу та ритейлу Equipment for warehouses	94
10	Елементи благоустрою Landscape improvement elements	102

01

Комплексні лінії

Економічний ефект



продуктивність:
+400%



якість продукту:
+400%



безпека:
+200%



витрати:
-200%

KONSORT

Склад та логістика

Лінія для сортування дрібного вантажу (до 2 кг)

Дана сортувальна система розрахована на розподіл вантажів і посилок від 2 портів до необмеженої кількості. Конфігурацію портів для перенаправлення вантажів є можливість змінювати залежно від потреб замовника. Сортування з пневматичним принципом дії, мається на увазі швидкий розподіл вантажів шляхом подачі повітря за допомогою компресора на механізми скидання, які приводяться в дію за допомогою пневмоциліндрів. По ходу руху вантажу лінією відбуваються такі етапи, як: попереднє сортування, накладання і сканування вантажів, розподіл по лініях сортування залежно від конкретного напрямку, зазначеного в штрих-кодї, подача з гілки розподілу вантажів по портах (за напрямками, заданим кодом). Також можлива комплектація таких ліній залежно від необхідної вам продуктивності і кількості напрямів.

Технічні характеристики:

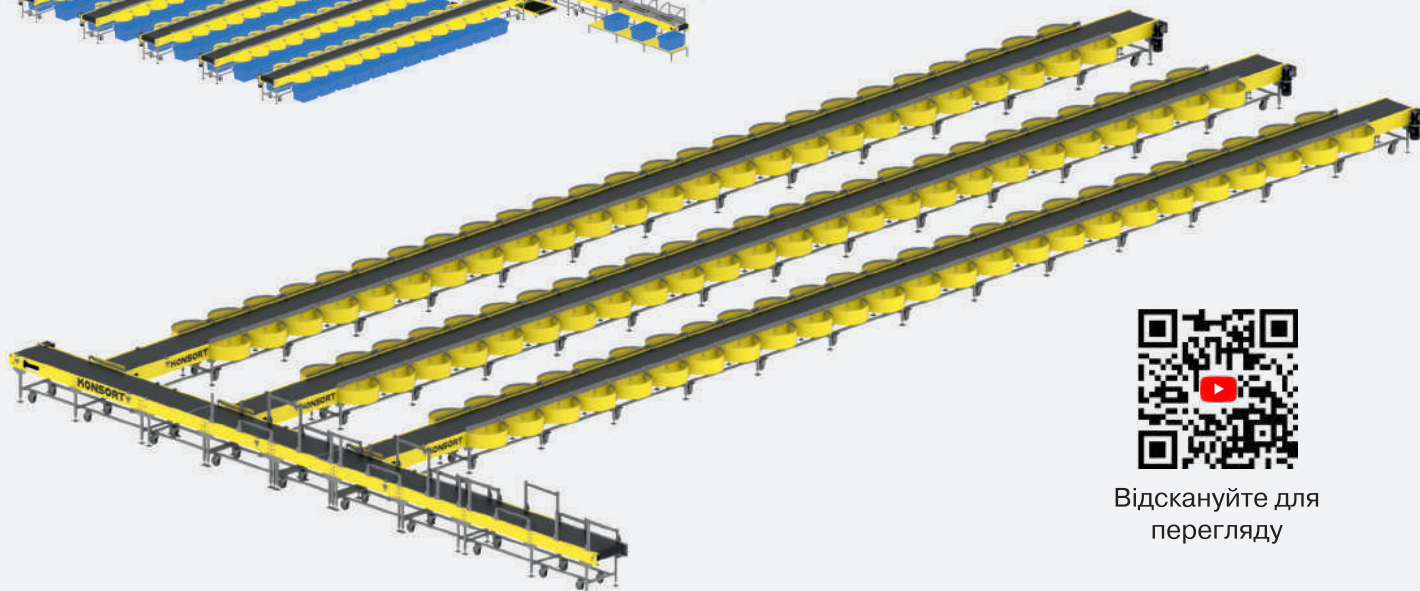
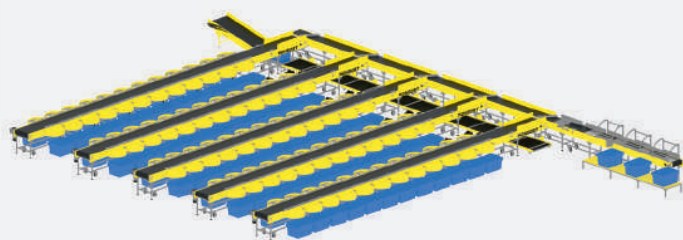
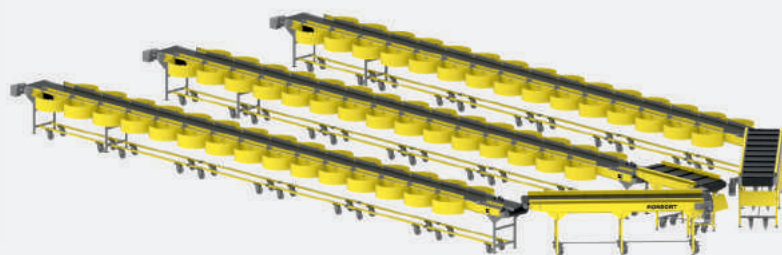
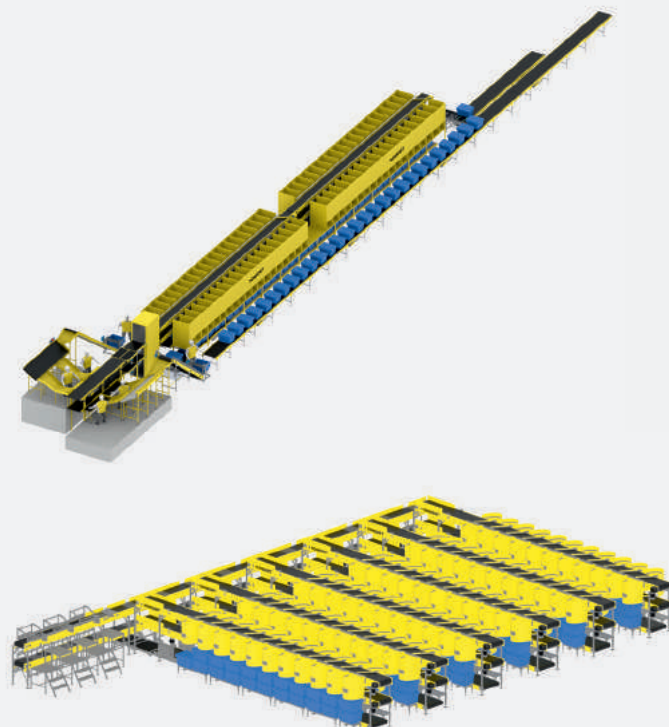
Габаритні розміри – 30 000 x 15 000 x 1 000 мм

Продуктивність лінії – 3 600 вантажів/за годину.

Габаритні розміри та кількість напрямів сортування можуть збільшуватися або зменшуватися залежно від продуктивності і потреб замовника.

Сортувальна система може комплектуватися автоматичним сканером.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду



Лінія для сортування дрібного вантажу (до 2 кг)



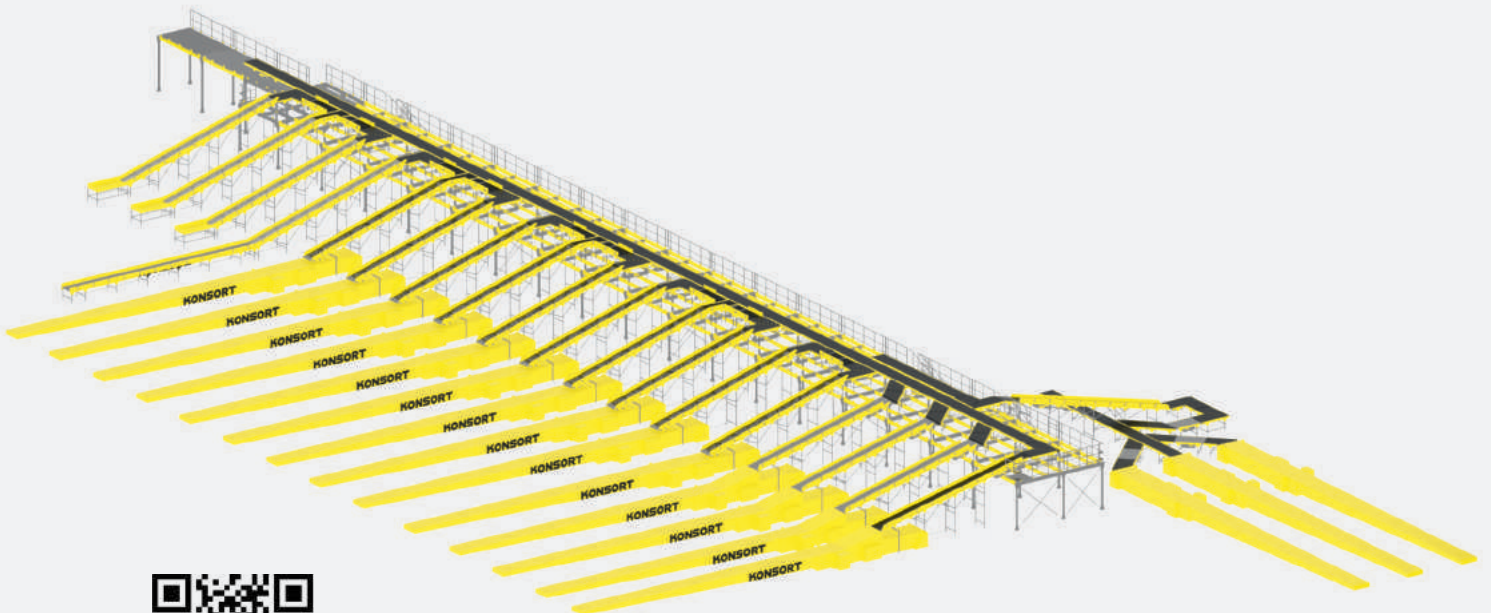
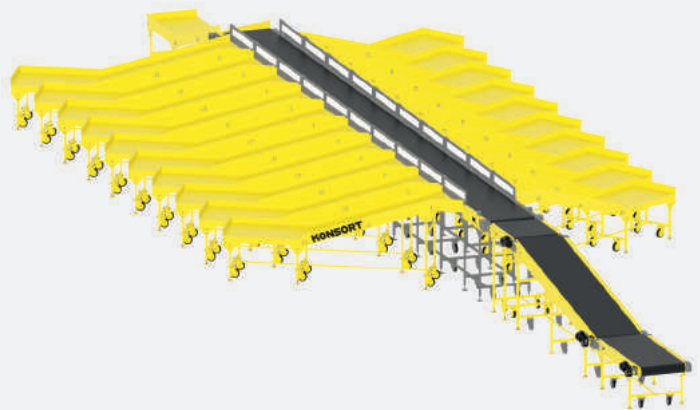
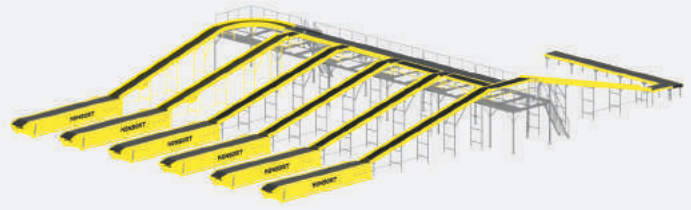
Лінія для сортування вантажу (від 2 до 60 кг)

Дана лінія сортування розроблена з пневматичним принципом дії, що передбачає швидкий розподіл вантажу шляхом подачі повітря, за допомогою компресора на механізми скидання, що приводяться в дію пневмоциліндрами. Лінія сортування розрахована на розподіл вантажів, посилок за 120 напрямками (3 гілки по 40 портів). У процесі руху вантаж проходить такі етапи, як попереднє сортування, накладання і сканування вантажу, розподіл по лініях сортування залежно від конкретного напрямку, зазначеного в штрих-кодї та подача з гілки розподілу вантажу до портів (за напрямками, заданим кодом). Продуктивність одного поверху сортування до 3 600 шт посилок/за годину. Загальна продуктивність представленої лінії до 7 200 шт. вантажів, посилок/за годину. Комплектація представленої лінії може бути змінена залежно від необхідної продуктивності і кількості напрямків.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 20 000 x 15 000 x 1 000 мм
Конвеєр для завантаження – 1 од.
Конвеєр з пневмоскидачем – 3 од.
Автоматичний сканер – за потреби.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду

Лінія для сортування негабаритного вантажу (понад 60 кг)

Сортування в даній лінії відбувається за пневматичним принципом дії, мається на увазі швидкий розподіл вантажів шляхом подачі повітря за допомогою компресора на механізми скидання, які приводять у дію пневмоциліндри. Сортувальна система розрахована на розподіл вантажів, посилок від 2 портів до необмеженої кількості. Конфігурацію портів для перенаправлення вантажів є можливість змінювати в залежності від потреби замовника. По ходу руху вантажу лінією відбуваються такі етапи, як попереднє сортування, накладка і сканування вантажу, розподіл по лініях сортування залежно від конкретного напрямку, зазначеного в штрих-кодї, подача з гілки розподілу вантажу по портах (за напрямками, заданим кодом). Продуктивність представленої лінії становить 3 600 вантажів, посилок за годину. Комплектація лінії може бути змінена залежно від необхідної продуктивності та кількості напрямів

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 30 000 x 15 000 x 1 000 мм

Продуктивність лінії – 3 600 шт. вантажів, посилок/за годину

Конвеєр для завантаження посилок – 1 од.

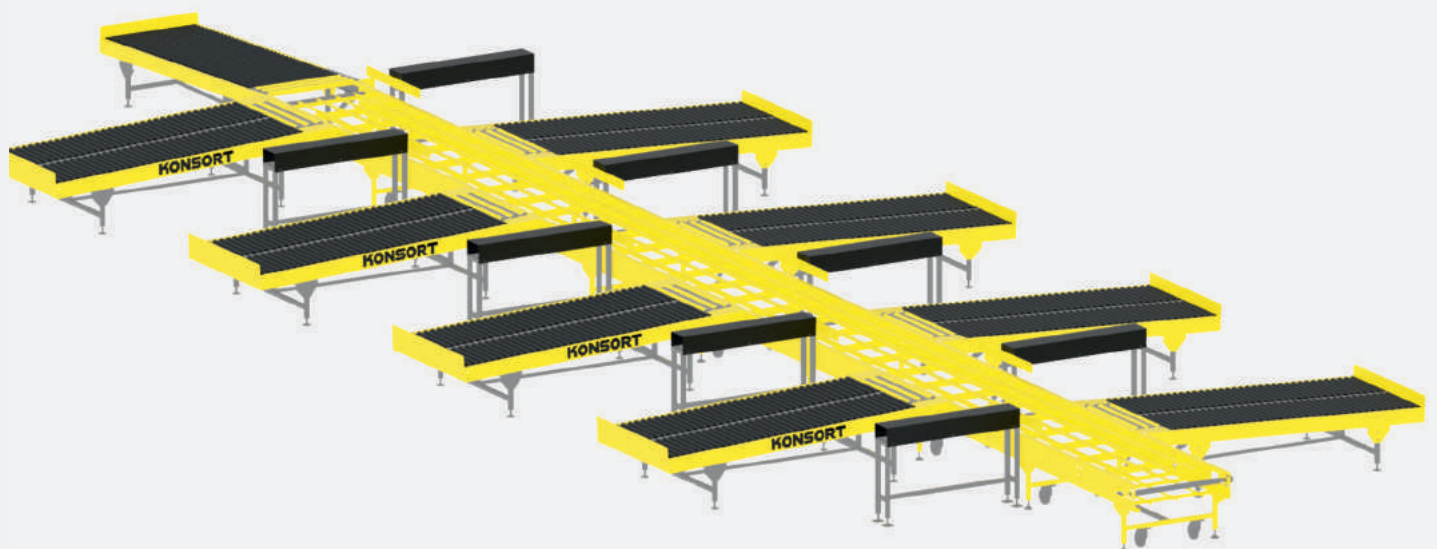
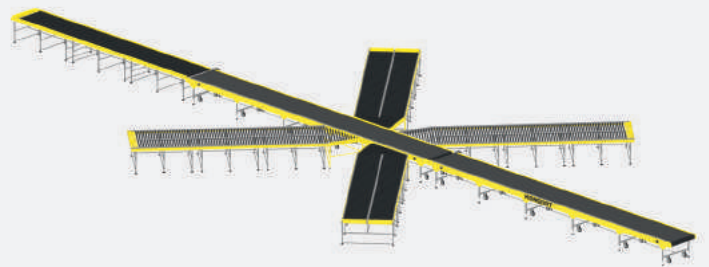
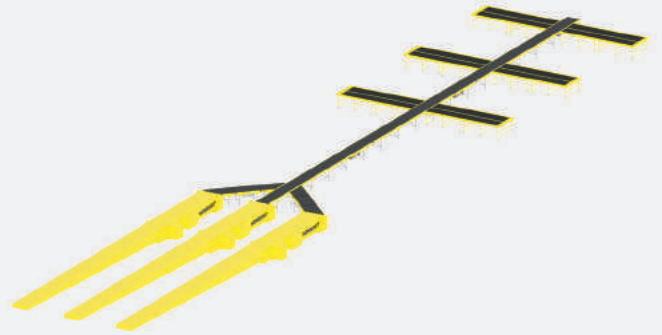
Гравітаційний рольганг – 20 од.

Система сортування з пневмоскидачами

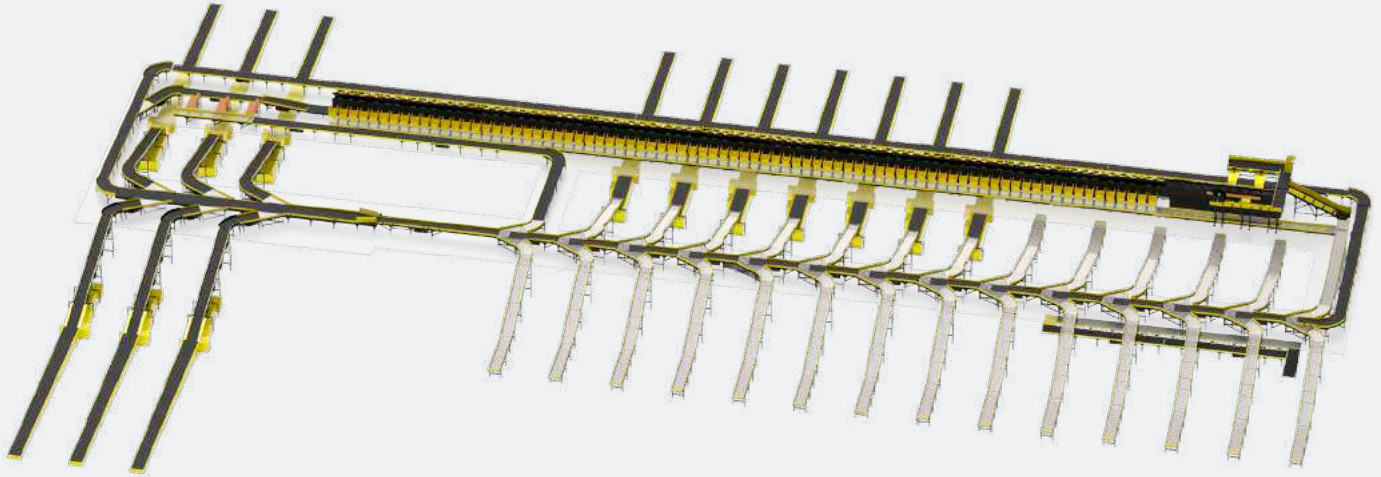
Габаритні розміри та кількість напрямів сортування можуть збільшуватись або зменшуватись залежно від продуктивності і потреб замовника

Сортувальна система може комплектуватися автоматичним сканером

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Сортувальна лінія «Swivel sorter»



1. Відправлення операторами викладаються на телескопічні конвеєри, є можливість одночасного вивантаження відразу з шести автомобілів.

2. Далі відправлення підйомними конвеєрами заїжджають на основну лінію сортування, яка знаходиться на висоті 3,3 м. За допомогою написаного алгоритму роботи конвеєрів відбувається побудова відправлень у «правильну» чергу для подальшого сканування.

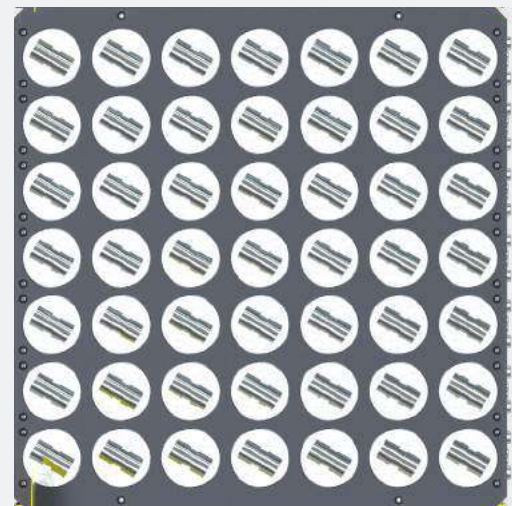
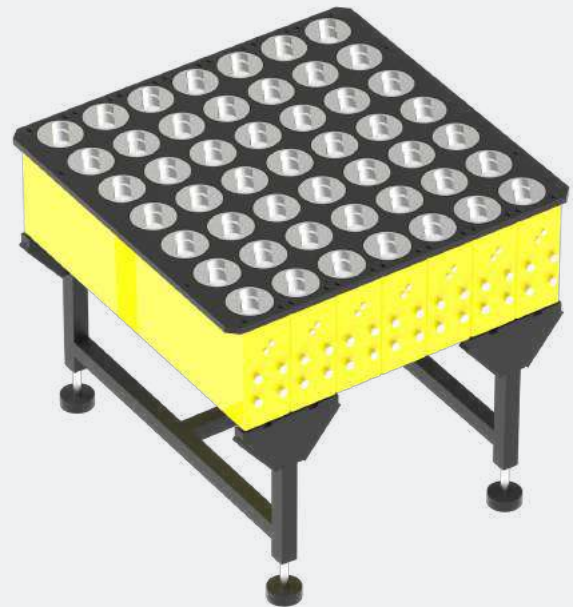
3. Процес сканування відправлень проходить у п'яти площинах, що практично виключає можливість помилки скануючого пристрою (Sick, Germany) при прочитанні штрих-коду. Після проходження відправлень через сканер основна лінія вже «розуміє», в який із заданих напрямків необхідно перенаправити посилку.

4. Перенаправлення відбувається в автоматичному режимі за допомогою конвеєрів «Свівел сортер», які мають можливість перенаправлення посилок під кутом 45 градусів в обидві сторони. За допомогою даного механізму, з використанням малих площ, ми змогли збільшити кількість варіантів напрямків у два рази. На даній лінії є можливість сортування 28 напрямків.

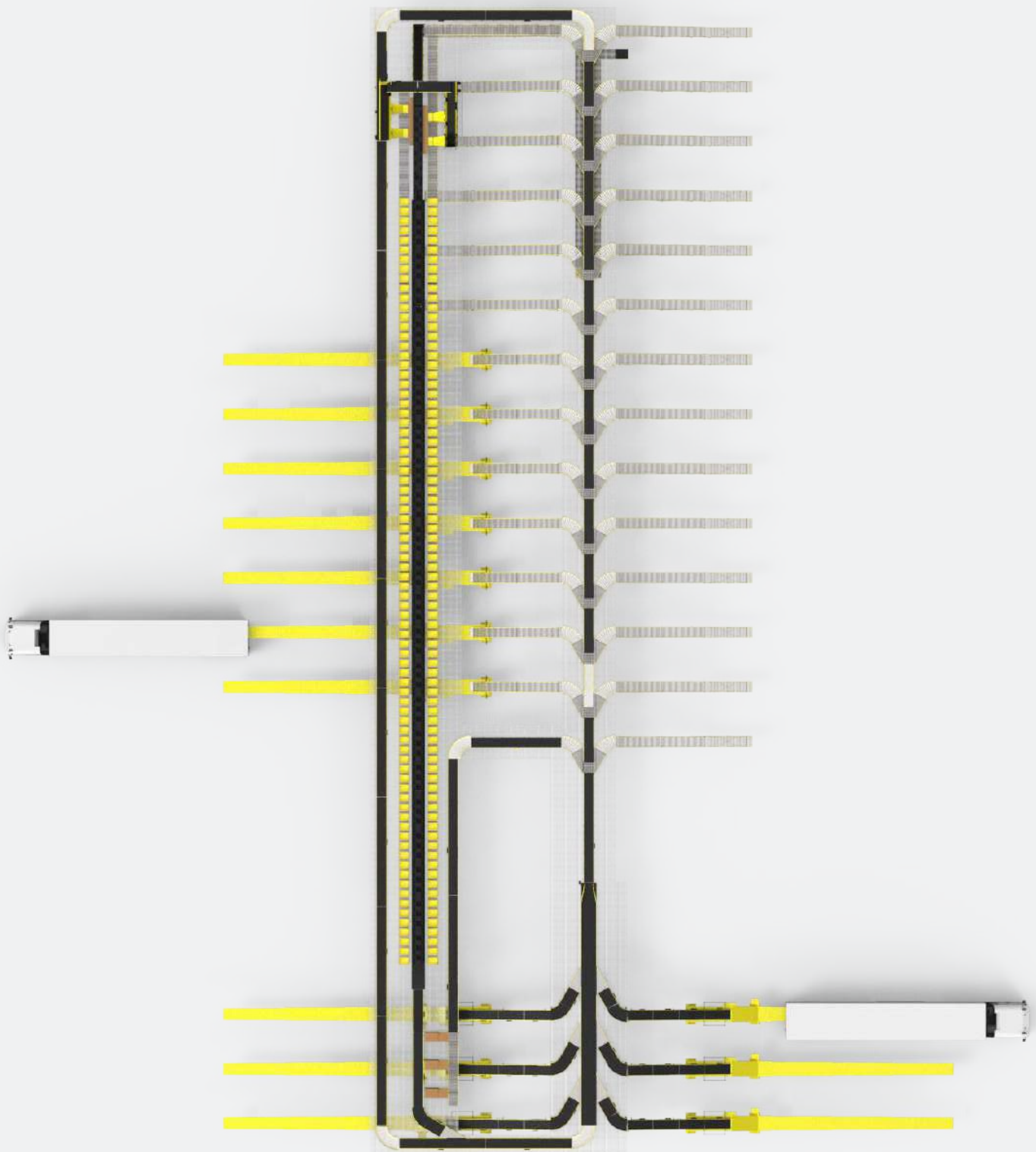
5. На лінії передбачені можливі «непроскани» вантажів через пошкоджені за двоїння штрих-кодів, незняття посилок із заповненого порту. Такі відправлення їдуть у кінець лінії і потрапляють на лінію Overflow, якою рухаються на повторне сортування.

6. Вантажі, на яких штрих-код повністю пошкоджений і немає можливості сканування, потрапляє в зону ручного нанесення штрих-кодів. Після чого повторно відправляється на лінію.

7. Через основну лінію так само будуть переміщуватися полібокс із дрібним вантажем. Для них виділено окремий напрямок, по якому бокси потраплятимуть у зону сортування дрібного вантажу.



Свівел сортер та поверхня з роликами



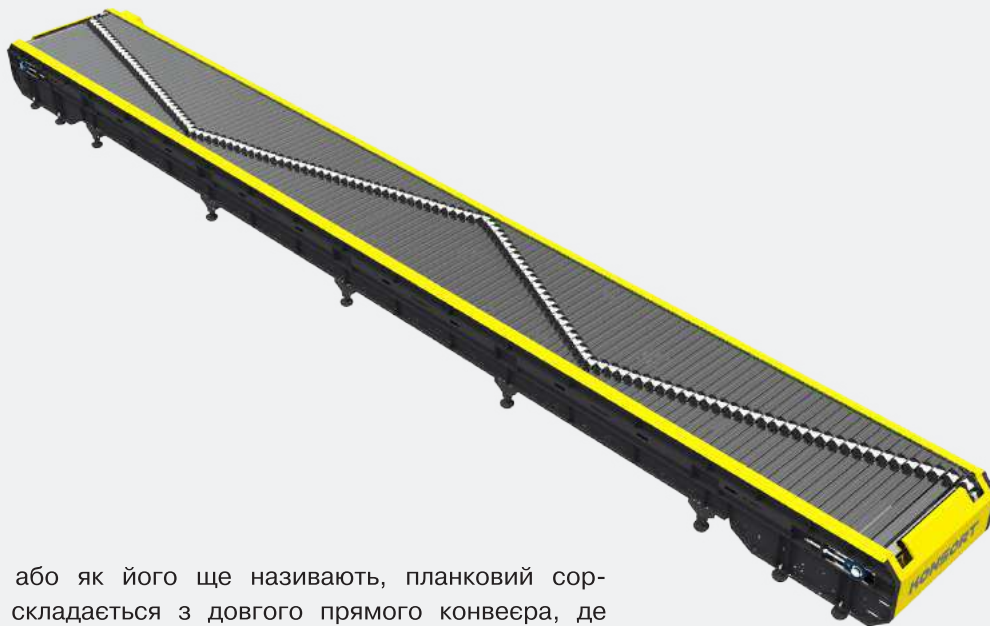
Технічні характеристики:

- Продуктивність 7000 посилок на годину
- Перенаправлення вантажів без участі людини в 28 напрямків
- Автоматичне сканування відправлень з п'яти сторін
- Відсоток непросканованих відправлень до 1%
- Можливість збільшення напрямків за бажанням замовника



Відскануйте для
перегляду

Лінія сортування посилок та вантажів Shoe Sorter (9000 посилок/год)



Шусортер, або як його ще називають, планковий сортувальник, складається з довгого прямого конвеєра, де стрічкою слугують щільні ряди алюмінієвих планок. По кожній з цих планок рухаються «башмаки», які є основним механізмом сортування. Послідовний запрограмований рух башмаків по планкам утворює направляючу діагональ, якою рухається посилка до належного їй відповідного порту. Продуктивність сортування – до 9000 посилок/ год.

Принцип роботи:

1. Посилка сканується у автоматичному режимі з п'яти сторін, дані про неї передаються до операційної системи лінії.
2. Вантаж прямує далі по конвеєру, де відповідні башмаки, формуючи діагональ, направляють посилку до відповідного порту. Кількість портів необмежена.
3. За допомогою датчиків та системи управління автоматично формуються черга, що унеможливорює затори після злиття вантажу.

Швидке та акуратне сортування вантажів робить шусортери популярними в багатьох галузях промисловості. Конвеєрна система Shoe Sorter забезпечує м'яке позитивне відхилення з різною швидкістю для повільнішої та швидшої пропускної здатності. Може використовуватися для вантажів різних за розміром, формою та вагою. Ідеальна для сортування, коли продукт є крихким або легко пошкоджується та вимагає плавного та обережного руху від сортувальника до смуги виносу. Доступні одинарні та подвійні відведення, які можуть бути налаштовані відповідно до конструкції конкретної конвеєрної системи.

Система може бути повністю адаптована під потреби замовника.

Продуктивність сортування – 9 000 посилок/ годину

Швидкість – до 5 м/с

Точність – 99,99%

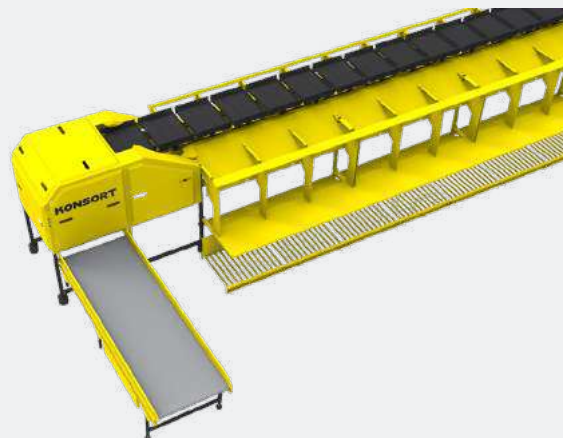
Кількість портів – необмежена



Відскануйте для
перегляду

Модульна сортувальна система з ковзкими лотками LR-sorter

LR-сортер призначений для сортування широкого асортименту товарів у передбачені відводи. Вертикальне розташування дозволяє сортувати по обидва боки (ліворуч/праворуч – left/right – LR), таким чином максимізуючи кількість відводів в обмеженому просторі. Сортування може бути двостороннім чи одностороннім. Це компактна рішення, проте засноване на перевірених часом технології ковзаючих лотків (slide tray сортер). Завдяки своєму розташуванню система не потребує великої складської площі та дуже підходить для проектів у приміщеннях з обмеженим простором. Цей сортер часто використовується для сортування вихідних потоків, але може бути пристосований для обробки повернень. LR-сортер спроектований з урахуванням перспективи розвитку, система є гнучкою завдяки своєму модульному дизайну, що легко розширюється.



