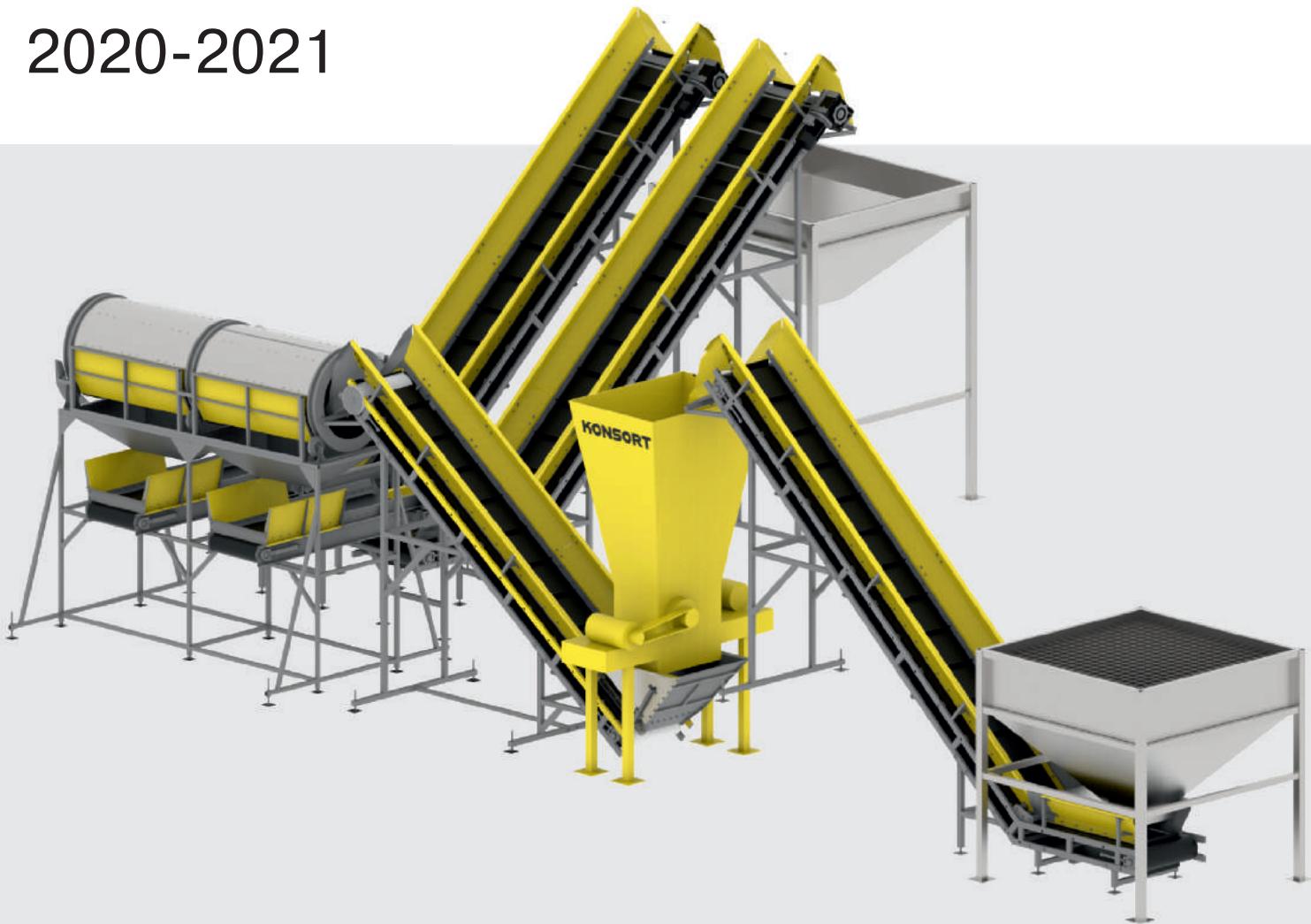


обладнання автоматизації для виробництва



2020-2021



KONSORT

KONSORT

Ми — технологічний партнер для підприємців. Для тих, хто кожного дня придумує, створює, тестує, перероблює, запускає і знову придумує. Допомагаємо прокачати власну справу та вивести її на новий рівень ефективності. Створюємо обладнання для автоматизації виробництва й логістики: рольганги, калібратори, конвеєри, лінії для транспортування, сортування та переробки і навіть те, чого поки не придумали.

«KONSORT»™ — це новий етап розвитку компанії «СМС», яка пройшла шлях від ремонту першої рокли до побудови великого заводу з виробництва складського обладнання і техніки. Ми вже давно вийшли за рамки «складів» і виготовляємо обладнання для автоматизації виробництва (B2B) в таких основних сферах: логістична, промислова, аграрна, екологічна. Ми поступово стали лідером ринку та продовжуємо розвиток — постійно в пошуку нових ідей для росту.

Чому ми?

Персональні менеджери, які повністю розуміють специфіку вашого бізнесу і могли б працювати у вас на виробництві. Мобільна сервісна підтримка, з покриттям по всій Україні. І головне — інженери, що спроектують та виготовлять індивідуальні рішення під потреби конкретного бізнесу. Максимальний термін виготовлення замовлення — 15 днів, проте кожного разу ми прагнемо зробити швидше та випередити заявлений строк.

Сьогодні ми відповідаємо європейським стандартам якості (ISO, CE), співпрацюємо з величими міжнародними компаніями і маємо 22 власних сервісних майданчиків по Україні та 17 закордонних представництв.

Попрацюємо разом?

Наші досягнення

Лідер галузі 2016

Національна винагорода «ЛІДЕР ГАЛУЗІ 2016» надала нам переваги в бізнес-діяльності: наші товари і послуги визнані як кращі на ринку; розширили ділові контакти і вийшли на міжнародну арену.



Експортер року 2017

Нашу компанію визнано експортером року за показниками: загальний обсяг експорту; темп росту обсягів експорту в порівнянні з попереднім роком; питома вага експорту у загальному обсязі реалізації.



Зірка якості 2016

Завдяки постійному вдосконаленню та роботою над якістю ми перемогли у Національному рейтингу якості товарів і послуг «Зірка Якості».



Лідер року 2017

Рейтингова програма направлена на визначення провідних підприємств різних сфер української економіки, які досягли значних фінансових успіхів і здобули довіру партнерів та споживачів.



Лідер року 2018

Почесним званням «Лідер року» відзначаються ті компанії, що увійшли в топ галузевого рейтингу за результатами аналізу фінансово-економічних показників.



ISO - стандарт 9001:2015

Lean-технології впроваджені на підприємстві допомогли нам здобути сертифікат серії системи якості ISO, що відповідає міжнародним стандартам (International Organization for Standardization).



Rotary International

Учасник «Rotary» — міжнародної організації, основна мета якої — об'єднати бізнес та професійних лідерів з метою надання гуманітарних послуг та просування доброї волі та миру у всьому світі (неполітична та нерелігійна організація).



Спілка Українських Підприємців

Партнер «СУП». Це найбільша об'єднана сила незалежних українських підприємців, яка створена за межами політичних інтересів з метою захисту інтересів підприємців та формування сприятливого бізнес-середовища в Україні.



Зміст:

01	комплексні лінії complex lines	04
02	транспортери та конвеєри loaders and conveyors	22
03	калібратори calibrators	40
04	підйомники та перекидувачі lifts and switches	46
05	миття та очистка washing and cleaning	50
06	машини для різки cutting machines	56
07	бункери накопичувачі storage bins	58
08	вагове обладнання weighing equipment	60
09	бланшування scalding	64
10	все для складу all for the warehouse	66
11	елементи благоустрою elements of improvement	72

комплексні лінії complex lines

01

Економічний ефект



продуктивність:
+400%



якість продукції:
+80%



безпека:
+200%



витрати:
-60%

склад та логістика

лінія для сортування дрібного вантажу (до 2 кг)

Дана сортувальна система розрахована на розподіл вантажів, посилок від 2 портів до необмеженої кількості. Конфігурацію портів для перенаправлення вантажів є можливість змінювати, в залежності від потреби замовника. Сортування з пневматичним принципом дії, мається на увазі швидкий розподіл вантажів за рахунок подачі повітря за допомогою компресора на механізми скидання, які приводяться в дію за допомогою пневмоциліндрів. По ходу руху вантажу по лінії, відбуваються такі етапи, як: предсорт, накладка і сканування вантажів, розподіл по лініях сортування, в залежності від конкретного напрямку, зазначеного в штрих-коді, подача з гілки розподілу вантажів по портах (за напрямками, заданим кодом). Також, можлива комплектація таких ліній в залежності від необхідної вам продуктивності і кількості напрямків.

Технічні характеристики:

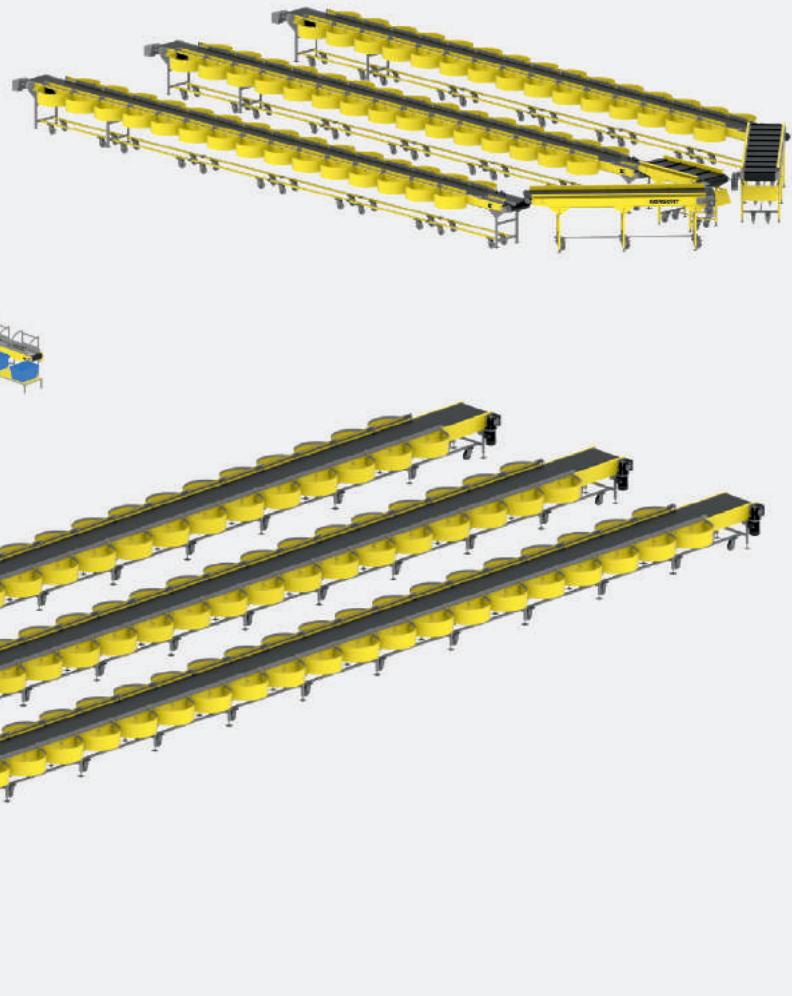
габаритні розміри 30 000x15 000x1 000 мм

продуктивність лінії 3 600 вантажів/за годину

габаритні розміри та кількість напрямків сортування можуть збільшуватися або зменшуватися залежно від продуктивності і потреб замовника

сортувальна система може комплектуватися автоматичним сканером

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



лінія для сортування вантажу (від 2 до 60 кг)

Дана лінія сортування розроблена з пневматичним принципом дії, що передбачає швидкий розподіл вантажу за рахунок подачі повітря, за допомогою компресора на механізми скидання, що приводяться в дію пневмоциліндрами. Лінія сортування розрахована на розподіл вантажів, посилок за 120 напрямками (3-і гілки по 40 портів). На лінії, у процесі руху вантаж проходить такі етапи, як: предсорт, накладка і сканування вантажу, потім розподіл по лініях сортування, в залежності від конкретного напрямку, зазначеного в штрих - коді та подача з гілки розподілу вантажу до портів (за напрямками, заданим кодом). Продуктивність одного поверху сортування - до 3 600 шт. посилок/за годину. Загальна продуктивність представленої лінії – до 7 200 шт. вантажів, посилок/за годину. Комплектація представленої лінії може бути змінена, в залежності від необхідної продуктивності та кількості напрямків.

Технічні характеристики:

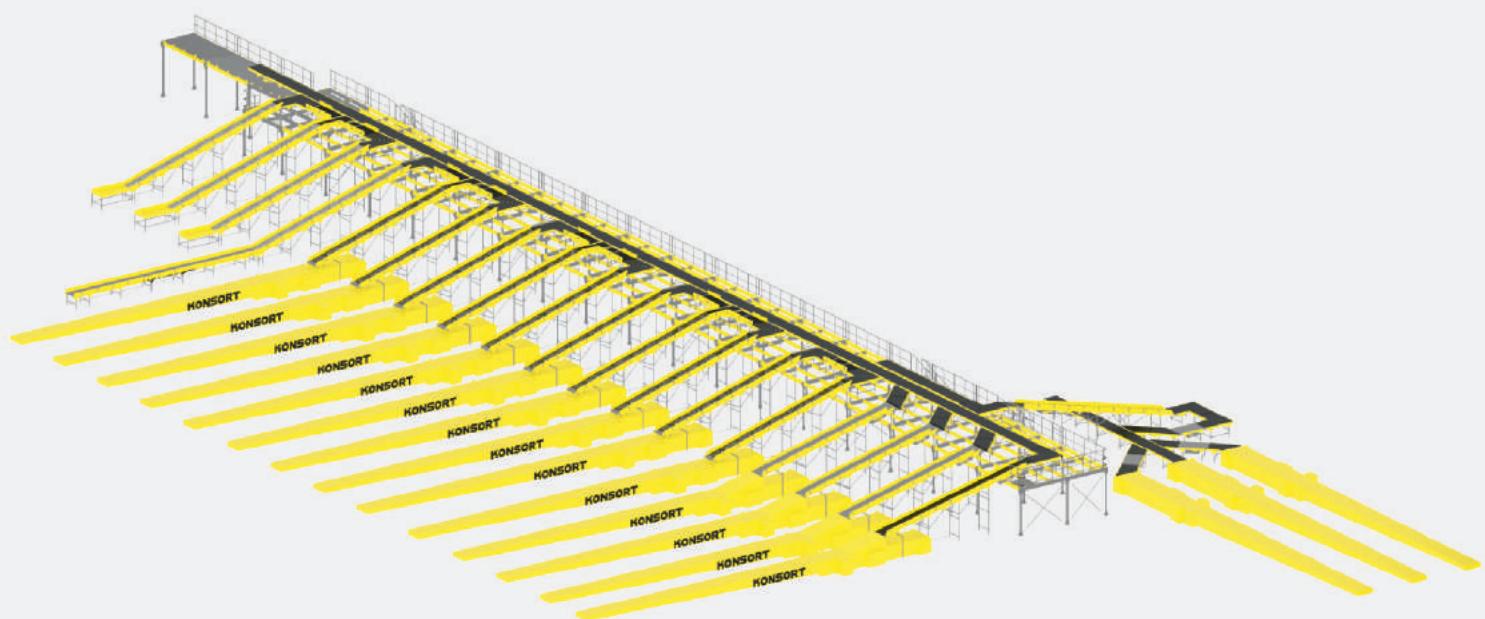
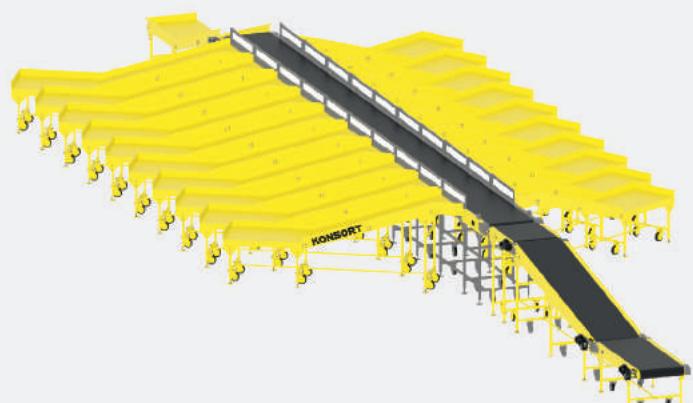
габаритні розміри 20 000x15 000x1 000 мм

конвеер для завантаження 1 од.

конвеер з пневмоскидувачем 3 од.

автоматичний сканер - за потреби

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



лінія для сортування негабаритного вантажу (понад 60 кг)

Сортування в даній лінії відбувається за пневматичним принципом дії, мається на увазі, швидкий розподіл вантажів за рахунок подачі повітря за допомогою компресора на механізми скидання, які приводять в дію пневмоциліндри. Данна сортувальна система розрахована на розподіл вантажів, посилок від 2 портів до необмеженої кількості. Конфігурацію портів для перенаправлення вантажів є можливість змінювати, в залежності від потреби Замовника. По ходу руху вантажу по лінії, відбуваються такі етапи, як: предсорт, накладка і сканування вантажу, розподіл по лініях сортування, в залежності від конкретного напрямку, зазначеного в штрих-коді, подача з гілки розподілу вантажу по портах (за напрямками, заданим кодом). Продуктивність представленої лінії складає – 3 600 вантажів, посилок за годину. Комплектація лінії може бути змінена, в залежності від необхідної продуктивності та кількості напрямків.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 30 000x15 000x1 000 мм

продуктивність лінії 3 600 шт. вантажів, посилок/за год

конвеєр для завантаження посилок 1 од.