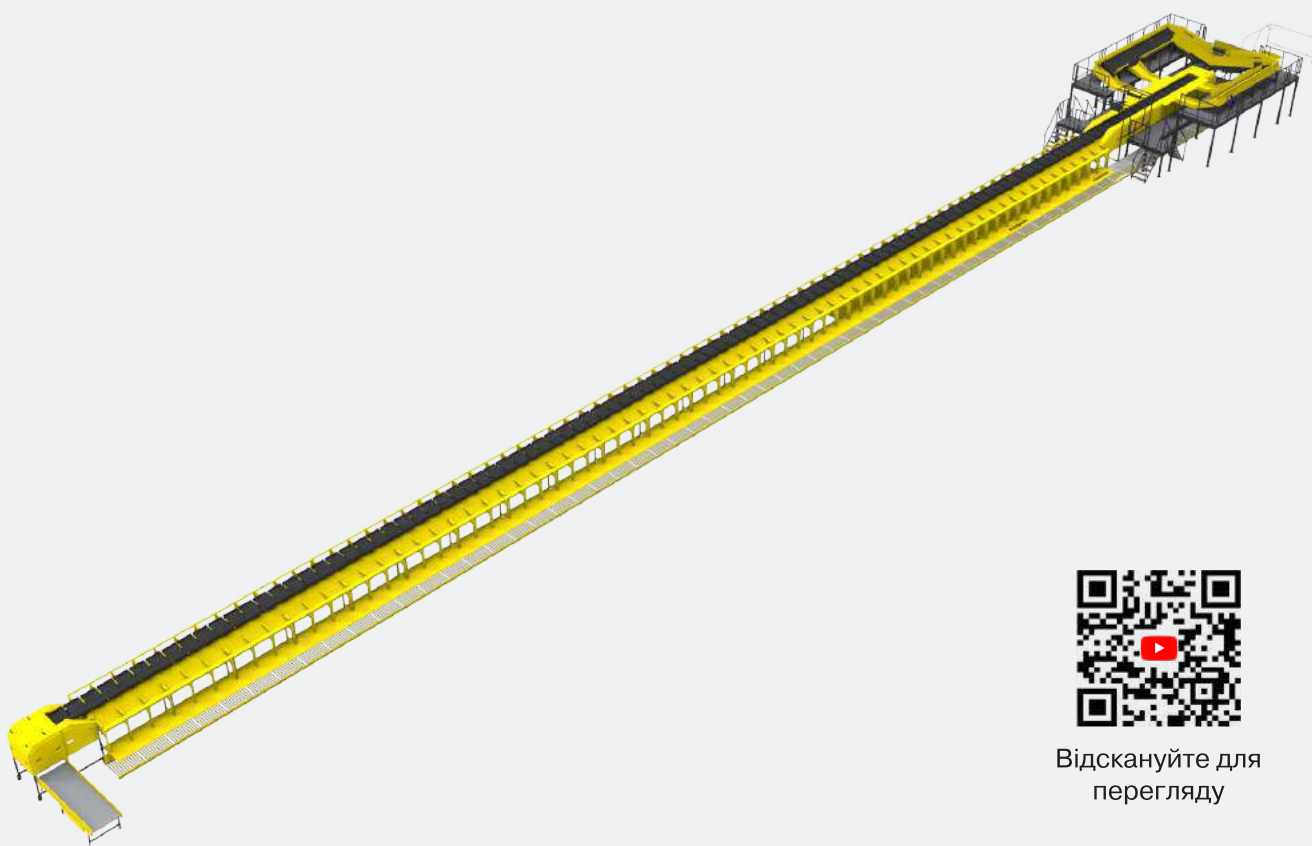
Технічні характеристики:

Продуктивність сортування – до 9 000 посилок/ годину

Максимальні габарити вантажу – 600 x 400 x 400 мм

Максимальна вага вантажу – до 15 кг

Асортимент вантажу – конверти, посилки, е-комерція, одяг тощо.



Відскануйте для перегляду



Сортувальна лінія «Swivel sorter»



Лінія для переробки горіхів

Обладнання для переробки волоських горіхів допоможе вам збільшити продуктивність, оптимізувати робочі процеси, що в підсумку приводить до приросту прибутку і зменшення витрат. Наша компанія має великий досвід у виробництві ліній для переробки волоського горіха, і ми готові допомогти вам з вибором оптимального обладнання для якісної переробки будь-якого виду горіхів.

Лінія складається з:

- Роторного калібратора
- Горіхокола
- Підйомного конвеєра
- Вібросита
- Інспекційного столу

Технічні характеристики:

- Продуктивність – 500 кг/год
- Енергоспоживання – 5 кВт
- Безперервна робота лінії – 8 годин
- Зупинка на техогляд – 2 години
- Кількість змін – 2
- Кількість персоналу на одну зміну (8 годин):
 - Сортувальники – до 6 чол.
 - Керуючий лінією – 1 чол.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Лінія для часнику та цибулі

Автоматична лінія для промислової переробки часнику призначена для обробки сільгосппродукції в циклі харчового виробництва. Устаткування лінії часнику виготовляється індивідуально під замовлення, відповідно до вимог продуктивності і специфіки виду пакування готової продукції. Ця автоматична установка дає змогу здійснювати переробку сільськогосподарської продукції зі швидкістю до 10 т/годину.

Лінія складається з:

- Перекидача контейнерів
- Приймального бункера
- Похилого рамного транспортера
- Пруткового інспекційного столу
- Щіткового рольганга
- Похилого рамного конвеєра
- Стрічкового калібратора
- Відвідного конвеєра з реверсом

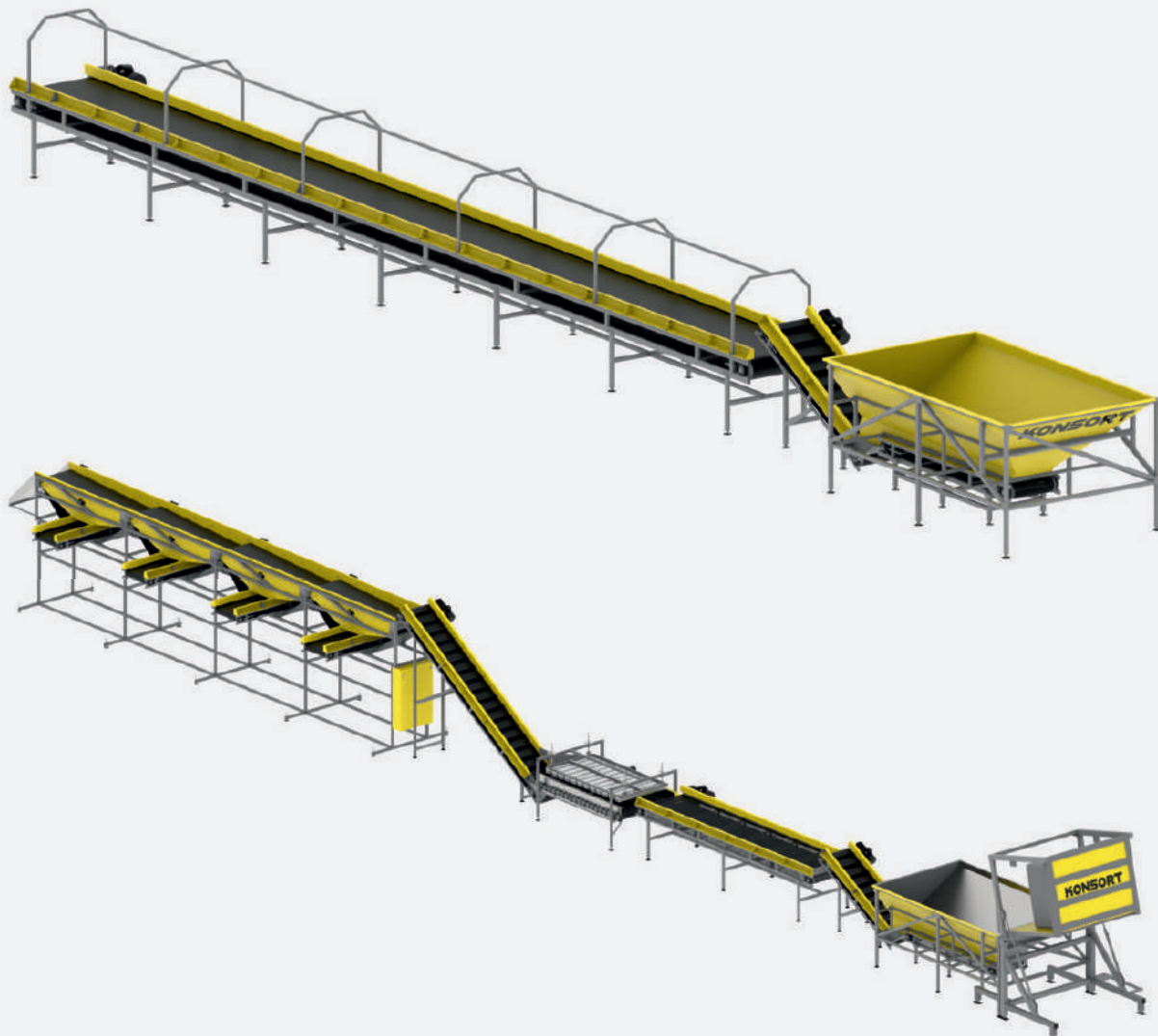
Технічні характеристики:

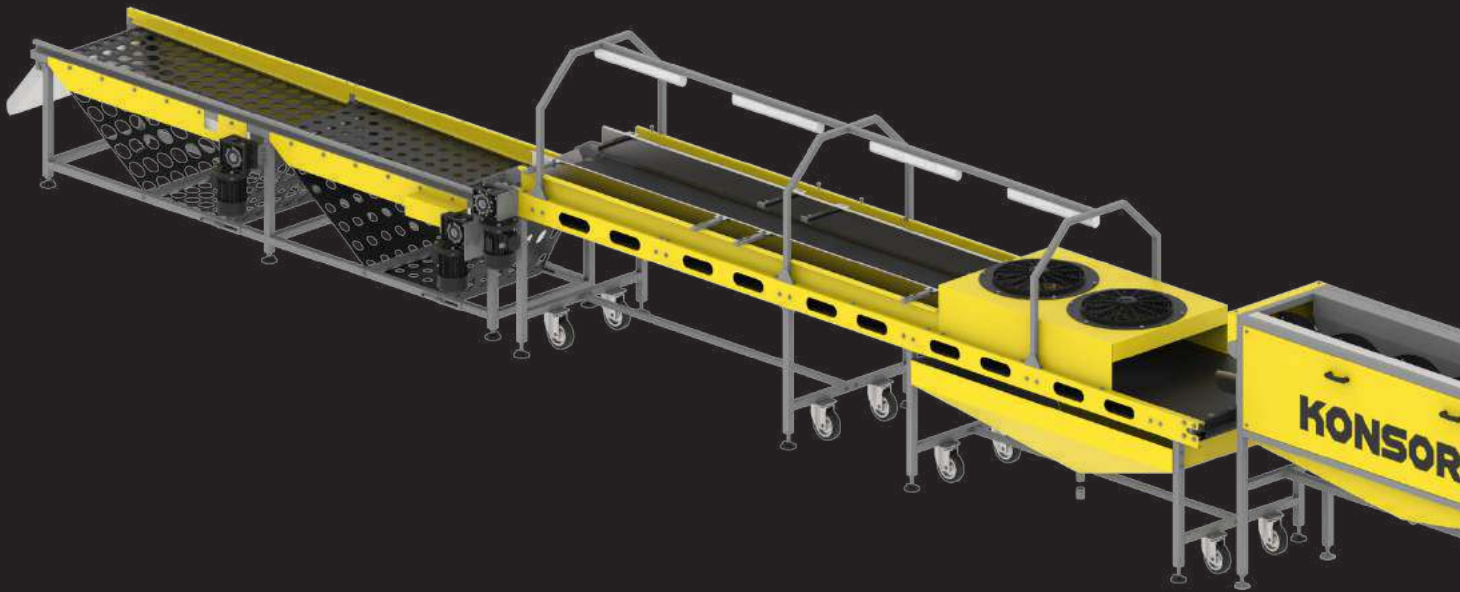
- Габаритні розміри – 24 700 x 1 600 x 5 000 мм
- Енергоспоживання – 7 кВт
- Безперервна робота лінії – 8 годин
- Зупинка на техогляд – 2 години
- Кількість змін – 2
- Кількість персоналу на одну зміну (8 годин):
 - Сортувальники – до 8 чол.
 - Керуючий лінією – 1 чол.
 - Водій навантажувача – 1 чол.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду





Лінія для овочів універсальна

Дана лінія представлена для обробки та підготовки овочів до продажу. До процесу підготовки продукції входять такі етапи: миття, попередній відбір браку і зіпсованої сировини, калібрування, подача на скасування. Також є можливість включити до лінії переміщення готової продукції територією складу. Матеріал обладнання на деяких ділянках може комбінуватися залежно від потреб замовника. Лінія підходить для таких овочів, як: картопля, цибуля, буряк і морква.

Технічні характеристики:

Продуктивність – 1 - 5 т/год.

Енергоспоживання – 8 кВт

Безперервна робота лінії – 8 годин

Зупинка на техогляд – 2 години

Кількість робочих змін – 2

Кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

Сортувальники – до 6 чол.

Керуючий лінією – 1 чол.

Водій навантажувача або відповідальна особа за накопичення контейнерів – 1 чол.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Лінія складається з:

Перекидача для контейнерів

Роликового інспекційного столу

Конвеєра похилого

Щіткової мийки

Стрічкового калібратора

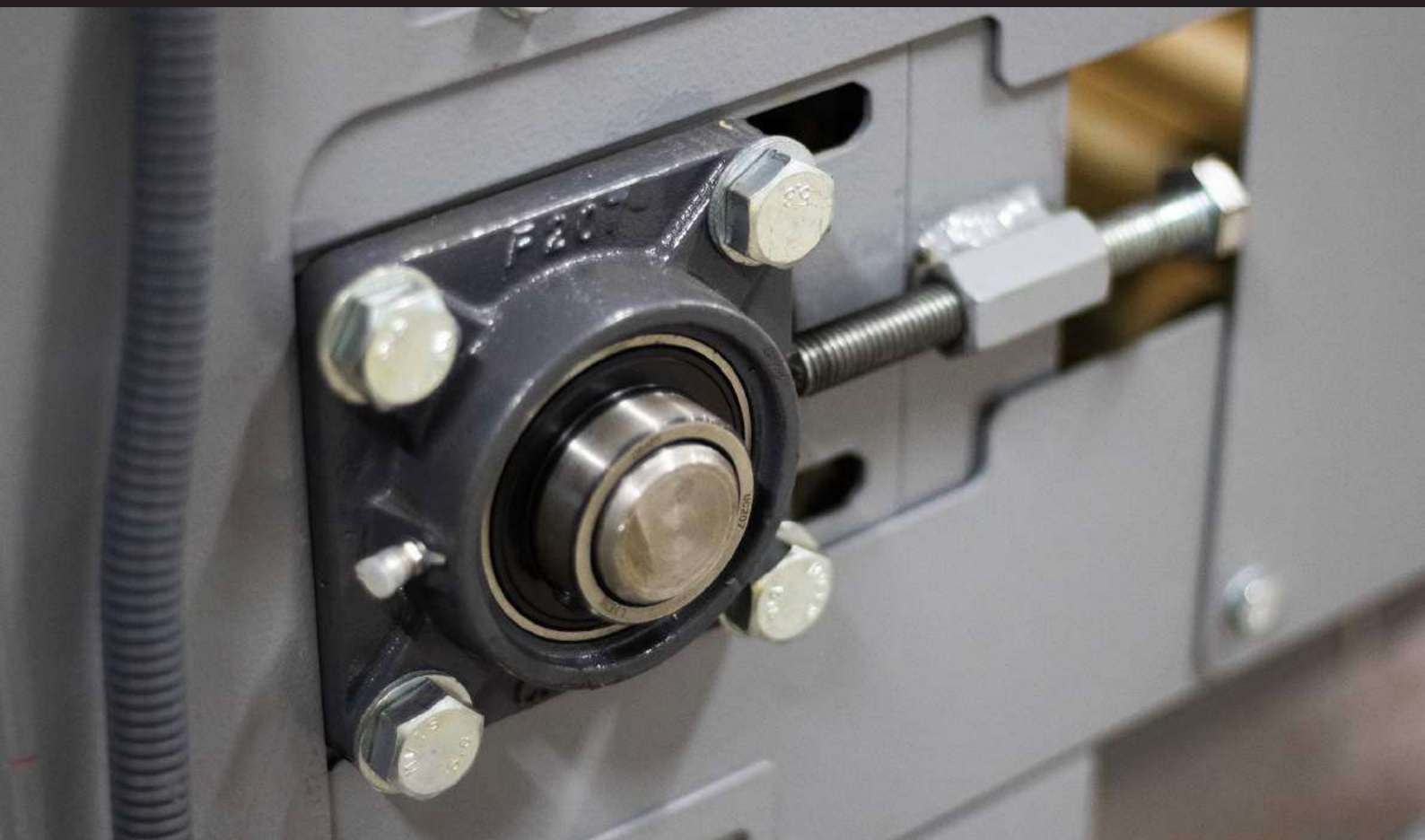
Відвідних конвеєрів для відсортованої продукції

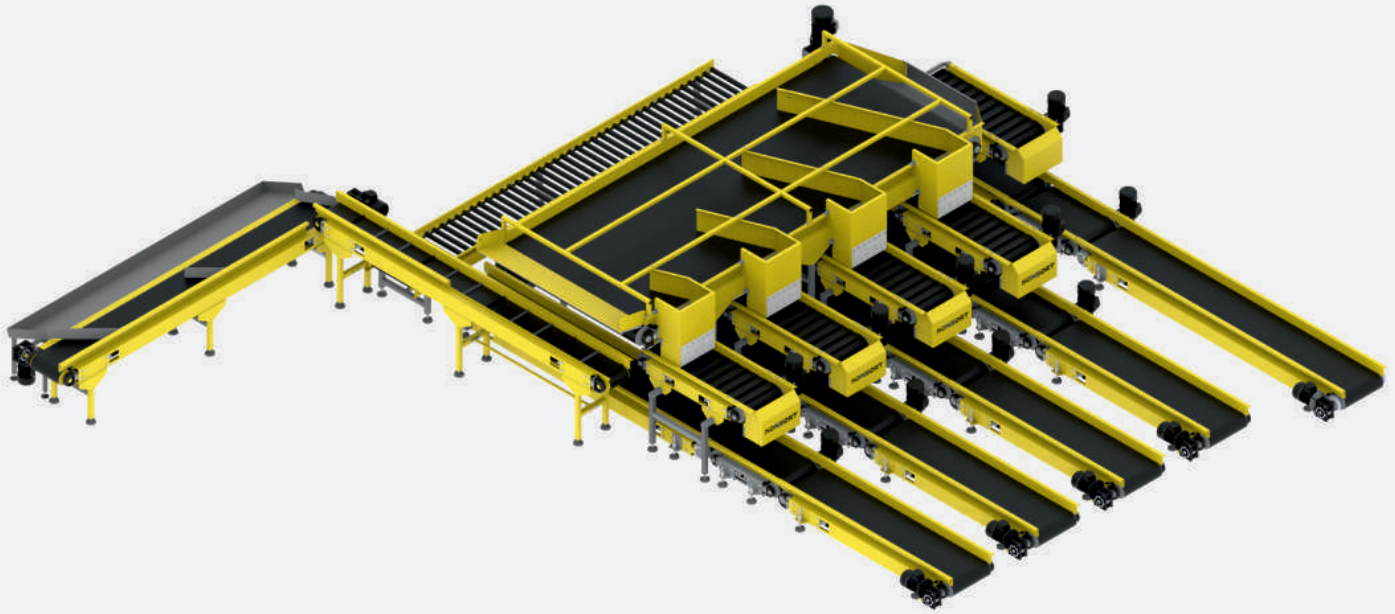


Відскануйте для
перегляду



Універсальна лінія для овочів





Лінія для цитрусових

Лінія сортування цитрусових дає змогу відібрати неякісну продукцію та провести фасування якісної сировини до контейнерів/ящиків, відповідно до заданих параметрів. У цій лінії використані сучасні технології, що дають змогу замовнику оптимізувати витрати шляхом автоматизації виробничих процесів, а також збільшити швидкість відбору і сортування продукції, яка потім потрапляє до магазинів.

Лінія складається з:

Сходу на стіл для сортування

Інспекційного столу завдовжки – 3 500 мм

Конвеєра реверсного довжиною – 1 000 мм (5 од.)

Конвеєра похилого довжиною – 16 200 мм

Рольганга горизонтального непривідного – 3 600 мм

Конвеєра приймального горизонтального – 2 400 мм

Конвеєра горизонтального довжиною – 3 000 мм

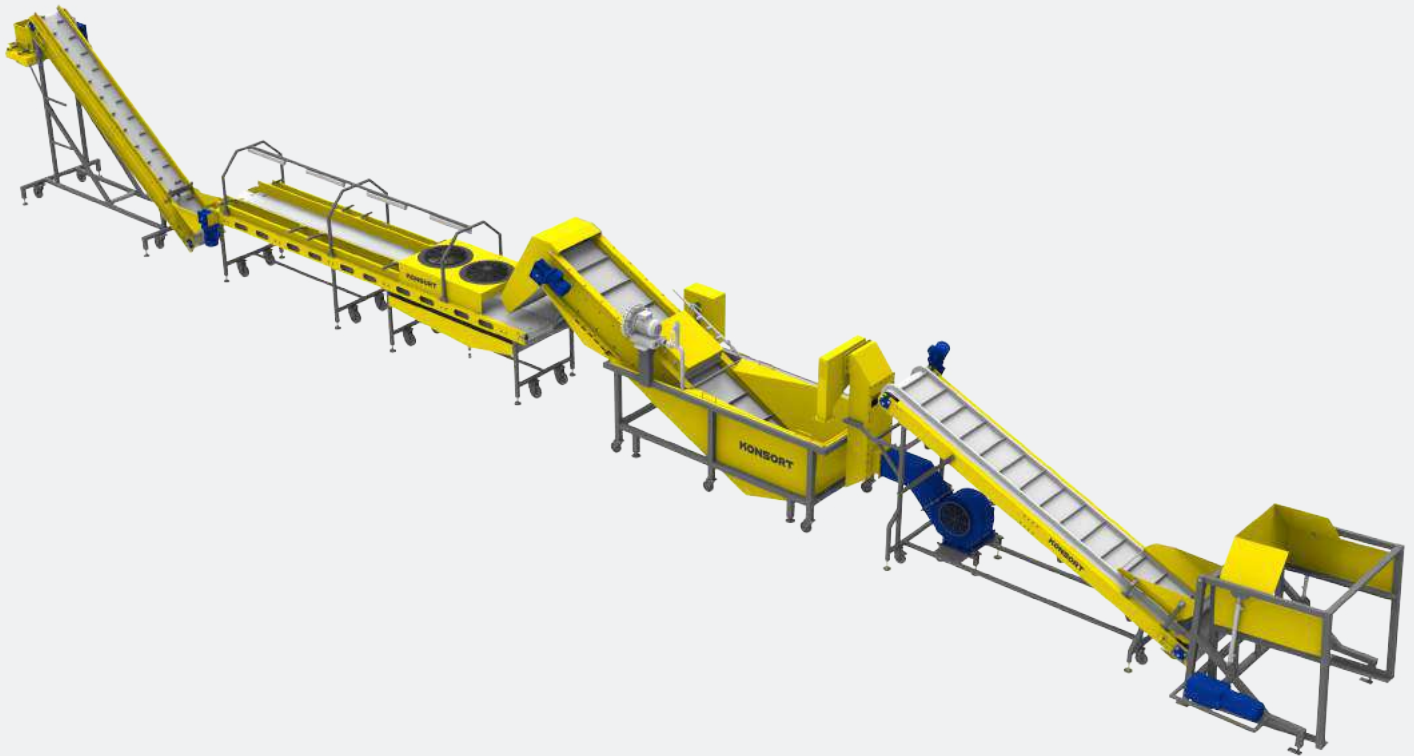
Столу похилого довжиною – 3 000 мм

Конвеєра горизонтального для вивантаження до ящиків – 5 000 мм (1 од.)

Привідного горизонтального рольганга довжиною – 600 мм (5 од.)

Конвеєра горизонтального довжиною – 1 700 мм (5 од.)

ІТ-частини (система управління)



Лінія для ягід

Дана лінія представлена для заморожування ягід, має загальну продуктивність 1 т/годину. До лінії входять такі етапи: очищення, миття, попередній відбір браку і зіпсованої продукції, подача на заморозку, калібрування, відокремлення плодоніжки, остаточне ручне сортування ягід і подача на фасування. Також можливо включити в лінію переміщення готової продукції територією складу. Матеріал виготовлення обладнання на деяких ділянках може комбінуватися залежно від ваших потреб. Лінія підходить для таких ягід: чорниця, лохина, малина, порічка, червона і чорна смородина, полуниця, вишня, черешня та слива.

Технічні характеристики:

Продуктивність – 1 - 2 т/год

Енергоспоживання – 8 кВт

Безперервна робота лінії – 8 годин

Зупинка на техогляд – 2 години

Кількість змін – 2

Кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

Сортувальники – до 8 чол.

Керуючий лінією – 1 чол.

Водій навантажувача – 1 чол.

Обладнання може бути виготовлене за

індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Лінія складається з:

Перекидача для контейнерів

Стрічкової віялки

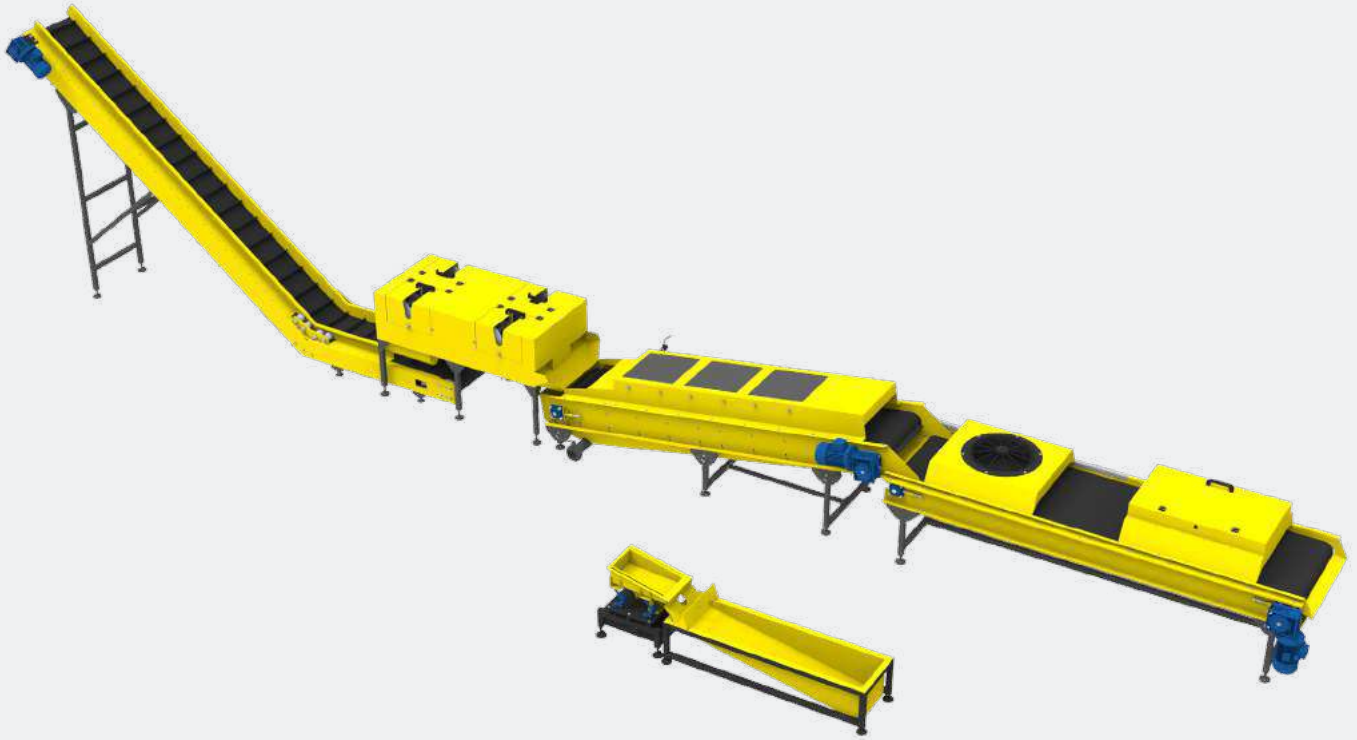
Барботажної мийки

Інспекційного столу з системою сушіння

Похилого конвеєра

Відокремлювача плодоніжки

Інспекційного столу



Лінія для трубочок з органічної сировини

Обладнання створено для обробки трубочок від сировини і до готового продукту. Лінія допомагає прискорити процес нарізки, а миття, сушка та відвід повністю автоматизує. Окремий модуль – пристрій для підрахунку готового продукту.

Лінія складається з:

Конвеєр відвідний L - подібної конструкції
Стрічка – ПВХ 2 мм, шеврон 40 мм, крок – 200 мм
Мотор-редуктор – 0,75 кВт
Частотний перетворювач
На кожній одиниці обладнання кнопка пуск/стоп
Машинка для обрізання трубочок:
Кількість постів: 4 (2 для нарізання по розміру – окремо на коротку та довгу трубочку, 2 – для обрізання відходів)
Матеріал виготовлення ножів: нержавіюча сталь
Загальна потужність – 0,37 кВт
Транспортер з системою форсунок:
Тип стрічки: модульна, перфорована

Швидкість – 0,1 м/сек
Мотор-редуктор – 0,55 кВт
Частотний перетворювач
Форсунки – 10 шт
Конвеєр з системою осушки:
Тип стрічки – модульна, перфорована
Швидкість – 0,1 м/сек
Мотор-редуктор – 0,55 кВт
Частотний перетворювач
Системи осушки – лампи, вентилятор
Машинка для підрахунку трубочок
Складається з вібраційного бункера, накопичувального лотка
Датчики рахунку



Лінія для сортування й охолодження попкорну

Обладнання для транспортування, сортування й охолодження попкорну. Силіконова стрічка, розрахована на роботу з високими температурами, вирівнює шар попкорну. Барабанний сепаратор охолоджує попкорн, а також очищає й розділяє на фракції. Обладнання підходить для інших сипучих продуктів.

Лінія складається з:

стрічкового транспортера;

барабанного сепаратора-охолоджувача.

Технічні характеристики:

Конвеєр стрічковий похилий для попкорну

Приймальний бункер (борт) на рамі конвеєра по горизонтальній довжині, не вище 1000 мм

Довжина конвеєра – 3500 мм

Стрічка силіконова 2MT8S0-S2 (Chiorino, Італія);

Мотор-редуктор потужністю – 0,75 кВт

Матеріал виготовлення конвеєра – конструкційна сталь. Борти, вали, лоток конвеєра з нержавіючої сталі з харчовим допуском AISI 304.

Барабанне сито (охолоджувач)

Довжина барабана – 2000 мм. Діаметр – 600 мм

Прутки/лопатки з нержавіючої сталі

Сито з нержавіючої сталі – розмір фракції до 3 мм

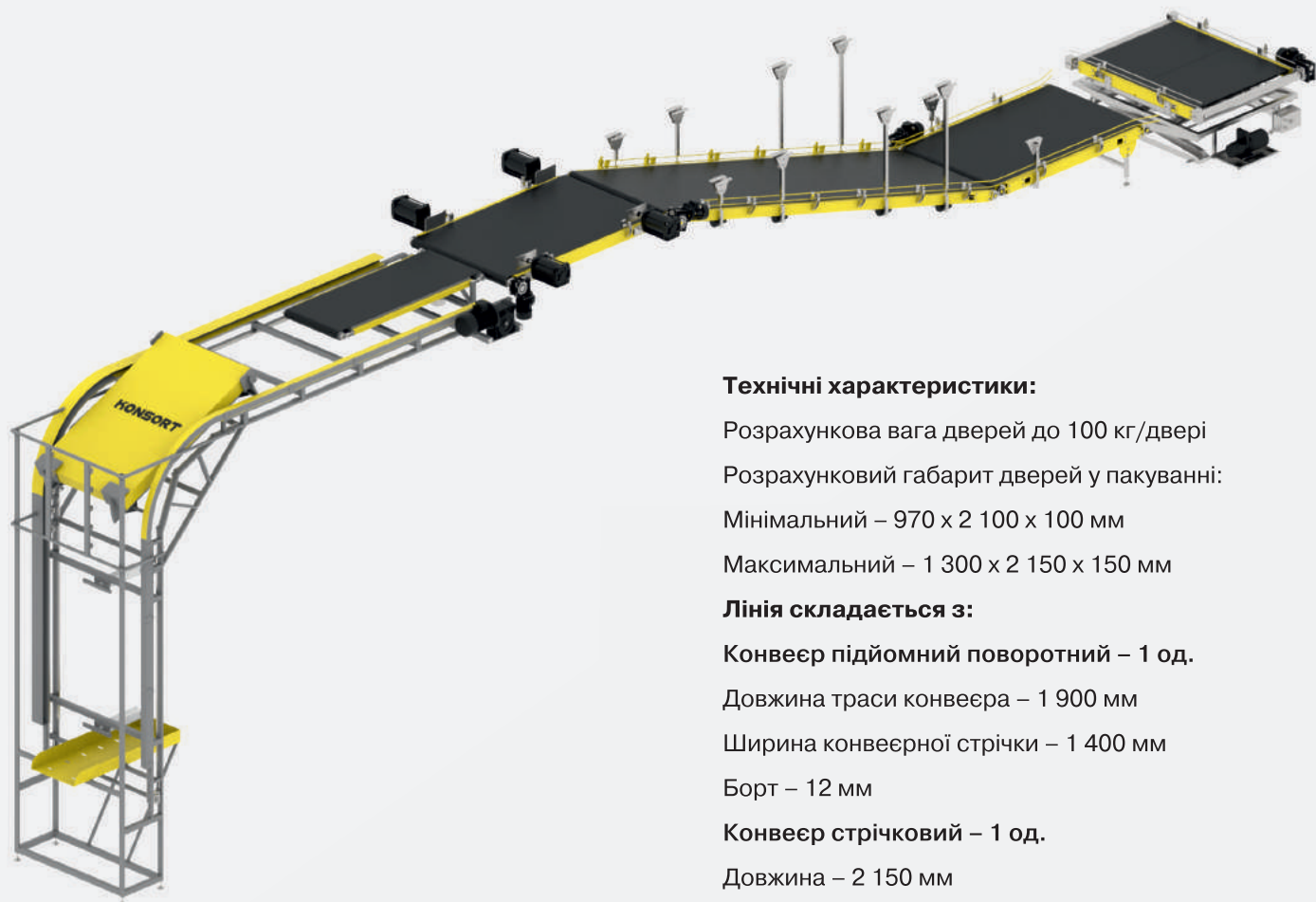
Вентилятори для охолодження продукції – 3

Лоток для сміття знімний;

Мотор-редуктор – 1,1 кВт

Матеріал виготовлення рами – конструкційна сталь.

Лінія транспортування і позиціонування дверей



Лінія позиціонування дверей представлена системою стрічкових конвеєрів. Матеріал виготовлення обладнання – конструкційна сталь з порошковим фарбуванням, RAL 7046. Підключення до електроживлення – 380 вольт. Привід здійснюється мотор-редуктором потужністю від 0,55 кВт - 0,75 кВт. Для транспортування використовується стрічка ПВХ гладка, зеленого кольору. Лінія має два режими роботи. Перший режим роботи лінії: двері в автоматичному режимі приймаються з пакувального автомата (замовника). Максимальна швидкість подачі дверей складає 1 од./хвилину. Другий режим роботи лінії: двері в ручному режимі подаються на поворотний підйомний конвеєр не частіше ніж 1 од./хвилину. Електричний щит управління лінією знаходиться на другому поверсі. На щиті управління є перемикач вибору режимів - перший і другий, кнопка увімкнення лінії та ввімкнення лінії, звукова та світлова сигналізація, переговорний пристрій, кнопка аварійної зупинки лінії з механічною фіксацією. У місці спуску дверей є кнопка аварійної зупинки лінії з механічною фіксацією, переговорний пристрій та світлова, звукова сигналізація.