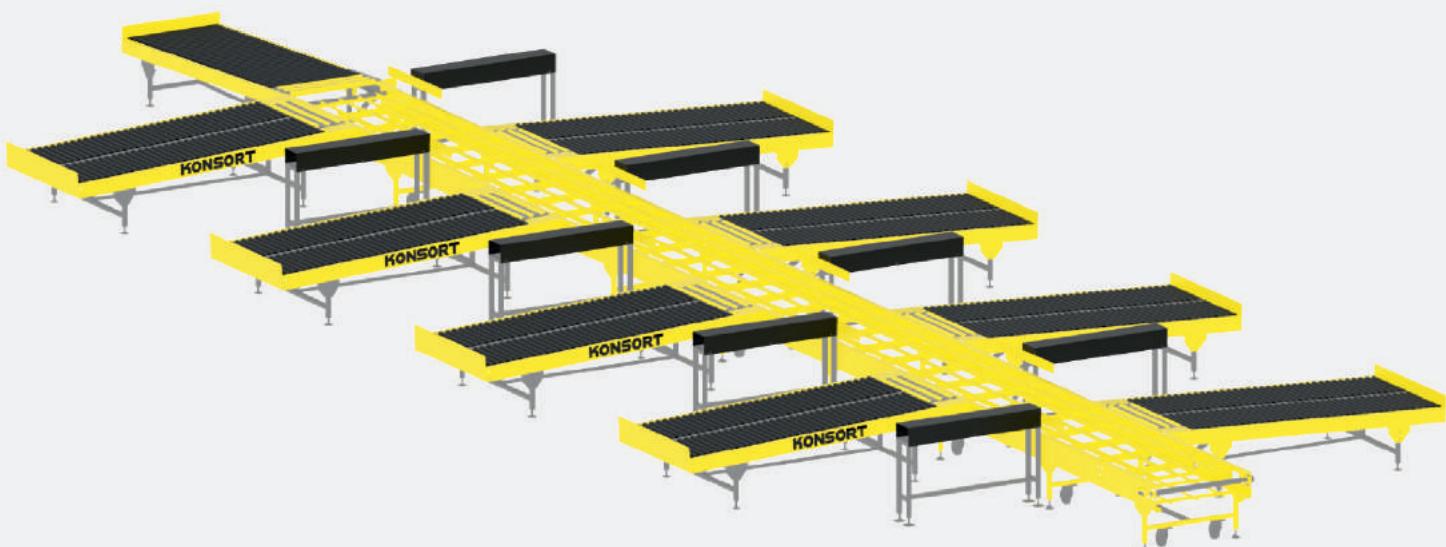
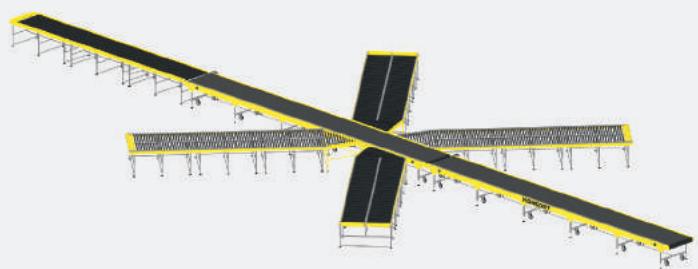
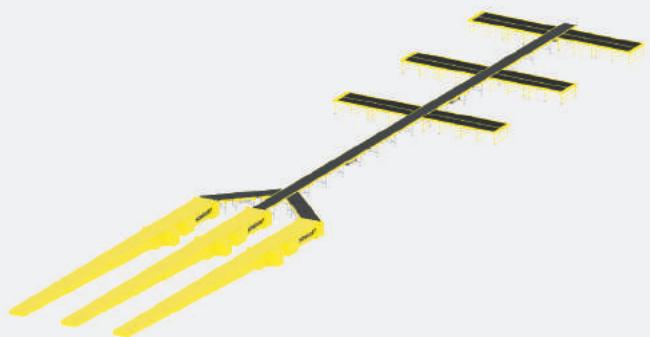
гравітаційний рольганг 20 од.

система сортування з пневмоскидачами

габаритні розміри та кількість напрямків сортування можуть збільшуватися або зменшуватися залежно від продуктивності і потреб замовника

сортувальна система може комплектуватися автоматичним сканером

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



агарний бізнес

лінія для переробки горіхів

01

Обладнання для переробки волоссякого горіха допоможе Вам збільшити продуктивність, оптимізувати робочі процеси, що в підсумку призводить до приросту прибутку і зменшення витрат. Наша Компанія має великий досвід у виробництві ліній для переробки волоссякого горіха і ми готові допомогти Вам з вибором оптимального обладнання для якісної переробки будь якого виду горіхів.

Лінія складається з:

- 01 роторний калібратор
- 02 горіхокол
- 03 підйомний конвеєр
- 04 вібросито
- 05 інспекційний стіл

Технічні характеристики:

продуктивність 1-2 т/год

енергоспоживання – 5 кВт

безпреривна робота лінії – 8 годин

зупинка на тех. огляд – 2 години

кількість змін – 2

кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

сортувальники – до 6 чол.

керуючий лінією – 1 чол.

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



лінія для овочів універсальна

02



Дана лінія представлена для обробки та підготовки овочів до продажу. Процес підготовки продукції включає в себе наступні етапи: миття, попередній відбір браку і зіпсованої сировини, калібрування, подача на фасування. Також, є можливість включити до лінії переміщення готової продукції по території складу. Матеріал обладнання на деяких ділянках може комбінуватися, залежно від потреби Замовника. Дані лінія підходить для таких овочів як: картопля, цибуля, буряк та морква.

Технічні характеристики:

продуктивність 1-5 т/год

енергоспоживання – 8 кВт

безпреривна робота лінії – 8 годин

зупинка на тех. огляд – 2 години

кількість робочих змін 2

кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

сортувальники – до 6 чол.

керуючий лінією – 1 чол.

водій навантажувача або відповідальна особа за накопичення контейнерів – 1чол.

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Лінія складається з:

01 перекидач для контейнерів

02 роликовий інспекційний стіл

03 конвеєр похилий

04 щіткова мийка

05 стрічковий калібратор

06 відвідні конвеєри для відсортованої продукції

лінія для часнику та цибулі

03



Автоматична лінія для промислової переробки часнику призначена для обробки сільгосппродукції в циклі харчового виробництва. Устаткування лінії часнику виготовляється індивідуально під замовлення, відповідно до вимог продуктивності і специфіки виду пакування готової продукції. Дані автоматична установка дозволяє здійснювати переробку сільськогосподарської продукції зі швидкістю до 10 т/годину.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 24 700x1 600x5 000 мм

енергоспоживання – 7 кВт

безпреривна робота лінії – 8 годин

зупинка на тех. огляд – 2 години

кількість змін – 2

кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

сортувальники – до 8 чол.

керуючий лінією – 1 чол.

водій навантажувача – 1чол.

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Лінія складається з:

01 перекидач контейнерів

02 приймальний бункер

03 похилий рамний транспортер

04 прутковий інспекційний стіл

05 щіточний рольганг

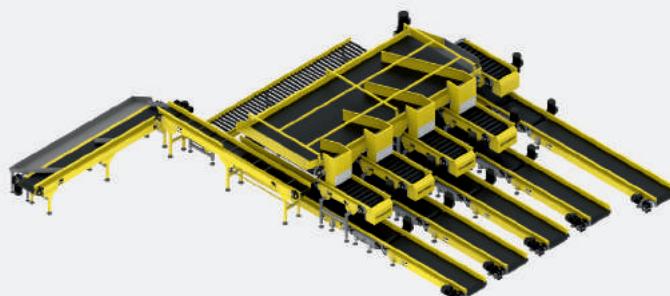
06 похилий рамний конвейер

07 стрічковий калібратор

08 відвідний конвеєр з реверсом

лінія для цитрусових

04



Лінія сортування цитрусових дозволяє відібрати неякісну продукцію та провести фасування якісної сировини до контейнерів/ящиків, відповідно до заданих параметрів. В даній лінії використані сучасні технології, що дозволяють Замовнику оптимізувати витрати, шляхом автоматизації виробничих процесів, а також збільшити швидкість відбору та сортування продукції, яка потім потрапляє до магазинів.

Лінія складається з:

- 01 схід на стіл для сортування
- 02 інспекційний стіл завдовжки 3 500 мм
- 03 конвеер реверсний довжиною 1 000 мм (5 од.)
- 04 конвеер похилий довжиною 16 200 мм
- 05 рольганг горизонтальний непривідний - 3 600 мм
- 06 конвеер приймальний горизонтальний 2 400 мм
- 07 конвеер горизонтальний довжиною 3 000 мм
- 08 стіл похилий довжиною 3 000 мм
- 09 конвеер горизонтальний для вилучення ягід з ящиков 5 000 мм. (1 од.)
- 10 привідний горизонтальний рольганг довжиною 600 мм (5 од.)
- 11 конвеер горизонтальний довжиною 1 700 мм (5 од.)
- 12 IT частина (система управління)

Обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника.

лінія для ягід

05



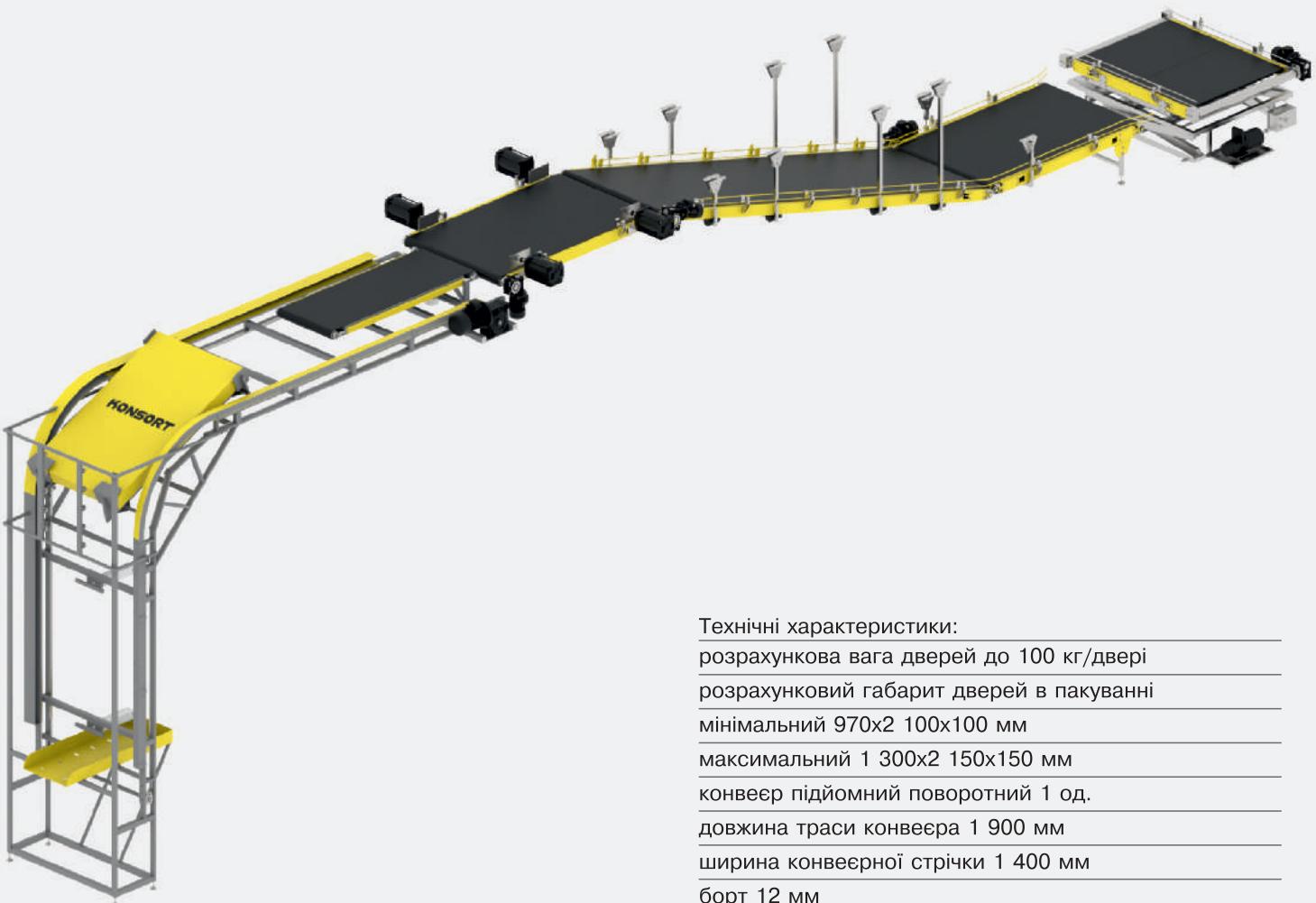
Дана лінія представлена для заморожування ягід, має загальну продуктивністю 3 т/годину. Лінія включає в себе такі етапи: очищення, миття, попередній відбір браку і зіпсованої продукції, подача на заморозку, калібрування, відділення плодоніжки, остаточне ручне сортування ягід та подача на фасування. Також, можливо включити в лінію переміщення готової продукції по території складу. Матеріал виготовлення обладнання на деяких ділянках може комбінуватися, залежно від ваших потреб. Данна лінія підходить для таких ягід як: чорниця, лохина, малина, порічка, червона і чорна смородина, полуниця, вишня, черешня та слива.

Технічні характеристики:

- продуктивність 1-5 т/год
- енергоспоживання – 8 кВт
- безпреривна робота лінії – 8 годин;
- зупинка на тех. огляд – 2 години
- кількість змін – 2
- кількість персоналу на одну зміну (8 годин):
 - сортувальники – до 8 чол.
 - керуючий лінією – 1 чол.
 - водій навантажувача – 1 чол.
- обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Лінія складається з:

- 01 перекидач для контейнерів
- 02 стрічкова віялка
- 03 барботажна мийка
- 04 інспекційний стіл з системою осушки
- 05 похилий конвеер
- 06 відокремлювач плодоніжки
- 07 інспекційний стіл



Лінія позиціонування дверей представлена системою стрічкових конвеєрів. Матеріал виготовлення обладнання – конструкційна сталь з порошковим фарбуванням, RAL 7046. Підключення до електроживлення - 380 Влт. Привід здійснюється мотор-редуктором потужністю від 0,55 кВт - 0,75 кВт. Для транспортування використовується стрічка ПВХ гладка, зеленого кольору. Лінія має два режими роботи. Перший режим роботи лінії: двері в автоматичному режимі приймаються з пакувального автомата (замовника). Максимальна швидкість подачі дверей 1од/хвилину. Другий режим роботи лінії: двері в ручному режимі подаються на поворотний підйомний конвеєр не частіше, ніж 1 од/хвилину. Електричний щит управління лінією знаходиться на другому поверсі. На щиті управління є перемикач вибору режимів – перший та другий, кнопка увімкнення лінії та ввімкнення лінії, звукова та світлова сигналізація, переговорний пристрій, кнопка аварійної зупинки лінії з механічною фіксацією. У місці спуску дверей є кнопка аварійної зупинки лінії з механічною фіксацією, переговорний пристрій та світлова, звукова сигналізація.

Технічні характеристики:

розрахункова вага дверей до 100 кг/двері
розрахунковий габарит дверей в пакуванні мінімальний 970x2 100x100 мм
максимальний 1 300x2 150x150 мм
конвеєр підйомний поворотний 1 од.
довжина траси конвеєра 1 900 мм
ширина конвеєрної стрічки 1 400 мм
борт 12 мм
конвеєр стрічковий 1 од.
довжина 2 150 мм
ширина конвеєрної стрічки 1 400 мм
борт 12 мм
конвеєр стрічковий 1 од.
довжина 5 100 мм
ширина конвеєрної стрічки 1 400 мм
борт 12 мм
конвеєр стрічковий з системою центрування дверей 1 од.
довжина 2 240 мм
ширина конвеєрної стрічки 1 400 мм
конвеєр стрічковий з системою спуску та накопичення дверей 1 од.
габаритна довжина 5 960 мм
довжина конвеєру 2 100 мм
ширина конвеєрної стрічки 800 мм
борт 12 мм
гідроциліндр 2 од.
обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

лінія розливу лецитину в бочки



Лінія розливу лецитину складається з системи рольгангів і поворотного столу. Матеріал виготовлення: рама рольганга – холодне цинкування, ролики – гальванічне цинкування. На обладнання встановлені мотор-редуктори потужністю від 1,5 кВт - 3 кВт. та частотні перетворювачі з аналогічними характеристиками. Підключення до мережі живлення - 380 Вольт. Встановлено наступне електрообладнання: ящик управління, датчики контролю руху, кабелі силові, система аварійної зупинки, контролер, звуко-світрова сигналізація, кнопочний пост. Данна лінія працює за наступним алгоритмом. Оператор встановлює палету на конвеєр N1, далі натискає кнопку пуск на кнопочному посту. Пост встановлюється в брудній зоні, з аварійною кнопкою СТОП, яка зупиняє всі конвеєри. Далі оператор натискає кнопку «Подача палети» на машині наливу. Після чого запускається конвеєр N4. Після того як паллета з конвеєра N4 поїхала на машину наливу, в автоматичному режимі запускається заповнення конвеєрів N3,2,1. Оператор натискає на кнопку «Виїзд повних бочок», на машині запускається конвеєр N5 і зупиняється по датчику наповнення конвеєра. Наступний пуск конвеєра N5 буде після натискання оператором кнопки «Виїзд повних бочок» на машині наливу.

Технічні характеристики:

привідний роликовий конвеєр 4 600x1 300x500 мм
реверсивний привідний роликовий конвеєр 1 200x1 300x500 мм
реверсивний привідний роликовий конвеєр 1 600x1 300x500 мм
реверсивний привідний роликовий конвеєр 3 100x1 300x500 мм
реверсивний поворотний стіл з привідним роликовим конвеєром 1 500x1 300x500 мм
реверсивний конвеєр разовий градус повороту – 90
швидкість руху 0,15-0,3 м/с. (для всієї лінії)
мотор-редуктор SEW-Eurodrive (для всієї лінії)
частотний перетворювач Schneider (для всієї лінії)
обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

лінія підрахунку стіків



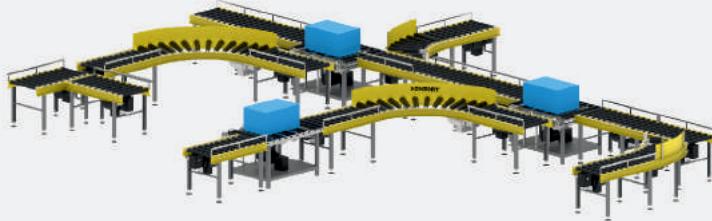
Лінія призначена для транспортування та пакування стіків. Обладнання виготовлено з нержавіючої сталі та укомплектовано мотор-редукторами потужністю 0,25 кВт, виробництва Італії, Neri Motori. Для транспортування використовується стрічка ПВХ, укомплектована кордом (країна виробник: Італія, CHIORINO). Данна лінія має наступний принцип дії. Оператори (персонал позиціонування стіків – до 4 чоловік) вкладають стікі на стрічку позиціонувального конвеєра, що розташований між двома столами. Стікі рухаються по конвеєру на транспортер для зчитування інформації та формування черги (2 шт). Далі стікі потрапляють на машину пакування фасувальних форм, яка також призначена для їх вирівнювання. Машина упаковки фасувальних форм обладнана двома конвеєрами (які знаходяться паралельно в різних площині), з їх допомогою стік потрапляє на механізм розподілення в форми. Коли форма заповнюється 10-ма стіків пневмоциліндр переміщує її в буфер заповнених форм. Після повернення пневмоциліндра в вихідне положення, порожня форма спускається в початкову позицію. Оператор бере форму з стіків та викладає їх в картонну коробку, після чого повертає порожні форми в буферну зону для них.

Технічні характеристики:

стіл з нержавіючої сталі 2 500x800x1 300 мм
позиціонувальний конвеєр 3 100x50x800 мм
конвеєр для зчитування інформації та формування черги 500x50x800 мм (2 од.)
машина (конвеєр) для пакування фасувальних форм 650x50x800 мм (2 од.)
механізм розподілення пустих і заповнених форм 100x145x800 мм
укомплектовано фасувальними формами 17 од.
обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

лінія для транспортування меблевої продукції

04



Лінія транспортування меблевих заготовок складається з 5 непривідних рольгангів і кулькового столу. За допомогою непривідних рольгангів оператор з легкістю може транспортувати габаритні комплектуючі меблів, що вправно переміщуються за допомогою обертання роликів діаметром 32 мм., виготовлених з конструкційної сталі та укомплектованих пластиковими підшипниками. За допомогою кулькового столу оператор може повернути заготовку в необхідному напрямку. Стіл укомплектований кульковими опорами у кількості 230 шт., що дозволяє повертати об'єкт, який транспортується на 360°. Рама столу виготовлена з профільної труби 60x30x2 мм.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 5 361x900 мм

висота опори 750 мм

кульковий стіл 1 500x1 000 мм

висота опори 600 мм

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

лінія для транспортування фарби

05



Лінія для транспортування банок з фарбою складається з двох телескопічних рольгангів і двох модульних поворотних конвеєрів. Данна лінія подає банки з фарбою різного діаметру на фасувальний апарат і на апарат вакуумування. Враховуючи обмеженість у площі виробничого приміщення клієнта конвеєри виконанні з незвичними S-подібними поворотами.

Технічні характеристики:

поворотний конвеєр 1 од.

ширина модульної стрічки 200 мм

мотор-редуктор 0,37 кВт

поворотний конвеєр 1 од.

ширина модульної стрічки 400 мм

мотор-редуктор 0,37 кВт

рольганг телескопічний непривідний 1 820 мм. 2 од.

діаметр ролика 21 мм

крок ролика 35 мм

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

лінія для сортування та переробки сипучих продуктів

06



Система сортування та переробки сипучих продуктів складається з п'яти конвеєрів. Два конвеєри подають продукцію на транспортер з розподілюючим візком, який почергово завантажує бункер для зберігання сипучих. З боків конвеєрів є обмежувальні бортики з гумовими накладками, висотою 50 мм. Метал виготовлення рами: конструкційна сталь. Всі мотор-редуктори сортувальної системи виробництва Італії. Для транспортування використовується стрічка ПВХ з шевронами висотою 40 мм та кроком 200 мм.

Технічні характеристики:

конвеєр підйомний 1 500x300 мм. (1 од.)

висота підйому конвеєра 1 500 мм

швидкість руху стрічки 0,5 м/с

конвеєр похилий 1 500x300 мм (1 од.)

висота на початку конвеєру 4800 мм

висота вкінці конвеєра 4200 мм

швидкість руху стрічки 0,5 м/с

мотор-редуктор 0,55 кВт

конвеєр горизонтальний 9 000x 600 мм (1 од.)

швидкість руху стрічки 0,5 м/с

мотор-редуктор 2,2 кВт

конвеєр горизонтальний 9 000x600x400 мм (1 од.)

швидкість руху стрічки 0,5 м/с

мотор-редуктор 2,2 кВт

конвеєр Z-подібний 1 од.

довжина горизонтальних частин 500/600 мм

довжина похилих частин 6 200 мм

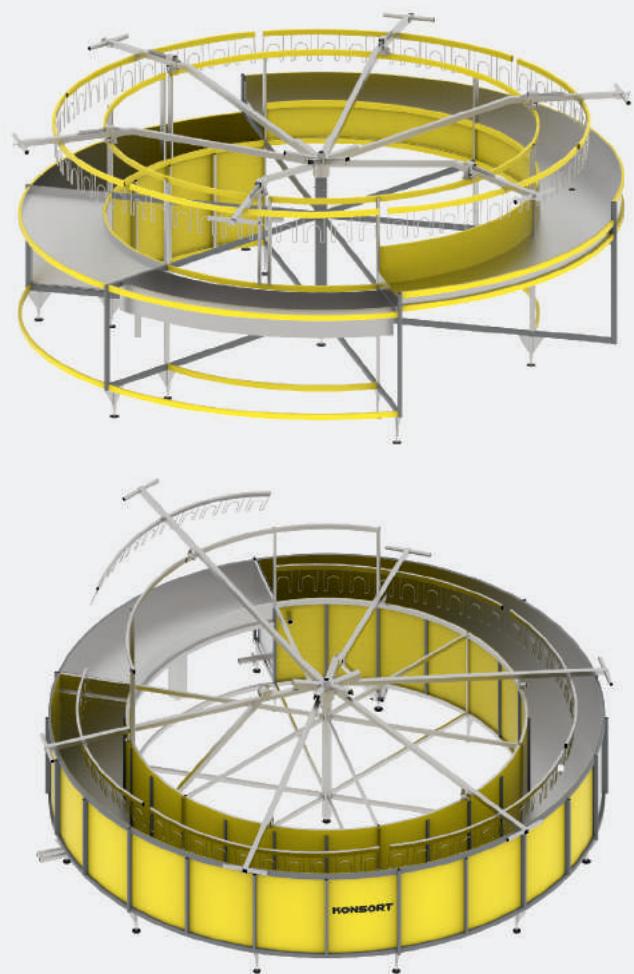
швидкість руху стрічки регулюється 1 м/с

мотор-редуктор 2,2 кВт

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

лінія забою та переробки птиці

07



Дана лінія складається з системи обладнання, необхідного для: забою, знекровлення, шпарення, патрання і попереднього охолодження птиці. Подібне обладнання успішно використовується на птахофабриках, фермерських господарствах, птахофермах. Лінія дозволяє здійснювати: електроГлушіння птиці, знекровлення тушки птиці, шпарення птиці у ванні теплової обробки, зняття пера, патрання птиці та охолодження до заданої температури. Дані конструкції складається з: двох карусель, центрифуги та двох накопичувальних столів.

Технічні характеристики:

продуктивність – 300-350 гол / год

займана площа - 65-70 м²

споживання електроенергії - бл. 1,3 кВт/год

споживання води – 3,2 м³/год

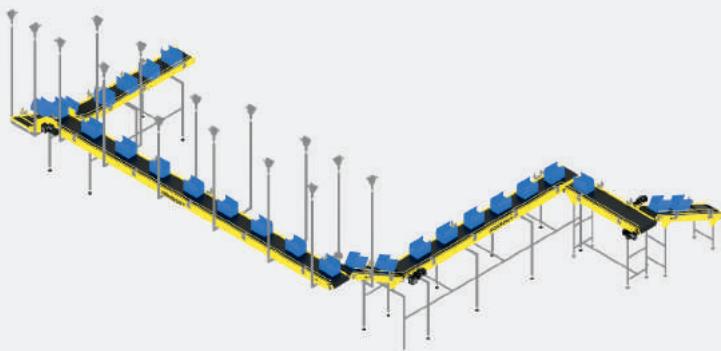
ємність ванни шпарення - 0,53 м³

ємність ванни охолодження - 3,9 м³

обслуговуючий персонал - 6-7 чол

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

лінія для сортування кондитерських виробів



Лінія для транспортування ящиків з кондитерськими виробами представляє собою систему конвеєрів і рольгангів. Обладнання такого типу дає можливість не лише швидкого та зручного транспортування сировини, а й ще в рази підвищує продуктивність роботи всього циклу пакування та відвантаження продукції. Данна лінія складається з: 2 похилих конвеєрів стаціонарного типу, з модульною конструкцією рами, що приводиться в дію за допомогою мотор-редукторів, з горизонтальних конвеєрів стаціонарного типу, 2 конвеєрів без ніг з кріпленням до стелі, знизу передбачено лотки. До системи транспортерів також входить: роликовий схід, що забезпечує перехід гофрокоробів з конвеєру на рольганг та похилий рольганг з перегином, що кріпиться з місця завантаження до стелі, а у місці вивантаження - стоїть на опорних ніжках. Автоматизація дозволяє фіксувати продукцію на транспортері та рольгангу. Система оснащена: електричною шафою управління, з належним маркуванням, кнопкою пуск, стоп для запуску та зупинки конвеєрної лінії з п'яти транспортерів, кнопками регулювання швидкості для кожного з п'яти конвеєрів окремо та кнопкою аварійної зупинки конвеєрної лінії, а також індикатором живлення лінії до мережі 380 Вольт.

Технічні характеристики:

конвеєр похилий 1 од.
довжина траси конвеєра 2 150 мм
висота завантаження 630 мм
висота вивантаження 1 500 мм
ширина транспортеру не більше 600 мм. (для всієї системи)
борт 100 мм. (для всієї системи)
ширина конвеєрної стрічки 300 мм
товщина конвеєрної стрічки 1,6 мм (для всієї системи)
конвеєр горизонтальний 1 од.
довжина траси конвеєра 2 200 мм
висота 1 500 мм
ширина конвеєрної стрічки 400 мм
конвеєр горизонтальний 1 од.
довжина траси конвеєра 5 000 мм
висота 1 500 мм
ширина конвеєрної стрічки 300 мм
конвеєр похилий 1 од.
довжина траси конвеєра 1 750 мм
висота завантаження 1 500 мм
висота вивантаження 2 375 мм
конвеєр без ніг з кріпленням до стелі 1 од.
ширина конвеєрної стрічки 300 мм
поперечний борт висотою 20 мм
конвеєр горизонтальний 1 од.
довжина траси конвеєра 8 100 мм
висота 2 375 мм
конвеєр без ніг з кріпленням до стелі 1 од.
ширина конвеєрної стрічки 400 мм
роликовий схід 1 од.
довжина 300 мм
ширина 400 мм
рольганг похилий з перегином 1 од.
довжина габаритна 4 620 мм
ширина робоча 300 мм
мотор-редуктор Neri Motori
матеріал виготовлення конвеєра харчова нержавіюча сталь, марки AISI 304 (рама, валі, лоток)
матеріал виготовлення конвеєра конструкційна сталь з порошковим фарбуванням: RAL 7036 (опорні ноги, підшипники)
частотний перетворювач Danfoss
стрічка конвеєрна Chiorino, Італія
обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

лінія для переробки равликів

09



Дана лінія призначена для оптимізації і автоматизації процесу переробки равликів. Лінія складається з завантажувального конвеєра з бункером, конвеєра для розподілення на потоки і чотирьох інспекційних конвеєрів. Кожен з конвеєрів оснащено поліуретановою стрічкою з харчовим допуском. Для регулювання натягу стрічки, передбачено натяжні механізми. Для запобігання провисання стрічки, передбачені підтримуючі ролики. Привідні і натяжні барабани встановлені на самоцентруючі підшипники в закритому корпусі. Коробка управління встановлена з системою аварійної зупинки стрічки, кнопками пуск, стоп, регулювання швидкості та захищена гофро-трубою. Також додатково лінія може комплектуватися віброситом для равликів.

Технічні характеристики:

стрічка поліуретанова 1,3 мм., Chiorino, Італія

мотор-редуктор Neri Motori, Італія (1од.)

підключення до електромережі 220 Вольт

матеріал виготовлення харчова нержавіюча сталь AISI304

частотний перетворювач INVT 1од.

Лінія складається з:

01 завантажувальний конвеєр

02 конвеєр з розподіленням на потоки

03 чотирьох інспекційних конвеєрів

Комплектація вібросита:

габаритні розміри 1 000x2 000 мм

висота завантаження 1 200 мм

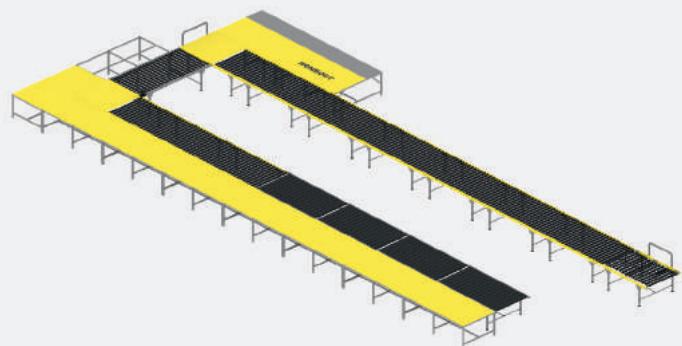
висота вивантаження 800 мм

вібратор IB 104Б з частотним перетворювачем (1од.)

можливе виготовлення за індивідуальними параметрами

лінія для збирання холодильного обладнання

10



Наша Компанія виготовляє обладнання під індивідуальні замовлення клієнтів, ми готові вирішити будь-які питання щодо автоматизації Ваших бізнес-процесів. Одним із таких проектів - є лінія збирання холодильного обладнання, яка представляє систему рольгангів. Система складається з 7 секцій непривідних, стаціонарних рольгангів, загальною довжиною кожної з них - 2 000 мм. Рама рольгангів виконана з профільної труби 60x30x2 мм. З одного боку рольганга знаходяться помости, виконані з конструкційної сталі товщиною 2 мм. і профільних труб 40x40x2 мм і 40x20x2 мм. Висота 600 мм. з можливістю регулювання 50 мм. Поміст складається з 5 секцій довжиною 2 000 мм. Для зручності маневрування обладнання виконано П-образної форми, а на поворотах для зручності, встановлено поворотні куткові столи.

Технічні характеристики:

довжина секції 2 000 мм

навантаження на 1 секцію до 1 000 кг

ширина ролика 1000 мм

діаметр ролика 57 мм

міжосьова відстань 100 мм

опори загальною висотою 600 мм.
(з можливістю регулювання 50 мм.)

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

екологія та благоустрій

дитячі майданчики

01

Дитячі майданчики компанії Konsort забезпечать цікаве дозвілля дітям та їх батькам. Наші конструкції виконано за всіма стандартами якості та безпеки. Території майданчиків: цікаві, яскраві та багатофункціональні; це мрія для малюків, де вони можуть активно проводити час та розвивати свої навички. Ми реалізуємо будь-які сміливі ідеї, наділивши їх безліччю переваг. Наші майданчики підійдуть для ігор дітей різного віку. Вони можуть бути обладнані: гойдалками, гірками, спортивними кільцями, різnorівневими сходами та пісочницями. Для безпеки дітлахів, ми виготовляємо спеціальну огорожу, що не дозволяє, без домопоги дорослих, самостійно залишати майданчики дітям. Наше обладнання - це сучасне, креативне та естетичне рішення дозвілля Ваших дітей.

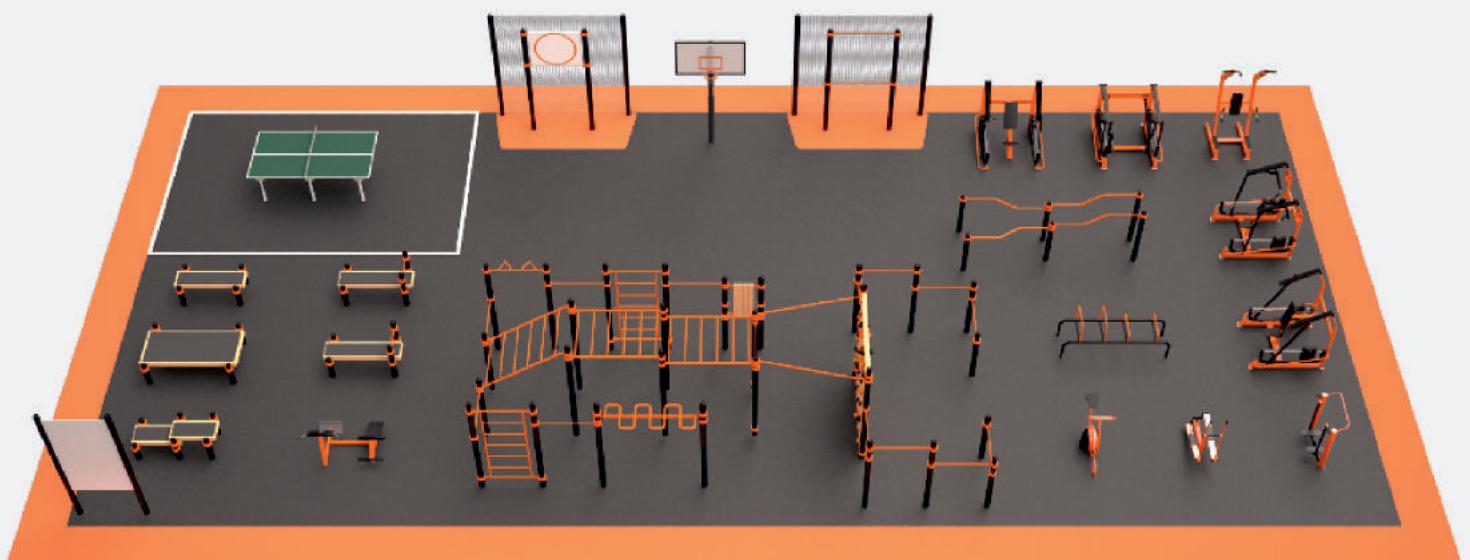
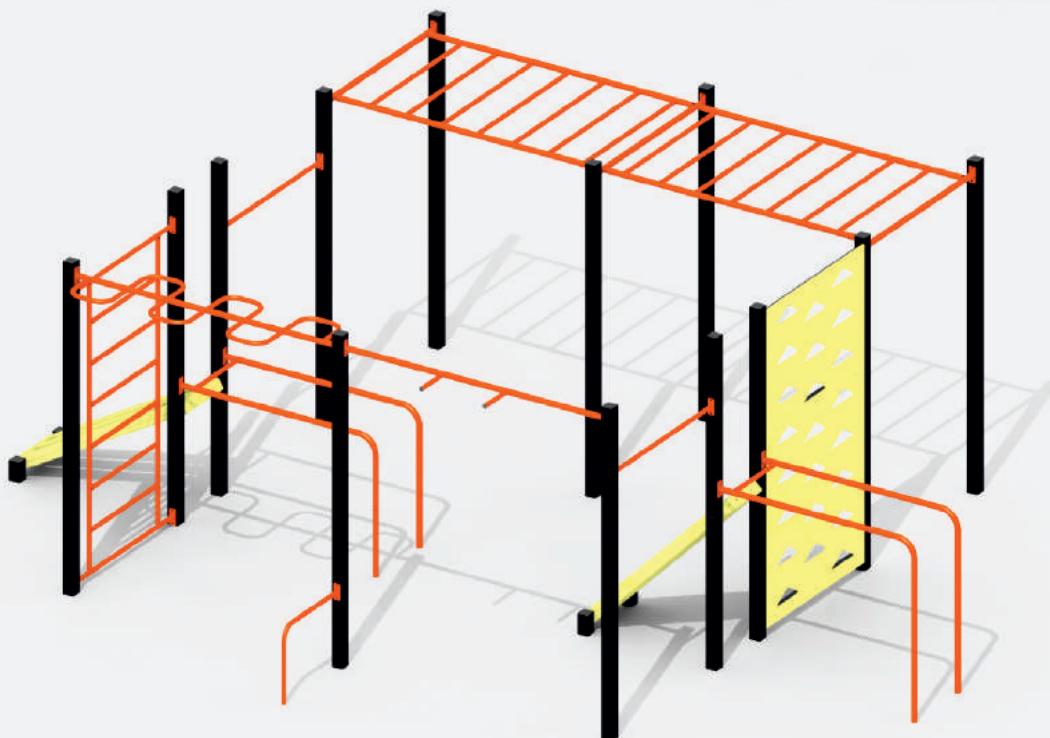
Обладнання може бути виготовлено індивідуально за бажанням замовника.