Технічні характеристики:

Розрахункова вага дверей до 100 кг/двері

Розрахунковий габарит дверей у пакуванні:

Мінімальний – 970 x 2 100 x 100 мм

Максимальний – 1 300 x 2 150 x 150 мм

Лінія складається з:

Конвеєр підйомний поворотний – 1 од.

Довжина траси конвеєра – 1 900 мм

Ширина конвеєрної стрічки – 1 400 мм

Борт – 12 мм

Конвеєр стрічковий – 1 од.

Довжина – 2 150 мм

Ширина конвеєрної стрічки – 1 400 мм

Борт – 12 мм

Конвеєр стрічковий – 1 од.

Довжина – 5 100 мм

Ширина конвеєрної стрічки – 1 400 мм

Борт – 12 мм

Конвеєр стрічковий із системою центрування дверей – 1 од.

Довжина – 2 240 мм

Ширина конвеєрної стрічки – 1 400 мм

Конвеєр стрічковий із системою спуску та накопичення дверей – 1 од.

Габаритна довжина – 5 960 мм

Довжина конвеєра – 2 100 мм

Ширина конвеєрної стрічки – 800 мм

Борт – 12 мм

Гідроциліндр 2 од.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Лінія розливу лецитину в бочки



Лінія розливу лецитину складається із системи рольгангів і поворотного столу. Матеріал виготовлення: рама рольганга – холодне цинкування, ролики – гальванічне цинкування. На обладнання встановлені мотор-редуктори потужністю від 1,5 кВт-3 кВт і частотні перетворювачі з аналогічними характеристиками. Підключення до мережі живлення – 380 вольт. Встановлено наступне електрообладнання: ящик управління, датчики контролю руху, кабелі силові, система аварійної зупинки, контролер, звуко-світлова сигналізація, кнопковий пост. Лінія працює за наступним алгоритмом. Оператор встановлює палету на конвеєр N1, далі натискає кнопку пуск на кнопковому посту. Пост установлюється в брудній зоні, з аварійною кнопкою СТОП, яка зупиняє всі конвеєри. Далі оператор натискає кнопку «Подача палети» на машині наливу. Після чого запускається конвеєр N4. Після того як палета з конвеєра N4 поїхала на машину наливу, в автоматичному режимі запускається заповнення конвеєрів N3, 2, 1. Оператор натискає на кнопку «Виїзд повних бочок», на машині запускається конвеєр N5 і зупиняється по датчику наповнення конвеєра. Наступний пуск конвеєра N5 буде після натискання оператором кнопки «Виїзд повних бочок» на машині наливу.

Технічні характеристики:

Привідний роликовий конвеєр – 4 600 x 1 300 x 500 мм

Реверсивний привідний роликовий конвеєр – 1 200 x 1 300 x 500 мм

Реверсивний привідний роликовий конвеєр – 1 600 x 1 300 x 500 мм

Реверсивний привідний роликовий конвеєр – 3 100 x 1 300 x 500 мм

Реверсивний поворотний стіл з привідним роликовим конвеєром – 1 500 x 1 300 x 500 мм

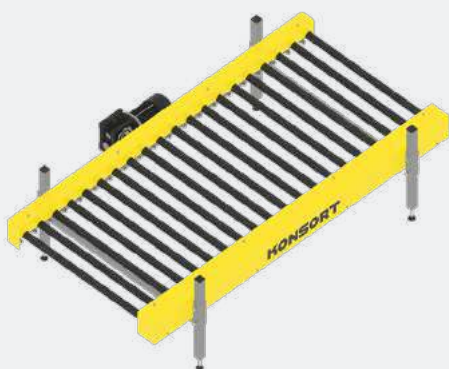
Реверсивний конвеєр разовий градус повороту – 90

Швидкість руху – 0,15 - 0,3 м/с. (для всієї лінії)

Мотор-редуктор

Частотний перетворювач

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Привідний рольганг (входить у комплектацію).

Лінія для напівфабрикатів

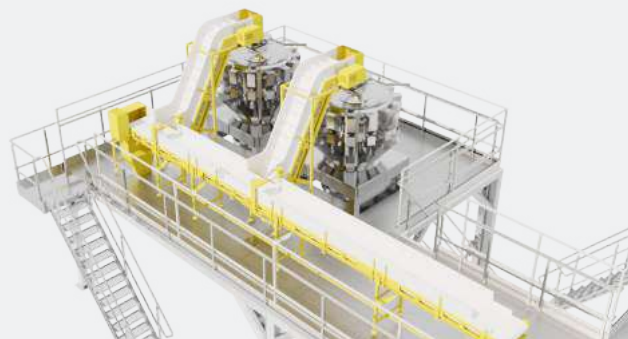


Універсальна конвеєрна лінія призначена для транспортування і подальшого фасування м'ясної продукції. Лінія оснащена програмованим логічним контролером, де є можливість налаштування логіки роботи, як в ручному режимі (кожним конвеєром окремо), так і у автоматичному режимі (який завчасно прописаний у програмі та автоматично підбирає напрямок руху продукції залежно від завантаженості вузлів). Лінія розташовується на мезоніні для можливості вільного переміщення по складу та економії місця. Обладнання виготовлене по стандартах харчової безпеки BRC.



Лінія складається з:

- стрічкового транспортера 7000 x 500 мм – стаціонарний, лінійний, рух стрічки реверсивний по сигналу від датчика;
- стрічкового транспортера 2600 x 860 мм – стаціонарний, лінійний, під накопичувальний бункер для тимчасового накопичення продукту;
- стрічкового транспортера 8500 x 500 мм – має два переходи для перенаправлення на інші конвеєри, потік автоматично регулюється пневмошибером;
- стрічкових транспортерів 2500 x 500 мм x2 – Z-подібні, передають продукт на віброконвеєр завантаження машини Ishuda, працює по датчику кількості продукту на вібробункері;
- стрічкового транспортера 6000 x 460 мм – мобільний, рухомий, колеса з поліуретановим краєм на поворотній вилці з гальмівним механізмом;
- стрічкового транспортера 4000 x 500 мм – стаціонарний, нерухомий, нахилений вниз;

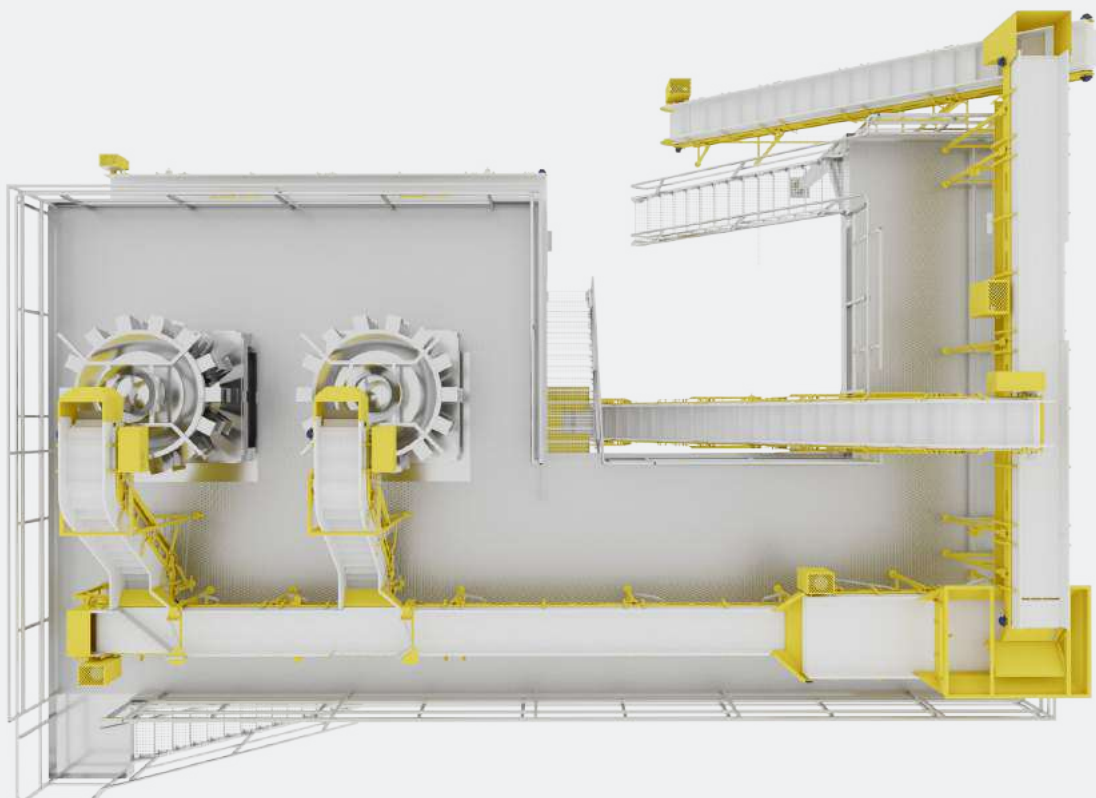




- стрічкового транспортера 5 000 x 500 мм – Z-подібний, з завантажувальним бункером, для можливості завантаження продукту в систему конвеєрів за допомогою мобільного перекидного завантажувача
- стрічкового транспортера 3 000 x 500 мм – стаціонарний, нерухомий, нахилений вниз
- стрічкових транспортерів 1 500 x 490 мм – Z-подібні, рухомі, колеса з поліуретановим краєм, на поворотній вилці, з гальмівним механізмом, подають продукт на інший конвеєр.



Відскануйте для перегляду

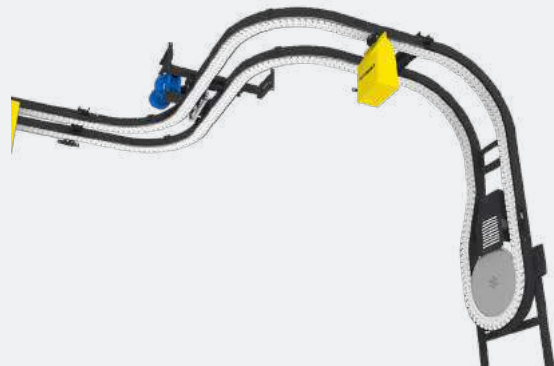


Лінія транспортування вантажу по території закладу



Відскануйте для перегляду

Лінія призначена для переміщення вантажу по території закладу. Вантаж (пакет з замовленням) кріпиться до стрічки за допомогою тримачів. Датчики розпізнають вагу вантажу та лінія починає рух до заданої точки. Каркас конвеєра кріпиться до стелі за допомогою опор з профільної труби.



Технічні характеристики:

Габаритний розмір вантажу – 150 x 250 x 380 мм

Вага вантажу – до 2 кг

Довжина траси конвеєра – 57 000 мм

Тип стрічки – пластинчаста пластикова

Робоча ширина – 82,5 мм

Крок тримачів – 150 мм

Матеріал виготовлення – листовий метал з порошковим фарбуванням (рама)

Мотор-редуктор – 1,1 кВт; укомплектований частотним перетворювачем

Оснащений кнопками «пуск» та «стоп», аварійним відключенням

Підключення 380/ 220 В

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Підйомна лінія для палет



Лінія для палет призначена для підймання та опускання вантажу вагою до 700 кг. Привід роликів конвеєрів ланцюговий та здійснюється за допомогою мотор-редукторів. Лінія дає змогу здійснювати підйом або спуск 40-50 палет/годину. Конструкція не має мертвих зон для накопичення пилу та бруду. У рамках безпеки має сітчасте огородження навколо підйомача.

Технічні характеристики:

Габарити підйомної каретки – 1 350 x 1 100 мм

Вантаж – палета вагою 700 кг, габаритом 1 200 x 1 000 мм

Ширина робоча – 1 100 мм

Висота завантаження – 300 мм

Висота вивантаження – 4 200 мм

Матеріал виготовлення – конструкційна сталь з порошковим фарбуванням

Енергоспоживання – до 14 кВт

Датчики наявності палети для автоматизованого підйому та накопичення вантажу.

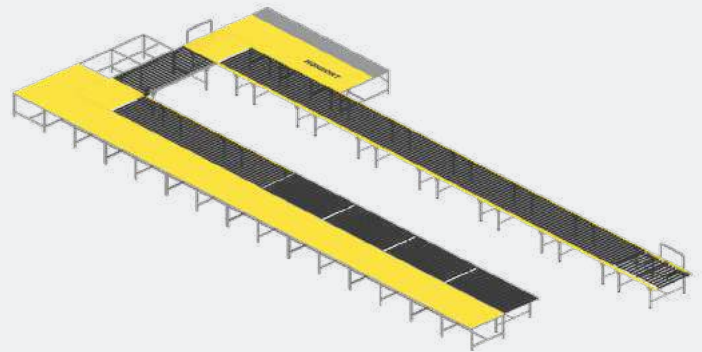
Лінія складається з:

Привідного накопичувального рольганга для завантаження/вивантаження – 7 м

Підйомної платформи з привідним рольгангом – 3 м

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Лінія для збирання холодильного обладнання



Лінія збирання холодильного обладнання – система рольгангів. Вона складається із 7 секцій непривідних, стаціонарних рольгангів, загальна довжина кожної з них – 2 000 мм. Рама рольгангів виконана з профільної труби 60 x 30 x 2 мм. З одного боку рольганга знаходяться помости, виконані з конструкційної сталі завтовшки 2 мм, і профільних труб 40 x 40 x 2 мм і 40 x 20 x 2 мм. Висота 600 мм з можливістю регулювання 50 мм. Поміст складається із 5 секцій завдовжки 2 000 мм. Для зручності маневрування обладнання виконано П-подібної форми, а на поворотах для зручності встановлено поворотні кутові столи.

Технічні характеристики:

Довжина секції – 2 000 мм

Навантаження на 1 секцію до 1 000 кг

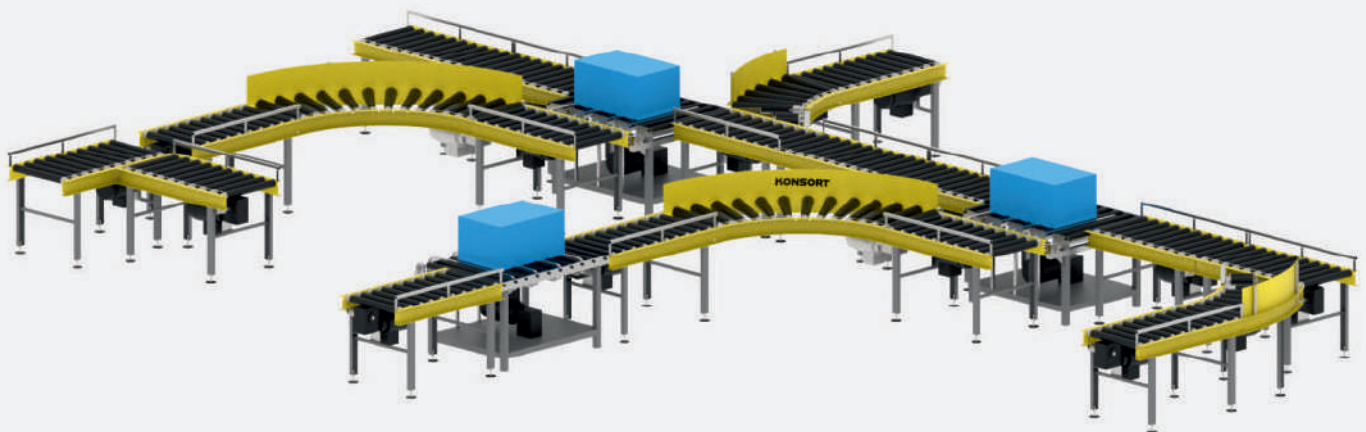
Ширина ролика – 1 000 мм

Діаметр ролика – 57 мм

Міжосьова відстань – 100 мм

Опори загальною висотою – 600 мм (з можливістю регулювання – 50 мм)

Лінія для транспортування меблевої продукції



Лінія транспортування меблевих заготовок складається з 5 непривідних рольгангів і кулькового столу. За допомогою непривідних рольгангів оператор з легкістю транспортує габаритні комплектуючі меблів, що вправно переміщуються за допомогою обертання роликів діаметром 32 мм, виготовлених із конструкційної сталі та укомплектованих пластиковими підшипниками. За допомогою кулькового столу оператор може повернути заготовку. Стіл укомплектований кульковими опорами у кількості 230 шт., що дозволяє повертати об'єкт, який транспортується на 360°. Рама столу виготовлена з профільної труби 60 x 30 x 2 мм.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 5 361 x 900 мм

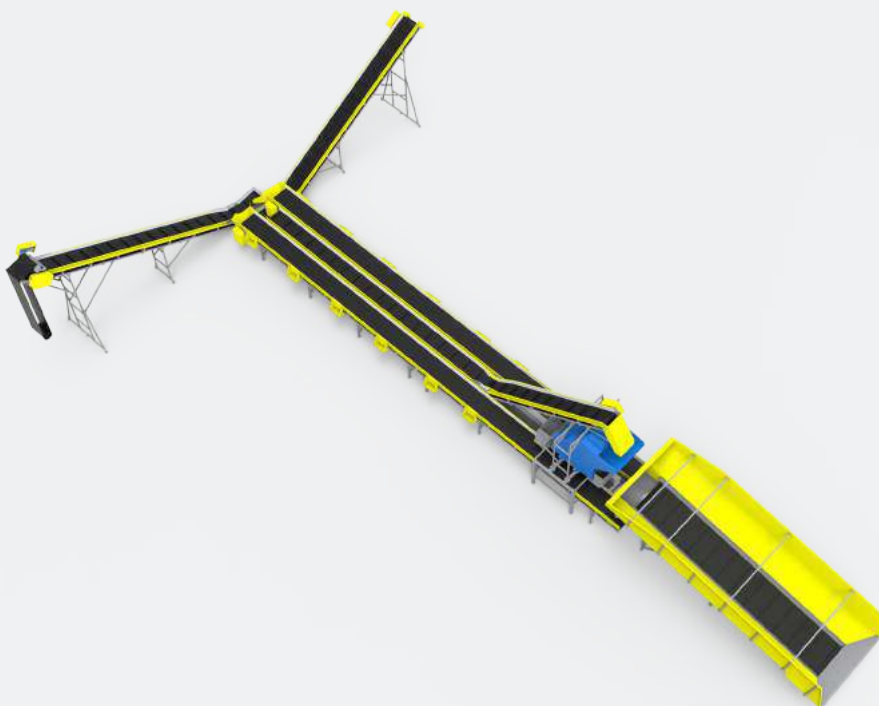
Висота опори – 750 мм

Кульковий стіл – 1 500 x 1 000 мм

Висота опори – 600 мм

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Лінія попередньої підготовки кукурудзяних початків



Система може бути змонтована у найближчому до місця збору кукурудзи місці, щоб скоротити витрати на переміщення продукту. Система конвеєрів дає змогу повністю автоматизувати процес підготовки.

Лінія складається з:

Прийомний бункер

Підйомна платформа

Конвеєр інспекційний (15 000 мм)

Конвеєр для відбракованої продукції (15 000 мм)

Конвеєр повернення продукції на хаскер (15 5000 мм)

Конвеєр для завантаження якісної продукції на автомобіль (9 200 мм)

Конвеєр для завантаження неякісної продукції на автомобіль (8 000 мм)

Лінія підрахунку стіків



Лінія призначена для транспортування та пакування стіків. Обладнання виготовлено з нержавіючої сталі та укомплектовано мотор-редукторами потужністю 0,25 кВт. Для транспортування використовується стрічка ПВХ, укомплектована кордом (країна виробник Італія, CHIORINO). Дана лінія має наступний принцип дії. Оператори (персонал позиціонування стіків – до 4 чоловік) викладають стіки на стрічку позиціонувального конвеєра, що розташований між двома столами. Стіки рухаються конвеєром на транспортер для зчитування інформації та формування черги (2 шт.). Далі стіки потрапляють на машину пакування фасувальних форм, котра також призначена для їх вирівнювання. Машина пакування фасувальних форм обладнана двома конвеєрами (які знаходяться паралельно в різних площинах), з їх допомогою стік потрапляє на механізм розподілення у форми. Коли форма заповнюється 10-ма стіками пневмоциліндр переміщує її у буфер заповнених форм. Після повернення пневмоциліндра у вихідне положення, порожня форма спускається в початкову позицію. Оператор бере форму зі стіками та викладає їх у картонну коробку, після чого повертає порожні форми в буферну зону для них.

Технічні характеристики:

Стіл з нержавіючої сталі – 2 500 x 800 x 1 300 мм
Позиціонувальний конвеєр – 3 100 x 50 x 800 мм
Конвеєр для зчитування інформації та формування черги – 500 x 50 800 мм (2 од.)
Машина (конвеєр) для пакування фасувальних форм – 650 x 50 x 800 мм (2 од.)
Механізм розподілення порожніх і заповнених форм – 100 x 145 x 800 мм
Укомплектовано фасувальними формами – 17 од.

Лінія для транспортування фарби



Лінія для транспортування банок з фарбою складається з двох телескопічних рольгангів і двох модульних поворотних конвеєрів. Ця лінія подає банки з фарбою різного діаметра на фасувальний апарат і на апарат вакуумування. Враховуючи обмеженість у площі виробничого приміщення клієнта конвеєри виконанні з незвичними 8-подібними поворотами.

Технічні характеристики:

Поворотний конвеєр – 1 од.
Ширина модульної стрічки – 200 мм
Мотор-редуктор – 0,37 кВт
Поворотний конвеєр – 1 од.
Ширина модульної стрічки – 400 мм
Мотор-редуктор – 0,37 кВт
Рольганг телескопічний непривідний – 1 820 мм, 2 од.
Діаметр ролика – 21 мм
Крок ролика – 35 мм
Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Лінія сортування та переробки сипучих продуктів

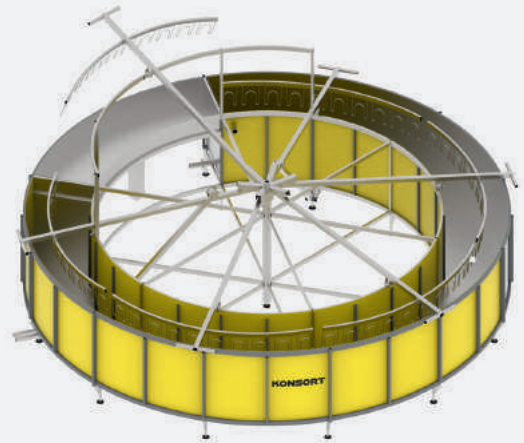
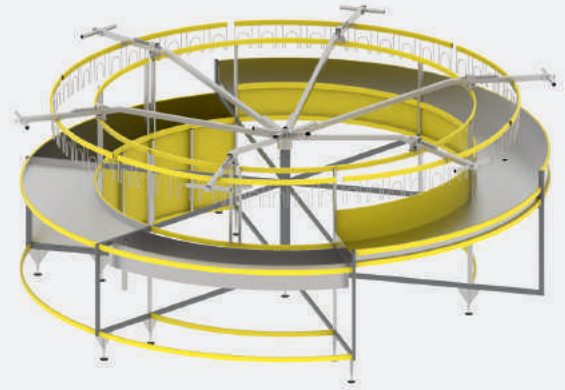


Система сортування та переробки сипучих продуктів складається з п'яти конвеєрів. Два конвеєри подають продукцію на транспортер з розподільним візком, який по чергово завантажує бункер для зберігання сипучих. З боків конвеєрів є обмежувальні бортики з гумовими накладками, заввишки 50 мм. Метал виготовлення рами – конструкційна сталь. Усі мотор-редуктори сортувальної системи виробництва Італії. Для транспортування використовується стрічка ПВХ із шевронами висотою 40 мм і кроком 200 мм.

Технічні характеристики:

- Конвеєр підйомний – 1 500 x 300 мм (1 од.)
- Висота підйому конвеєра – 1 500 мм
- Швидкість руху стрічки – 0,5 м/с
- Конвеєр похилий – 1 500 x 300 мм (1 од.)
- Висота на початку конвеєра – 4 800 мм
- Висота в кінці конвеєра – 4 200 мм
- Швидкість руху стрічки – 0,5 м/с
- Мотор-редуктор – 0,55 кВт
- Конвеєр горизонтальний – 9 000 x 600 мм (1 од.)
- Швидкість руху стрічки – 0,5 м/с
- Мотор-редуктор – 2,2 кВт
- Конвеєр горизонтальний – 9 000 x 600 x 400 мм (1 од.)
- Швидкість руху стрічки – 0,5 м/с
- Мотор-редуктор – 2,2 кВт
- Конвеєр 2-подібний – 1 од.
- Довжина горизонтальних частин – 500/600 мм
- Довжина похилих частин – 6 200 мм
- Швидкість руху стрічки регулюється – 1 м/с
- Мотор-редуктор – 2,2 кВт

Лінія забою та переробки птиці

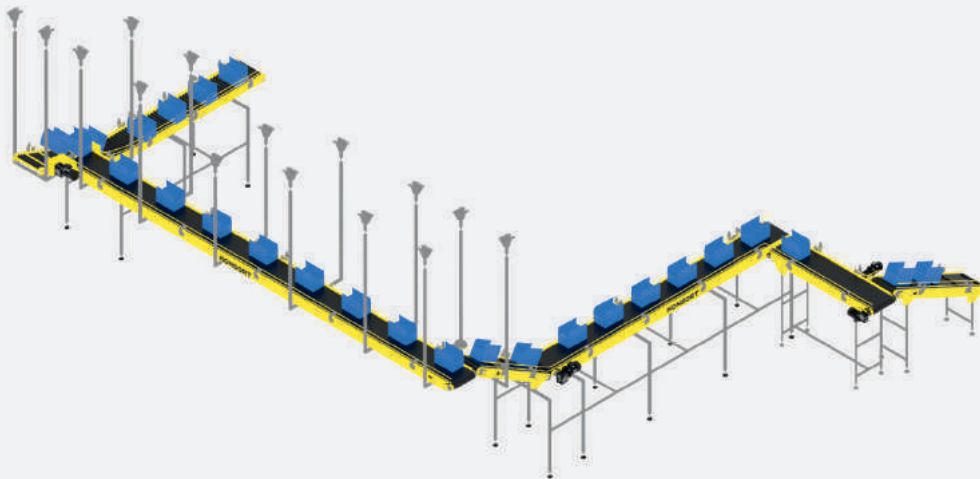


Дана лінія складається з системи обладнання, необхідного для: забою, знекровлення, шпарення, патрання і попереднього охолодження птиці. Подібне обладнання успішно використовується на птахофабриках, фермерських господарствах, птахофермах. Лінія дозволяє здійснювати: електрооглушення птиці, знекровлення тушки, шпарення у ванні теплової обробки, зняття пера, патрання птиці та охолодження до заданої температури. Конструкція складається з двох каруселей, центрифуги та двох накопичувальних столів.

Технічні характеристики:

- Продуктивність – 300 - 350 гол/год
- Займана площа – 65-70 м²
- Споживання електроенергії – бл. 1,3 кВт/год
- Споживання води – 3,2 м³/год
- Об'єм ванни шпарення – 0,53 м³
- Об'єм ванни охолодження – 3,9 м³
- Обслуговуючий персонал – 6 - 7 чел.
- Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Лінія для сортування кондитерських виробів



Лінія для транспортування ящиків з кондитерськими виробами представляє собою систему конвеєрів і рольгангів. Обладнання такого типу дає можливість не лише швидкого та зручного транспортування сировини, а ще й у разі підвищує продуктивність роботи всього циклу пакування та відвантаження продукції. Дана лінія складається з: 2 похилих конвеєрів стаціонарного типу, модульною конструкцією рами, що приводяться в дію за допомогою мотор-редукторів, горизонтальних конвеєрів стаціонарного типу, 2 конвеєрів без ніг з кріпленням до стелі, знизу передбачено лотки. До системи транспортерів також входить роликівий схід, що забезпечує перехід гофрокоробів з конвеєра на рольганг, і похилий рольганг із перегином, який кріпиться з місця завантаження до стелі, а в місці вивантаження стоїть на опірних ніжках. Автоматизація дозволяє фіксувати продукцію на транспортері та рольгангу. Система оснащена: електричною шафою управління з належним маркуванням, кнопками пуск і стоп для запуску та зупинки конвеєрної лінії з п'яти транспортерів, кнопками регулювання швидкості для кожного з п'яти конвеєрів окремо та кнопкою аварійної зупинки конвеєрної лінії, а також індикатором живлення лінії до мережі 380 вольт.

Технічні характеристики:

Конвеєр похилий – 1 од.

Довжина траси конвеєра – 2 150 мм

Висота завантаження – 630 мм

Висота вивантаження – 1 500 мм

Ширина транспортера не більше 600 мм
(для всієї системи)

Борт – 100 мм (для всієї системи)

Ширина конвеєрної стрічки – 300 мм

Товщина конвеєрної стрічки – 1,6 мм
(для всієї системи)

Конвеєр горизонтальний – 1 од.

Довжина траси конвеєра – 2 200 мм

Висота – 1 500 мм

Ширина конвеєрної стрічки – 400 мм

Конвеєр горизонтальний – 1 од.

Довжина траси конвеєра – 5 000 мм

Висота – 1 500 мм

Ширина конвеєрної стрічки – 300 мм

Конвеєр похилий – 1 од.

Довжина траси конвеєра – 1 750 мм

Висота завантаження – 1 500 мм

Висота вивантаження – 2 375 мм

Конвеєр без ніг з кріпленням до стелі – 1 од.

Ширина конвеєрної стрічки – 300 мм

Поперечний борт заввишки – 20 мм

Конвеєр горизонтальний – 1 од.

Довжина траси конвеєра – 8 100 мм

Висота – 2 375 мм

Конвеєр без ніг із кріпленням до стелі – 1 од.

Ширина конвеєрної стрічки – 400 мм

Роликівий схід – 1 од.

Довжина – 300 мм

Ширина – 400 мм

Рольганг похилий з перегином – 1 од.

Довжина габаритна – 4 620 мм

Ширина робоча – 300 мм

Мотор-редуктор

Матеріал виготовлення конвеєра – харчова
нержавіюча сталь марки AISI 304 (рама, вали, лоток)

Матеріал виготовлення конвеєра – конструкційна
сталь з порошковим фарбуванням:
RAL 7036 (опорні ноги, підшипники)

Частотний перетворювач

Стрічка конвеєрна Chiorino, Італія

Обладнання може бути виготовлене за
індивідуальними параметрами, необхідними
для замовника.

Лінія для переробки равликів

Лінія складається із завантажувального конвеєра з бункером, конвеєра для розподілення на потоки і чотирьох інспекційних конвеєрів. Кожен із конвеєрів оснащено поліуретановою стрічкою з харчовим допуском. Для регулювання натягу стрічки передбачено натяжні механізми. Для запобігання провисання стрічки передбачені підтримуючі ролики. Привідні і натяжні барабани встановленні на самоцентруючі підшипники в закритому корпусі. Коробка управління встановлена із системою аварійної зупинки стрічки, кнопками пуск, стоп, регулювання швидкості та захищена гофротрубою. Також додатково лінія може комплектуватися вібратором для равликів.

Технічні характеристики:

Стрічка поліуретанова – 1,3 мм, Chiorino, Італія

Мотор-редуктор – 1 од.

Підключення до електромережі – 220 вольт

Матеріал виготовлення – харчова нержавіюча сталь AISI 304

Частотний перетворювач – 1 од.

Лінія складається з:

Завантажувального конвеєра

Конвеєра з розподіленням на потоки

Чотирьох інспекційних конвеєрів

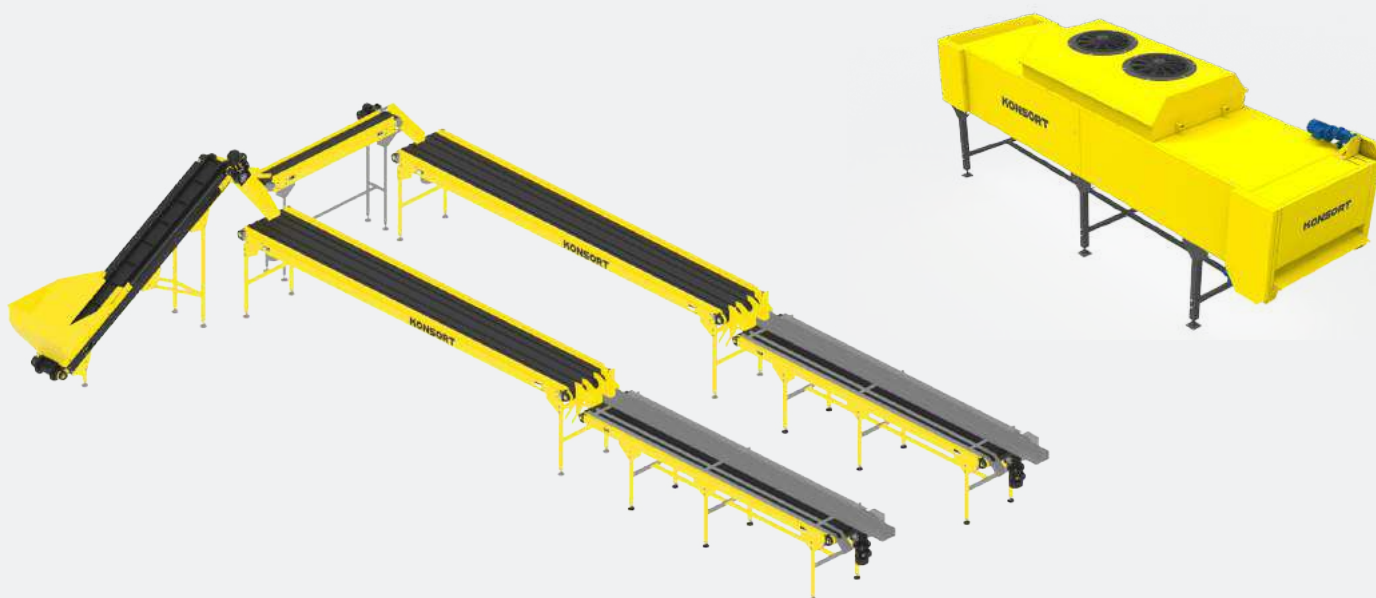
Комплектація вібратора:

Габаритні розміри – 1 000 x 2 000 мм

Висота завантаження – 1 200 мм

Висота вивантаження – 800 мм

Вібратор ІВ-104Б із частотним перетворювачем (1 од.)