спортивні майданчики

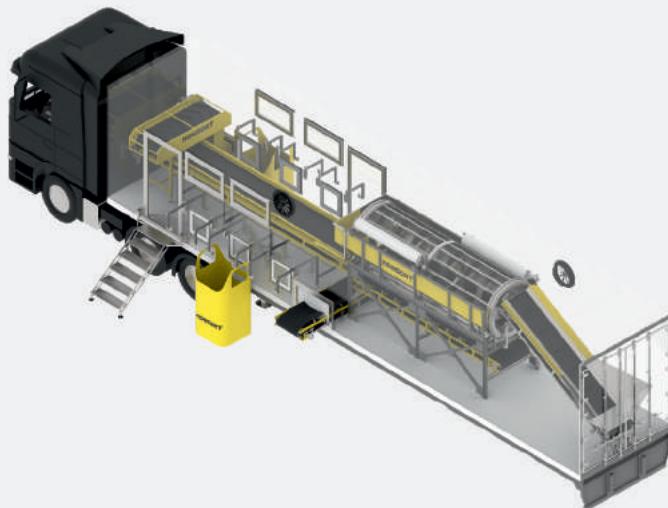
Сучасні спортивні майданчики виробництва компанії KONSORT представлені у вигляді відокремленої території, облаштованої спеціальними конструкціями, гімнастичними куточками, турніками та спортивними кільцями. Спортивні майданчики компанії KONSORT – це просте та креативне рішення поєднання спорту та відпочинку вдома, на підприємстві, в парку чи деінде.

Обладнання може бути виготовлено індивідуально за бажанням замовника.



мобільна лінія для сортування сміття (ТПВ)

03



Мобільна сортувальна лінія – призначена для ручного сортування з відділенням ресурсоцінних компонентів, у складі твердих побутових відходів (чорних та кольорових металів, скла, полімеру, деревини та паперу). Дані лінії має головну перевагу - відсутність прив'язки до місця накопичення ТПВ, можливість швидкого та зручного переміщення з місця на місце. Мобільна сортувальна лінія твердих побутових відходів обладнана на базі вантажного причепу, на колесах для транспортування. Транспортування можливе за допомогою тягача або трактора з підкатним візком. Причеп оснащено за всіма ергономічними нормами праці. Комплектація причепу виглядає наступним чином: вікна, двері та система вентиляції, освітлення, електрощит з пультом управління, отвори для відсортування з кріпленнями для мішків біг-бег, бактерицидні лампи. Збір корисної фракції здійснюється в біг-беги. Лінія працює від 380 Вт (щитової або генератора).

Технічні характеристики:

габарити лінії 13 600 x2 450x2 450 мм

потужність лінії 10,5 кВт

кількість персоналу для обслуговування лінії:
до 6 чоловік сортувальників

водій 1 чоловік

обладнання може бути виготовлено за
індивідуальними параметрами, необхідними
для замовника

Лінія складається з:

- 01 завантажувальний транспортер з бункером
- 02 барабанний сепаратор
- 03 сортувальний конвеєр
- 04 конвеєр для збору органічної фракції
- 05 відвідний конвеєр

лінія для сортування сміття (ТПВ) (до 10 000 тон в рік)

04



Сортувальний комплекс твердих побутових відходів (ТПВ) передбачає відбір зі сміття цінної вторинної сировини, з подальшою відправкою на кінцеві пункти переробки. ТПВ поступають в приймальне відділення, у спеціально відведеній прямокутній, в якому знаходитьться приймальний транспортер L-типу. Далі сировина потрапляє на інспекційний (сортувальний) конвеєр для ручного сортування корисної вторинної сировини, йде через похилий транспортер інспекційним (сортувальним) конвеєром для ручного сортування корисної вторинної сировини. Під інспекційним столом встановлено спеціальні контейнери для збору ТПВ.

Технічні характеристики:

габарити лінії 18 000x4 000x5 000 мм

енергоспоживання 7 кВт

безпреривна робота лінії 8 годин

зупинка на тех. огляд 2 години

кількість змін 2

кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

сортувальники до 8 чол.

керуючий лінією 1 чол.

водій навантажувача або відповідальна особа
за накопичення контейнерів 1чол.

обладнання може бути виготовлено за
індивідуальними параметрами, необхідними
для замовника

Лінія складається з:

- 01 конвеєр похилий, завантажувальний
- 02 мезонін
- 03 інспекційний транспортер (сортувальний)
- 04 контейнери для збору відсортованого ТПВ з під кабіни

лінія для сортування ТПВ (до 50 000 тон в рік)

Сортувальний комплекс Твердих Побутових Відходів передбачає відбір зі сміття цінної вторинної сировини з подальшою відправкою на кінцеві пункти переробки. ТПВ поступають в приймальне відділення у спеціально відведений приямок, в якому знаходиться приймальний транспортер L-типу, далі транспортер підає сміття на барабанний сепаратор (грохот). Після завантажувального транспортера сміття потрапляє до грохочу, де відбувається відділення дрібної фракції (органіки, землі і т.п.). Грохот виконаний із сітчастого барабану, встановлена система розривання пакетів. Під грохочом знаходиться транспортер, призначений для відведення дрібної фракції в спеціальний контейнер. З грохоча відібрана сировина подається в кімнату відбору корисної фракції через похилий транспортер. У кімнаті знаходиться сортувальне відділення з встановленим інспекційним (сортувальним) конвеєром для ручного сортування корисної вторинної сировини. В кінці сортувального конвеєра встановлений автоматичний залізовідділювач, який відокремлює металеві вироби окремо в контейнер. Під кімнатою відбору корисної фракції встановлені спеціальні контейнери для збору ТПВ.

Технічні характеристики:

габаритні розміри лінії 30 000x5 000x5 580 мм

енергоспоживання 21,8 кВт

безперервна робота лінії 8 годин

зупинка на тех. огляд 2 години

кількість змін 2

кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

сортувальники 8 або 12 чол.

механік 1 чол.

енергетик 1 чол.

керуючий лінією 1 чол.

водій навантажувача 1 чол.

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Лінія складається з:

01 конвеєр похилий з приямком

02 барабанний сепаратор

03 відвідний конвеєр з під барабанного сепаратору

04 похилий конвеєр

05 кімната відбору корисного сміття

06 інспекційний транспортер (сортувальний) на 12 чоловік

07 залізовідділювач (магнітний сепаратор)

08 конвеєр відводу хвостів

09 контейнери для збору відсортованого ТПВ з під кабіни



лінія для сортування ТПВ (до 150 000 тон в рік)

Сортувальний комплекс Твердих Побутових Відходів передбачає відбір зі сміття цінної вторинної сировини з подальшою відправкою на кінцеві пункти переробки. ТПВ поступають в приймальне відділення, у спеціально відведені приямки, в яких знаходиться приймальні транспортери L-типу, далі транспортери подають сміття на барабанні сепаратори (грохоти). У грохотах відбувається відділення дрібної фракції (органіки, землі і т.п.). Грохоти виконані із сітчастого барабану, по всій довжині грохотів встановлена система розривання пакетів. Під грохотами знаходиться транспортери відведення дрібної фракції в спеціальний контейнер. З грохотів відібрана сировина подається в кімнату відбору корисної фракції через похилі транспортери. Кімната утеплена сендвіч панелями, встановлені металопластикові вікна та двері, працює система витяжної вентиляції, встановлене освітлення, передбачено підключення електрообігрювачів. У кімнаті знаходиться сортувальне відділення з встановленими інспекційними (сортувальними) конвеєрами для ручного сортування корисної вторинної сировини. З інспекційних конвеєрів сміття потрапляє на конвеєр відводу хвостів над яким розташований залізовідділювач, який за допомогою магнітного сепаратору відокремлює металеві вироби окремо в контейнер. Під кімнатою відбору корисної фракції встановлені спеціальні конвеєри для подачі ТПВ на прес.

Технічні характеристики:

габаритні розміри лінії 45 000x11 000x5 580 мм

енергоспоживання 110 кВт

безперервна робота лінії 8 годин

зупинка на тех. огляд 2 години

кількість змін 2

кількість персоналу на одну зміну (8 годин):

сортувальники 16 або 24 чол.

механік 2 чол.

енергетик 2 чол.

керуючий лінією 1 чол.

водій навантажувача 2 чол.

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Лінія складається з:

01 конвеєр похилий з приямком 2 од.

02 барабанний сепаратор 2 од.

03 відвідний конвеєр 2 од.

04 похилий конвеєр для подачі корисної фракції в кімнату сортування 2 од.

05 кімната відбору корисного сміття

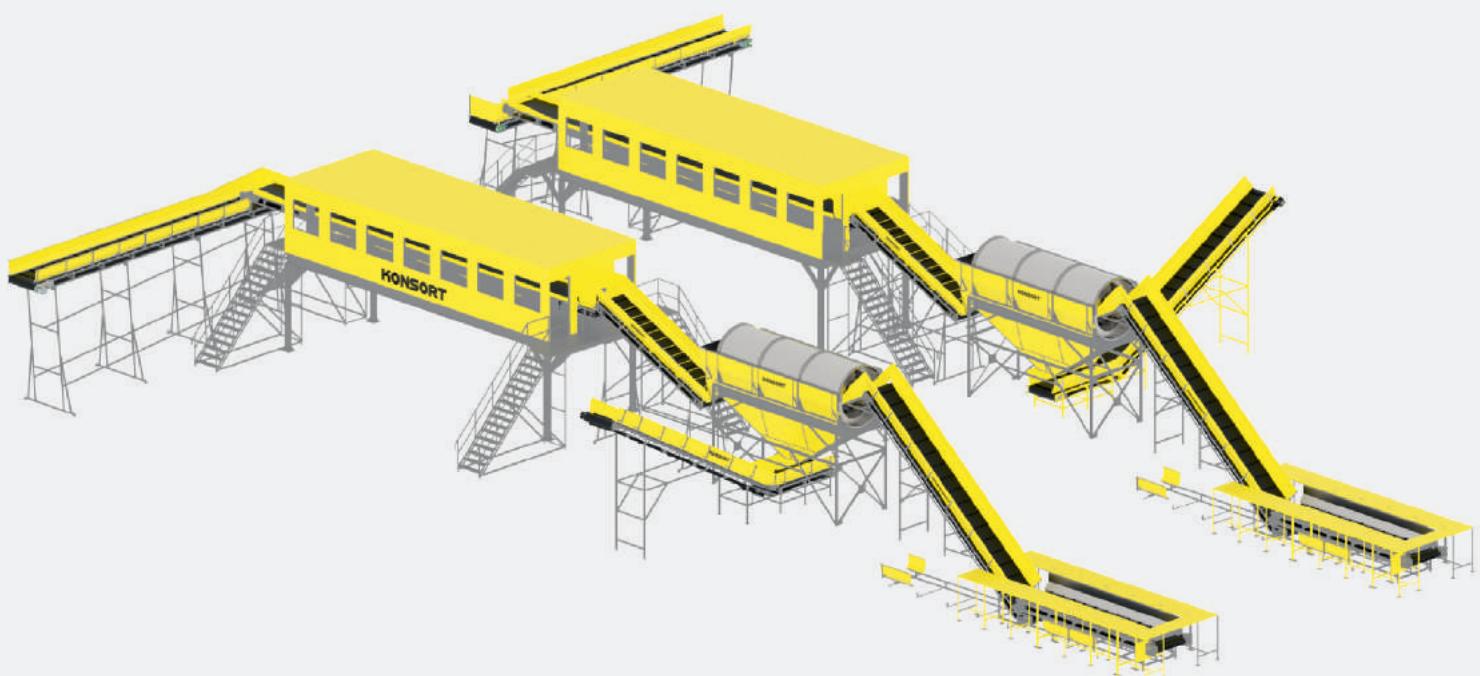
06 інспекційний транспортер (сортувальний) 2 од.

07 конвеєр відводу хвостів

08 залізовідділювач (магнітний сепаратор)

09 конвеєр для збору відсортованих відходів 2 од.

10 конвеєр подачі відсортованого сміття на прес



транспортери та конвеєри loaders and conveyors

02

Економічний ефект



конвеєри з модульною стрічкою

конвеєр (з перегином) L-подібний

01

L-подібний конвеєр - це конвеєр комбінованого типу, що поєднує різні види трас. Його часто називають горизонтально-похилим, похило-горизонтальним або ламаним транспортером. Конвеєр укомплектований модульною стрічкою з шевронами.

Технічні характеристики:

довжина 500-25 000 мм

ширина стрічки 100-1 600 мм

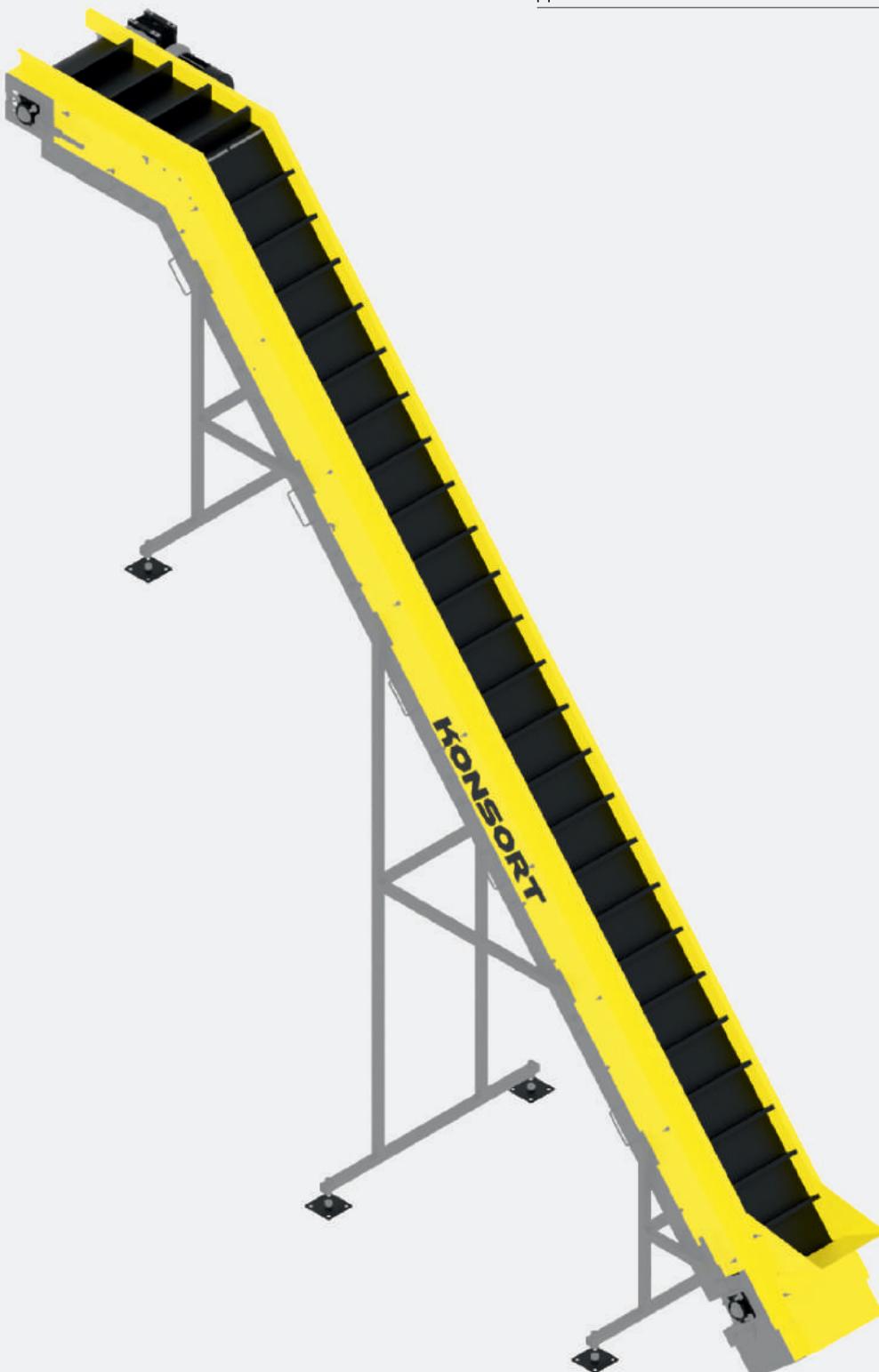
швидкість руху стрічки 0,05 - 1 м/с (регульована)

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 – 380 В

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



конвеєр (з перегином) 02 Z-подібний

Z-подібний конвеєр використовуються в разі потреби замовника скоротити площе виробництва без шкоди протяжності лінії, а також для транспортування дрібногабаритних товарів. Даний транспортер, як правило, комплектуються шевронами, для забезпечення підйому продукції на необхідну висоту і виключення можливості скочування вантажу. Висота, крок, і малюнок поперечного профілю підбирається виходячи з особливостей і габаритів продукції, що транспортується.



Технічні характеристики:

довжина 500-25 000 мм

ширина стрічки 100-1 600 мм

швидкість руху стрічки 0,05 - 1 м/с (регульована)

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 – 380 В

частота 50 Гц

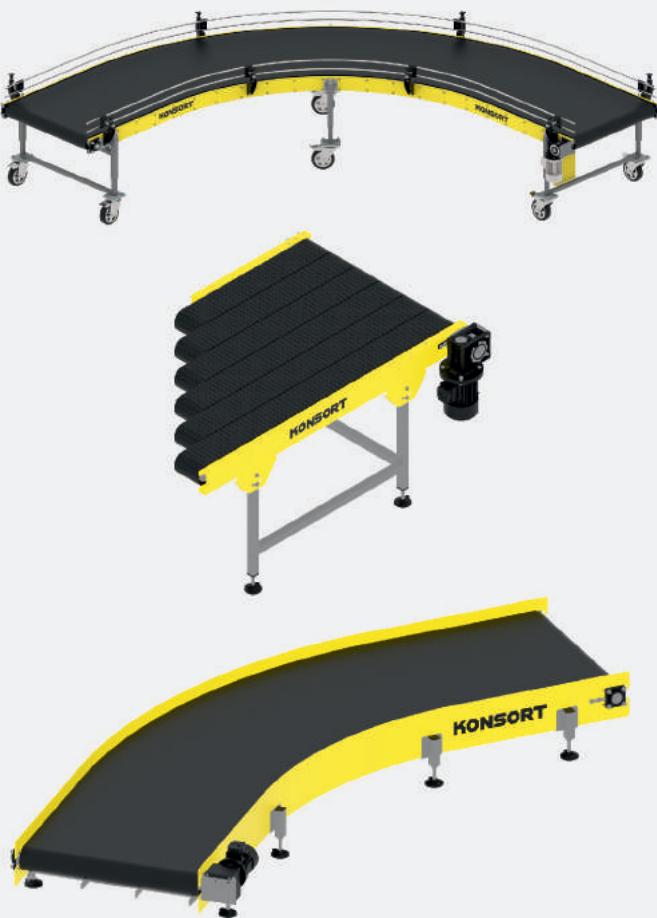
обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника





ПОВОРОТНИЙ КОНВЕЄР

03



Основною особливістю поворотного конвеєра є його траса, що має криву траєкторію. Цей вид транспортера застосовується для стикування двох і більше конвеєрів або переміщення продукту від однієї виробничої лінії до іншої. Властивості конвеєра досить універсальні, з їх допомогою можна транспортувати різноманітні види продуктів та вантажів. Бокові частини конвеєра можна оснащувати бортами, для запобігання можливого скочування продукту.

Технічні характеристики:

довжина 500-25 000 мм

ширина стрічки 100-1 600 мм

швидкість руху стрічки 0,05 - 1 м/с (регульована)

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

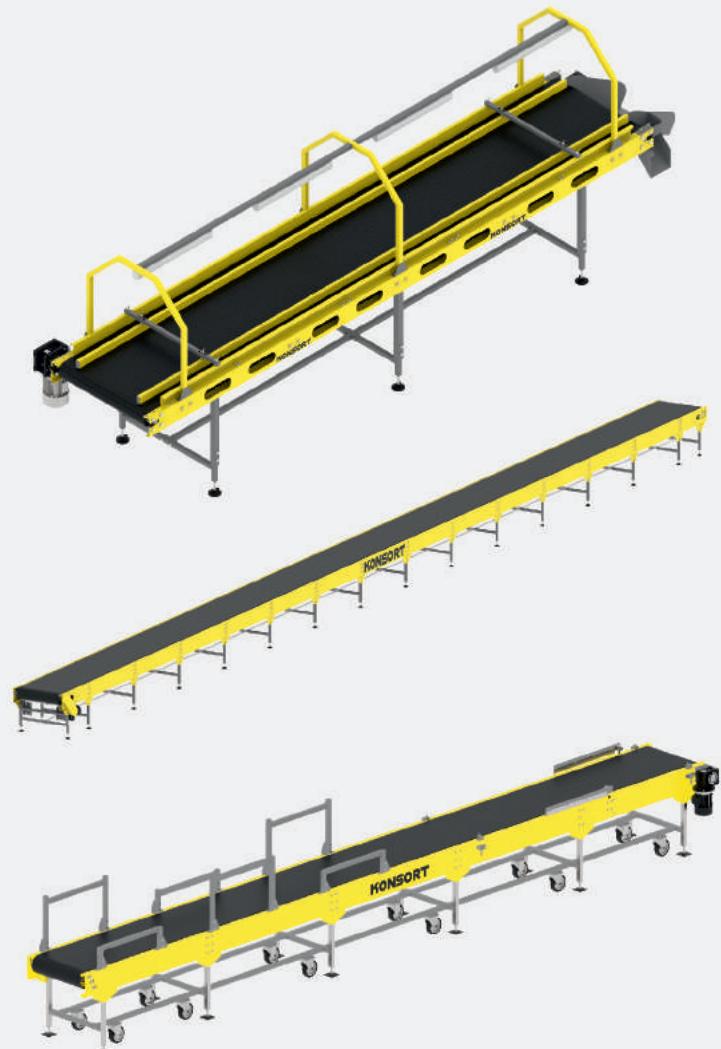
номінальна напруга в мережі 220 – 380 В

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

ПРЯМІЙ КОНВЕЄР

04



Конвеєр прямий з модульною стрічкою призначений для транспортування сировини та вантажів. Відмінність даного типу транспортеру полягає у типі стрічки, яка використовується, вона легко очищається та миється від різного типу забруднення, дозволяє працювати з агресивним середовищем і температурним середовищем від -70°C до +195°C. Для регулювання натягу стрічки передбачено натяжні механізми. Конвеєр укомплектовано регульованими направляючими з обох боків. Матеріал виготовлення - нержавіюча сталь AISI 304. На транспортер свстановлено мотор-редуктор та частотний перетворювач. Обладнання оснащено щитом управління, з системою аварійної зупинки стрічки, та кнопками пуск, стоп та регулювання швидкості. Дріт щита управління захищено гофро-трубою. Підключення до електромережі 380 Вольт. Матеріал виготовлення конвеєра - конструкційна сталь.

Технічні характеристики:

довжина конвеєра 1 000 мм

висота 650 мм, з можливістю регулювання ±50 мм

ширина стрічки 300 мм

швидкість руху стрічки від 0,26 - 0,5 м/с

мотор-редуктор SEW

частотний перетворювач Schneider

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

ланцюгові конвеєри

вертикальний конвеєр

01

норія

02



Вертикальний конвеєр призначений для переміщення штучних вантажів (короби, брикети, пакети та ін.), у вертикальній площині (вгору-вниз) при значних різновисотних ділянках лінії транспортування. Даний конвеєр може поставлятися замовнику у вигляді самостійного виробу, з набором лінійно-вертикально переміщуваних завантажувальних платформ, в жорсткій рамі. Під замовлення може бути спроектована лінія, що включає: подаючий горизонтальний конвеєр, з автоматизованою системою переміщення вантажу на завантажувальну платформу вертикального конвеєра; вертикальний конвеєр та відвідний конвеєр, з автоматизованою системою знімання вантажу з завантажувальної платформи вертикального конвеєра. При цьому, в автоматизованих системах завантаження-розвантаження може бути застосована синхронізація транспортованих елементів конвеєрів або впроваджені для цих цілей пристрій дискретної подачі і знімання вантажу з завантажувальних платформ, з використанням пневмоприводів. Наші вертикальні конвеєри обладнані всіма необхідними засобами безпеки: захисними огороженнями, щитом управління, з системою аварійної зупинки стрічки, та кнопками пуску, стопу, регулювання швидкості.

Технічні характеристики:

висота 5 950 мм

габарити платформи 850x600 мм

вантажопідйомність платформи 20 кг. (рівномірно-розділеного навантаження)

мотор-редуктор 3 кВт., Італія

частотний перетворювач INVT

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



Норія вертикальна - це обладнання, що забезпечує підйом сипучого вантажу на висоту без втрат, завдяки ковшам, що запобігають просипанню сировини. Дане обладнання - це ідеальне рішення для переміщення сипучих вантажів на висоту, в умовах гострих кутів нахилу. До того ж, норія займає мало місця в виробничому просторі, що дозволяє використовувати більше місця під інші установки.

Технічні характеристики:

висота 1 000-15 000 мм

ширина рами 100-800 мм

швидкість руху стрічки 0,05 - 1 м/с. (регульована)

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 – 380 Вольт

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

похилій ланцюговий конвеєр

03



Ланцюговий конвеєр представляє собою транспортер, вантажопереміщуючими елементами якого - є ланцюги. Ланцюгові транспортери використовуються у випадках, коли необхідне підвищене тягове зусилля, наприклад, для переміщення блокових виробів, цегли, палет з середніми і високими навантаженнями (від 500 кг/м²), для транспортування дерев'яних брусів і т.д. Як тяговий робочий орган в ланцюгових транспортерах може використовуватися як стандартний роликовий ланцюг з одним або декількома рядами, так і спеціальні ланцюги, з аттачментами різної конфігурації.

Технічні характеристики:

довжина 500-25 000 мм

ширина рами 100-1 600 мм

швидкість руху стрічки 0,05 - 1 м/с (регульована)

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 - 380 В

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

прутковий конвеєр

04



Прутковий конвеєр призначений для попереднього очищення продукту від лушпиння та дрібного сміття, для подальшої обробки та транспортування. Дане обладнання дозволяє зменшити економічні ризики, шляхом скорочення кількості працівників та прискорити процес обробки сировини. Матеріал виготовлення прутків – нержавіюча сталь (марка AISI 304). Матеріал виготовлення бункера й рами транспортера – конструкційна сталь. Бункер обклеяно м'яким матеріалом для попередження псування продукції.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 1 300x2 000x1 700 мм

ширина робочої поверхні 500 мм

діаметр прутків 14 мм

крок ланцюга 19,05 мм

мотор-редуктор 1,5 кВт

частотний перетворювач 1 од., Neri Motori

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

скребковий конвеєр

Скребкові конвеєри призначені для транспортування: порошкоподібних, зернистих та кускових нелипких, насипних вантажів, температурою до 100°C в різних галузях промисловості. Скребковий конвеєр являє собою закритий жолоб, що утворюють послідовно з'єднані між собою секції, всередині яких рухаються одна або декілька гілок замкнутого тягового ланцюга з закріпленими скребками. Натяжка ланцюгів здійснюється спеціальним пристроєм. Траса конвеєра похила. Транспортер скребковий зазвичай має високі експлуатаційні характеристики, зокрема, продуктивність і витривалість, незалежно від того, з яким матеріалом доводиться працювати. Тому обладнання широко використовується в таких галузях, як: зернопереробні підприємства, прийомні відділення автомобільного та залізничного транспорту, олійноекстракційні і комбікормові заводи, інші підприємства, які пов'язані з переробкою та прийомом насіння.

Технічні характеристики:

довжина 500-25 000 мм

ширина жолоба 100-600 мм

швидкість руху стрічки 0,05 - 1 м/с. (регульована)

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 – 380 В

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



роликові конвеєри непривідний рольганг

01

Роликовий конвеєр (рольганг) непривідний використовується для переміщення штучних вантажів, таких як: коробки, дошки, труби і т.і. Рух по рольгангу відбувається за допомогою гравітації або зусиль оператора. Залежно від габаритних розмірів продукції ми підбираємо крок роликів, їх тип і робочу ширину.

Технічні характеристики:

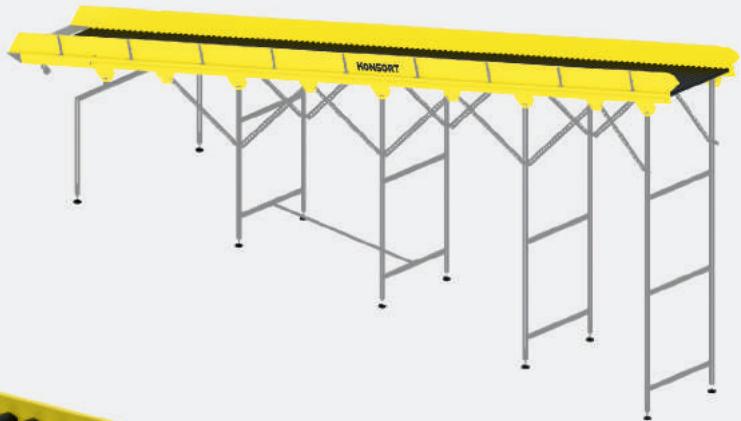
габаритні розміри 3 000x500x600x1 000 мм

довжина робочої поверхні ролика 400 мм

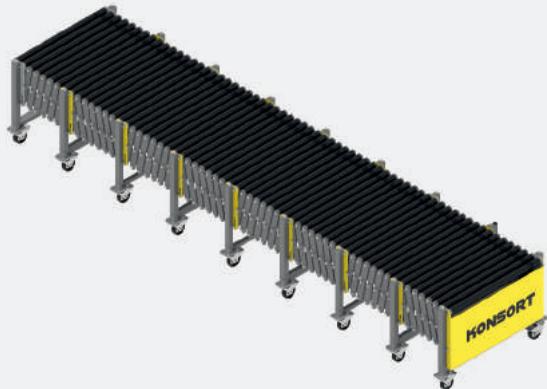
міжосева відстань між роликами 150 мм

вантажопідйомність до 1500 кг

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



рольганг пантограф непривідний



02

рольганг пантограф привідний



03

Рольганг пантограф призначений для транспортування різних вантажів: ящиків, коробок, колес, автодеталей і інш. Відрізняється обладнанням гнучкою конструкцією, що дозволяє виготовляти обладнання за звивистою траєкторією - дуже зручно, якщо треба переміщати вантаж в обхід перешкод. У складеному вигляді розсувний роликовий конвеер дуже компактний - всього 1/3 від довжини в розкладеному вигляді. Тому, для зберігання багато місця не знадобиться. Розсувний роликовий конвеер можна обладнати промисловими колесами, оснащеними надійним стопорним механізмом, що забезпечує їх фіксацію на час роботи пристрою. Це дозволяє з легкістю переміщати його в будь-яке місце.

Технічні характеристики:

довжина від 4 000 до 12 000 мм

висота від 300 мм

крок роликів від 60 мм до 180 мм

вантажопідйомність 50 кг

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

роликовий інспекційний стіл

04



Рольганг пантограф привідний призначений для транспортування різних вантажів: ящикив, коробок, коліс, автодеталей і ін. Відрізняється гнучкою конструкцією, що дозволяє виготовляти обладнання за звивистою траєкторією - дуже зручно, якщо треба переміщати вантаж в обхід перешкод. У складеному вигляді розсувний роликовий конвеер дуже компактний - всього 1/3 від довжини розкладеного виду, тому для зберігання багато місця не знадобиться. Розсувний роликовий конвеер можна обладнати промисловими колесами. Це дозволяє з легкістю переміщати його в будь-яке місце. Колеса оснащені надійним стопорним механізмом, що забезпечує їх фіксацію на час роботи пристрою. Конвеер оснащено мотор-редуктором з частотним перетворювачем.

Технічні характеристики:

довжина від 4 000 - 12 000 мм

висота від 300 мм

крок роликів від 60 мм до 180 мм

мотор-редуктор 0.55 кВт. (4 од.)