Система транспортування з диверторами

Система покликана автоматизувати подачу та обробку сталеві труби. Може використовуватися також для подачі будь-якого продукту, якщо необхідна зміна напрямку подачі. Цей процес забезпечують платформи, що піднімаються за командою автоматики. Кожна платформа дивертора має гідравлічний привід для підйому, незалежний мотор-редуктор та ланцюг, яким переміщує продукт.

Лінія складається з:

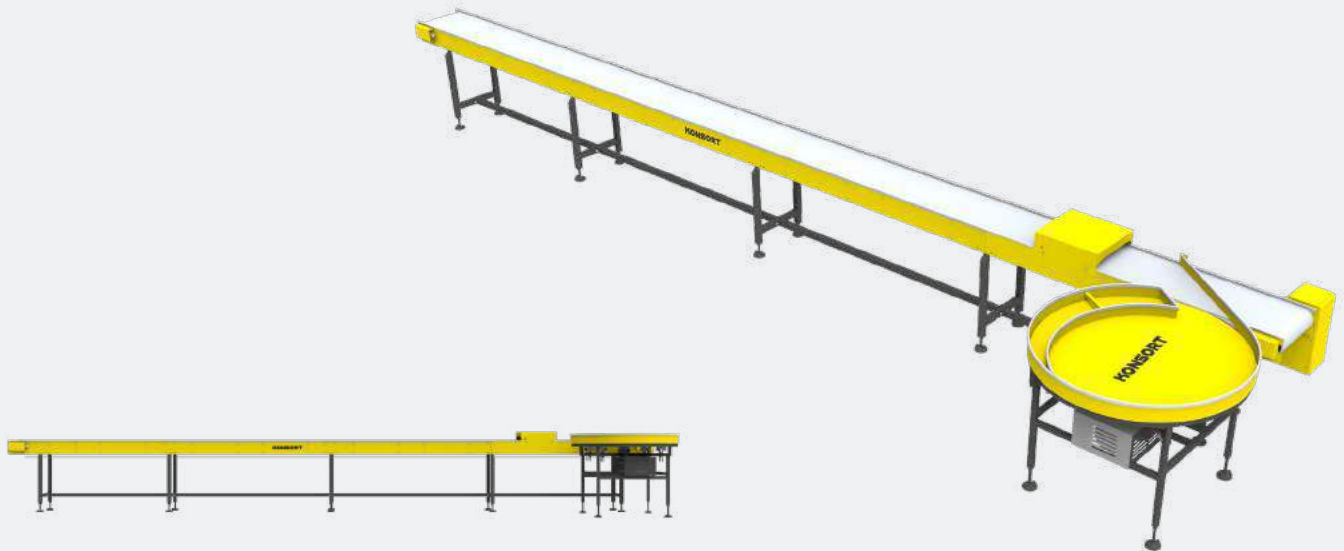
Роликовий конвеєр подачі: 12 000 мм.

Приймальний роликовий конвеєр: 12 000 мм укомплектований дивертором.

Приймальний бункер для збору нульового різну та залишків.



Лінія для упаковки та дезінфекції продуктів харчування



Лінія забезпечує транспортування та накопичення боксів з їжею. Складається з конвеєра, на якому встановлені ультрафіолетові лампи для знезараження транспортованої продукції та обертового столу для накопичення продукту та для подальшого пакування. Виготовлена з харчової нержавіючої сталі найвищої якості.

Технічні характеристики:

Габаритний розмір вантажу – 150 x 250 x 380 мм

Вага вантажу – до 2 кг

Габаритні розміри конвеєра – 7200 x 1200 x 480 мм

Мотор-редуктор – 0,55 кВт

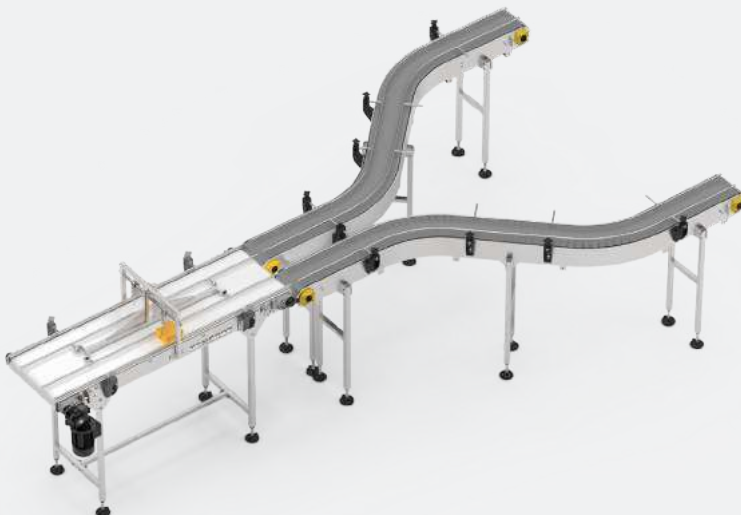
Частотний перетворювач – 0,55 кВт

Підключення – 380 В

Матеріал виготовлення – профільна нержавіюча труба AISI 304 (рама), нержавіюча сталь дзеркальна (стілниця та борт)

Обладнаний ультрафіолетовими лампами знезараження продукції.

Система прийому та транспортування коробок чаю



Система прийому і транспортування пачок чаю – один із елементів технологічної лінії, до якої також входить обладнання для переміщення та калібрування розсипної продукції.

Завдання системи – звести пакування з двох окремих конвеєрних стрічок до однієї. А потім направити їх до верстата «Tsubakimoto», який пакує картонні коробки у плівку.

Потужність лінії – 100 пачок за хвилину. Параметри лінії та її конструкцію можна змінити відповідно до ваших задач, можлива інтеграція із обладнанням інших виробників.

Лінія складається з:

Конвеєр пластиковий пластинчатий довжиною траси 4 000 мм – 2 од.

Робоча ширина конвеєра 190 мм
Пластинчатий пластиковий ланцюг

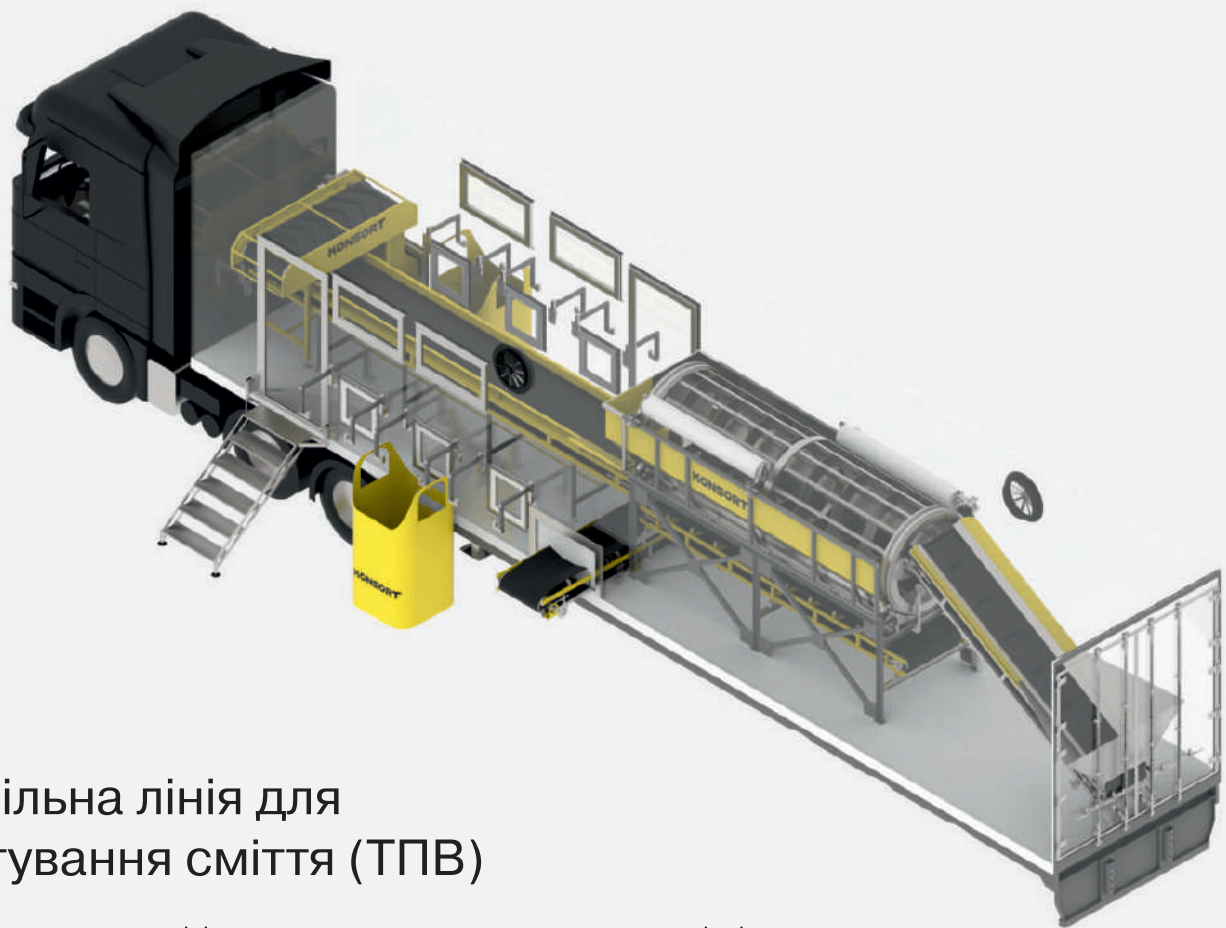
Висота конструкції 940 мм з регулюванням +/-50 мм

Конвеєр довжиною 1 500 мм – 1 од.

Робоча ширина конвеєра 420 мм

Висота конструкції 940 мм з регулюванням +/-50 мм

Лінія комплектується електромеханічним регулятором ходу пачок



Мобільна лінія для сортування сміття (ТПВ)

Мобільна сортувальна лінія призначена для ручного сортування з відділенням ресурсоцінних компонентів у складі твердих побутових відходів (чорних і кольорових металів, скла, полімеру, деревини та паперу). Ця лінія має головну перевагу – відсутність прив'язки до місця накопичення ТПВ, можливість швидкого та зручного переміщення з місця на місце. Мобільна сортувальна лінія твердих побутових відходів обладнана на базі вантажного причепа, на колесах для транспортування. Транспортування можливе за допомогою тягача або трактора з підкатним візком. Причіп оснащено за всіма ергономічними нормами праці. Комплектація причепа виглядає наступним чином: вікна, двері та система вентиляції, освітлення, електрощит з пультом управління, отвори для відсортовування з кріпленнями для мішків біг-бег, бактерицидні лампи. Збір корисної фракції здійснюється в біг-беги. Лінія працює від 380 вольт (щитової або генератора).

Технічні характеристики:

Габарити лінії – 13 600 x 2 450 x 2 450 мм

Потужність лінії – 10,5 кВт

Кількість персоналу для обслуговування лінії – до 6 чоловік сортувальників

Водій – 1 чоловік

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Лінія складається з:

Завантажувального транспортера з бункером

Барабанного сепаратора

Сортувального конвеєра

Конвеєра для збору органічної фракції



Відскануйте для перегляду

Лінія для сортування сміття (ТПВ) до 10 000 тонн на рік

Сортувальний комплекс твердих побутових відходів (ТПВ) передбачає відбір зі сміття цінної вторинної сировини з подальшою відправкою на кінцеві пункти переробки. ТПВ надходять у приймальне відділення, у спеціально відведений приямок, в якому знаходиться приймальний транспортер L-типу. Далі сировина потрапляє на інспекційний (сортувальний) конвеєр для ручного сортування корисної вторинної сировини, йде через похилий транспортер інспекційним (сортувальним) конвеєром для ручного сортування корисної вторинної сировини. Під інспекційним столом встановлено спеціальні контейнери для збору ТПВ.

Технічні характеристики:

Габарити лінії – 18 000 x 4 000 x 5 000 мм

Енергоспоживання – 7 кВт

Безперервна робота лінії – 8 годин

Кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

Сортувальники – до 8 чол.

Керуючий лінією – 1 чол.

Водій навантажувача – 1 чол.



Відскануйте для перегляду

Перфоратор ПЕТ-тари

Перфоратор ПЕТ-тари являє собою обертовий вал зі знімними шипами. Конструкція дозволяє легко замінювати шипи, що вийшли з ладу. Він дозволяє збільшувати масу туків на 30%, що забезпечує зменшення площі для зберігання, і зниження витрат на транспортування.

Технічні характеристики:

Довжина по валу – 1380 мм, ширина 1200 мм, висота 1800 мм

Привід зі ступенем захисту IP 55 складається з мотор-редуктора потужністю 6 кВт з частотним перетворювачем.

Коробка управління з системою аварійної зупинки, та кнопками пуск, стоп, регулювання швидкості.

Підключення до електромережі 380 Вольт

Вага до 850 кг



Лінія для сортування ТПВ (до 50 000 тонн на рік)

Сортувальний комплекс твердих побутових відходів передбачає відбір зі сміття цінної вторинної сировини з подальшою відправкою на кінцеві пункти переробки. ТПВ надходять у приймальне відділення у спеціально відведений приямок, в якому знаходиться приймальний транспортер L-типу. Далі транспортер подає сміття на барабанний сепаратор (грохот). Після завантажувального транспортера сміття потрапляє до грохота, де відбувається відділення дрібної фракції (органіки, землі та ін.). Грохот виконаний із сітчастого барабана, встановлена система розривання пакетів. Під грохотом розміщений транспортер, призначений для відведення дрібної фракції у спеціальний контейнер. Із грохота відібрана сировина подається в кімнату відбору корисної фракції через похилий транспортер. У кімнаті розташоване сортувальне відділення зі встановленим інспекційним (сортувальним) конвеєром для ручного сортування корисної вторинної сировини. У кінці сортувального конвеєра встановлений автоматичний залізовідокремлювач, який відокремлює металеві вироби окремо в контейнер. Під кімнатою відбору корисної фракції встановлені спеціальні контейнери для збору ТПВ.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри лінії – 30 000 x 5 000 x 5 580 мм

Енергоспоживання – 50 кВт

Безперервна робота лінії – 8 годин

Зупинка на техогляд – 2 години

Кількість змін – 2

Кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

Сортувальники – 8 або 12 чол.

Механік – 1 чол.

Енергетик – 1 чол.

Керуючий лінією – 1 чол.

Водій навантажувача – 1 чол.

Лінія складається з:

Конвеєра похилого з приямком

Барабанного сепаратора

Відвідного конвеєра з-під барабанного сепаратора

Похилого конвеєра

Кімнати відбору корисного сміття

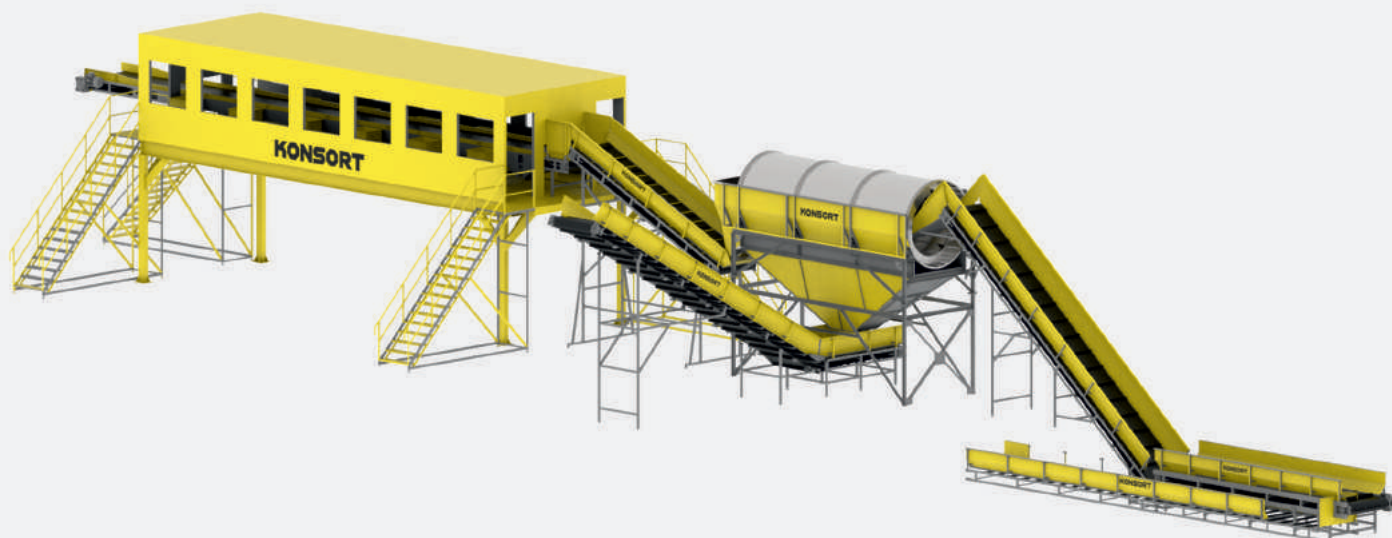
Інспекційного транспортера (сортувального) на 12 чоловік

Залізовідокремлювача (магнітного сепаратора)

Конвеєра відводу хвостів

Контейнерів для збору відсортованого ТПВ з-під kabіни

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Лінія для сортування ТПВ (до 150 000 тонн на рік)

Сортувальний комплекс твердих побутових відходів передбачає відбір зі сміття цінної вторинної сировини з подальшою відправкою на кінцеві пункти переробки. ТПВ надходять у приймальне відділення, у спеціально відведені приямки, в яких розміщені приймальні транспортери L-типу, далі транспортери подають сміття на барабанні сепаратори (грохоти). У грохотах відбувається відділення дрібної фракції (органіки, землі та ін.). Грохоти виконані із сітчастого барабана, по всій довжині грохотів встановлена система розривання пакетів. Під грохотами розташовані транспортери відведення дрібної фракції у спеціальні контейнери. З грохотів відібрана сировина подається в кімнату відбору корисної фракції через похилі транспортери. Кімната утеплена сендвіч-панелями, встановлені металопластикові вікна та двері, працює система витяжної вентиляції, встановлене освітлення, передбачено підключення електрообігрівачів. У кімнаті розміщене сортувальне відділення з установленими інспекційними (сортувальними) конвеєрами для ручного сортування корисної вторинної сировини. З інспекційних конвеєрів сміття потрапляє на конвеєр відводу хвостів, над яким розташований залізовідокремлювач, який за допомогою магнітного сепаратора відокремлює металеві вироби окремо в контейнер. Під кімнатою відбору корисної фракції встановлені спеціальні конвеєри для подачі ТПВ на прес.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри лінії – 45 000 x 11 000 x 5 580 мм

Енергоспоживання – 100 кВт

Безперервна робота лінії – 8 годин

Зупинка на техогляд – 2 години

Кількість змін – 2

Кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

Сортувальники – 16 або 24 чол.

Механік – 2 чол.

Енергетик – 2 чол.

Керуючий лінією – 1 чол.

Водій навантажувача – 2 чол.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Лінія складається з:

Конвеєр похилий з приямком – 2 од.

Барабанний сепаратор – 2 од.

Відвідний конвеєр – 2 од.

Похилий конвеєр для подачі корисної фракції в кімнату сортування – 2 од.

Кімната відбору корисного сміття

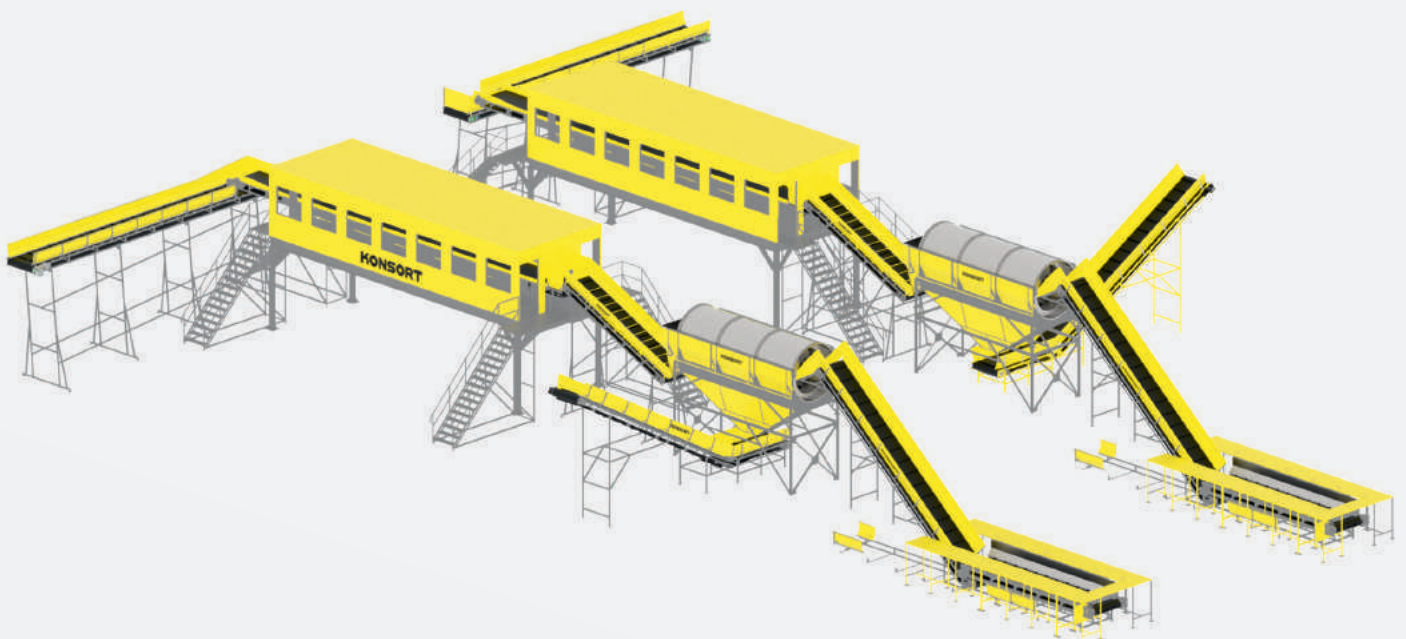
Інспекційний транспортер (сортувальний) – 2 од.

Конвеєр відводу хвостів

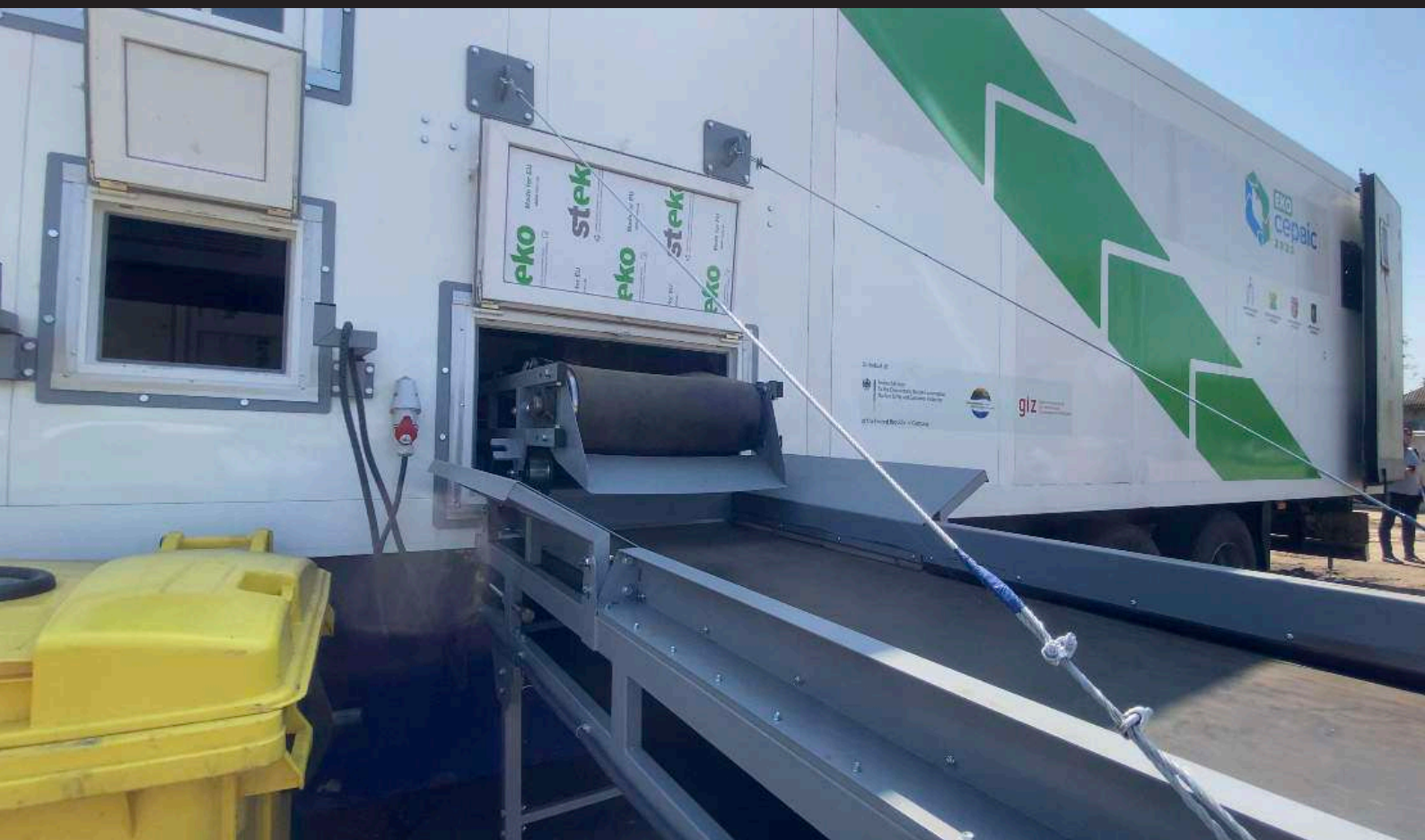
Залізовідокремлювач (магнітний сепаратор)

Конвеєр для збору відсортованих відходів – 2 од.

Конвеєр подачі відсортованого сміття на прес.







02

Транспортери та конвеєри

Економічний ефект



продуктивність:
+80%



якість продукту:
+85%



безпека:
+30%



витрати:
-40%

KONSORT

Конвеєри з модульною стрічкою

Конвеєр (з перегином) L-подібний

L-подібний конвеєр – це конвеєр комбінованого типу, що поєднує різні види трас. Його часто називають горизонтально-похилим, похило-горизонтальним або ламаним транспортером. Конвеєр укомплектований модульною стрічкою з шевронами.

Технічні характеристики:

Довжина – 500 - 25 000 мм

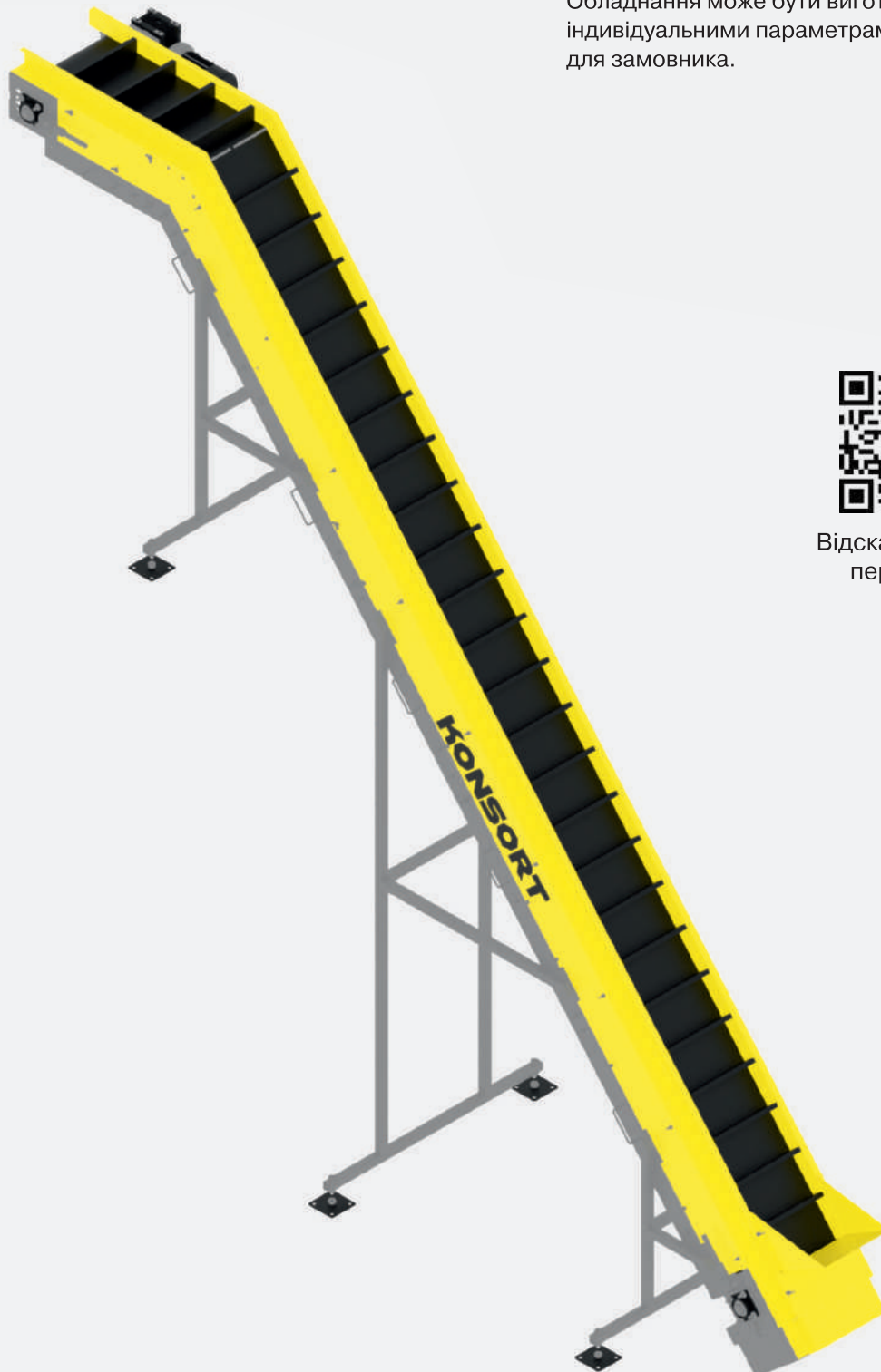
Ширина стрічки – 100 - 1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05 - 1 м/с
(регульована)

Номінальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номінальна напруга в мережі – 220 - 380 В

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для
перегляду

Конвеєр (з перегином) Z-подібний

Z-подібний конвеєр використовується в разі потреби замовника скоротити площу виробництва без шкоди протяжності лінії, а також для транспортування дрібно-габаритних товарів. Даний транспортер, як правило, комплектується шевронами для забезпечення підйому продукції на необхідну висоту і виключення можливості скочування вантажу. Висота, крок і малюнок поперечного профілю підбираються, виходячи з особливостей і габаритів продукції, що транспортується.



Технічні характеристики:

Довжина – 500 - 25 000 мм

Ширина стрічки – 100 - 1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05 - 1 м/с (регульована)

Номінальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номінальна напруга в мережі – 220 - 380 В

Частота – 50 Гц

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Поворотний конвеєр



Основною особливістю поворотного конвеєра є його траса, що має криву траєкторію. Цей вид транспортера застосовується для стикування двох і більше конвеєрів або переміщення продукту від однієї виробничої лінії до іншої. Властивості конвеєра досить універсальні, з їх допомогою можна транспортувати різноманітні види продуктів і вантажів. Бокові частини конвеєра можна оснащувати бортами для запобігання можливого скочування продукту.

Технічні характеристики:

Довжина – 500 - 25 000 мм

Ширина стрічки – 100 - 1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05 - 1 м/с (регульована)

Номінальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номінальна напруга в мережі – 220 - 380 В

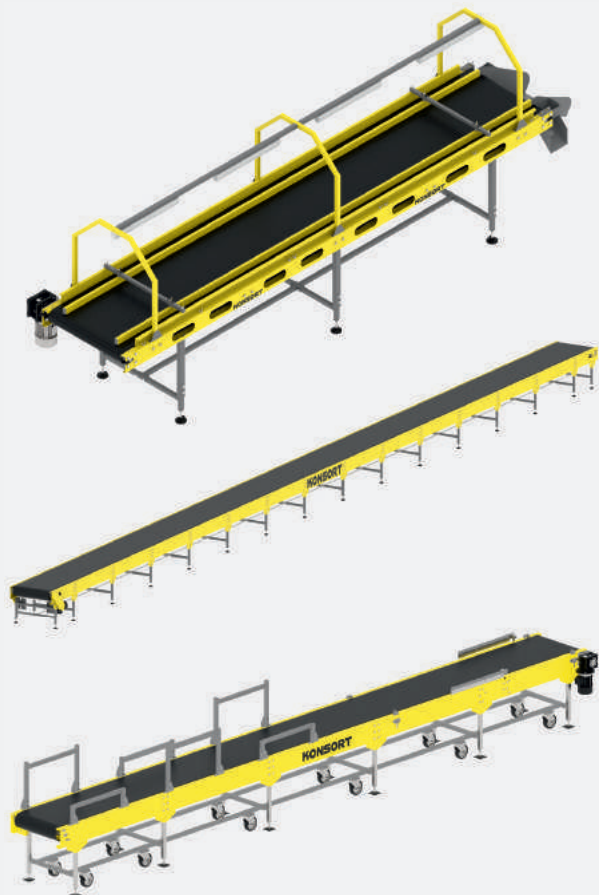
Частота – 50 Гц

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду

Прямий конвеєр



Конвеєр прямий з модульною стрічкою призначений для транспортування сировини та вантажів. Відмінність даного типу транспортера полягає у типі стрічки, яка використовується. Вона легко очищається та миється від різного типу забруднення, дозволяє працювати з агресивним середовищем і температурним середовищем від -70°C до $+195^{\circ}\text{C}$. Для регулювання натягу стрічки передбачено натяжні механізми. Конвеєр укомплектовано регульованими направляючими з обох боків. Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь AISI 304. На транспортер встановлено мотор-редуктор і частотний перетворювач. Обладнання оснащено щитом управління з системою аварійної зупинки стрічки і кнопками пуск, стоп і регулювання швидкості. Дріт щита управління захищено гофротрубою. Підключення до електромережі 380 вольт. Матеріал виготовлення конвеєра – конструкційна сталь.