частотний перетворювач 2.2 кВт

швидкість руху роликів від 0 до 30 м/хв

вантажопідйомність 50 кг

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Інспекційний роликовий стіл - це надійний пристрій, який дає можливість ретельно і вручну перебирати різні види овочів. Овочі, що пересуваються та обертаються, можна легко перевірити вручну відправити в інший транспортний відсік, з якого вони направляються і до контейнера з відходами або на інший стрічковий конвеер, для подальшого відбору та сортування.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 3 000x1 000x850 мм

висота бортів 30 мм

мотор-редуктор потужністю 2.2 кВт

підключення 380 В

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

привідний рольганг

Конвеєр роликовий привідний (рольганг) призначається для переміщення штучних вантажів з плоским дном, наприклад: коробки, палети, дерев'яні заготовки, лотки з продукцією і т.д. Продукт переміщається по роликам, які, на відміну від непривідного рольганга, приводяться в дію за допомогою мотор-редуктора, ланцюгів і зірочок. На відміну від стрічкових конвеєрів, рольганги можуть переміщувати досить важкі вантажі до 1500 кг. на 1 м куб.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 400x400x600 мм

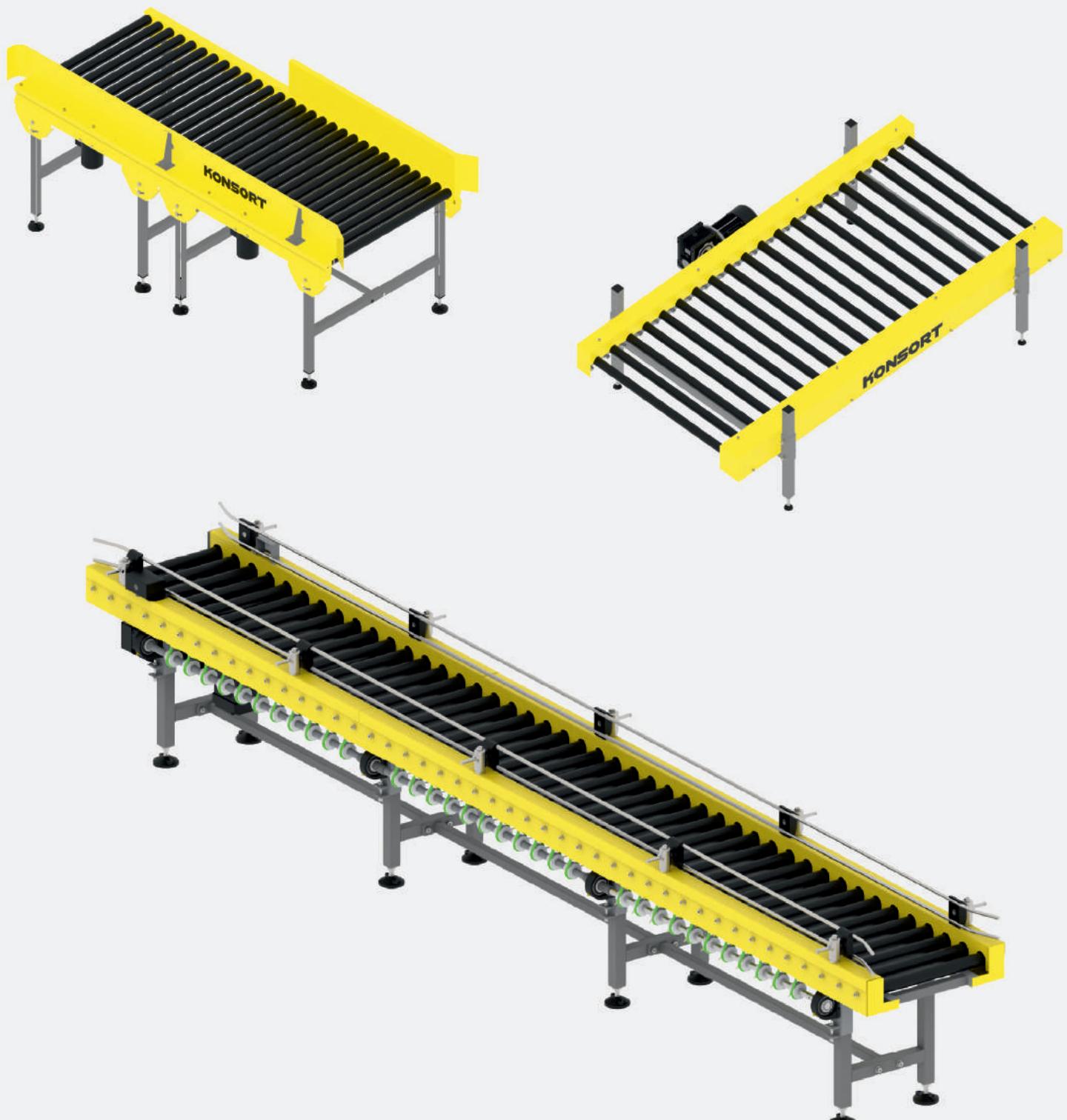
швидкість руху 0,05 - 1 м/с (регульована)

номінальна потужність установки 0,75 кВт

номінальна напруга 220 – 380 В

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



стрічкові конвеєри

L-подібний конвеєр

01



Конвеєр у вигляді букви «L» є чи не найзручнішим та найпростішим обладнанням для транспортування. Такі транспортери використовуються в разі, якщо потрібно скоротити площею виробництва без шоди протяжності лінії. Інколи, конвеєри подібної модифікації можуть сягати 10-ки метрів. Обладнання оснащено мотор-редуктором з частотним перетворювачем.

Технічні характеристики:

довжина 5500мм

ширина стрічки 400мм

швидкість руху стрічки 0,05 - 1 м/с (регульована)

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 – 380 Вольт

частота 50Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Z-подібний конвеєр

02



Z-подібний конвеєр - це похилий конвеєр з горизонтальними завантажувальними і розвантажувальними ділянками. Похилі стрічкові транспортери, як правило, комплектуються шевронами, для забезпечення підйому продукції на необхідну висоту і виключення можливості скочування вантажу. Стрічка рухається по настилу рами. Для регулювання натягу стрічки передбачено натягуючі механізми. Висота та крок поперечного профілю підбираються виходячи з особливостей і габаритів продукції, що транспортується та конструкції стрічкового транспортера. Конвеєр укомплектований кожухом по всій довжині. Метал виготовлення рами: конструкційна сталь. Транспортер оснащено мотор-редуктором з частотним перетворювачем.

Технічні характеристики:

габаритні розміри:

довжина горизонтальних частин конвеєра 2570мм і 1530 мм

ширина стрічки 500 мм

висота шеврону 70 мм

крок шеврону 200 мм

гофроробот 80 мм

тип стрічки ПВХ, Італія Chiorino

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

дворівневий інспекційний стіл

03



Дворівневий інспекційний стіл - обладнання, призначене для візуального контролю якості сипучої продукції, яка підлягає подальшій обробці (смаженню, сушінню, миттю) або упаковці. На початку конвеєра знаходиться бункер з шиберною засувкою і магнітним вібратором. Бункер виготовлений з харчової нержавіючої сталі.

Вивантажуючий патрубок з розділеними потоками чистої продукції та сміття, виготовлений з харчової нержавіючої сталі. Передбачена система освітлення робочих місць. Швидкість руху стрічки регулюється. Метал виготовлення рами: конструкційна сталь.

Технічні характеристики:

мотор-редуктор 0,55 кВт., Італія (2 од.)

частотний перетворювач 1,5 кВт

тип стрічки 2 мм., ПВХ

розміри шеврону 10x6 мм

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

жолобчастий конвеєр

04



Конвеєр жолобчастий призначений для транспортування під кутом харчових та нехарчових сипучих вантажів. Даний транспортер досить зручний у використанні та обслуговуванні. Похилий жолобчастий конвеєр найчастіше використовуються при перепадах висоти в зоні транспортування та для того, щоб дбайливо спустити або підняти вантаж на висоту до 5,5 метрів. При мінімальних нахилах, цілком достатньо звичайної стрічки, без бортів і шевронів. Якщо ж нахил більше 20 градусів, ми рекомендуємо комплектацію стрічкою з шевронами. Стрічка може рухатися по роликоопорам, які утворюють жолоб, це дозволяє не допустити розсипання продуктів на проблемних ділянках, під час руху або різкій зупинці. Всі роликоопори укомплектовані виносними підшипниковими вузлами, що дозволяє проводити ТО (змащування підшипників) не розбираючи обладнання. Конвеєр укомплектований мотор-ректорами виробництва Італії з частотними перетворювачами.

Технічні характеристики:

довжина 500-25 000 мм

ширина стрічки 100-1 600 мм

швидкість руху стрічки 0,05 - 1 м/с (регульована)

кут нахилу від 5° до 45°

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 – 380 Вольт

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

ПОХИЛИЙ КОНВЕЄР

05

Конвеєр похилий слугує для подачі ягід, фруктів на наступний етап переробки, що прискорює процеси виробництва. В залежності від характеристик обладнання для подавання продукції, підбираються й характеристики обладнання подачі. Конвеєр запобігає висипанню продукції при переміщенні по стрічці та оснащено бункером. В залежності від типу продукції, ми підберемо оптимальний варіант похилого транспортера, котрий задовільнить потреби вашого виробництва. Стрічка рухається по настилу. Для запобігання провисання стрічки передбаченні підтримуючі ролики. Для регулювання натягу - використовують натяжні механізми. Конвеєр виготовляється з конструкційної сталі.

Технічні характеристики:

тип стрічки 2 мм., ПВХ

довжина конвеєра 5000 мм

ширина стрічки 800 мм

мотор-редуктор 1,5 кВт., Neri Motori, Італія

частотний перетворювач INVT

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



Інспектійний стіл

06

Інспектійний сортувальний конвеєр (стіл) необхідний для контролю якості та сортування сировини: ягід, фруктів, горіхів. Конструкція передбачає ручний відбір неякісної продукції із загального потоку продукту. В залежності від ваших потреб, може змінюватися кількість робочих місць. Матеріал виготовлення: конструкційна сталь, нержавіюча сталь або комбінований варіант. Обладнання може бути оснащено освітлюючими приладами та бункерами.

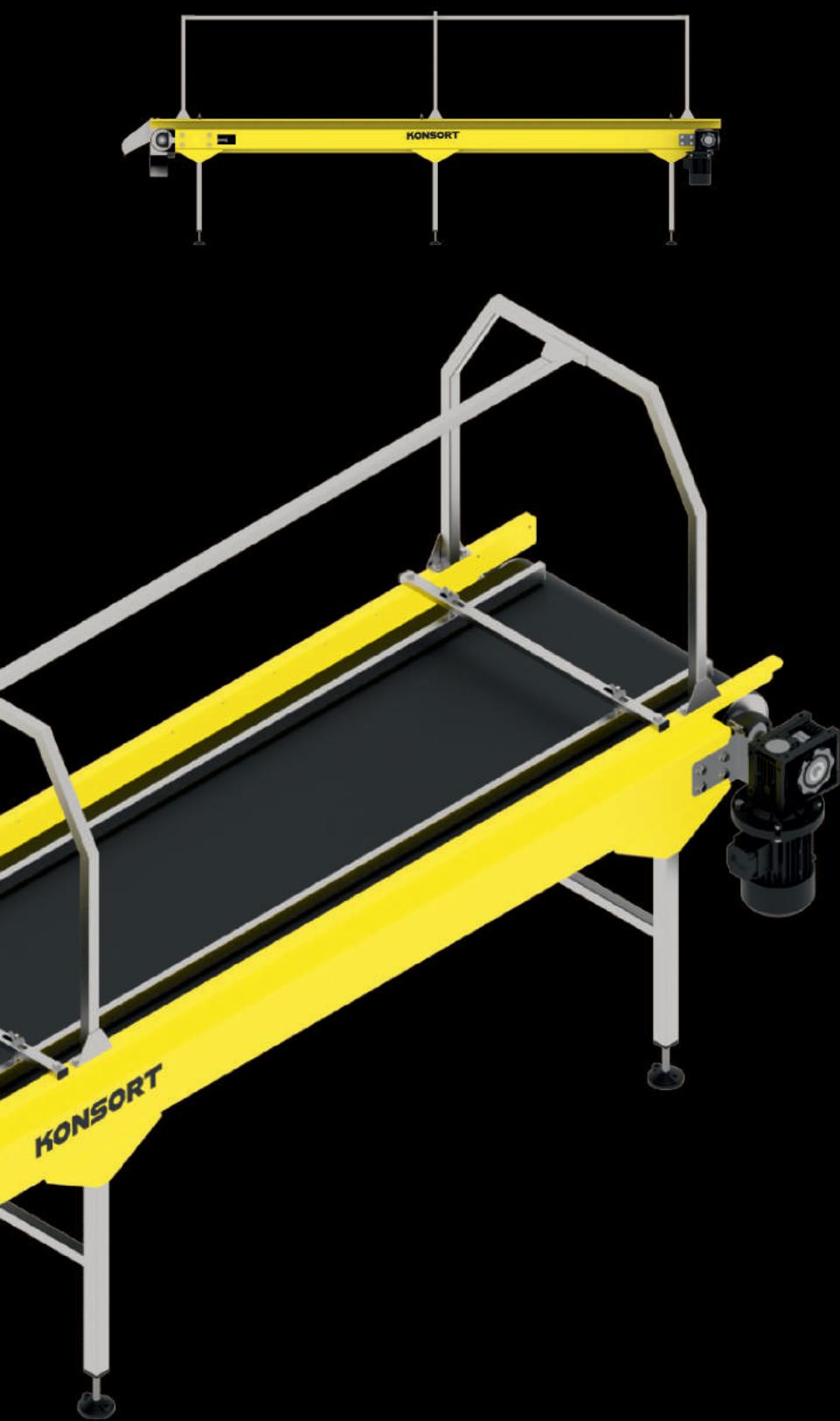
Технічні характеристики:

габаритні розміри 5 000x800 x850 мм (рег. +-200)

висота бортів 100 мм

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника





прямий конвеєр

07



Конвеєр стрічковий горизонтальний можна використовувати на багатьох виробництвах. Такий тип транспортера має безліч переваг: простий та легкий в монтажу і експлуатації, налагодження конвеєру не займає багато часу. Опори транспортера оснащені поворотними колесами з гальмами. Стрічка рухається по настилу. Для запобігання провисання стрічки передбаченні підтримуючі ролики, для регулювання натягу - натяжні механізми. Матеріал виготовлення конвеєра конструкційної сталі. Обладнання відповідає міжнародним вимогам безпеки і виготовляється відповідно до сучасних стандартів.

Технічні характеристики:

тип стрічки 2 мм., ПВХ

довжина конвеєра 10000 мм

ширина стрічки 800 мм

висота конвеєра 800 мм. (рег. +- 50 мм.)

діаметр колес 200 мм

мотор-редуктор 1,5 кВт, Neri Motori, Італія

частотний перетворювач INVT

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

розкладний конвеєр

(телескопічний)

08



Телескопічний конвеєр - це конвеєр змінної довжини, який розміщується всередині причепів, контейнерів та фургонів і дозволяє розвантажити або завантажувати продукцію безпечним, швидким і недорогим способом. На конвеєрі встановлюється освітлення, яке дозволить спростити роботу персоналу. Можливість реверсивного руху транспортера дозволяє використовувати його як для завантаження, так і вивантаження з автомобіля. Регулювання стрічки по всій довжині конвеєра відбувається в автоматичному режимі.

Технічні характеристики:

габарити стаціонарної частини 8 500x900x700 мм

довжина в розкладеному вигляді 21 500 мм

швидкість руху стрічки 0,5 м/с. з можливістю регулювання

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

шнекові конвеєри відокремлювач плодоніжки (ягід)

01



Однією з найважливіших завдань очищення заморожених ягід - є відділення плодоніжок. Вимоги до продукції, щодо цього параметру у споживачів дуже високі. Для реалізації даного виду механічної очистки ягід, наша компанія виробляє відокремлювач плодоніжок шнекового типу, розрахований на потік 1.5-2 т/год. Обладнання укомплектовано завантажувальним бункером і лотком для відокремлених плодоніжок, передбачено запасний комплект щіток (для шнекового транспортера) і запасний сітчастий барабан- відділювач. Матеріал виготовлення: харчова нержавіюча сталь AISI 304.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 3 500x700 мм

продуктивність 1 000 кг/год

мотор-редуктор 1.5 кВт

підключення до електромережі 380 Вольт

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

прямий шнековий транспортер

02



Шнекові конвеєри широко застосовуються як в сільському господарстві, так і в промисловості. Шнек має просту будову в основі якої знаходитьться гвинт. Він складається з спіралевидного валу, який обертається в жолобі, і має вхідний і вихідний отвори у корпусі. Матеріал трубо основи - нержавіюча сталь.

Технічні характеристики:

діаметр трубооснови 114 мм

товщина пелюстки гвинту шнеку 3 мм

крок витка 100 мм

мотор-редуктор 1,5 кВт

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

калібратори calibrators

03

Економічний ефект



продуктивність:
+140%



якість продукції:
+70%



безпека:
+35%



витрати:
-45%

калібратор стрічковий

Стрічковий калібратор призначений для калібрування круглої продукції, такої як: цибуля та часник на фракції. Процес калібрування відбувається, за рахунок вібрацій перфорованих стрічок з певними осередками. Переміщаючись по обладнанню, продукція потрапляє в осередки, відповідні своєму розміру, і йде за схожими лотками.

Технічні характеристики:

довжина 800-8 000 мм

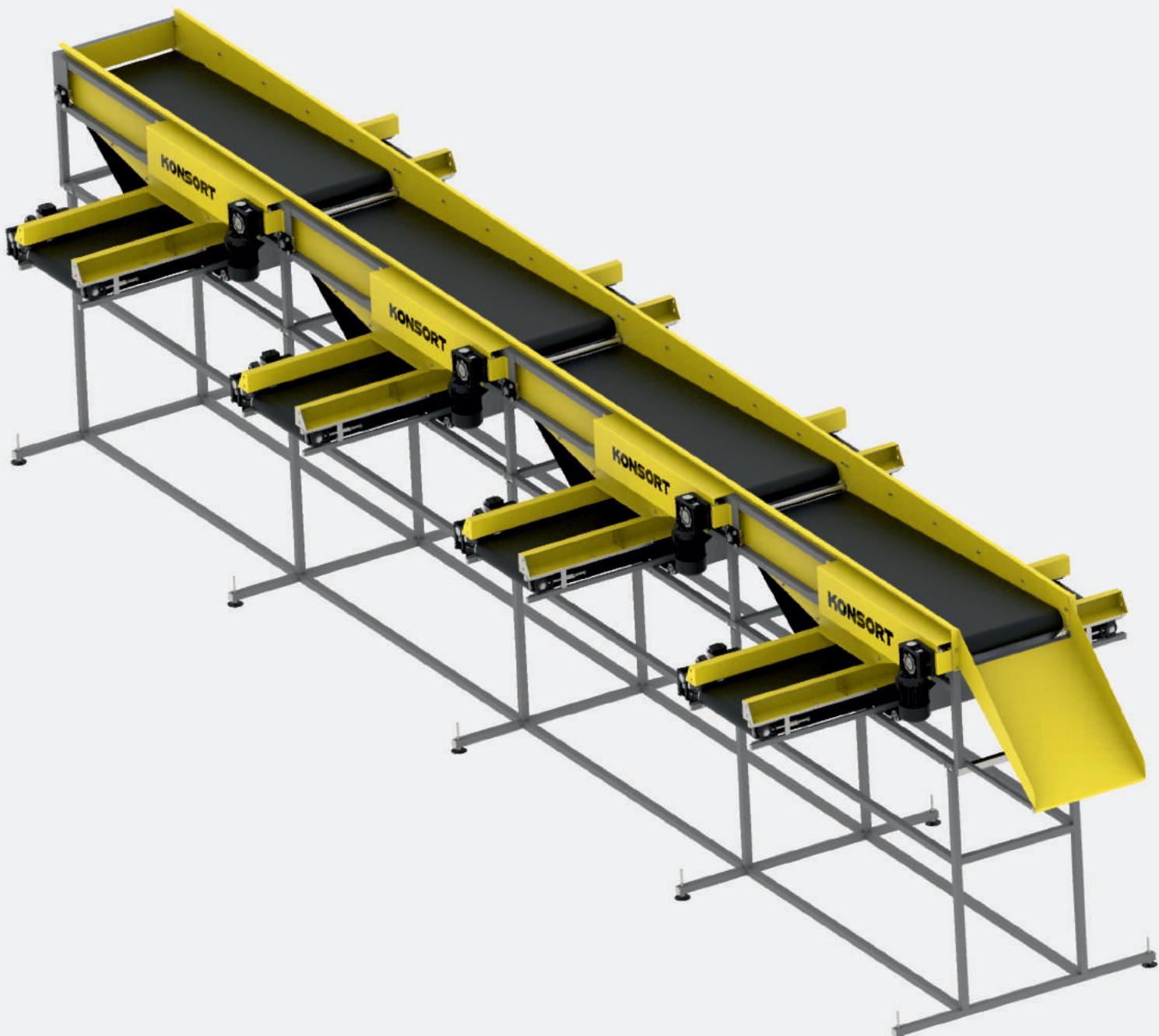
ширина рами 500-1 600 мм

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 – 380 Вольт

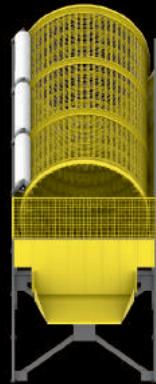
частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



калібратор роторний 02

Роторний калібратор - це обладнання у вигляді великого барабана з отворами різного розміру. В цей барабан завантажуються продукт, він обертається і під час руху проходить в отвори цього барабана, в залежності від розміру, а також відсівається сміття та інший бруд. На виході - ви отримуєте відсортований за розмірами продукт, який можна фасувати або відправляти на подальшу обробку, згідно вашого технологічного процесу.



Технічні характеристики:

діаметр ротора 630 мм

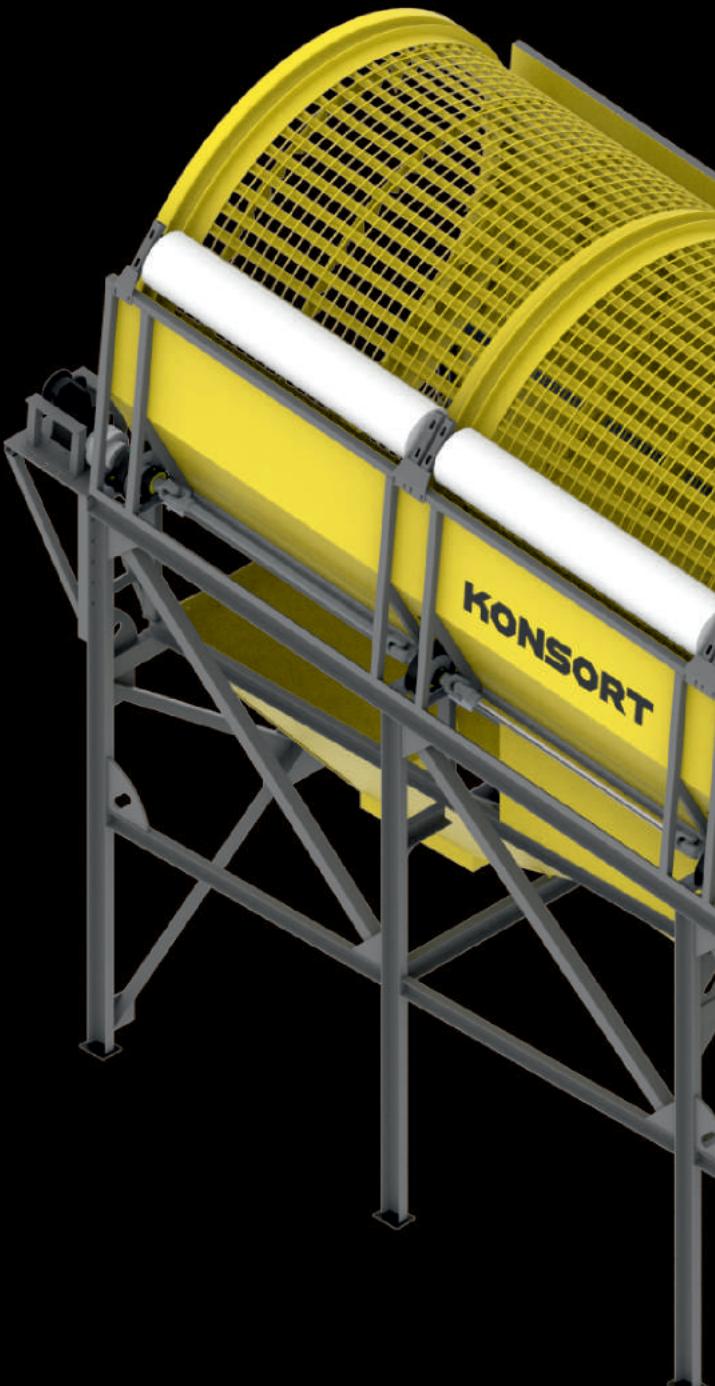
загальна довжина 5 500 мм

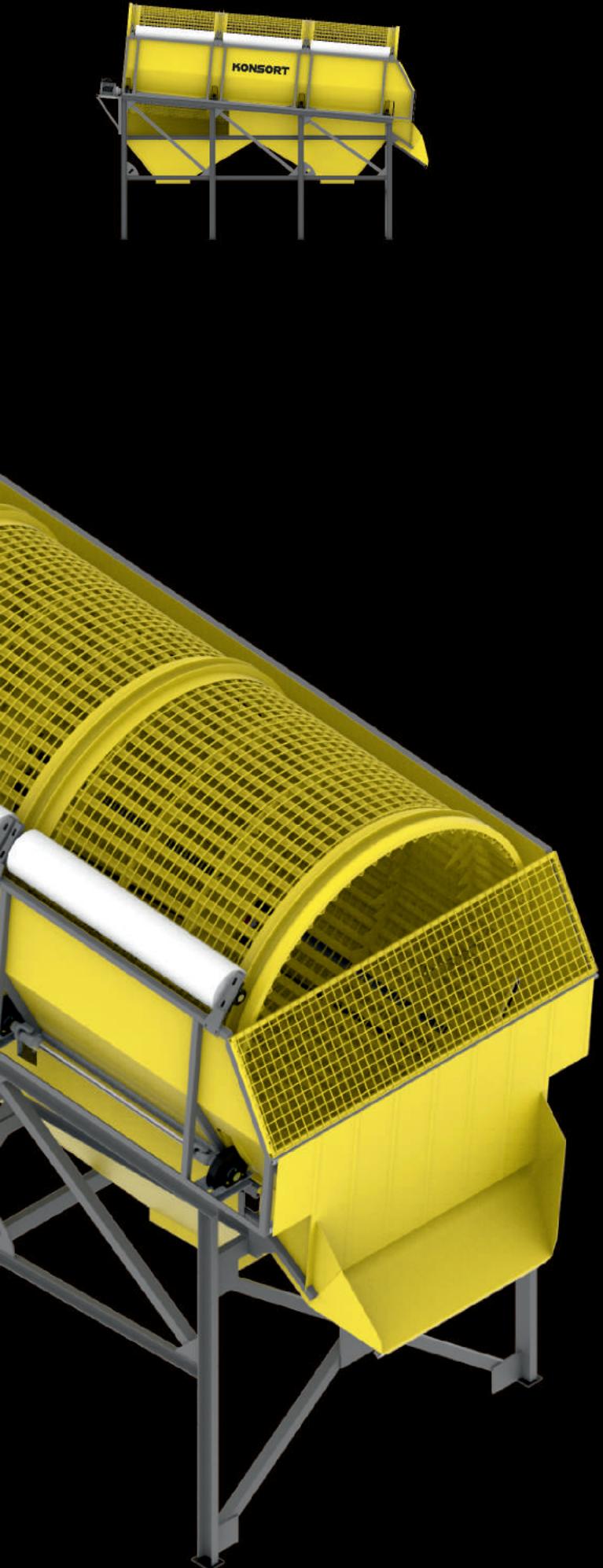
товщина стінки барабана 4 мм

розмір фракції 27мм, 30мм, 32мм, 35мм, 38мм

мотор-редуктор 1,5 кВт

обладнання може бути виготовлено за
індивідуальними параметрами, необхідними
для замовника





пасіковий калібратор

Пасіковий калібратор призначений для сортування грибів, фруктів (слив, полуниці, абрикос, персиків) на фракції. Обладнання представляє собою кілька бункерів, що знаходяться на рамі з ніжками, укомплектованими колесами. Рама, ніжки, підшипники виготовлені з конструкційної сталі. Конвеєр укомплектований каліброваними ременями. Продукцію можна калібрувати від 2. до 4 см, від 4 до 5 см та від 6 до 8 см. Конструкція оснащена коробкою управління з системою аварійної зупинки стрічки та кнопками пуску, стоп і регулювання швидкості. Обладнання виготовляється за всіма нормами безпеки та міжнародними стандартами якості.



Технічні характеристики:

габаритні розміри 3 600x1 000 мм

ширина робочох поверхні 600 пасіків, виробництво Італія

мотор-редуктор 0,75 кВт., Італія

підключення до електромережі 220 - 380 Вольт

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

вібраційний калібратор

Вібросито призначено для механічного розділу на фракції сировини. Вібросито складається з рами, на якій розташований бункер-накопичувач і електродвигун. Через амортизатори встановлений блок калібрувальних сит. Амплітуда коливань регулюється противагою. Матеріал, який потрібно розділити на фракції за розмірами, подається в бункер-накопичувач. З бункера-накопичувача під дією коливань матеріал переміщається по поверхні сита вниз. При переміщенні матеріалу здійснюється його класифікація за розмірами (в залежності від розміру отворів встановлених сит).

Технічні характеристики:

габаритні розміри 500-1 600x500-2 000 мм

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 – 380 Вольт

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



підйомники та перекидувачі

lifts and switches

04

Економічний ефект



продуктивність:
+65%



якість продукції:
+45%



безпека:
+60%



витрати:
-30%

підйомна платформа (стіл)

01



Гідравлічна підйомна платформа відрізняється простотою експлуатації і плавністю руху, що дає надійність безпеки продукції і персоналу, особливо при підйомі габаритних вантажів. Вантажопідйомність підйомників та підйомних платформ може досягати 10 т., кілька пар ножиць і значні розміри робочої поверхні підійдуть для найскладніших завдань.

Технічні характеристики:

довжина платформи 2 000-10 000 мм

ширина платформи 1 500-1 700 мм

максимальна висота підйому 6 500 мм

кількість ножиць 1-3 шт

вантажопідйомність 1 000-10 000 кг

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

перекидач мішків

02



Перекидач мішків забезпечує швидке, легке та безпечне вивантаження продуктів. Обладнання призначено для підйому мішків з продуктом і перекидання їх в бункер-накопичувач або для подальшого транспортування по лінії. Перекидач приводиться в рух за допомогою пневмоциліндра.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 450x1 200x1 150 мм

максимальна висота конструкції 2 035 мм

швидкість перекидання 10 с

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

мобільна рампа

03



Мобільна рампа - спеціалізоване перевантажувальне обладнання, у вигляді похилої платформи. Найчастіше її використовують в складських, логістичних комплексах для мобільного розвантаження вантажного транспорту, при відсутності стаціонарної рампи або при одночасному розвантаженні декількох одиниць техніки

Технічні характеристики:

габаритні розміри 10 000x2 000x1 300 мм

вантажопідйомність 6т

висота підйому регульована

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

відкидний міст

05



Відкидний міст може бути встановлений на пандус або раму, щоб компенсувати існуючі відмінності в висоті підлоги складу і кузова вантажівки. Найбільш оптимально використовувати таке обладнання, коли різниця висот не перевищує 360 мм. Конструкція може бути гідралічного/механічного типу.

перекидач контейнерів

04



Пропонуємо прості і зручні засоби механізації підйомно-транспортних робіт, для підвищення ефективності виробництва і зменшення ризику виробничих травм. Наше обладнання дозволяє максимізувати корисний робочий час і збільшити вашу продуктивність. Виготовляється під габарити контейнера. Таке обладнання призначено для роботи з боксами різного розміру і об'єму, що значно розширює функціональні можливості будь-якого виробничого процесу. При цьому моделі таких пристроїв здатні не тільки перекидати контейнера, а й успішно їх фіксувати під необхідним для вивантаження кутом.

Технічні характеристики:

довжина 800-1 600 мм

ширина рами 800-1 600 мм

висота підйому 800-2 500 мм

вантажопідйомність 400-2 000 кг

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

номінальна напруга в мережі 220 – 380 Вольт

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Технічні характеристики:

вантажопідйомність до 4 000 кг

ширина платформи 1 250-2 000 мм

довжина платформи 1 500-2 000 мм

довжина апарати 400 мм

товщина основного аркуша 5 мм

товщина листа апарати 14 мм

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

бочкоперекидач (діжковоз)

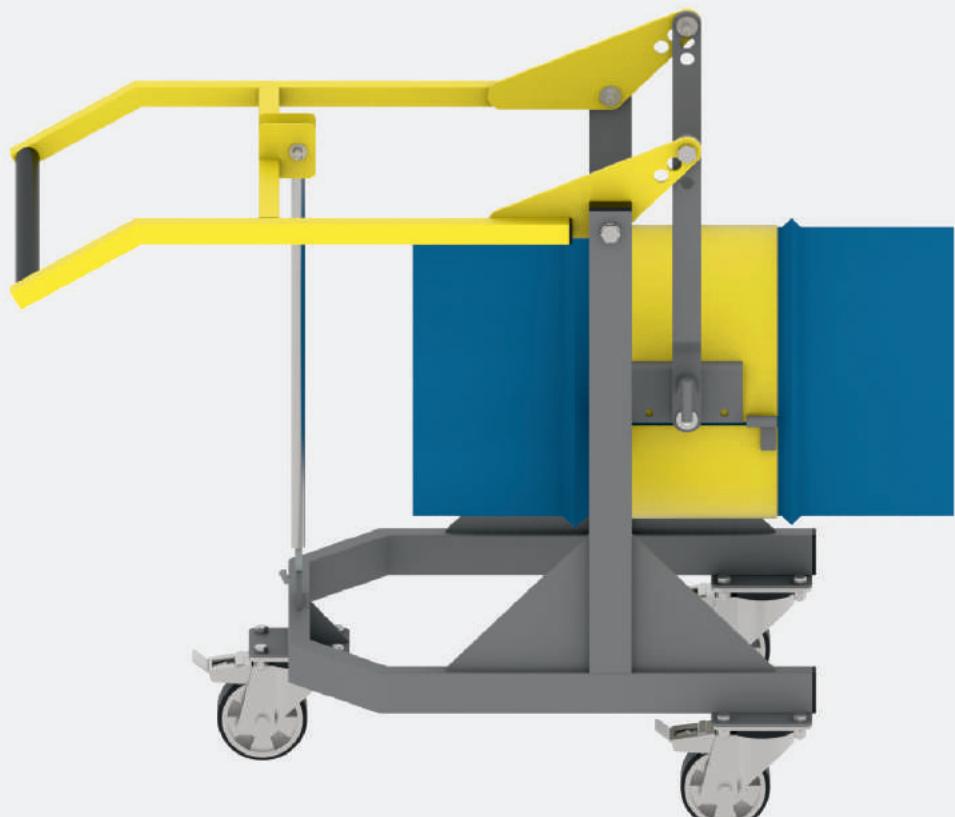
Бочкоперекидач (бочковоз, діжковоз, діжко-бочко перевертач перекидач) призначений для складування та транспортування бочок, їх нахилу, з метою розливу в інші ємності.

Технічні характеристики:

навантаження 300 кг

матеріал виготовлення: конструкційна сталь з антикорозійним фарбуванням

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



миття та очистка

washing and

cleaning

05

Економічний ефект



продуктивність:
+40%



якість продукції:
+75%



безпека:
+45%



витрати:
-35%

щіткова мийка для коренеплодів та горіхів (500 кг/год. без шнека)

01



Щіткова мийка призначена для миття овочів: картоплі, моркви, буряка, топінамбура. Продукт миється в барабані, який обертається в ємності з водою. Рівень води в миючій машині регулюється. Водяний відцентровий насос омиває продукт сильними струменями води через систему форсунок.

Технічні характеристики:

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

горіхокол

03

Обладнання використовується для очистки волоссяного горіха. Горіхокол досить простий в експлуатації. Сировина потрапляє між конусними плитами, провалюючись відповідно своєму розміру, після чого плити стискаються і шкаралупа тріскається по всьому периметру горіха, не задіваючи ядра. В результаті виходить якісна чистка волоссяного горіха. Для безперебійної та продуктивної роботи горіхоколу потрібна всього одна людина.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 1 700x900x940 мм

продуктивність до 200 кг/год

відсоток цілого ядра до 80%

потужність двигуна 1,5 кВт

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

щіткова мийка для коренеплодів та горіхів (від 1 000 кг/год. зі шнеком)

02



Мийка являє собою ємність, з розташованими у вигляді літери «U» обертовими щітковими валами і форсунками подачі води. Машина має сучасне виконання, раціональну компактну конструкцію. Висока функціональність дозволяє здійснювати миття овочів на одному обладнанні, зникає потреба в придбанні роздільних машин, зменшується кількість обслуговуючого персоналу та потреби в виробничих площах. Коренеплоди завантажуються зверху в бункер мийкої машини на обертові валі, вода подається з форсунок зверху. Вали, що обертаються здійснюють переміщення, мийку коренеплодів паростки і землю. Після того як коренеплоди очистилися досить добре, оператор відкриває бічну кришку ємності машини, горіхи за рахунок обертання валів автоматично викидаються з машини на відвідний лоток. Під відвідний лоток можна підставити кошик, візок або іншу ємність для збору чистих овочів. Після того як коренеплоди розвантажені, оператор закриває кришку, засипає нову партію овочів. Обладнання оснащено коробкою управління з системою аварійної зупинки, та кнопками пуск, стоп. Дріт коробки управління захищений гофро-трубою.

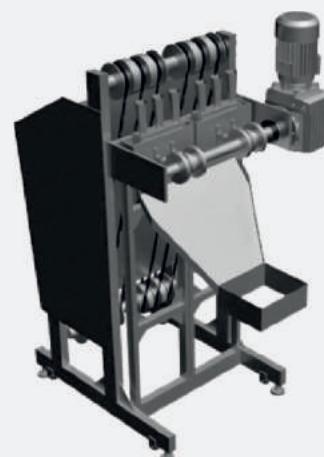
Технічні характеристики:

габаритні розміри 600x1100x1 800 мм

довжина по щіткам 1 200 мм

мотор-редуктор 1,5 кВт., Neri Motori, Італія

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



щіткова мийка для полуниці (до 1 000 кг/год.) 04

Щіткова мийка використовується як очисна машина другого ступеня (після омиву в барботажній машині). Продукт проходить наступні етапи: спочатку полуниця завантажується на щіткову мийку після попереднього миття в барботажній машині. Далі сировину підхоплюють обертові щітки, завдяки яким очищується пісок з поглиблень в ягоді. Зверху з форсунок йде омивання продукції проточною водою, яка потрапляє в зливний отвір, збоку від мийки. Чиста ягода може висипатися на інспекційні столи для подальшого сортування операторами. Обладнання виготовляється з харчової нержавіючої сталі.