Технічні характеристики:

Довжина конвеєра – 1 000 мм

Висота – 650 мм, з можливістю регулювання ± 50 мм

Ширина стрічки – 300 мм

Швидкість руху стрічки – від 0,26-0,5 м/с

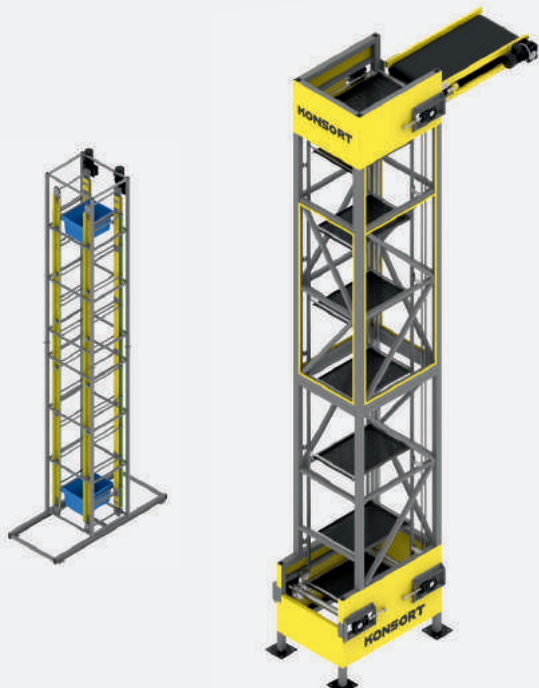
Мотор-редуктор

Частотний перетворювач

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Конвеєри з модульною стрічкою

Вертикальний конвеєр



Конвеєр призначений для переміщення вантажів (короби, брикети, пакети та ін.) у вертикальній площині при значних різновисотних ділянках лінії транспортування. Конвеєр може поставлятися у вигляді самостійного виробу, з набором лінійно-вертикально переміщуваних завантажувальних платформ, у жорсткій рамі. Під замовлення може бути спроектована лінія, що включає: подаючий горизонтальний конвеєр з автоматизованою системою переміщення вантажу на завантажувальну платформу вертикального конвеєра; вертикальний конвеєр і відвідний конвеєр, з автоматизованою системою знімання вантажу із завантажувальної платформи вертикального конвеєра. В автоматизованих системах завантаження-розвантаження може бути застосована синхронізація транспортованих елементів конвеєрів або впроваджені для цих цілей пристрої дискретної подачі і знімання вантажу із завантажувальних платформ із використанням пневмоприводів. Наші вертикальні конвеєри обладнані всіма засобами безпеки: захисними огороженнями, щитом управління з системою аварійної зупинки стрічки та кнопками пуск, стоп, регулювання швидкості.

Технічні характеристики:

Висота – 5 950 мм

Габарити платформи – 850 x 600 мм

Вантажопідйомність платформи – 20 кг
(рівномірно розподіленого навантаження)

Мотор-редуктор – 3 кВт

Частотний перетворювач

Норія



Норія вертикальна – це обладнання, що забезпечує підйом сипучого вантажу на висоту без втрат завдяки ковшам, які запобігають просипанню сировини. Дане обладнання – ідеальне рішення для переміщення сипучих вантажів на висоту в умовах гострих кутів нахилу. До того ж норія займає мало місця у виробничому просторі, що дає змогу використовувати більше місця під інші установки.

Технічні характеристики:

Висота – 1 000 - 15 000 мм

Ширина рами – 100 - 800 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05 - 1 м/с.
(регульована)

Номінальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номінальна напруга в мережі – 220 - 380 вольт

Частота – 50 Гц

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду

Похилий ланцюговий конвеєр



Ланцюговий конвеєр являє собою транспортер, вантажопереміщуючими елементами якого є ланцюги. Ланцюгові транспортери використовуються у випадках, коли необхідне підвищене тягове зусилля, наприклад, для переміщення блокових виробів, цегли, палет із середніми і високими навантаженнями (від 500 кг/м²), для транспортування дерев'яних брусів і т. д. Як тяговий робочий орган у ланцюгових транспортерах може використовуватись як стандартний роликівий ланцюг з одним або декількома рядами, так і спеціальні ланцюги, з ачачментами різної конфігурації.

Технічні характеристики:

Довжина – 500 - 25 000 мм

Ширина рами – 100 - 1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05 - 1 м/с (регульована)

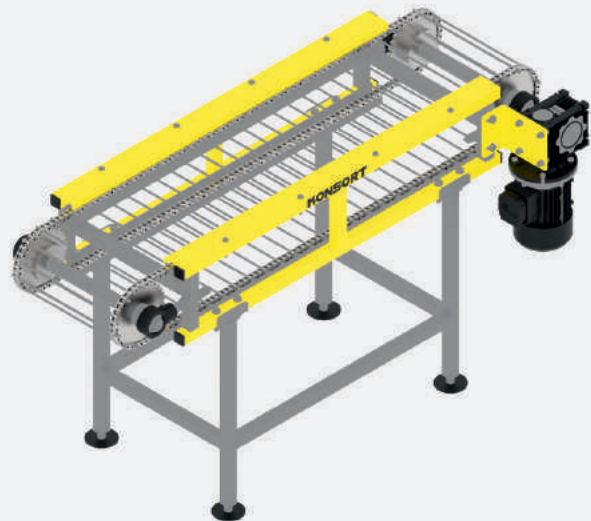
Номінальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номінальна напруга в мережі – 220 - 380 В

Частота – 50 Гц

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Прутковий конвеєр



Прутковий конвеєр призначений для попереднього очищення продукту від лушпиння та дрібного сміття, для подальшої обробки і транспортування. Дане обладнання дозволяє зменшити економічні ризики шляхом скорочення кількості працівників і прискорити процес обробки сировини. Матеріал виготовлення прутків – нержавіюча сталь (марка AISI 304). Матеріал виготовлення бункера і рами транспортера – конструкційна сталь. Бункер обклеєно м'яким матеріалом для запобігання псуванню продукції.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 1 300 x 2 000 x 1 700 мм

Ширина робочої поверхні – 500 мм

Діаметр прутків – 14 мм

Крок ланцюга – 19,05 мм

Мотор-редуктор – 1,5 кВт

Частотний перетворювач – 1 од.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Скребковий конвеєр

Скребкові конвеєри призначені для транспортування порошкоподібних, зернистих і кускових нелипких, насипних вантажів, температурою до 100°C у різних галузях промисловості. Конвеєр являє собою закритий жолоб, що утворюють послідовно з'єднані між собою секції, всередині яких рухаються одна або декілька гілок замкнутого тягового ланцюга із закріпленими скребками. Натяжка ланцюгів здійснюється спеціальним пристроєм. Траса конвеєра похила. Транспортер скребковий зазвичай має високі експлуатаційні характеристики, зокрема продуктивність і витривалість, незалежно від того, з яким матеріалом доводиться працювати. Тому обладнання широко використовується в таких галузях, як: зернопереробні підприємства, прийомні відділення автомобільного та залізничного транспорту, олійно-екстракційні і комбікормові заводи, інші підприємства, які пов'язані з переробкою та прийманням насіння.

Технічні характеристики:

Довжина – 500 - 25 000 мм

Ширина жолоба – 100 - 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05 - 1 м/с
(регульована)

Номінальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номінальна напруга в мережі – 220 - 380 В

Частота – 50 Гц

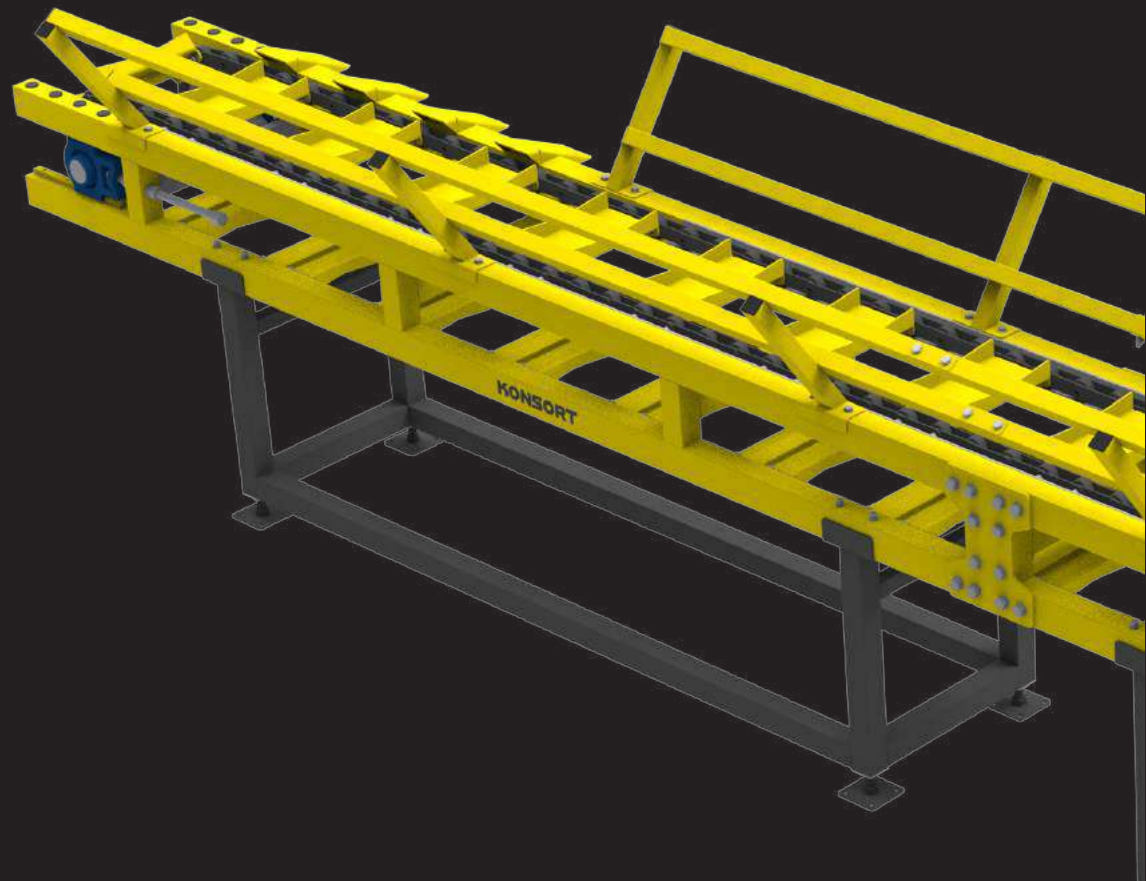
Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Ланцюговий конвеєр

Ланцюговий транспортер – це конвеєр, основним вантажонесучим елементом якого є ланцюг. У такому випадку конвеєр дворядний. Ланцюгові транспортери використовуються в тих випадках, де необхідне підвищене тягове зусилля – для переміщення важких вантажів (від 500 кг/м²) – цегли, дерев'яних брусів тощо.

Цей конвеєр призначений для транспортування продукції між окорювачем та луцильним верстатом. Вантаж – дерев'яна заготовка. Конвеєр обладнаний пневмоскидачем, що дає можливість автоматичного переміщення вантажу з одного конвеєра на інший.



Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 6 000 x 400 x 1000 мм

Вантаж – дерев'яна заготовка габаритами від 300 до 700 мм в діаметрі

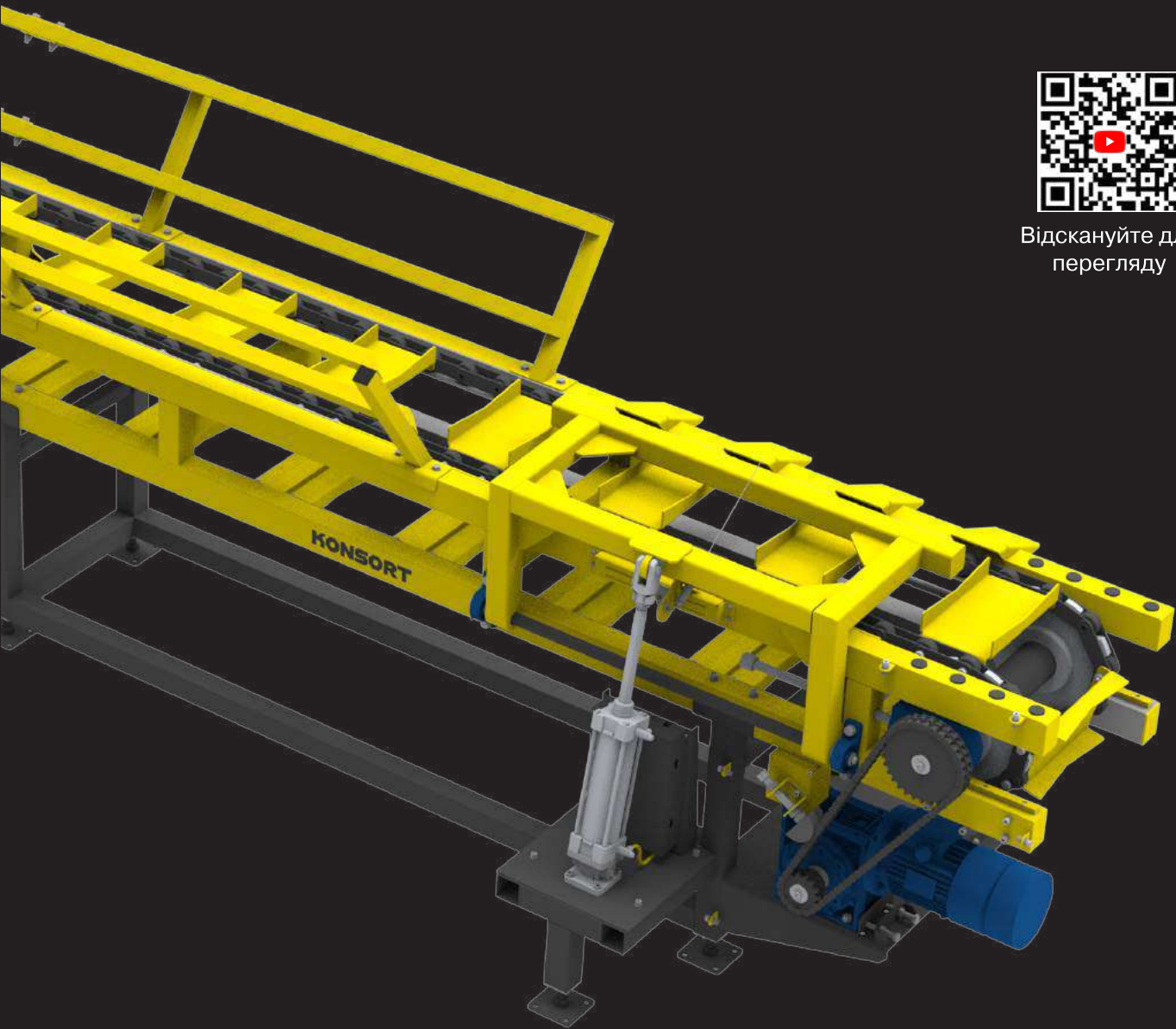
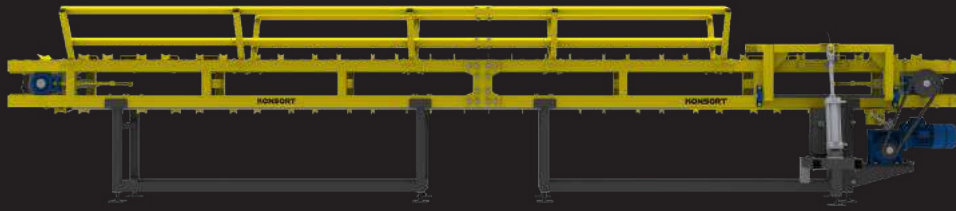
Вага вантажу – 200 кг/ од

Ланцюг – М-112-2-150-1 з аттачментом

Енергоспоживання – 4 кВт

Швидкість – 0,3 м/ сек

Матеріал виготовлення – конструкційна сталь з порошковим фарбуванням



Відскануйте для
перегляду

Роликові конвеєри

Непривідний рольганг

Роликовий конвеєр (рольганг) непривідний використовується для переміщення штучних вантажів: коробки, дошки, труби тощо. Рух рольгангом відбувається за допомогою гравітації або зусиль оператора. Залежно від габаритних розмірів продукції ми підбираємо крок роликів, їх тип і робочу ширину.

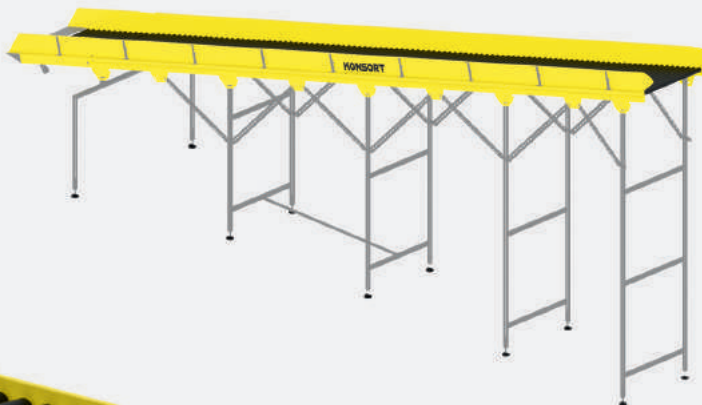
Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3000 x 500 x 600 x 1000 мм

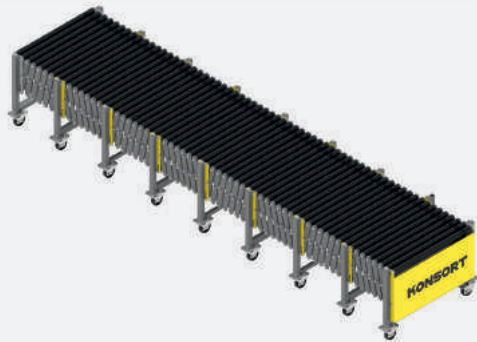
Довжина робочої поверхні ролика – 400 мм

Міжосьова відстань між роликами – 150 мм

Вантажопідйомність – до 1500 кг



Рольганг-пантограф непривідний



Рольганг-пантограф призначений для транспортування різних вантажів: ящиків, коробок, колес, автодеталей та ін. Гнучка конструкція дає змогу виготовляти обладнання за звивистою траєкторією. Це дуже зручно, якщо треба переміщувати вантаж в обхід перешкод. У складеному вигляді розсувний роликівий конвеєр дуже компактний – лише 1/3 від довжини в розкладеному вигляді. Тому для зберігання багато місця не знадобиться. Розсувний роликівий конвеєр можна обладнати промисловими колесами, оснащеними надійним стопорним механізмом, що забезпечує фіксацію на час роботи пристрою. Це дозволяє з легкістю переміщувати його в будь-яке місце.

Технічні характеристики:

Довжина – від 4 000 до 12 000 мм

Висота – від 300 мм

Крок роликів – від 60 мм до 180 мм

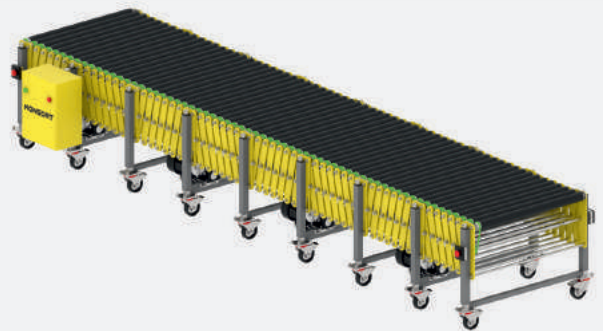
Вантажопідйомність – 50 кг



Відскануйте для
перегляду

Усе обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Рольганг-пантограф привідний



Рольганг для транспортування різних вантажів: ящиків, коробок, колес, автодеталей та ін. Відрізняється гнучкою конструкцією, що дозволяє виготовляти обладнання за звивистою траєкторією – дуже зручно, якщо треба переміщувати вантаж в обхід перешкод. У складеному вигляді розсувний роликівий конвеєр дуже компактний – лише 1/3 від довжини в розкладеному вигляді, тому для зберігання багато місця не знадобиться. Може обладнуватися промисловими колесами. Це дає змогу з легкістю переміщувати його. Колеса оснащені надійним стопорним механізмом, що забезпечує їх фіксацію на час роботи пристрою. Конвеєр оснащено мотор-редуктором з частотним перетворювачем.

Технічні характеристики:

Довжина – від 4 000 - 12 000 мм

Висота – від 300 мм

Крок роликів – від 60 мм до 180 мм

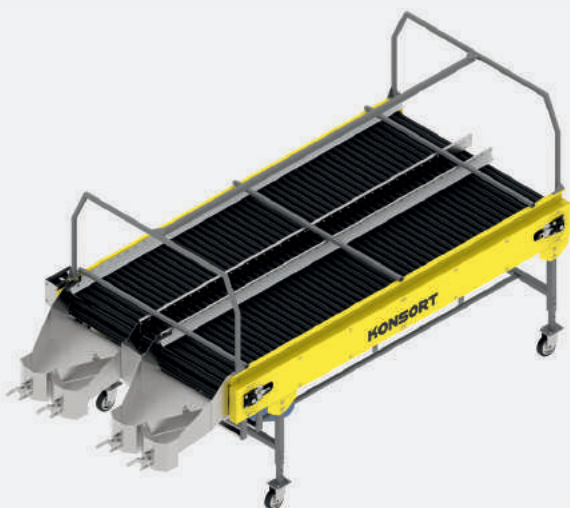
Мотор-редуктор – 0,55 кВт (4 од.)

Частотний перетворювач – 2,2 кВт

Швидкість руху роликів – від 0 до 30 м/хв

Вантажопідйомність – 50 кг

Роликівий інспекційний стіл



Інспекційний роликівий стіл – це надійний пристрій, який дає змогу ретельно і вручну перебирати різні види овочів. Овочі, що пересуваються та обертаються, можна легко перевірити вручну, відправити в інший транспортний відсік, з якого вони направляються до контейнера з відходами або на інший стрічковий конвеєр для подальшого відбору та сортування.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 000 x 1 000 x 850 мм

Висота бортів – 30 мм

Мотор-редуктор потужністю 2,2 кВт

Підключення – 380 В





Привідний рольганг

Конвеєр роликів привідний (рольганг) призначений для переміщення штучних вантажів з плоским дном, наприклад: коробки, палети, дерев'яні заготовки, лотки з продукцією тощо. Продукт переміщується роликами, які, на відміну від непривідного рольганга, приводяться в дію за допомогою мотор-редуктора, ланцюгів і зірочок. На відміну від стрічкових конвеєрів, рольганги можуть переміщувати досить важкі вантажі до 1 500 кг на 1 м³.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 400 x 400 x 600 мм

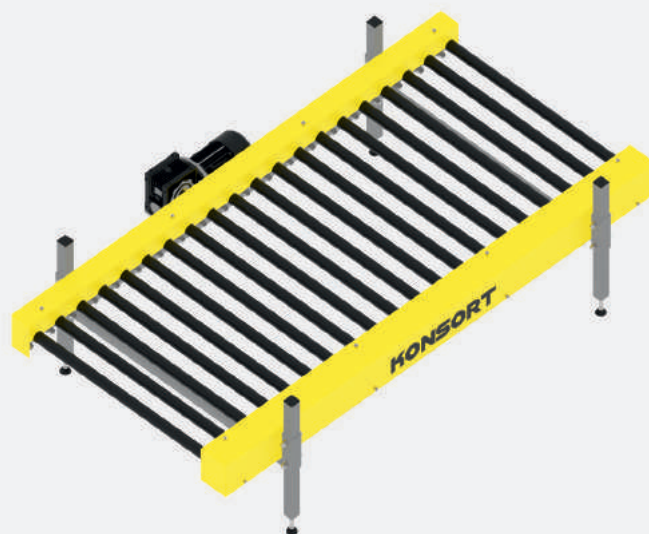
Швидкість руху – 0,05 - 1 м/с (регульована)

Номинальна потужність установки – 0,75 кВт

Номинальна напруга – 220 - 380 В

Частота – 50 Гц

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду

Z-подібний конвеєр

Конвеєр з горизонтальними завантажувальними і розвантажувальними ділянками. Зазвичай комплектуються шевронами для забезпечення підйому продукції на необхідну висоту і виключення можливості скочування вантажу. Стрічка рухається настилом рами. Регулювання натягу стрічки механічне. Висота та крок поперечного профілю підбираються виходячи з особливостей і габаритів продукції, що транспортується. Конвеєр укомплектований кожухом по всій довжині. Метал виготовлення рами: конструкційна сталь. Транспортёр оснащено мотор-редуктором із частотним перетворювачем.

Технічні характеристики:

Довжина горизонтальних частин конвеєра – 2570 мм і 1530 мм

Ширина стрічки – 500 мм

Висота шеврона – 70 мм

Крок шеврона – 200 мм

Гофроборт – 80 мм

Тип стрічки – ПВХ, Італія, Chiorino

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду

Дворівневий інспекційний стіл



Дворівневий інспекційний стіл – обладнання, призначене для візуального контролю якості сипучої продукції, яка підлягає подальшій обробці (смаженню, сушінню, миттю) або пакуванню. На початку конвеєра розміщений бункер із шибберною засувкою і магнітним вібратором. Бункер виготовлений із харчової нержавіючої сталі. Вивантажувальний патрубок із розділеними потоками чистої продукції та сміття виготовлений з харчової нержавіючої сталі. Передбачена система освітлення робочих місць. Швидкість руху стрічки регулюється. Метал виготовлення рами – конструкційна сталь.

Технічні характеристики:

Мотор-редуктор – 0,55 кВт (2 од.)

Частотний перетворювач – 1,5 кВт

Тип стрічки – 2 мм, ПВХ

Розміри шеврона – 10 x 6 мм

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду

Похилий жолобчастий конвеєр



Конвеєр призначений для транспортування під кутом харчових і нехарчових сипучих вантажів. Найчастіше використовується при перепадах висоти в зоні транспортування і для того, щоб дбайливо спустити або підняти вантаж на висоту до 5,5 метрів.

При мінімальних нахилах успішно працює зі стрічкою без бортів і шевронів. При нахилі понад 20°, ми рекомендуємо комплектацію стрічкою з шевронами. Стрічка може рухатися роликкоопорами, які утворюють жолоб, це дає змогу не допустити розсипання продуктів на проблемних ділянках під час руху або різкої зупинки. Усі роликкоопори укомплектовані виносними підшипниковими вузлами, для зручного ТО (змащування підшипників), не розбираючи обладнання. Конвеєр укомплектований мотор-редукторами виробництва Італії з частотними перетворювачами.

Технічні характеристики:

Довжина – 500 - 25 000 мм

Ширина стрічки – 100 - 1 600 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05 - 1 м/с (регульована)

Кут нахилу – від 5° до 45°

Номінальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номінальна напруга в мережі – 220 - 380 вольт

Частота – 50 Гц

Похилий конвеєр

Конвеєр слугує для подачі ягід, фруктів та іншої продукції на наступний етап переробки. Конвеєр запобігає висипанню продукції при переміщенні стрічкою та оснащено бункером. Залежно від типу продукції ми підберемо оптимальний варіант похилого транспортера, котрий задовольнить потреби вашого виробництва. Стрічка рухається настилом. Для запобігання провисання стрічки передбаченні підтримуючі ролики. Для регулювання натягу використовують натяжні механізми. Конвеєр виготовляється з конструкційної сталі.

Технічні характеристики:

Тип стрічки – 2 мм, ПВХ

Довжина конвеєра – 5 000 мм

Ширина стрічки – 800 мм

Мотор-редуктор – 1,5 кВт

Частотний перетворювач

Обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду

Інспекційний стіл

Інспекційний сортувальний конвеєр (стіл) необхідний для контролю якості та сортування сировини: ягід, фруктів, горіхів. Конструкція передбачає ручний відбір неякісної продукції із загального потоку продукту. Залежно від ваших потреб, може змінюватися кількість робочих місць. Матеріал виготовлення: конструкційна сталь, нержавіюча сталь або комбінований варіант. Обладнання може бути оснащено освітлювальними приладами та бункерами.

Технічні характеристики:

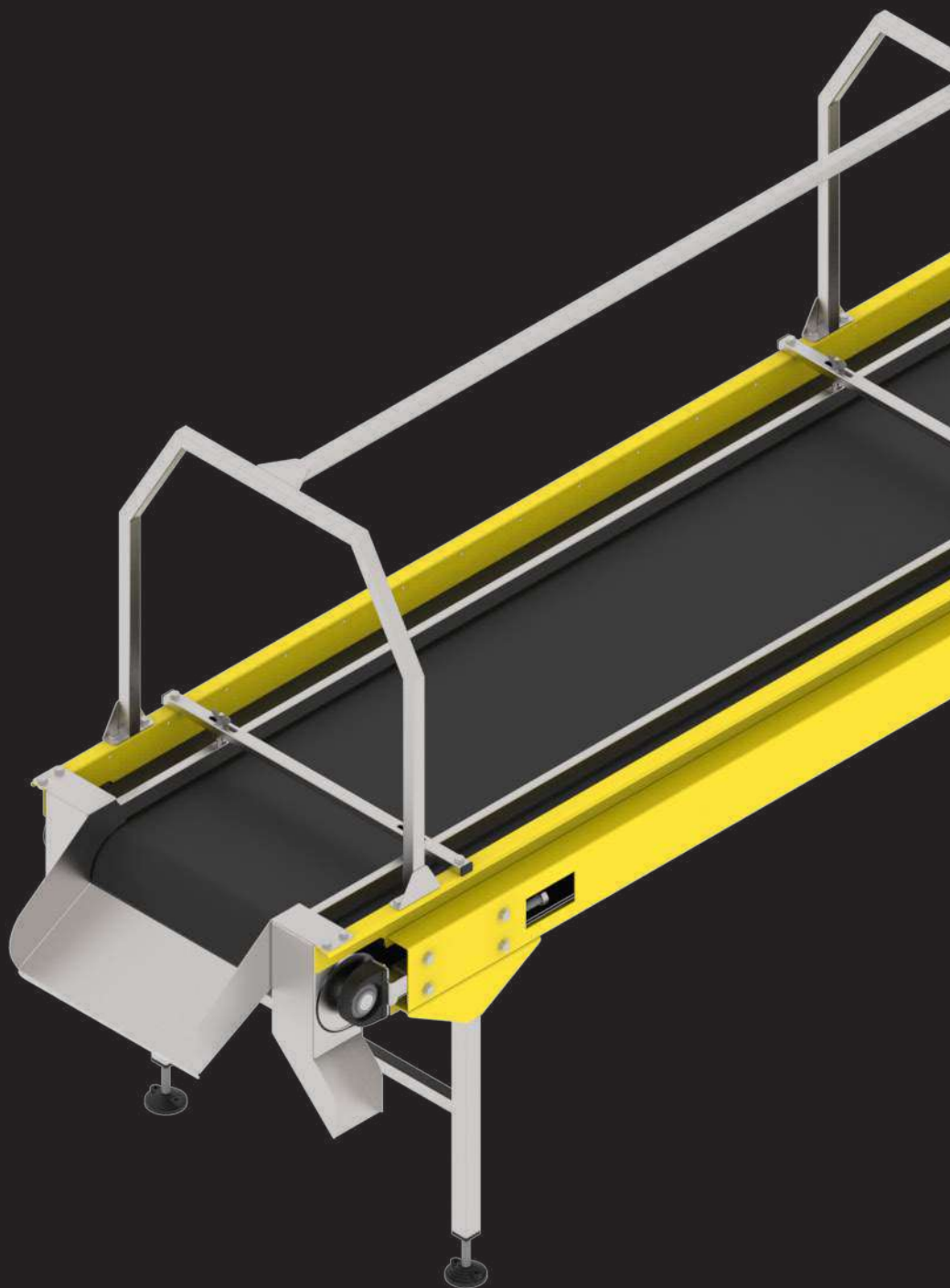
Габаритні розміри – 5 000 x 800 x 850 мм (рег. +/- 200)

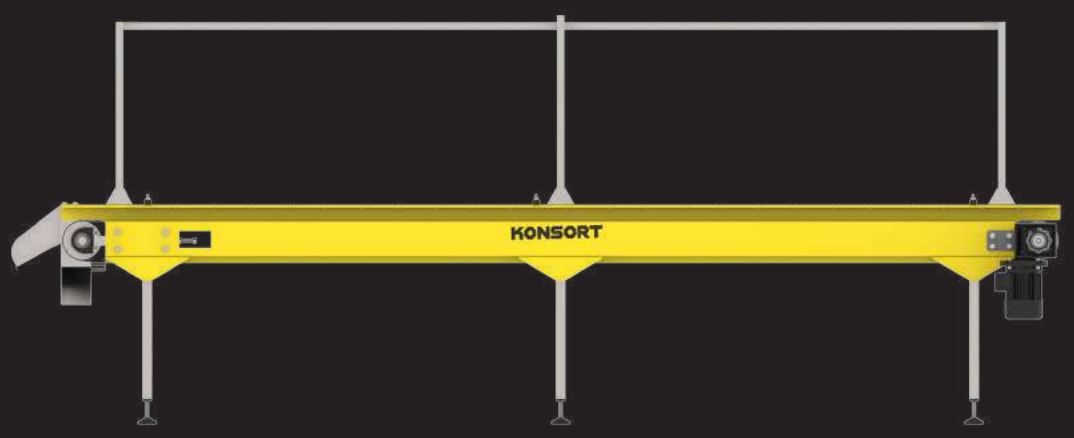
Висота бортів – 100 мм

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для
перегляду





Прямий конвеєр



Такий тип транспортера має безліч переваг: простий і легкий під час монтажу та в експлуатації, швидко налагодження. Опори транспортера оснащені поворотними колесами з гальмами. Стрічка рухається настилом. Для запобігання провисання стрічки передбаченні підтримуючі ролики, для регулювання натягу – натяжні механізми. Матеріал виготовлення конвеєра – конструкційна сталь. Обладнання відповідає міжнародним вимогам безпеки і виготовляється відповідно до сучасних стандартів.

Технічні характеристики:

Тип стрічки – 2 мм, ПВХ

Довжина конвеєра – 10 000 мм

Ширина стрічки – 800 мм

Висота конвеєра – 800 мм (рег. +/- 50 мм)

Діаметр колес – 200 мм

Мотор-редуктор – 1,5 кВт

Частотний перетворювач

Обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Розкладний конвеєр (телескопічний)



Телескопічний конвеєр – це конвеєр змінної довжини, який розміщується всередині причепів, контейнерів і фургонів та дозволяє розвантажувати або завантажувати продукцію безпечним, швидким і недорогим способом. На конвеєрі встановлюється освітлення, яке спростить роботу персоналу. Можливість реверсивного руху транспортера дозволяє використовувати його як для завантаження, так і вивантаження з автомобіля. Регулювання стрічки по всій довжині конвеєра відбувається в автоматичному режимі.

Технічні характеристики:

Габарити стаціонарної частини – 8 500 x 900 x 700 мм

Довжина в розкладеному вигляді – 21 500 мм

Швидкість руху стрічки – 0,5 м/с з можливістю регулювання

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Шнекові конвеєри

Відокремлювач ягідної плодоніжки



Одним з найважливіших завдань очищення заморожених ягід є відділення плодоніжок. Вимоги до продукції щодо цього параметра у споживачів дуже високі. Для реалізації даного виду механічної очистки ягід наша компанія виробляє відокремлювач плодоніжок шнекового типу, розрахований на потік 1,5-2 т/год. Обладнання укомплектовано завантажувальним бункером і лотком для відокремлених плодоніжок, передбачено запасний комплект щіток (для шнекового транспортера) і запасний сітчастий барабан-відокремлювач. Матеріал виготовлення: харчова нержавіюча сталь AISI 304.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 500 x 700 мм

Продуктивність – 1 000 кг/год

Мотор-редуктор – 1,5 кВт

Підключення до електромережі – 380 вольт

Обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду

Прямий шнековий транспортер



Шнекові конвеєри широко застосовуються як у сільському господарстві, так і в промисловості. Шнек має просту будову, в основі якої розміщений гвинт. Він складається зі спіралеподібного вала, котрий обертається в жолобі і має вхідний і вихідний отвори в корпусі. Матеріал трубооснови – нержавіюча сталь.

Технічні характеристики:

Діаметр трубооснови – 114 мм

Товщина пелюстки гвинта шнека – 3 мм

Крок витка – 100 мм

Мотор-редуктор – 1,5 кВт

Обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

ОЗ

Калібратори

Економічний ефект



продуктивність:
+140%



якість продукту:
+70%



безпека:
+35%



витрати:
-45%

KONSORT

Калібратори

Калібратор стрічковий

Стрічковий калібратор призначений для калібрування круглої продукції – такої, як цибуля та часник на фракції. Процес калібрування відбувається шляхом вібрацій перфорованих стрічок з певними осередками. Переміщуючись по обладнанню, продукція потрапляє в осередки, відповідні своєму розміру, і йде за схожими лотками.

Технічні характеристики:

Довжина – 800 - 8 000 мм

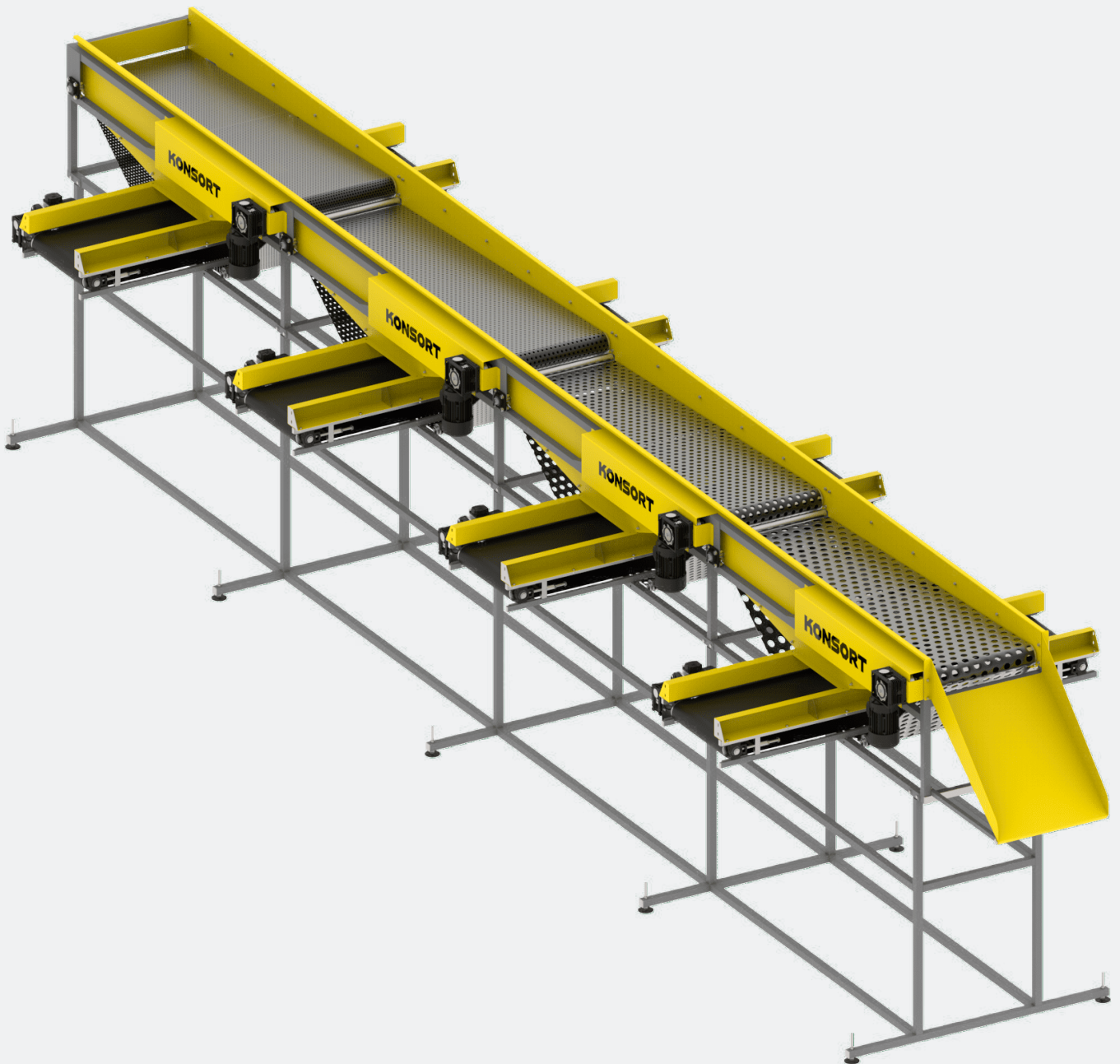
Ширина рами – 500 - 1 600 мм

Номінальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номінальна напруга в мережі – 220 - 380 вольт

Частота – 50 Гц

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Калібратор роторний

Роторний калібратор – це обладнання у вигляді великого барабана з отворами різного розміру. У цей барабан завантажуються продукт, він обертається і під час руху проходить в отвори цього барабана, залежно від розміру, а також відсіваються сміття та інший бруд. На виході ви отримуєте відсортований за розмірами продукт, який можна фасувати або відправляти на подальшу обробку, згідно з вашим технологічним процесом.

Технічні характеристики:

Діаметр ротора – 630 мм

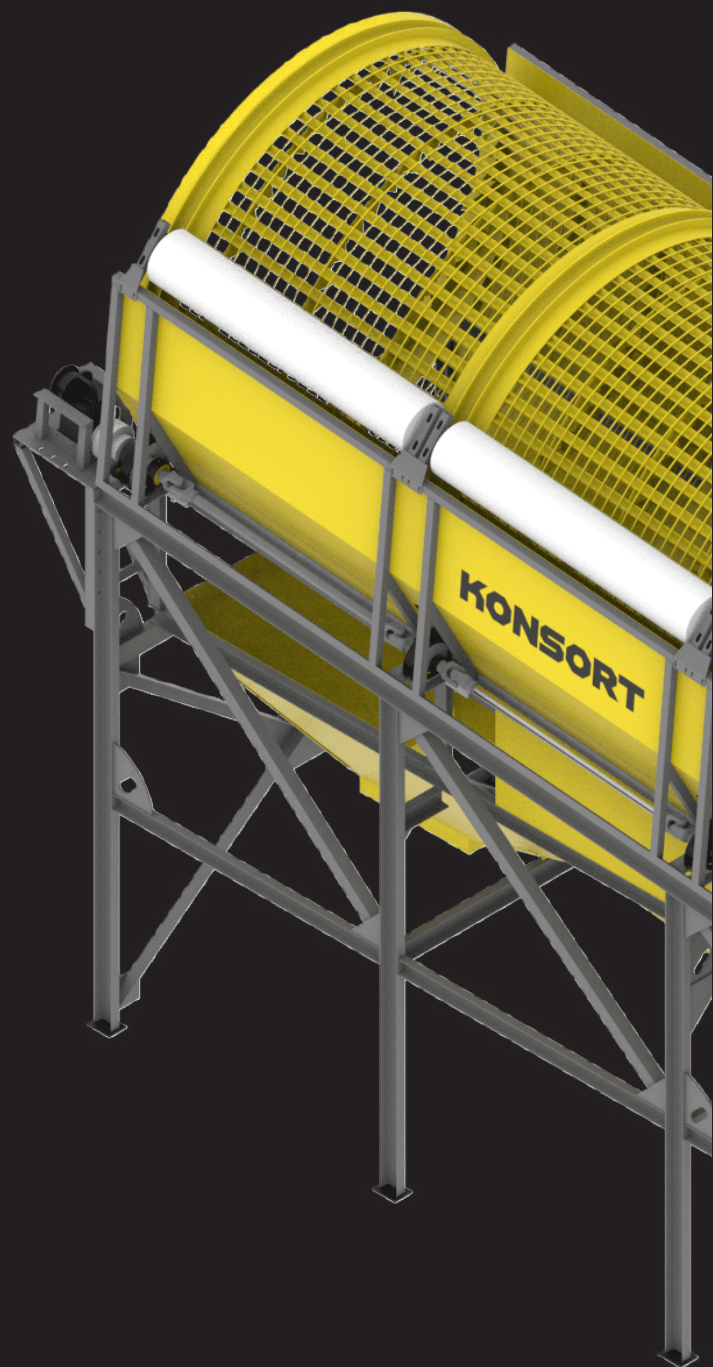
Загальна довжина – 5 500 мм

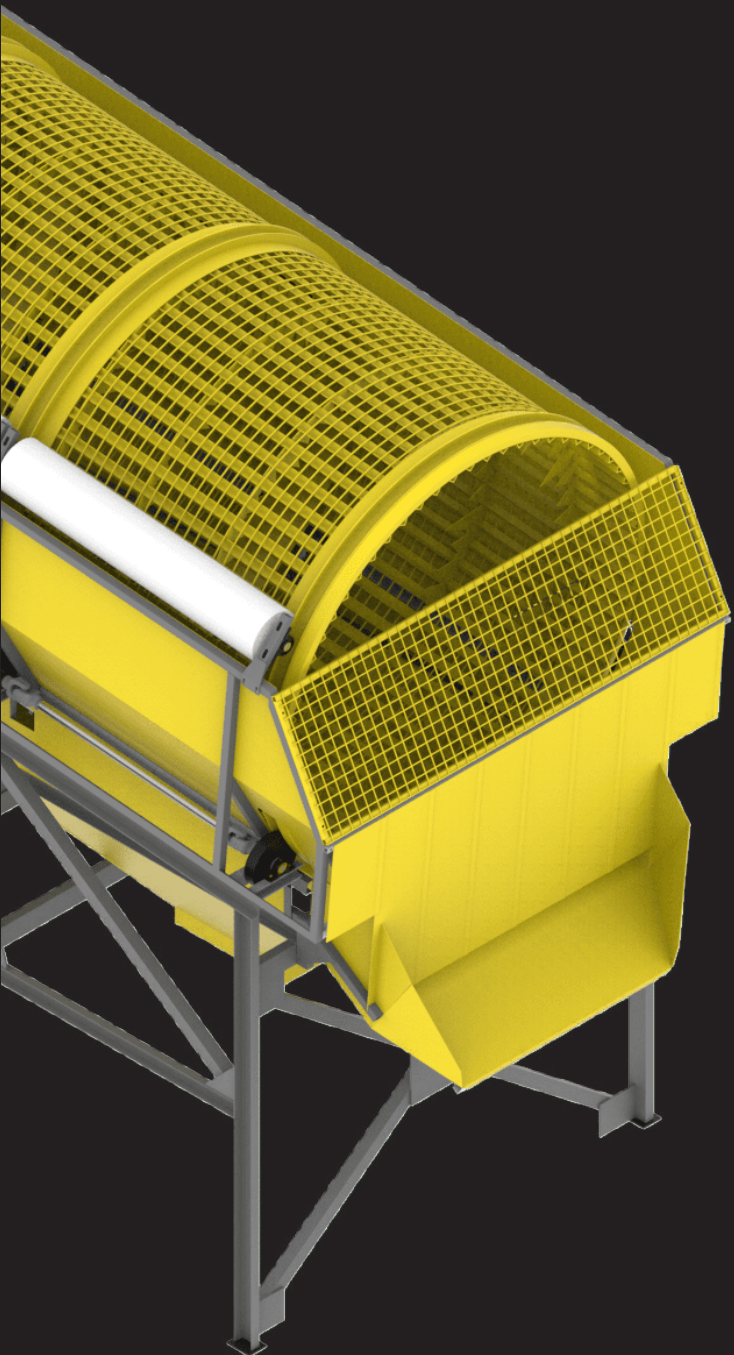
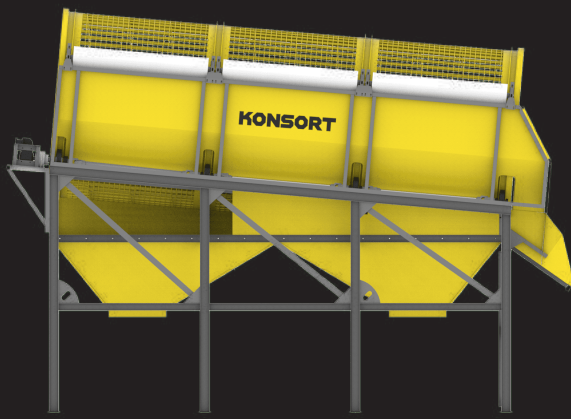
Товщина стінки барабана – 4 мм

Розмір фракції – 27 мм, 30 мм, 32 мм,
35 мм, 38 мм

Мотор-редуктор – 1,5 кВт

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника





Пасіковий калібратор

Пасіковий калібратор призначений для сортування грибів, фруктів (слив, полуниці, абрикос, персиків) на фракції. Обладнання представляє собою кілька бункерів, що знаходяться на рамі з ніжками, укомплектованими колесами. Рама, ніжки, підшипники виготовлені з конструкційної сталі. Конвеєр укомплектований каліброваними ременями. Продукцію можна калібрувати від 2 до 4 см, від 4 до 5 см і від 6 до 8 см. Конструкція оснащена коробкою управління із системою аварійної зупинки стрічки та кнопками пуску, стоп і регулювання швидкості. Обладнання виготовляється за всіма нормами безпеки та міжнародними стандартами якості.



Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 600 x 1 000 мм

Ширина робочої поверхні – 600 пасиків (Італія)

Мотор-редуктор – 0,75 кВт

Підключення до електромережі – 220 - 380 вольт

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Вібраційний калібратор

Вібросито призначене для механічного поділу на фракції сировини. Вібросито складається з рами, на якій розташовані бункер-накопичувач і електродвигун. Через амортизатори встановлений блок калібрувальних сит. Амплітуда коливань регулюється противагою. Матеріал, який потрібно поділити на фракції за розмірами, подається в бункер-накопичувач. З бункера-накопичувача під дією коливань матеріал переміщується поверхнею сита вниз. При переміщенні матеріалу здійснюється його класифікація за розмірами (залежно від розміру отворів установлених сит).

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 500 - 1 600 x 500 - 2 000 мм

Номинальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номинальна напруга в мережі – 220 - 380 вольт

Частота – 50 Гц

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



Відскануйте для перегляду



04

Підйомники та перекидачі

Економічний ефект



продуктивність:
+65%



якість продукту:
+45%



безпека:
+60%

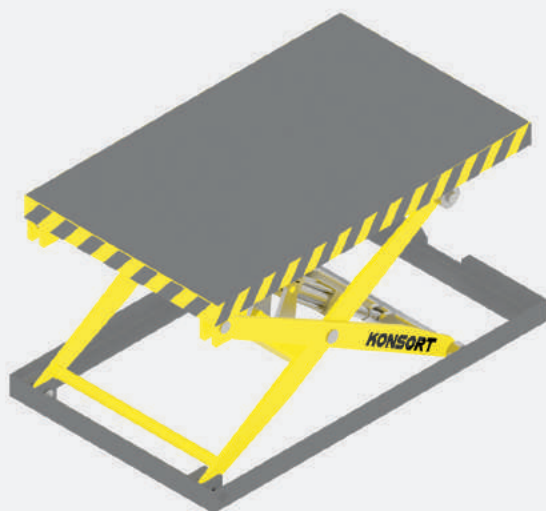


витрати:
-30%

KONSORT

Підйомники та перекидачі

Підйомна платформа (стіл)



Гідравлічна підйомна платформа відрізняється простотою експлуатації і плавністю руху, що дає надійність безпеки продукції і персоналу, особливо при підйомі габаритних вантажів. Вантажопідйомність підйомників і підйомних платформ може досягати 10 тонн, кілька пар ножиць і значні розміри робочої поверхні підійдуть для найскладніших завдань.

Технічні характеристики:

Довжина платформи – 2 000 - 10 000 мм

Ширина платформи – 1 500 - 1 700 мм

Максимальна висота підйому – 6 500 мм

Кількість ножиць – 1 - 3 шт.

Вантажопідйомність – 1 000-10 000 кг

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Перекидач мішків



Перекидач мішків забезпечує швидке, легке та безпечне вивантаження продуктів. Обладнання призначене для підйому мішків з продуктом і перекидання їх в бункер-накопичувач або для подальшого транспортування по лінії. Перекидач приводиться в рух за допомогою пневмоциліндра.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 450 x 1 200 x 1 150 мм

Максимальна висота конструкції – 2 035 мм

Швидкість перекидання – 10 с.

Обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Мобільна рампа



Мобільна рампа – спеціалізоване перевантажувальне обладнання у вигляді похилої платформи. Найчастіше її використовують у складських, логістичних комплексах для мобільного розвантаження вантажного транспорту, при відсутності стаціонарної рампи або при одночасному розвантаженні декількох одиниць техніки.

Технічні характеристики:

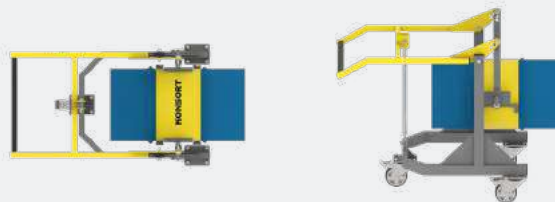
Габаритні розміри – 10 000 x 2 000 x 1 300 мм

Вантажопідйомність – 6 тонн

Висота підйому – регульована

Усе перелічене обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Бочкоперекидач (Діжковоз)



Бочкоперекидач призначений для складування і транспортування бочок, їх нахилу з метою розливу в інші ємності.

Технічні характеристики:

Навантаження – 300 кг

Матеріал виготовлення – конструкційна сталь з антикорозійним фарбуванням

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Відкидний міст



Відкидний міст може встановлюватися на пандус або раму, щоб компенсувати відмінності у висоті підлоги складу і кузова вантажівки. Оптимальна різниця висот для відкидного мосту не перевищує 360 мм. Конструкція може бути гідравлічного/механічного типу.

Технічні характеристики:

Вантажопідйомність – до 4 000 кг

Ширина платформи – 1 250 - 2 000 мм

Довжина платформи – 1 500 - 2 000 мм

Довжина апарелі – 400 мм

Товщина основного аркуша – 5 мм

Товщина листа апарелі – 14 мм

Перекидач контейнерів

Пропонуємо прості і зручні засоби механізації підйомно-транспортних робіт для підвищення ефективності виробництва і зменшення ризику виробничих травм. Наше обладнання дає змогу максимізувати корисний робочий час і збільшити вашу продуктивність. Виготовляється під габарити контейнера. Таке обладнання призначене для роботи з боксами різного розміру і об'єму, що значно розширює функціональні можливості будь-якого виробничого процесу. При цьому моделі таких пристроїв здатні не тільки перекидати контейнери, а й успішно фіксувати їх під необхідним для вивантаження кутом.

Технічні характеристики:

Довжина – 800 - 1 600 мм

Ширина рами – 800 - 1 600 мм

Висота підйому – 800 - 2 500 мм

Вантажопідйомність – 400 - 2 000 кг

Номинальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номинальна напруга в мережі – 220 - 380 вольт

Частота – 50 Гц

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Діжкоперекидач

Призначений для перекидання діжок з метою переміщення ємності діжки в місце призначення. Підйом і перекидання діжки за рахунок двигуна та зубчастого ременя.

Технічні характеристики:

Двигун – 0,75кВт

Вага діжки – 100 кг

Висота вивантаження – 1,5 м

Матеріал виготовлення – конструкційна сталь з порошковим фарбуванням.



05

Миття та очищення

Економічний ефект



продуктивність:
+40%



якість продукту:
+75%



безпека:
+45%



витрати:
-35%

KONSORT

Миття та очищення

Щіткова мийка для полуниці (до 1 000 кг/год.)



Щіткова мийка використовується як очисна машина другого ступеня (після омиву в барботажній машині). Продукт проходить наступні етапи: спочатку полуниця завантажується на щіткову мийку, після попереднього миття в барботажній машині. Далі сировину підхоплюють обертові щітки, завдяки яким очищується пісок з поглиблень в ягоді. Зверху, з форсунок йде омивання продукції проточною водою, яка потрапляє в зливний отвір, збоку від мийки. Чиста ягода може висипатися на інспекційні столи для подальшого сортування операторами. Обладнання виготовляється з харчової нержавіючої сталі.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 1 200 x 500 мм

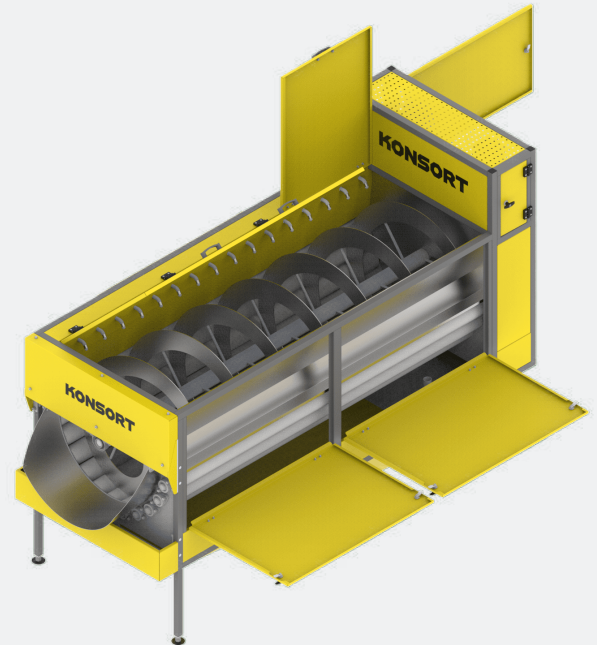
Кількість щіток – 10 од.

Матеріал ворсу – поліамід (нейлон)

Мотор-редуктор – 0,55 кВт

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Щіткова мийка для коренеплодів і горіхів (від 1 000 кг/год. зі шнеком)



Мийка – ємність з розташованими у вигляді літери «U» обертовими щітковими валами і форсунками подачі води. Висока функціональність дає змогу здійснювати миття овочів на одному обладнанні, зникає потреба у придбанні роздільних машин, зменшується кількість обслуговуючого персоналу та потреби у виробничих площах. Коренеплоди завантажуються зверху в бункер мийної машини на обертові вали, вода подається з форсунок зверху. Вали мийють коренеплоди від паростків і землі. Після того як коренеплоди очистилися досить добре, оператор відкриває бічну кришку ємності машини, горіхи завдяки обертанню валів автоматично викидаються з машини на відповідний лоток. Обладнання оснащено коробкою управління із системою аварійної зупинки і кнопками пуск, стоп. Дріт коробки управління захищений гофротрубою.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 600 x 1100 x 1 800 мм

Довжина по щітках – 1 200 мм

Мотор-редуктор – 1,5 кВт

Барабанна мийка з відвідним конвеєром (для овочів та фруктів)

Барабанна мийка машина призначена для мийки фруктів і овочів з твердою структурою в технологічних лініях їх переробки. Миття відбувається шляхом тертя продукту об стінки барабана то один об один. Уздовж зони мийки продукція частково занурена у воду, яка подається через форсунки. Після миття продукція виводиться з барабана відвідним конвеєром з харчовим допуском для наступного етапу обробки. Виробнича потужність – 5 т/ годину.

Технічні характеристики:

Ширина – 800 мм

Діаметр барабана – 1 000 мм

Довжина – 4 000 мм

Діаметр труби підводу/ відводу
води – 25/150 мм відповідно

Енергоспоживання – 2,95 кВт

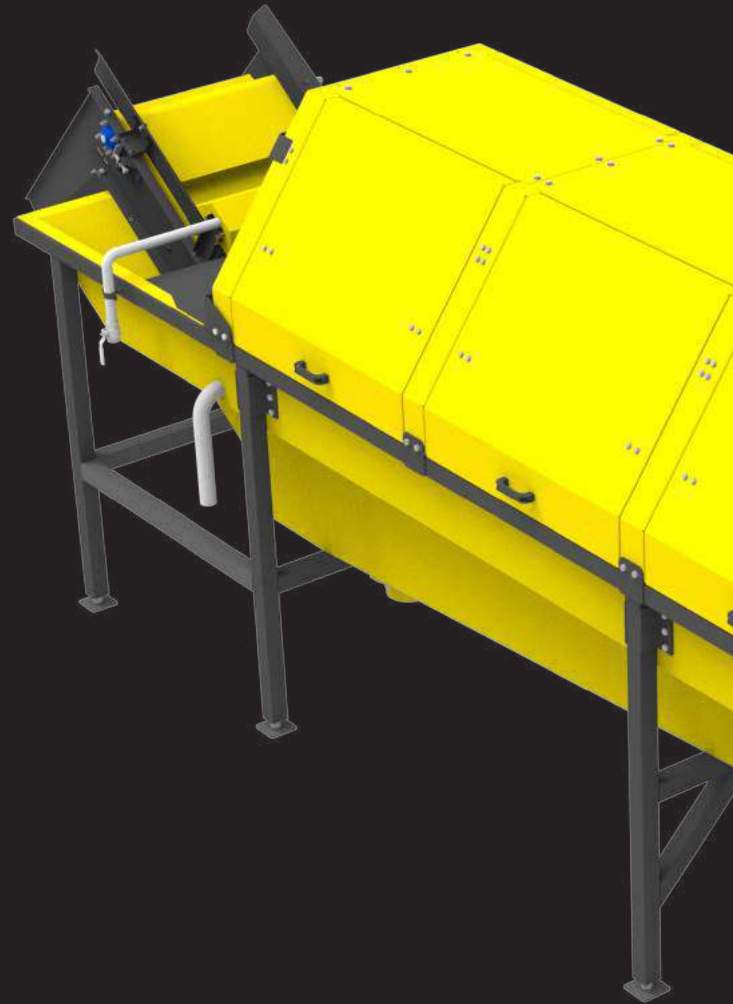
Матеріал виготовлення барабана – нержавіюча сталь у місцях контакту з водою та продуктом; рама барабана та інші елементи, які не контактують з продуктом – сталь з порошковим фарбуванням

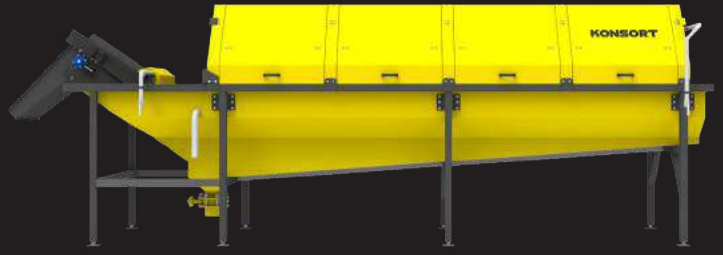
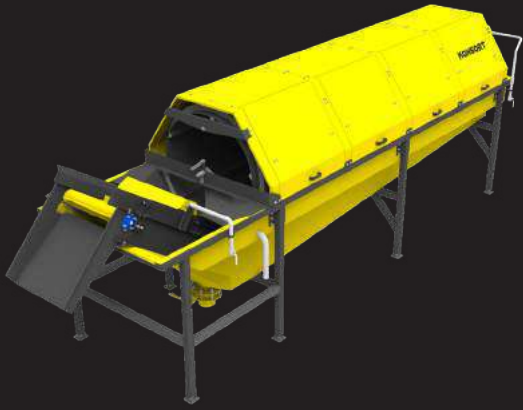
Щит керування на виносній стійці з можливістю розміщення у межах 20 м від обладнання.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

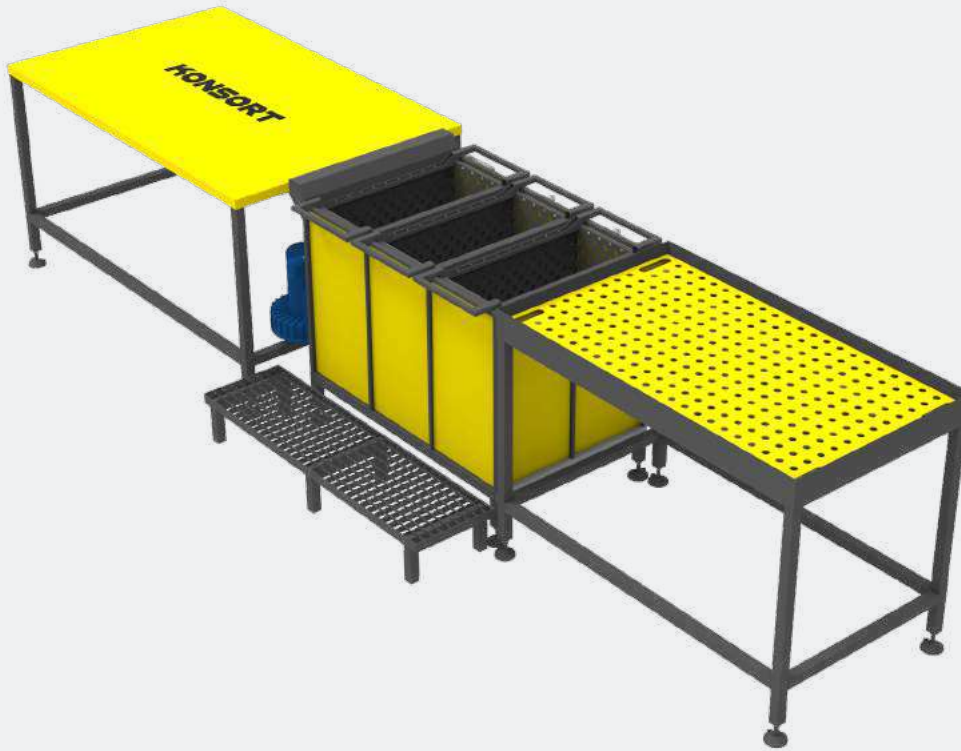


Відскануйте для
перегляду





Барботажна мийка для дезінфекції яєць



Миюча машина призначена для знезараження продукту (яєць). Розділена сталевими перегородками на три секції, кожна з яких герметична і має окремий злив води. При запуску обладнання система барботажу запускається у трьох секціях одночасно.

Продукт (яйця) комплектується у пластикові лотки та завантажується у сітчасту полицю. Лотки встановлюються один на один у два ряди, по 10 одиниць кожен ряд. Ступінь омивання продукту визначається оператором. Сила барботажу – подача повітря – регулюється. Після належної очистки продукту, оператор переміщує полицю в іншу секцію миючої машини. Окремо можна придбати комплектувальні столи та сходи для обслуговування обладнання.

Технічні характеристики:

Габарити лотків – 300 x 300 x 55/60 мм

Полиця завантажувальна – 700 x 650 x 350 мм – 3 шт

Кількість лотків у полиці – 20 шт

Кількість секцій – 3, розділення – стінка 1,5 мм товщиною

Мотор-редуктор – 0,75 кВт

Панель керування – кнопки пуск/стоп

Підключення – 380 В

Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь AISI 304

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



Осушувальний станок з фетровими роликками



Відскануйте для перегляду

Станок призначений для осушування фруктів та овочів від води та направлення їх до наступного етапу обробки. Сушка відбувається за рахунок обертових валів зі сталі з фетровим покриттям. Фетр всмоктує вологу з продукції, яка по ньому проходить, а додаткові ролики – під фетровими – вижимають з них вологу. Далі продукт прямує вивідним лотком до наступного етапу обробки.

Фетр ідеально підходить для цієї задачі, оскільки якісно вбирає вологу та запобігає гниттю продукції. Працює сухо, без потрапляння вологи на інші механізми. Значна ширина робочої поверхні, яка дозволяє обробляти великі об'єми овочів одночасно, гарантує високу продуктивність роботи.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 2 700 x 1 200 мм,
робоча ширина – 950 мм

Кількість валів – 24 шт, матеріал виготовлення – сталь з фетровим покриттям,
діаметр – 95 мм

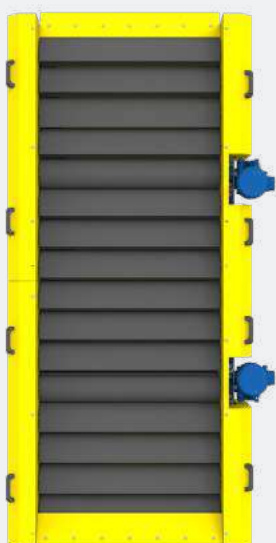
Кількість валів віджиму – 24 шт, матеріал виготовлення – оцинкована сталь, діаметр – 50 мм

Матеріал виготовлення – сталь з порошковим фарбуванням, вивідний лоток – нержавіюча сталь AISI 304 з харчовим допуском

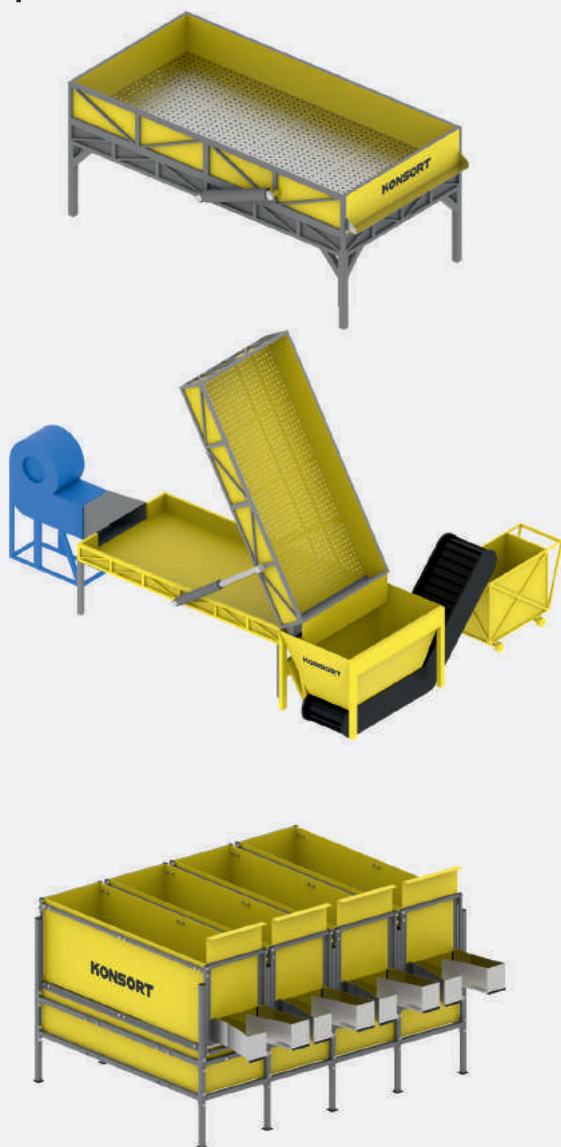
Енергоспоживання – 2,2 кВт

Швидкість руху роликів регулюється частотним перетворювачем

Щит керування на виносній стійці з можливістю розміщення у межах 20 м від обладнання.



Сушильна камера для горіхів



Горіхи закладають у сушарку, в якій гаряче повітря подається за допомогою вентиляторів. У таких сушарках процес сушіння займає 20 - 48 годин. Сприяють сушінню температура і потужність циркуляції повітря. Рама сушильної камери виконана з конструкційної сталі. У місцях дотику горіхів до металу обладнання виготовлене з харчової нержавіючої сталі.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 2 000 x 1 000 мм

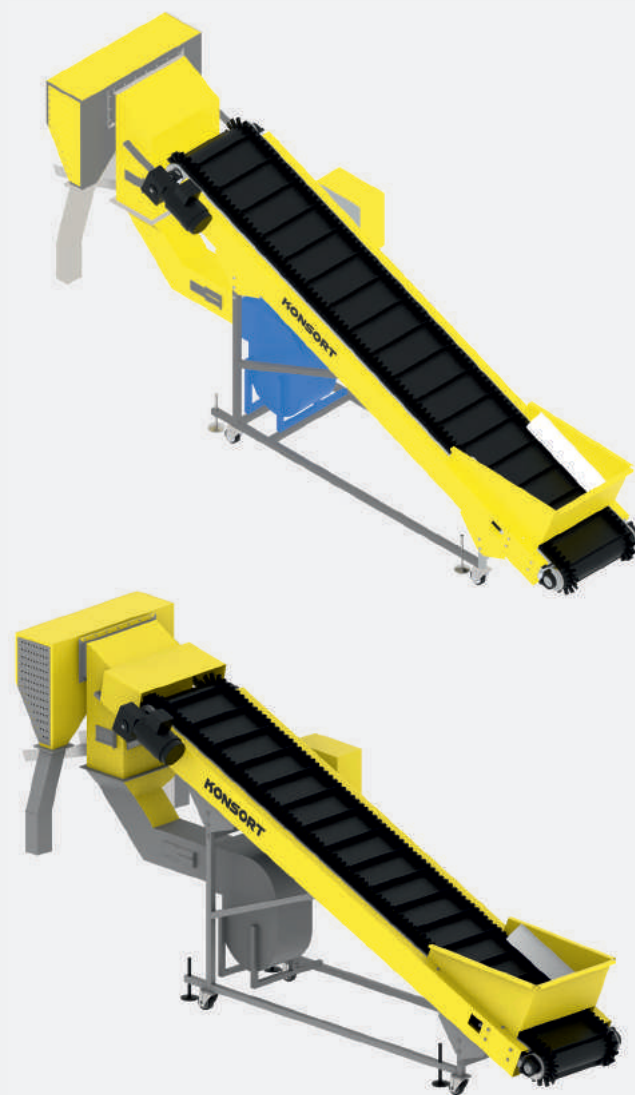
Потужність калорифера – 12 кВт

Мотор-редуктор – 1,1 кВт

Температура обдування – 55 - 62°C

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Стрічкова віялка (для ягід)



Стрічкова віялка для ягід – це обладнання нового покоління, призначене для очищення ягід від листя та дрібного сміття. Віялка мобільна, оснащена поворотними колесами. Рама конвеєра виготовлена з конструкційної сталі. Приймальний бункер, обдувочну камеру і місця стику з продуктом виготовлено з нержавіючої сталі.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 4 400 x 800 мм

Ширина стрічки – 600 мм

Висота шеврона – 40 мм

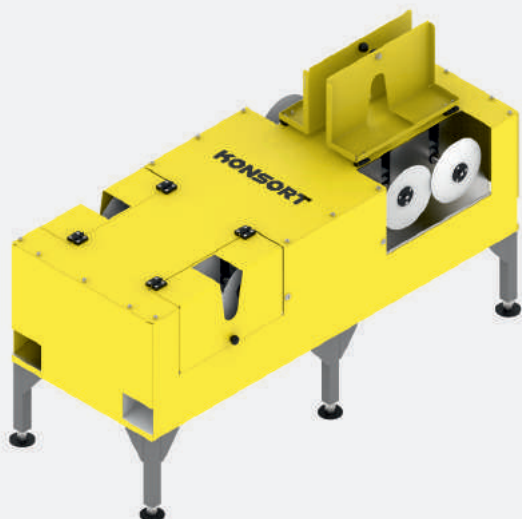
Крок шеврона – 200 мм

Мотор-редуктор – 0,55 кВт

Ширина обдувочної камери – 1 300 мм

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Верстат для обрізки стебел часника і цибулі



Верстат для обрізки часнику і цибулі полегшує цикл переробки, пов'язаний з обрізанням кореня і стебла. Машина розрахована на 2 чоловік. Є можливість регулювання швидкості обертання ножів за допомогою частотного перетворювача. Обладнання повністю відповідає всім стандартам і нормам безпеки.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 800 x 800 x 850 мм

Продуктивність – 400 кг/год

Потужність установки – 1,1 кВт

Підключення – 380/220 вольт

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Верстат сухої очистки овочів



Верстат сухої очистки овочів застосовується для очищення продукту (коренеплодів/овочів) від пилу, залишків землі, лушпиння тощо. Сировина легко очищується завдяки обертанню роликів, при цьому не пошкоджуючись. Зверху рольганг закритий кожухом, на якому встановлені плоскі щітки, які очищують продукт.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 2 000 x 1 000 мм

Висота борта – 100 мм

Висота шеврона – 40 мм

Діаметр щіток – 100 мм

Кількість щіток – 20 од.

Мотор-редуктор – 1,5 кВт

Конвеєр для обдування продукту (часткового сушіння)



Конвеєр призначений для підсушування продукту і подальшого транспортування лінією. Сировина транспортується перфорованою конвеєрною стрічкою, під якою розміщений лоток для стікання вологи. Виготовляється з харчової нержавіючої сталі. Для зручності передбачено освітлення зони сортування продукції. Конвеєр оснащено поворотними колесами та ножною педаллю управління.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 5 000 x 800 x 800 мм

Вентилятори для обдування – 2 од.

Мотор-редуктор – 1,1 кВт

Барботажна мийка

Мийка барботажна призначена для промислового очищення від забруднень різних сільськогосподарських продуктів: овочів (кабачки, цибуля, баклажани, капуста та ін.), зелені, фруктів (груші, яблука, нектарин, сливи, полуниця та ін.). Сировина безперервно подається у ванну, заповнену водою. Там вона первинно омивається способом барботажу (холодне «кипіння» води), за рахунок нагнітання повітря насосом. В процесі миття відбувається відділення сміття і домішок, що потрапили на продукт. Подача потоку повітря може регулюватися. Остаточне промивання проводиться уже на стрічці транспортера, де сировина миється водою під тиском, подача води регулюється. З транспортера очищена сировина потрапляє далі на лінію. Обладнання виготовляється з харчової нержавіючої сталі, має високу продуктивність, незважаючи на невеликі розміри.



Відскануйте для перегляду

Технічні характеристики:

Продуктивність – до 5 т/год

Обсяг води – 2 м³

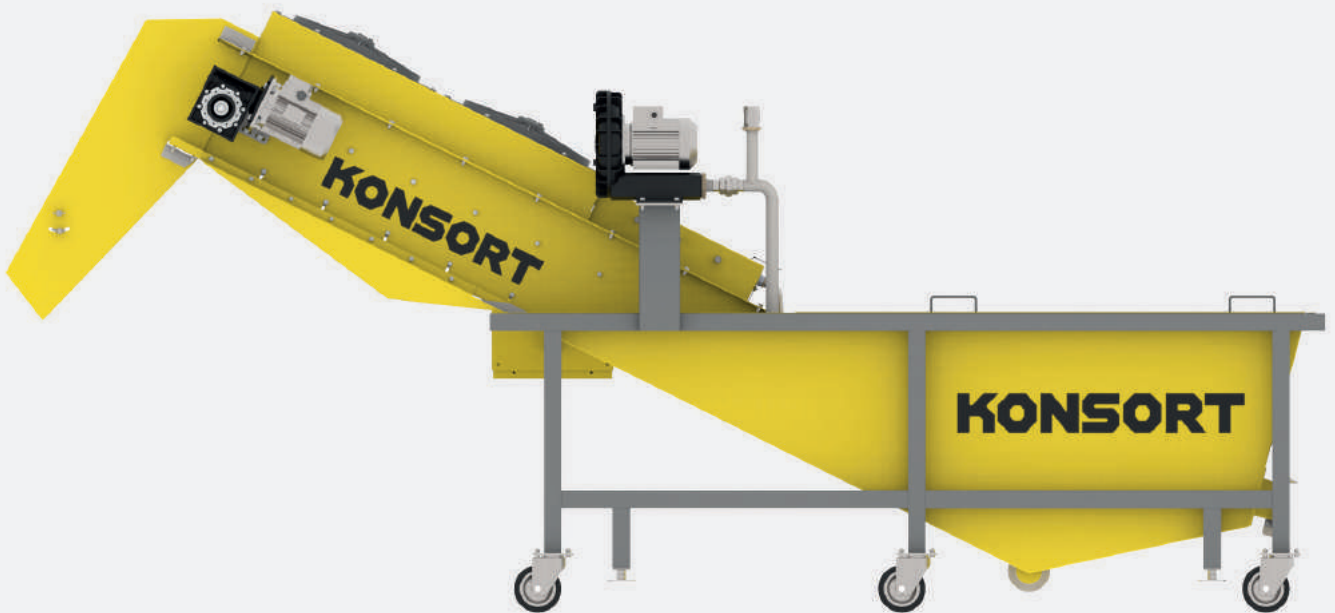
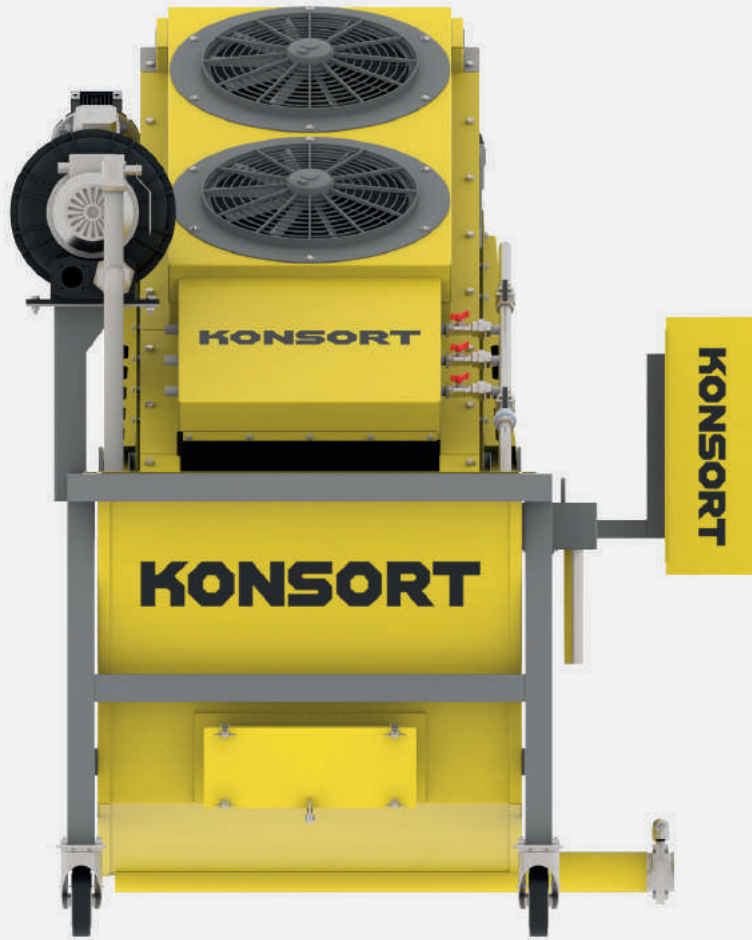
Мотор-редуктор – 0,75 кВт

Стрічка модульна

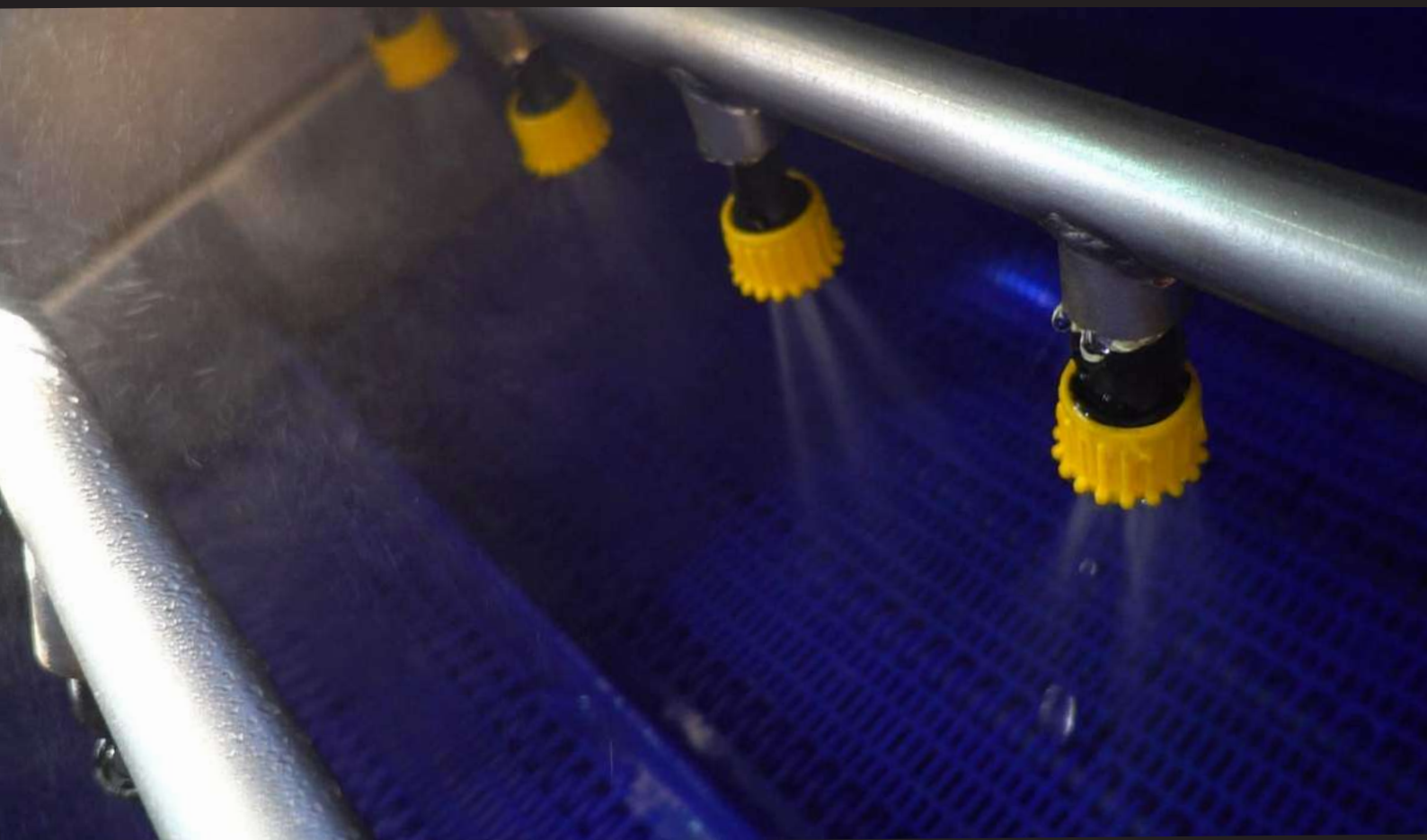
Підключення – 380/220 вольт

Обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.









06

Машини для переробки коренеплодів

Економічний ефект



продуктивність:
+30%



якість продукту:
+80%



безпека:
+30%



витрати:
-25%

KONSORT

Машини для переробки коренеплодів

Лінія переробки картоплі

Лінія складається з:

Конвеєр стрічковий для подачі на калібратор
Калібратор стрічковий для картоплі на 2 фракції
Станок для нарізки картоплі на половинки
Конвеєр стрічковий реверсний для подачі на інспекційні столи.

Технічні характеристики:

Тип стрічок – ПВХ, виробництва Chiorino, Італія

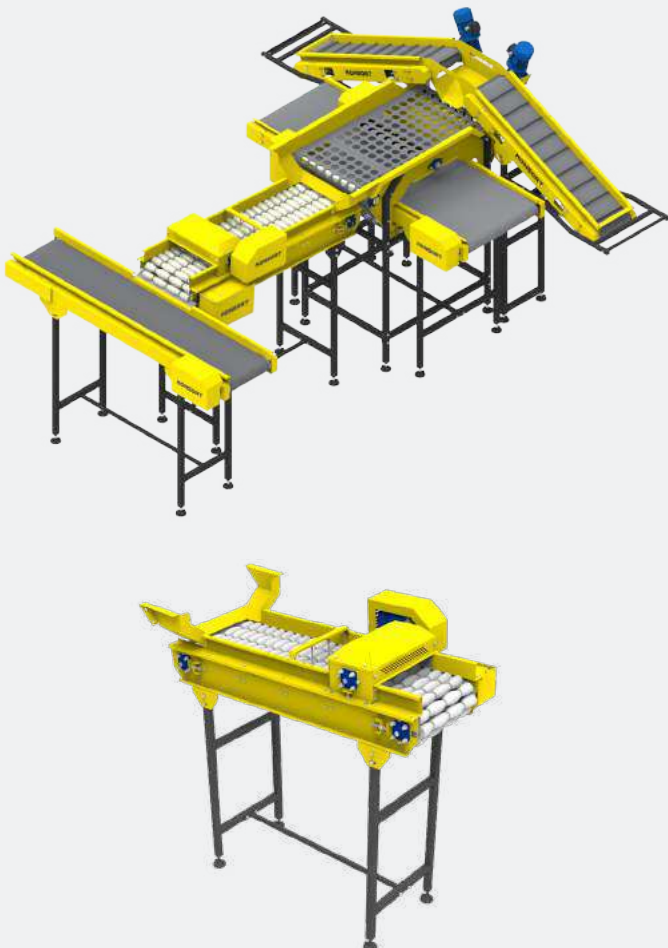
Приводи зі ступенем захисту IP 55 складається: з мотор-редуктора і частотного перетворювача.

Коробка управління з системою аварійної зупинки стрічки та кнопками пуск, стоп, реверс.

Матеріал виготовлення – нержавіюча сталь AISI 304

Підключення до електромережі – 380 В

Обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Машинка поділу часнику на зубчики

Машинка поділу часнику на зубчики призначена для підготовки овочів до переробки, передпродажної підготовки, підготовки посівного матеріалу. Головки часнику завантажуються до бункера транспортера, потім продукт рівномірно подається до дробильної машини. Розділення на зубчики відбувається завдяки двом пресовим транспортерам, відстань між якими можна регулювати, як і швидкість подачі.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 333 x 1 011 x 1 334 мм

Потужність установки – 1,65 кВт

Редуктор СМВУ 050 продуктивність – 500 кг/год

Ширина стрічки – 500 мм

Швидкість стрічки – 0,3 м/с

Максимальне навантаження 1м/п – 40 кг

Обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



07

Накопичувальні бункери

Економічний ефект



продуктивність:
+30%



якість продукту:
+80%



безпека:
+30%



витрати:
-25%

KONSORT

Накопичувальні бункери

Вібраційний бункер



Вібробункер застосовується для дозованої подачі ягід на інспекційний стіл. Головною перевагою такого обладнання є перфорований лоток, який дає змогу провести попереднє сортування продукту, тобто відокремити від сміття та бруду.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 900 x 800 x 1 200 мм

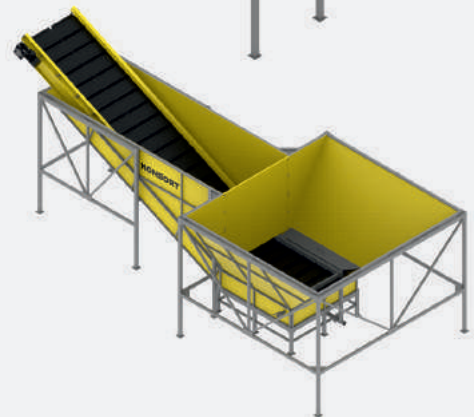
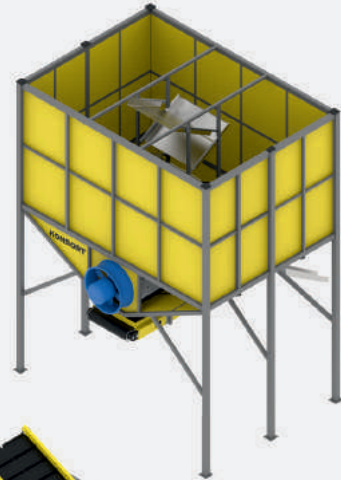
Матеріал виготовлення – харчова нержавіюча сталь AISI 304

Усе наведене обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Відскануйте для перегляду

Бункер накопичення продукту



Бункер призначений для прийому овочів і рівномірної, безперервної подачі їх далі технологічним циклом. Також бункер приймальний встановлюється перед обладнанням сухого очищення, мийної установки, роликів та інспекційним конвеєром (сортувальним столом). Обладнання може використовуватися у парі з перекидачем контейнерів, для ручного завантаження, під напівпричіп і самоскидувач.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри – 3 000 x 3 000 x 3 000 мм

Можливе комплектування шиберною заслінкою.

08

Вагове обладнання

Економічний ефект



продуктивність:
+30%



якість продукту:
+10%



безпека:
+85%



витрати:
-15%

KONSORT

Вагове обладнання

Стрічковий конвеєр для динамічного зважування



Динамічні конвеєрні ваги забезпечують зважування продуктів безпосередньо на виробничій лінії і за результатами зважування або відбраковуються, або сортуються, відповідно до заданої програми на категорії. Динамічні ваги дають змогу збільшити пропускну спроможність складу, а також дають більшу точність вимірювання, що в свою чергу дозволяє значно знизити втрати. Габаритні розміри вантажу визначаються за допомогою 3D-камери, яка дає змогу вимірювати довжину, ширину і висоту. Дана інформація візуалізується на монітор, котрий входить до комплексу з динамічними вагами. Фактична вага вантажу вимірюється на вагозмірювальній секції. Вагові показники переносяться в Excel або інші СНМ-програми замовника. Вимірювання маси і габаритних розмірів вантажу відбувається безпосередньо по ходу його переміщення.

Технічні характеристики:

Загальна довжина – 3 200 мм

Довжина вимірювальної секції – 1 100 мм

Довжина секцій подачі і відведення – 900 мм

Робоча ширина – 800 мм

Загальна ширина – 1 160 мм

Висота – 700 мм

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Конвеєр з вагами статичного зважування



Конвеєр призначений для зважування: коробок, мішків, ящиків та інших предметів, що переміщуються конвеєром. Конвеєрні ваги зручні в експлуатації і прості в обслуговуванні. Є можливість виготовити ваги-рольганг. Платформа рольгангових ваг оснащується гравітаційними або приводними роликками необхідного розміру і вантажопідйомності. Привідні рольганги налаштовуються на необхідну швидкість переміщення вантажів та інтегруються в різні конвеєрні лінії.

Технічні характеристики:

Ширина рами – 100 - 1 400 мм

Довжина – 500 - 5 000 мм

Швидкість руху стрічки – 0,05 - 1 м/с (регульована)

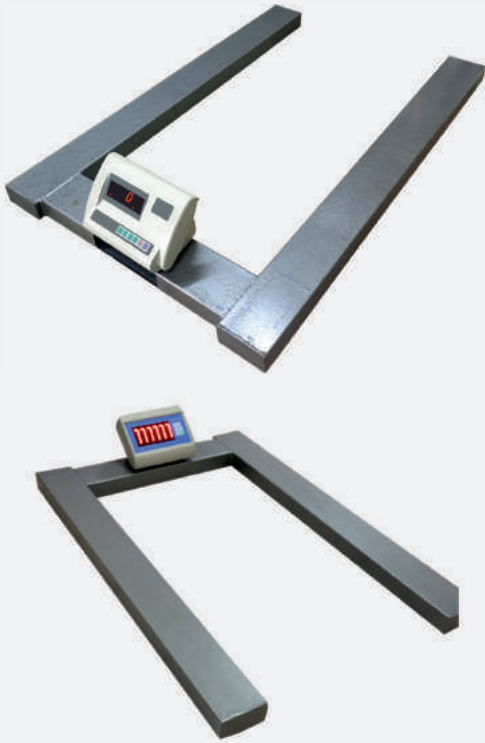
Номінальна потужність установки – 0,25 - 7 кВт

Номінальна напруга в мережі – 220 - 380 вольт

Частота – 50 Гц

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Ваги палетні (електронні)



Ваги палетні (ваги для зважування піддонів) MACCA-K із конструкційної сталі 4D-U-1-1000-AB. Ваги для зважування вантажу, що транспортується на піддонах. Ваги складаються з модуля для зважування і терміналу. П-подібна вантажно-приймальна платформа виконана з конструкційної сталі. Корпус терміналу виконаний з нержавіючої сталі. Термінал підтримує рахунковий і дозаторний режими роботи. Режими процентного зважування, контролю маси (компараторного) і зважування рухомих вантажів. Обмін інформацією із зовнішніми пристроями реалізований по інтерфейсу RS-232. Кріплення терміналу до стіни входить до комплекту поставки. Переносну стійку для кріплення терміналу ST4D можна придбати додатково.

Технічні характеристики:

Розмір платформи промислових ваг – 1 200 x 840 мм

Дискретність індикації ваги промислових ваг – $d = 200$ г

Межа зважування промислових ваг – 2 000 кг

Платформні ваги



Ця модель підходить для експлуатації в холодильних і морозильних камерах. Ваги мають визначник заряду акумулятора, що дає змогу контролювати автономну роботу ваг. Ці ваги відрізняються високою міцністю платформи і запасом міцності від перевантаження (до 200%) завдяки своїй унікальній конструкції, а саме тим, що виготовляються на 4-х датчиках від провідного світового виробника. Для зручнішої експлуатації ваги можна монтувати в підлогу.

Технічні характеристики:

Максимальна межа зважування – 2 000 кг

Мінімальна межа зважування – 20 кг

Ціна поділки – 1 кг

Розмір платформи – 1 500 x 2 000 мм

Яскравий світлодіодний дисплей

Вбудований акумулятор – 80 - 100 годин

Робочий інтервал температур – від -20 до +45 градусів

Автоматичний економний режим

Підсумовування зважувань

Утримання маси ваг

За додатковим замовленням ваги можуть комплектуватися пандусами

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Ваги-рокла

Рокла це обладнання, що забезпечує зручність, надійність і простоту в транспортуванні. Ваги-рокла експлуатують у разі потреби зважування різних складських вантажів: палет, бочок, піддонів. Вони забезпечені гідравлічним насосом для підйому, переміщуються на колесах та управляються вручну. Дане обладнання успішно використовують на складах, розподільних центрах, виробництві, магазинах при вантажно-розвантажувальних роботах.

Технічні характеристики:

Вантажопідйомність – 1 000 - 2 000 кг

Точність вимірювання – 0,5 /1 кг

Датчики зі ступенем захисту – IP 67

Ваговий прилад зі ступенем захисту – IP 54

Тип коліс – поліуретан

Довжина вил – 1 114 мм

Ширина вил – 560 мм

Габаритні розміри – 1 154 x 560 мм

Висота підйому по верхньому краю вил – 200 мм



09

Усе для складу та ритейлу

Економічний ефект



продуктивність:
+60%



якість продукту:
+10%



безпека:
+85%



витрати:
-70%

KONSORT

Усе для складу та ритейлу

Штабелер електричний



Складська техніка від провідного китайського виробника вантажопідйомної техніки компанії ANHUI FORKLIFT TRUCK GROUP, торгова марка HELI. Компанія заснована в 1958 році і нині є одним із найважливіших державних підприємств. Компанія має найбільшу базу наукових досліджень – єдиний у Китаї технічний центр державного рівня в галузі навантажувачів і складської техніки. HELI постачає найкраще підйомно-транспортне обладнання. Компанія HELI створила досконалу систему контролю якості, отримала сертифікат ISO9001 і сертифікат безпеки за стандартом Євросоюзу. Відповідно до вашого запиту пропонуємо вам розглянути можливість поставки штабелера CDD16-950.

Технічні характеристики:

Вантажопідйомність – 1 600 кг

Вільний хід – 1 620 мм

Центр ваги вантажу – 600 мм

Колісна база – 1 375 мм

Кількість коліс – 1 * +2/4

Габаритна висота 1 985 мм

Повна довжина – 2 105 мм

Висота підйому – 4 200 мм

Швидкість руху (з вантажем/
без вантажу) – 4,5/4,5 км/год

Акумуляторна батарея (в/а-годин) – 24/280

Вага батареї – 234 кг

Вага штабелера – 1 612 кг

Штабелер гідравлічний



Гідравлічний штабелер призначений для економічного ручного переміщення і навантаження вантажів у місцях завантаження транспорту і на виробничих майданчиках. Відрізняється простим техобслуговуванням і низькими експлуатаційними витратами.

Технічні характеристики:

Вантажопідйомність – 1 000 кг

Максимальна висота підйому – 1 600 мм

Висота опущених вил – 90 мм

Довжина вил – 1 150 мм

Швидкість підйому (хід поршня) – 20 мм

Швидкість опускання контрольована

Ширина між зовнішніми краями опорних
ніг – 690 мм

Робоче зусилля на держак – 24 кг

Мінімальний обсяг заправки гідравлічного
бака – 1,5 л

Розмір переднього колеса – Ø 75 x 52 мм

Розмір заднього колеса – Ø 180 x 50 мм

Власна вага – 150 кг

Характеристики обладнання можуть бути
підібрані відповідно до потреб замовника.

Рокла електрична



Пропонуємо електровізок від провідного китайського виробника вилочної вантажопідійомної техніки ANHUI FORKLIFT TRUCK GROUP, торгова марка HELI. Компанія заснована в 1958 році і нині є одним з найважливіших державних підприємств. Компанія має найбільшу базу наукових досліджень – єдиний у Китаї технічний центр державного рівня в галузі навантажувачів і складської техніки. Компанія HELI створила досконалу систему контролю якості, отримала сертифікат ISO9001 і сертифікат безпеки за стандартом ЕС. Маємо можливість поставки суперкомпактних електровізків з літій-іонною батареєю CBD15J-Li.

Технічні характеристики:

Вантажопідійомність – 1 500 кг

Центр ваги вантажу – 600 мм

Колісна база – 1 284 мм

Матеріал коліс – PU

Кількість коліс – 1* +2/4

Розмір ведучого колеса – Ø 250 мм

Розмір вантажних роликів – Ø 80 мм

Висота держака мін/макс – 635/1 200 мм

Повна довжина/без вил) – 1 651/501 мм

Розмір вил: товщина, ширина,
довжина – 45 x 160 x 1 150 мм

Ширина по зовнішньому краю вил – 550 мм

Висота вил у нижньому положенні – 80 мм

Висота вил у верхньому положенні – 205 мм

Радіус розвороту – 1 452 мм

Швидкість (з вантажем/без) – 4 - 4,5 км/год

Тип гальмівної системи – електромагнітна

Вага батареї/ візка – 10 кг/145 кг

Рокла гідравлічна



Спроекована спеціально для тривалого ресурсу роботи. Відрізняється міцною зварною сталеву конструкцією, високою якістю, а також покриттям, стійким до механічних пошкоджень. Дуже міцна, але при цьому легка сталева конструкція. Власна вага візка лише 65 кг.

Технічні характеристики:

Модель NIULI-JC 2.0

Вантажопідійомність – 200 кг

Мінімальна висота вил – 75 мм

Максимальна висота вил – 185 мм

Висота підйому – 110 мм

Довжина вил – 1 150 мм

Ширина вил – 160 мм

Габаритна ширина між вилами – 550 мм

Здвоєне вантажне колесо – Ø 70 x 60 мм

Кероване колесо – Ø 160 x 50 мм

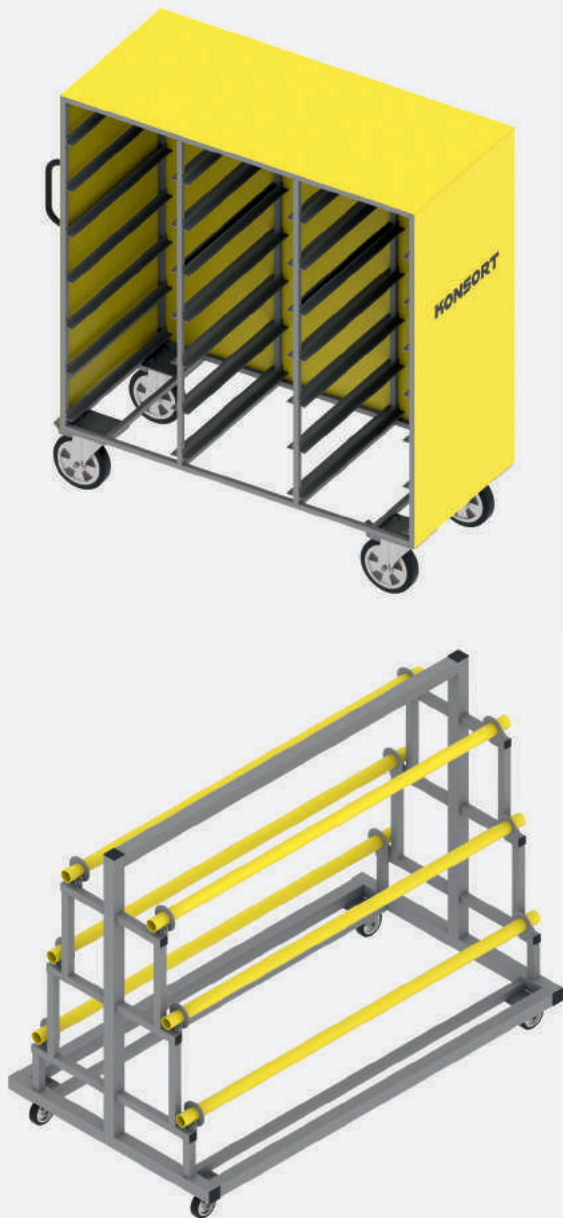
Вага – 55 - 65 кг

Характеристики обладнання можуть бути підібрані відповідно до потреб замовника.



Відскануйте для
перегляду

Мобільний стелаж



Пересувні стелажі використовуються на всіх типах складів, особливо є актуальними при нестачі складських площ або при неможливості розширення площі зберігання. Пересувні стелажі складаються з мобільної основи, якою рухається надбудова. Надбудова може використовувати різні типи стелажів.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри залежать від тех. завдань

Навантаження на полицю – 50 - 300 кг

Матеріал виготовлення – конструкційна або нержавіюча сталь

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Стелаж металевий (статичний)



Поличні стелажі — це найпопулярніша система зберігання, яка активно використовується для складування різних вантажів на металевих полицях. Поличний стелаж став незамінним у складських і виробничих приміщеннях.

Технічні характеристики:

Навантаження на полицю – 50 - 300 кг

Матеріал виготовлення – конструкційна або нержавіюча сталь

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Платформний візок



Платформні візки найчастіше використовуються в якості вантажних візків на складах. Популярність платформних візків пояснюється їх широким розміттям. Техніка краще пристосована для перевезення важких, габаритних вантажів. Завдяки великій плоскій платформі на них можна розмістити більше товарів.

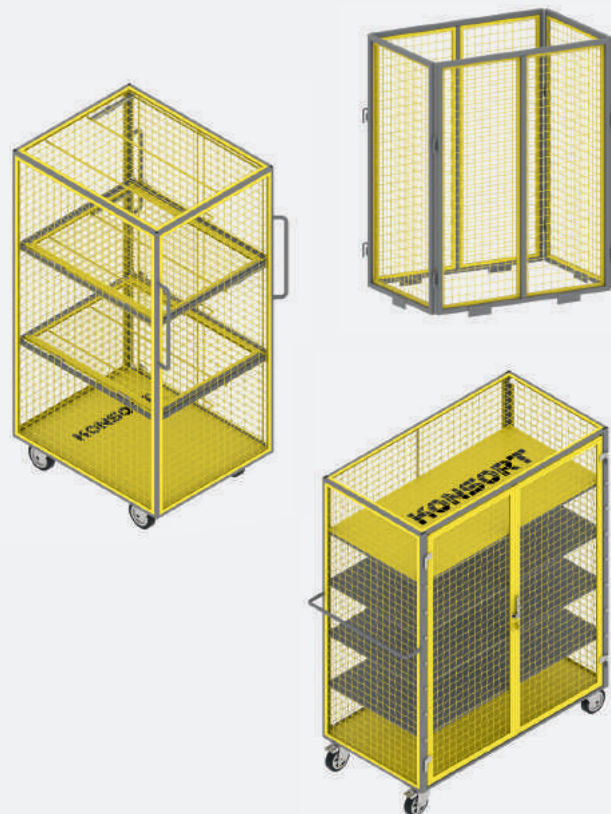
Технічні характеристики:

Габаритні розміри залежать від модифікації

Вантажопідйомність – від 100 до 2 000 кг

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Візок контейнерний



Платформні візки дають змогу перевозити будь-які типи важких вантажів, зокрема непропорційних форм. Завдяки великій плоскій платформі на них можна розмістити більше товарів. Контейнерний сітчастий візок поставляється у різних конфігураціях. Він обладнаний колесами з поворотним механізмом.

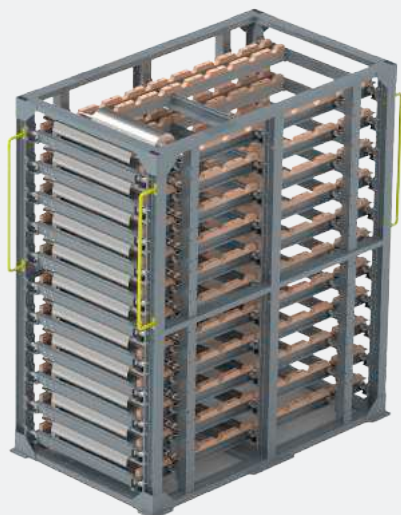
Технічні характеристики:

Габаритні розміри залежать від модифікації

Вантажопідйомність – від 100 до 2 000 кг

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Стелажний модуль з консольними полицями



Дане обладнання призначено для зберігання важких циліндричних вантажів. Привід полиць здійснюється механізмом, що складається з зубчастої рейки і шестерні, що обертається вручну, або автоматично. Навіть за максимального завантаження кожна полиця відкривається без зусиль. Продукцію з полиць зручно підбирати навантажувачем або краном.

Технічні характеристики:

Габаритний розмір модуля – 2 800 x 1 800 x 3 500 мм.

Максимальне навантаження – 16 500 кг.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Візок двоколісний



Ручні двоколісні візки є найпопулярнішим засобом для перевезення легких вантажів на невеликі відстані. Це найпростіша модель обладнання для переміщення вантажів. Вони складаються з рами з двома колесами і ручками. Такі візки для складу відрізняються невеликими розмірами і високою маневреністю. Вони проходять у вузькі дверні прорізи, можуть використовуватися для переміщення товарів між стелажми, легко маневрують і обертаються в маленьких приміщеннях. Існує безліч різних моделей двоколісних візків, кожна з яких має свої особливості і може використовуватися оптимальним чином для роботи з певними видами вантажів.

Технічні характеристики:

Габаритні розміри залежать від модифікації

Вантажопідйомність – від 50 кг до 500 кг

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

Електронавантажувач

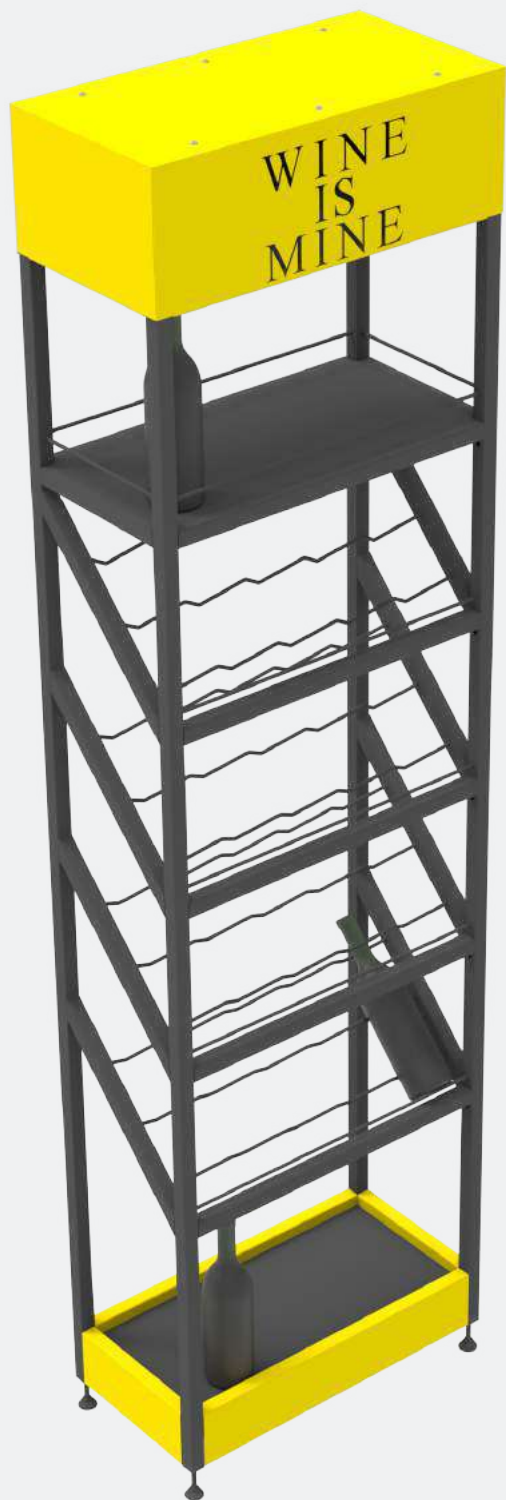


Електронавантажувач вилочний призначений для навантаження, вивантаження і транспортування на невеликі відстані різних вантажів на товарних базах, складах, заводських подвір'ях, станціях залізниць, в аеропортах, річкових і морських портах. Скористайтеся широкими функціональними можливостями високопродуктивного навантажувача, що дає змогу неймовірно прискорити виконання робіт. З першої секунди електронавантажувачі вражають чудовим співвідношенням потужності, ергономіки, маневреності та споживання енергії.

Обладнання для ритейлу

На замовлення наша компанія виготовляє та постачає обладнання для роздрібної торгівлі: винні стелажі, торгові бокси для продукції, сміттеві баки, сервісні блоки, поворотні стенди, контейнери для зберігання продукції.

Усе обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами замовника.





10

Елементи благоустрою

Економічний ефект



соціальна відповідальність:
+80%



безпека і комфорт:
+80%

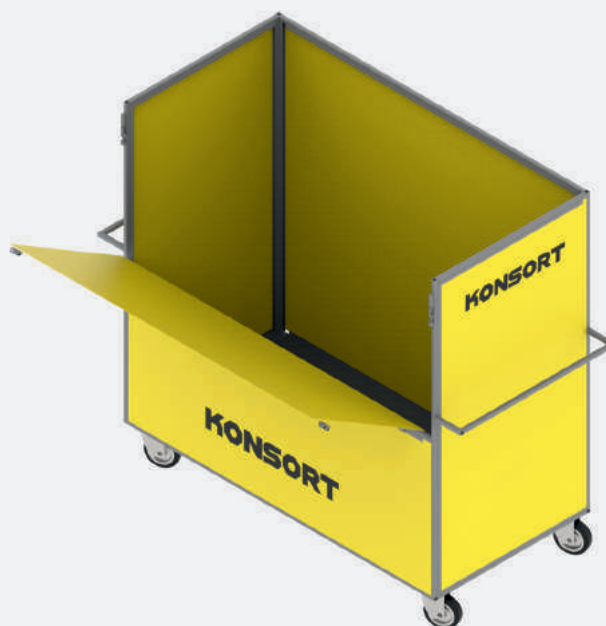
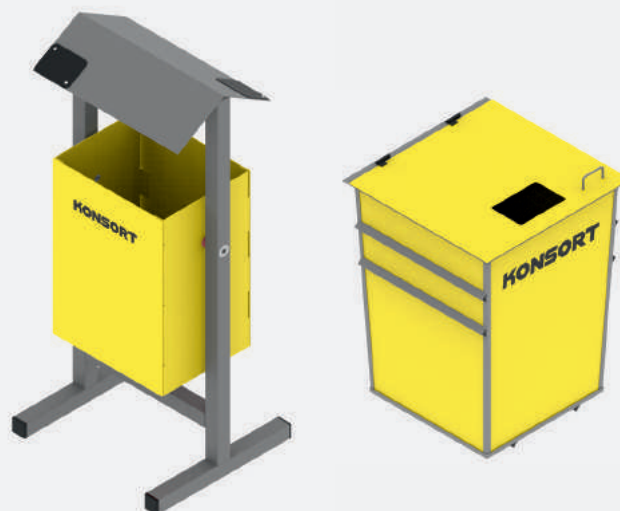
KONSORT

Контейнери, баки та урни для сміття

Контейнер для сміття (бак, урна)

Контейнери, смітцеві баки та урни для сортування сміття. Виготовляємо урни для сортування сміття, металеві баки та контейнери. За побажанням замовника обладнання виготовляється з пластику. Система рециркуляції пропонує гнучке рішення для поділу походження відходів. Пластикові контейнери підходять для сортування відходів в офісах, школах, лікарнях і домашніх господарствах. Контейнер виготовлений зі стійкого до УФ-випромінювання та низьких температур пластику, тому підходить для вулиці (тераса, сад, альтанка, парк).

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Дитячі майданчики

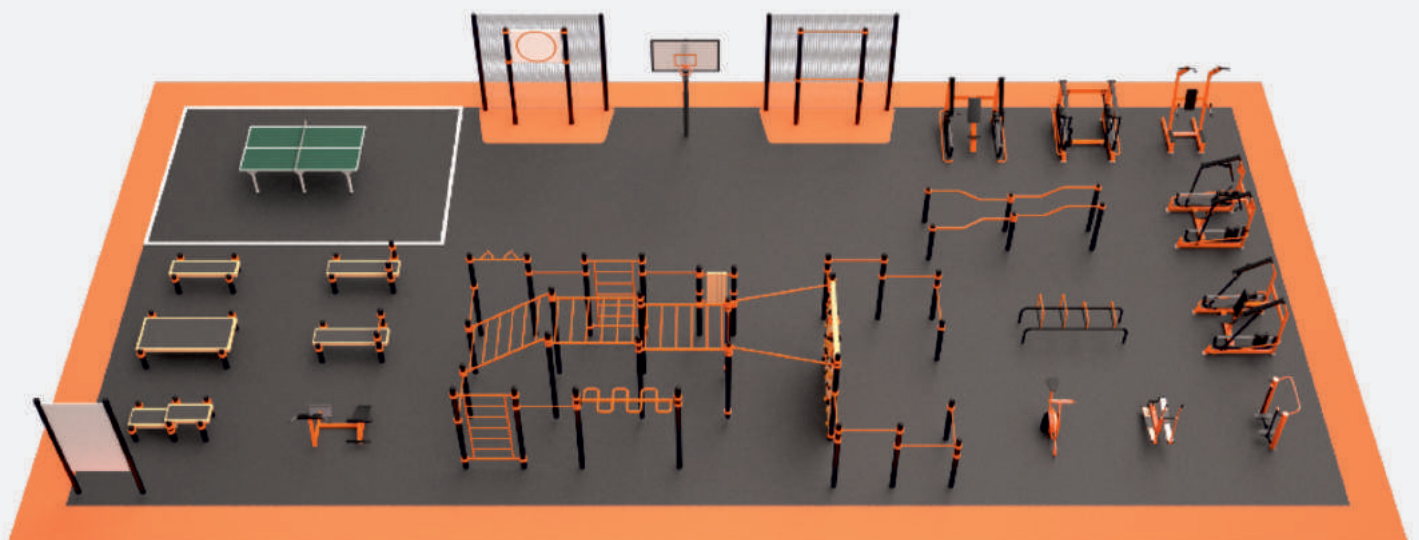
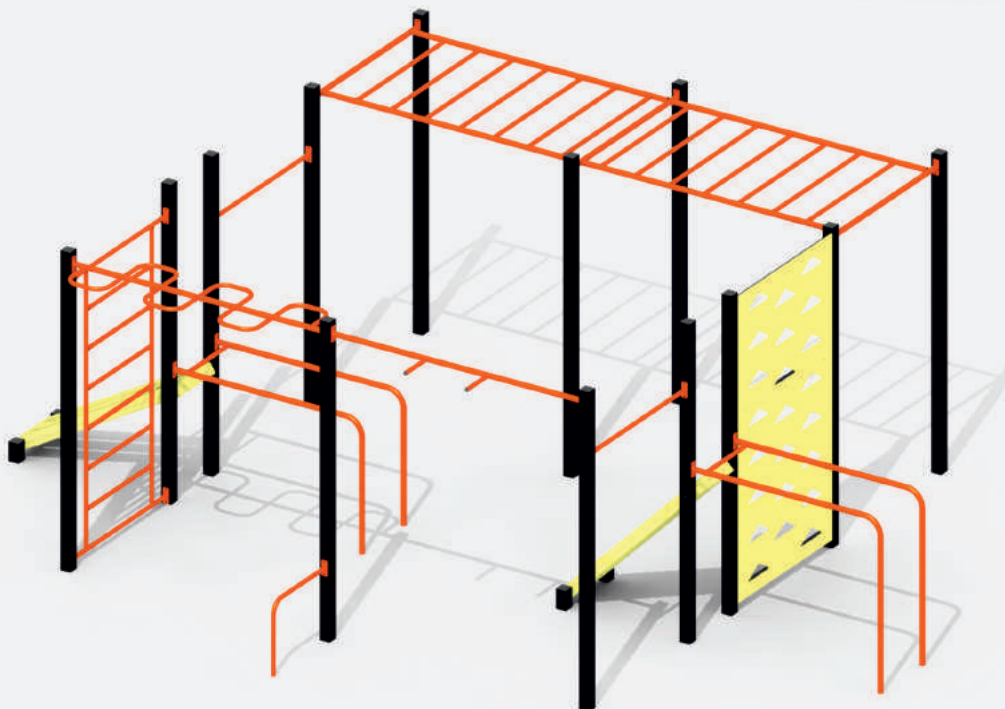
Дитячі майданчики компанії KONSORT забезпечать приємне дозвілля дітям та їхнім батькам. Конструкції виконано за всіма стандартами якості і безпеки. Території майданчиків яскраві та багатофункціональні. Ми реалізуємо будь-які сміливі ідеї, наділивши їх безліччю переваг. Наші майданчики підійдуть для ігор дітей різного віку. Вони можуть бути обладнані: гойдалками, гірками, спортивними кільцями, різнорівневими сходами та пісочницями. Для безпеки дітлахів ми виготовляємо спеціальну огорожу, що не дозволяє дітям без допомоги дорослих самостійно залишати майданчики. Наше обладнання – це сучасне, креативне та естетичне рішення дозвілля ваших дітей.



Спортивні майданчики

Сучасні спортивні майданчики виробництва компанії KONSORT представлені у вигляді відокремленої території, облаштованої спеціальними конструкціями, гімнастичними куточками, турніками та спортивними кільцями. Спортивні майданчики компанії KONSORT – це просте та креативне рішення поєднання спорту та відпочинку вдома, на підприємстві, в парку чи деінде.

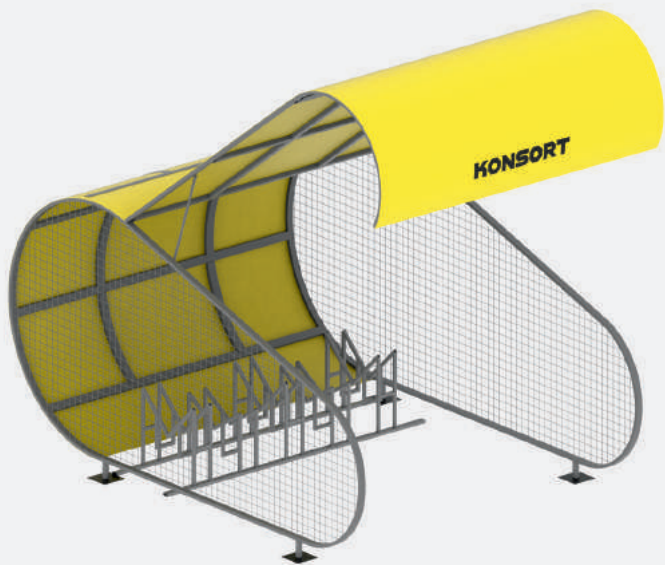
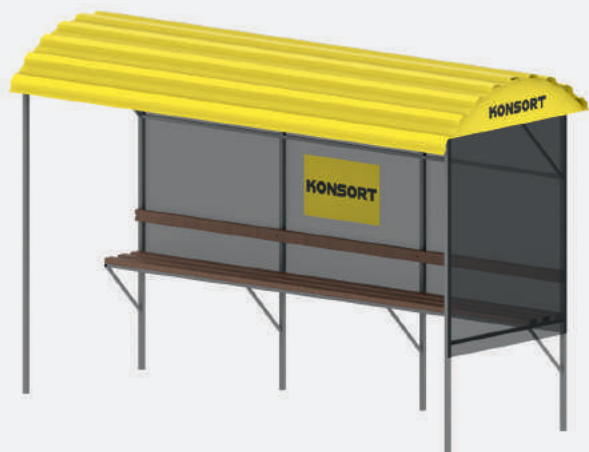
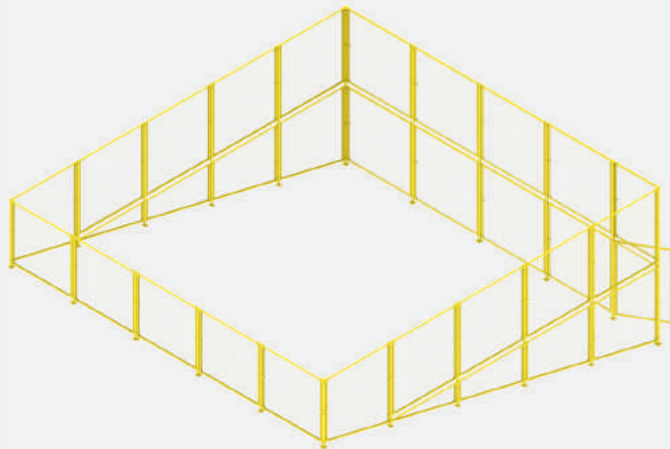
Обладнання може бути виготовлене індивідуально за бажанням замовника.



Зупинки, лавки, парковки і станції

Наша компанія з радістю виготовить для вашого населеного пункту автобусні зупинки, лавки для відпочинку у парку чи велопарковку. Металоконструкції виготовлені з міцного якісного металу за всіма нормами безпеки. Зупинки мають вбудовані лавки, функціональні та легкі в монтуванні і догляді.

Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

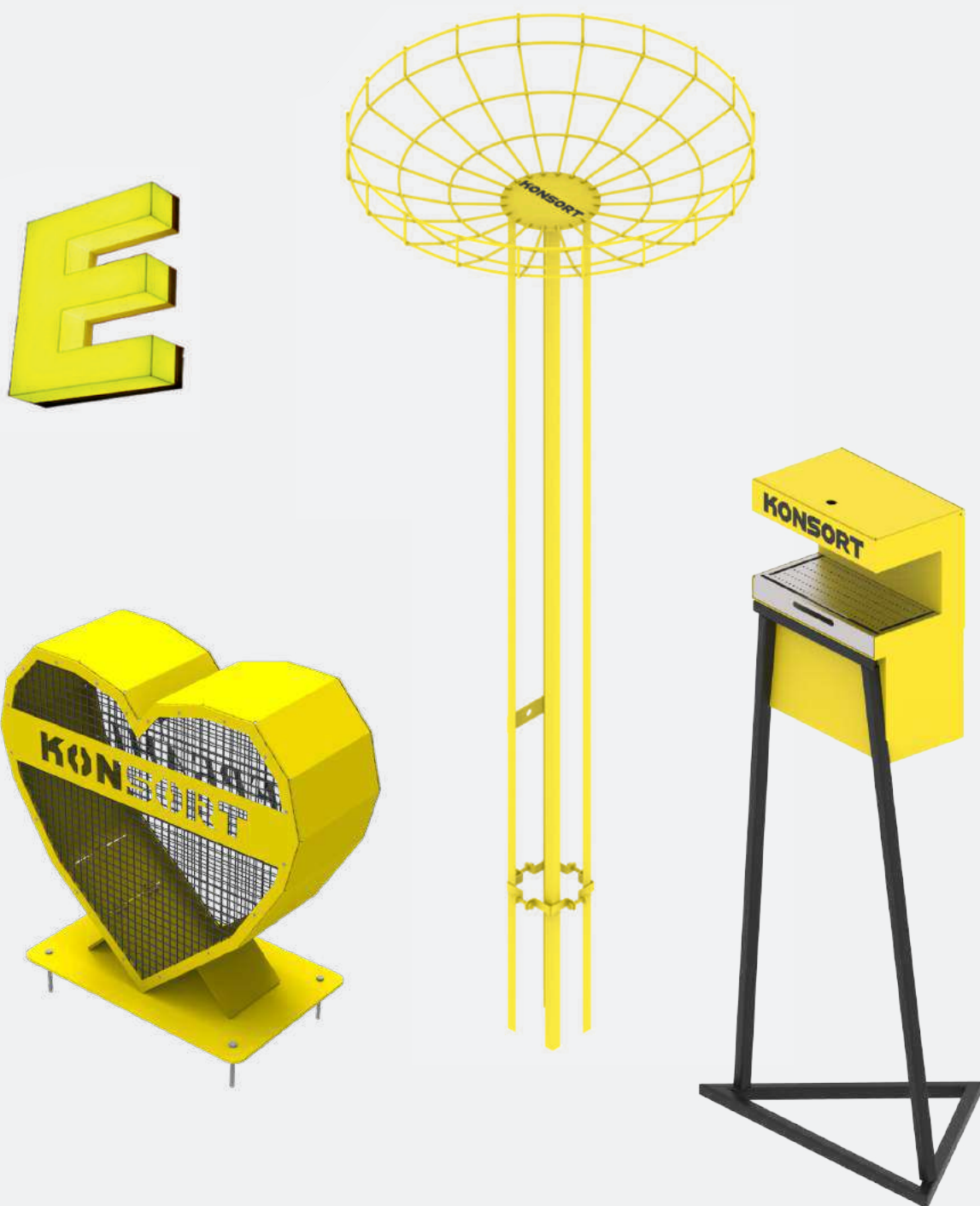


Металеві вивіски, стели, літери, декор

На замовлення наша компанія виготовляє будь-які елементи благоустрою для вашої громади. Доступні для замовлення автоматичні дезінфектори для рук.

Технічні характеристики:

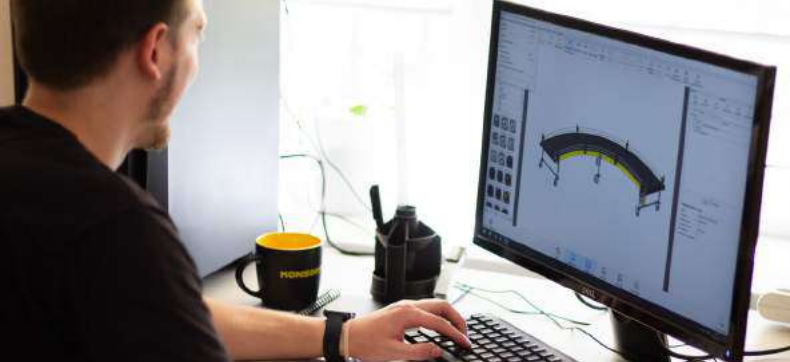
Обладнання може бути виготовлене за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.



Етапи нашої взаємодії:

Запит

З'ясуємо всі питання та проблеми, які ви хочете вирішити. Конструкторський відділ робить прорахунок проекту (при необхідності наші представники їдуть до підприємства-замовника на заміри). Презентуємо комерційну пропозицію.



Документація

Готуємо договір і специфікацію продукту, в якій детально описані характеристики обладнання, представлена детальна схема (3D-модель) із розмірами.

Затвердження

Переконаємося, що з'ясували всі деталі, ви затверджуєте 3D-модель проекту. Вноситься передоплата і запускається виготовлення замовлення.



Контроль

Ви будете в курсі кожного етапу виготовлення, адже особистий проектний менеджер надсилає фото та відеоматеріали виробництва. Також ви маєте змогу приїхати на завод будь-коли. Відділ ВТК здійснює незалежний контроль відповідності продукції встановленим вимогам і гарантує вам цю відповідність.

Монтаж

Після виробництва ми відвантажуюмо ваше замовлення, а наші фахівці встановлюють обладнання за місцем призначення, проводять налаштування, тестування та інструктаж. Тільки тепер остаточний розрахунок.



Сервіс

Обслуговування, налаштування, навчання і консультації, ремонт обладнання 24/7. Маємо 20 власних сервісних майданчиків по всій Україні, тому можете бути спокійними за безперервність вашого виробництва.

Відгуки/Reviews

01 ★ ★ ★ ★ ★

ТОВ «НОВА ПОШТА» (лідер експрес-доставки, логістика)

Завдяки спільній злагодженій роботі, сміливості та професіоналізму працівників «KONSORT»™ та Нової Пошти, нам вдалося разом побудувати інноваційні термінали у багатьох містах України та досягти серйозних результатів:

1. Скорочення кількості робітників на терміналах у 3 рази.
2. Зменшення пересування персоналу по терміналу та підвищення показників безпеки на 40%.
3. Збільшення продуктивності роботи у 2 рази.
4. За допомогою використання автоматичних сканерів і датчиків виключили фактор людських помилок.
5. За допомогою використання мезоніну раціоналізували робочу площу на терміналі.
6. Полегшення та автоматизація людської праці.
7. Скорочення кількості часу, який посылка знаходиться на терміналі у 2 рази.

Дякуємо партнерам за злагоджену роботу та рухаємось разом і далі у бік підвищення ефективності бізнес-процесів.

- Тараненко О.С. (операційний директор компанії «Нова Пошта»)



02 ★ ★ ★ ★ ★

«Рошен» (Roshen) – ПрАТ Вінницька кондитерська фабрика (ВКФ)

Неодноразово брали обладнання у «KONSORT» (конвеєрна система, лінія транспортування коробок і прямий конвеєр). Все виконано в зазначені терміни та відповідно до технічного завдання. Задоволені партнерством, та ефективністю роботи обладнання, будемо співпрацювати далі.

- Солом'яний А.Ф. (головний механік вінницької фабрики «Рошен»).



03 ★ ★ ★ ★ ★

ПАТ «ОБОЛОНЬ» (виробництво пива, напоїв та води)

Дякуємо компанії за поставку двох транспортерів, які допомогли нам удосконалити процес транспортування мішків з солодом на заводі. Співпраця можна відмітити так - швидко, якісно і просто.

- Біляк П.П. (директор інжинірингового центру ПАТ «Оболонь»)



04 ★ ★ ★ ★ ★

«Данон Україна» (виробництво молочних продуктів, води, дитячого та медичного харчування)

Співпрацю з «KONSORT» вважаємо успішною, так як обладнання вирішило необхідні задачі та відповідає нашим очікуванням. Замовляли конвеєр на ремнях круглого перетину для маркування сирних шайб в упаковці. Дякуємо та бажаємо успіхів.

- Баєв Олександр (технічний менеджер ТОВ «ДАНОН»)



05 ★ ★ ★ ★ ★

ПрАТ «Прогрес» (виробник меблів, партнери Jysk)

Протягом майже трьох років замовляємо у Вас візки різної модифікації для удосконалення організації виробничого процесу. Дуже задоволені.

- Феленко П.В. (технічний директор ПрАТ «Прогрес»)



06 ★ ★ ★ ★ ★

ТОВ «Орій» (виробництво мінеральних та органо-мінеральних комплексних добрив)

Висловлюємо щире подяку керівництву і колективу асоціації «KONSORT» за довготривалу і плідну співпрацю, нешаблонні рішення та оперативність у розв'язанні поставлених задач. Обладнання, а саме жолобчасті конвеєри були виготовлені та змонтовані вчасно і на найвищому рівні, що допомогло нашому підприємству збільшити продуктивність, знизити витрати та значно збільшити кількість клієнтів.

- Колісниченко Олександр (директор ТОВ «Орій»)

07 ★ ★ ★ ★ ★

ТОВ «Андреас Штіль» (імпортером продукції STIHL)

Нам дуже приємно, що серед наших партнерів є асоціація «KONSORT». Особливо хотілось б відзначити спільну реалізацію проєкту з виготовлення підйомного та транспортувального конвеєрів, транспортних візків. Будемо раді бачити Вас у якості постійного партнера і надалі.

- Колектив компанії ТОВ «Андреас Штіль»



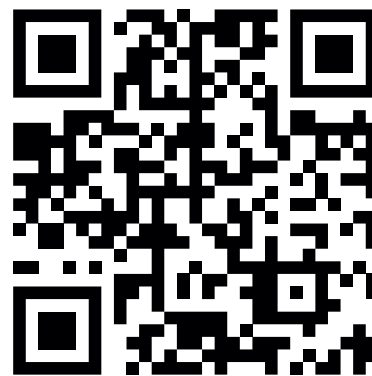
08 ★ ★ ★ ★ ★

ТОВ «Фруктона - ВН» (виросування, збирання та переробка ягід, фруктів, овочів та ін.)

Керівництво компанії «Фруктона» висловлює подяку керівництву компанії «KONSORT» за співпрацю у випуску обладнання для переробки ягід. У процесі діяльності фахівці компанії підтвердили свій високий професійний статус та оперативність у вирішенні проблем. Усі побажання по обладнанню були успішно враховані, а зобов'язання узяті фірмою по договорах були виконані своєчасно і в повному об'ємі. Всі гарантії дотримуються.

- Кузьменко К.Е. (директор ТОВ «Фруктона - ВН»).





2024-2025

обладнання
автоматизації

для
виробництва

konsort.com.ua