Технічні характеристики:

габаритні розміри 1 200x500 мм

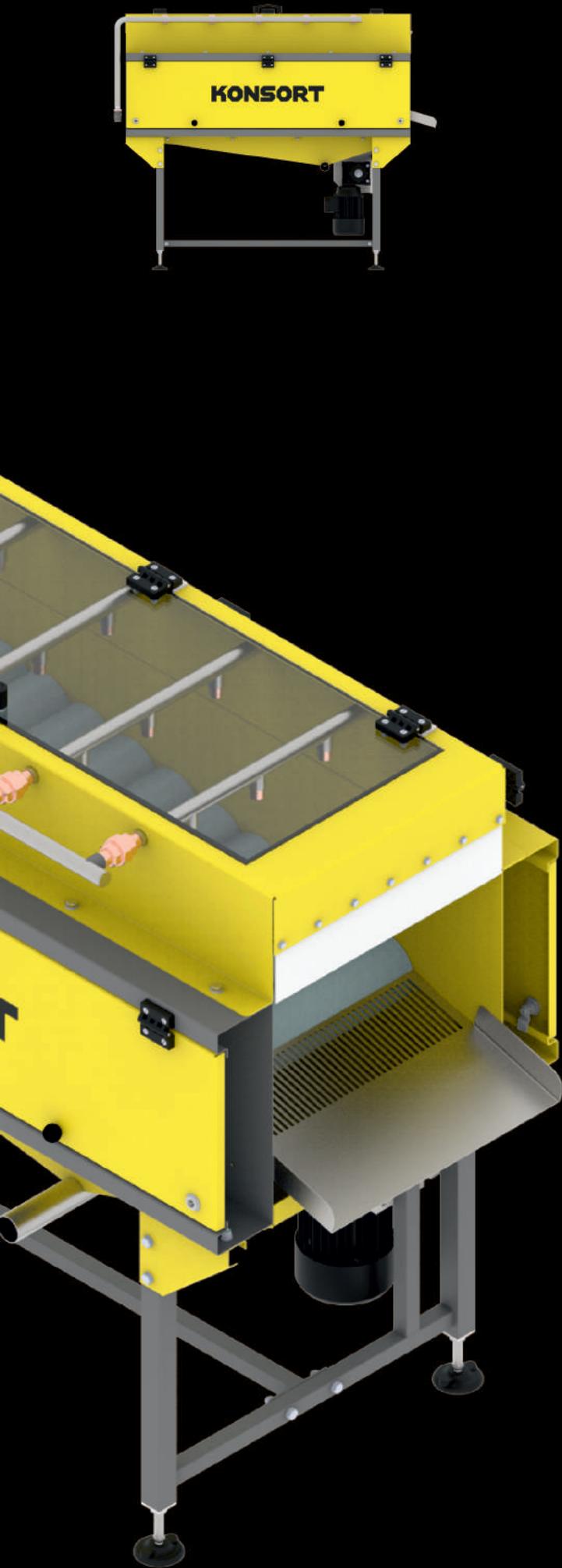
кількість щіток 10 од.

матеріал ворсу поліамід (нейлон)

мотор-редуктор 0.55 кВт., Neri Motori, Італія

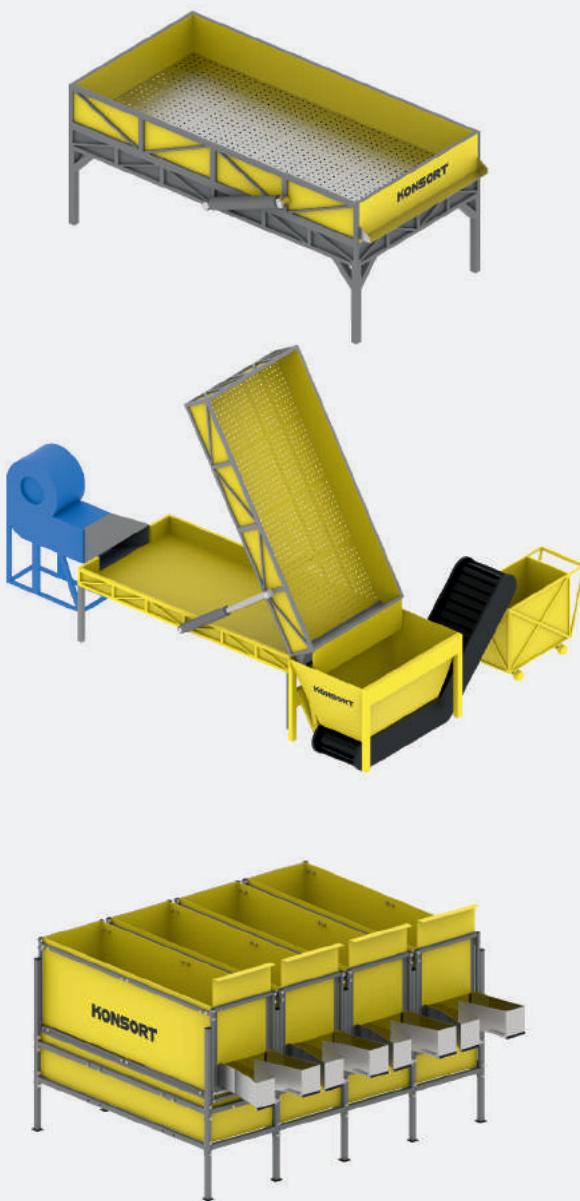
обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника





сушильна камера для горіха

05



Дане обладнання використовують для сушіння продукту для подальшого сортування. Горіх закладають у сушарку, в якій гаряче повітря подається за допомогою вентиляторів. У таких сушках весь процес займає 20 - 48 годин. Факторами, які сприяють здійсненню сушки штучним шляхом є: температура і потужність циркуляції повітря. Рама сушильної камери виконана з конструкційної сталі. В місцях дотику горіху до металу обладнання виготовлено з харчової нержавіючої сталі.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 2 000x1 000 мм

потужність калориферу 12 кВт

мотор-редуктор 1,1 кВт., Neri Mototri, Італія

температура обдуву 55 - 62 °C

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

стрічкова віялка (для ягід)

06



Стрічкова віялка для ягід - це обладнання нового покоління, призначене для очищення ягід від листя та дрібного сміття. Віялка мобільна, оснащена поворотними колесами, що розміщаються в оцинкованому корпусі. Рама конвеєру виготовлена з чорного металу. Приймальний бункер, обдувочну камеру і місця стику з продуктом виготовлено з нержавіючої сталі.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 4 400x800 мм

ширина стрічки 600 мм

висота шеврону 40 мм

крок шеврону 200 мм

мотор-редуктор 0.55 кВт

ширина обдувочної камери 1 300 мм

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

станок для обрізки стебла часника і цибулі

07



Станок для обрізки часника і цибулі значно полегшує цикл переробки, пов'язаний з обрізанням кореня і стебла продукту. Машина для обрізки розрахована на 2 чоловік. Є можливість регулювання швидкості обертання ножів за допомогою частотного перетворювача. Обладнання повністю відповідає всім стандартам та нормам безпеки.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 800x800x850 (регульована) мм

продуктивність 400 кг/год

потужність установки 1,1 кВт

підключення 380/220 Вольт

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

конвеєр для обдуву продукту (часткової сушки)

09

Конвеєр з системою обдуву призначений для часткового підсушування продукту після омивки і подальшого його транспортування по технологічній лінії. Сировина транспортується по перфорованій конвеєрній стрічці, під якою знаходитьться портативний лоток для стоку вологи. Обладнання виготовляється з харчової нержавіючої сталі. Для зручності та дотримання ергономічних норм передбачено освітлення зони сортування продукції. Конвеєр оснащено поворотними колесами та ножкою педалю управління.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 5 000x800x800 мм

вентилятори для обдуву 2 од

мотор-редуктор 1,1 кВт., Neri Motori, Італія

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

роликовий конвеєр для очистки лушпиння

08



Роликовий конвеєр для очистки лушпиння застосовується на початку лінії переробки цибулі і часнику. За допомогою даного обладнання сировину можна легко очистити, за рахунок обертання роликів, не пошкоджуючи продукт. Зверху рольганг закритий кожухом, на довжину якого встановлені плоскі щітки, за допомогою яких і відбувається процес очищення.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 2 000x1 000 мм

висота борту 100 мм

висота шеврону 40 мм

діаметр щіток 100 мм

кількість щіток 20 од.

мотор-редуктор 1,5 кВт., Neri Motori, Італія

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



машини для різки cutting machines

06

Економічний ефект



продуктивність:
+30%



якість продукції:
+80%



безпека:
+30%



витрати:
-25%

машина для різки овочів

01

Машина призначена для різки овочів і шинкування капусти (овочерізка). Різні отвори для ручної подачі продукту до ножа дозволяють отримувати оптимальну якість різки. Машину можна використовувати також для шинкування капусти (качани повинні попередньо різатися на сегменти).

Технічні характеристики:

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

машина для дроблення часнику

02

Машина для дроблення часнику призначена для дроблення головок сировини на зубці. Власне, головки часнику завантажуються до бункера транспортера, потім продукт рівномірно подається до дробильної машини. Розділення на зубчики відбувається за рахунок двох пресових транспортерів, відстань між якими можна регулювати, так як й швидкість подачі.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 3 333x1 011x1 334 мм

потужність установки 1,65 кВт

редуктор CMRV 050

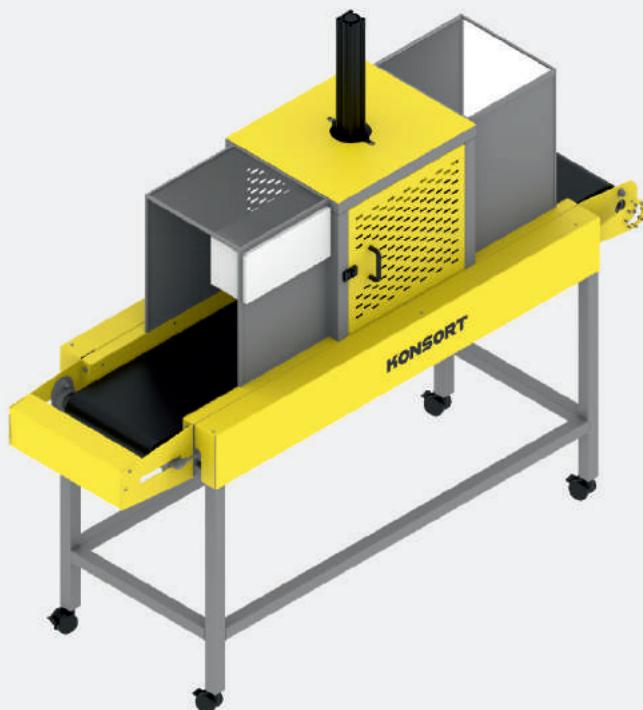
продуктивність 500 кг/год

ширина стрічки 500 мм

швидкість стрічки 0,3 м/с

максимальне навантаження 1м/п - 40 кг

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



бункери накопичувачі storage bins

07

Економічний ефект



продуктивність:
+15%



якість продукції:
+20%



безпека:
+80%



витрати:
-35%

вібраційний бункер

01



Вібробункер застосовується для дозованої подачі ягід на інспекційний стіл. Головною перевагою такого обладнання - є перфорований лоток, який дозволяє зробити предсортування продукту, тобто відокремити від сміття та бруду.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 900x800x1 200 мм

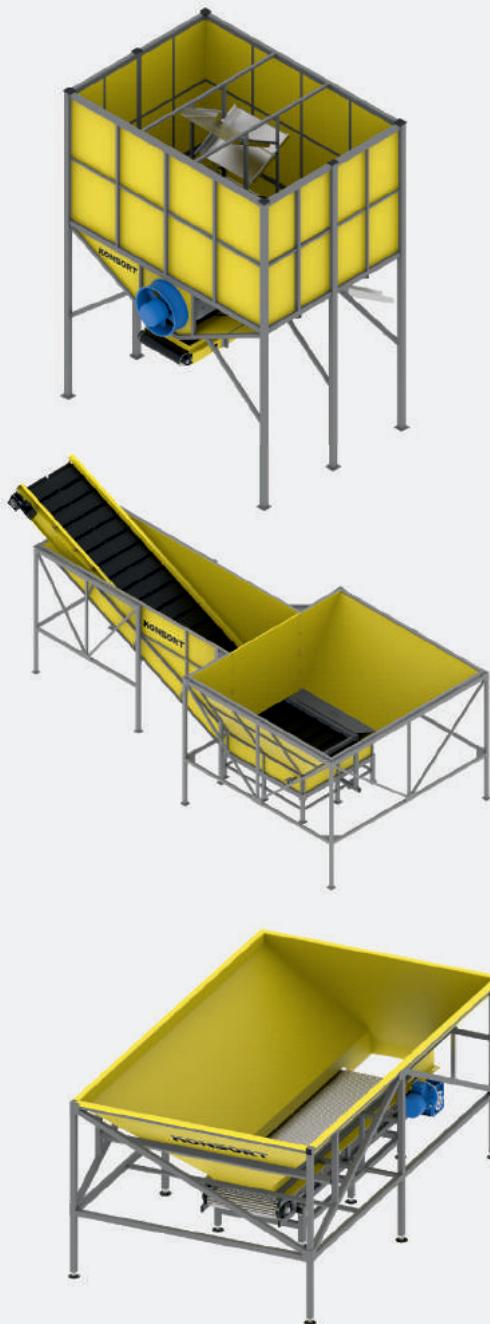
матеріал виготовлення харчова нержавіюча сталь AISI304

бункер укомплектований вібратором

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

бункер для зберігання

02



Бункер призначений для прийому овочів і рівномірної, безперервної подачі їх далі по технологічному циклу. Також, бункер приймальний встановлюється перед обладнанням сухої очистки, мийної установки, роликовим та інспекційним конвеєром (сортувальним столом). Також, обладнання може використовуватися у парі з перекидачем контейнерів, для ручного завантаження, під напівпричіп та самоскидувач.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 3 000x3 000x3 000 мм

можливе комплектування шиберною заслінкою

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

вагове обладнання

weighing equipment

08

Економічний ефект



продуктивність:
+30%



якість продукції:
+10%



безпека:
+85%



витрати:
-15%

стрічковий конвеєр для динамічного зважування



Динамічні конвеєрні ваги забезпечують зважування продуктів безпосередньо на виробничій лінії і за результатами зважування або відбраковуються, або сортуються, відповідно до заданої програми на категорії. Динамічні ваги дозволяють збільшити пропускну спроможність складу, а також дають більшу точність вимірювання, що в свою чергу, дозволяє значно знизити втрати. Габаритні розміри вантажу визначаються за допомогою 3D-камери, яка дозволяє вимірювати довжину, ширину і висоту. Данна інформація візуалізується на монітор, який входить в комплект з динамічними вагами. Фактична вага вантажу вимірюється на вагозмірювальній секції. Вагові показники переносяться в Excel або інші CRM-програми замовника. Вимірювання маси і габаритних розмірів вантажу відбувається безпосередньо по ходу його переміщення.

Технічні характеристики:

загальна довжина 3 200 мм

довжина вимірювальної секції 1 100 мм

довжина секцій подачі і відведення 900 мм

робоча ширина 800 мм

загальна ширина 1 160 мм

висота 700 мм

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

01

конвеєр з вагами статичного зважування



02

Конвеєр призначений для зважування: коробок, мішків, ящиків та інших предметів, що переміщуються по конвеєру. Конвеєрні ваги зручні в експлуатації і прості обслуговування. Існує можливість виготовити ваги-рольганг. Платформа рольгангових ваг оснащується гравітаційними або привідними роликами, необхідного розміру і вантажопідйомності. Привідні рольганги налаштовуються на необхідну швидкість переміщення вантажів та інтегруються в різні конвеєрні лінії.

Технічні характеристики:

ширина рами 100-1 400 мм

довжина 500-5 000 мм

швидкість руху стрічки 0,05 - 1 м/с (регульована)

номінальна потужність установки 0,25-7 кВт

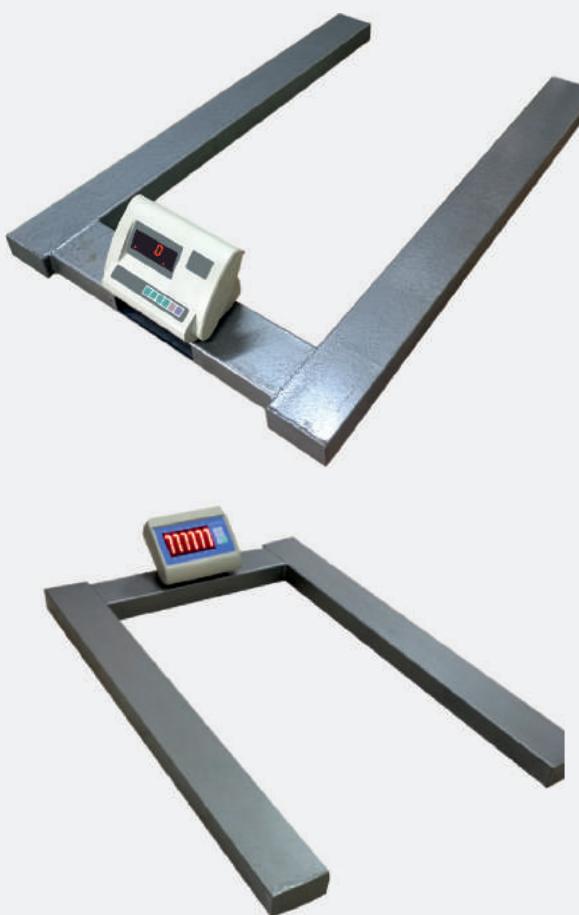
номінальна напруга в мережі 220 – 380 Вольт

частота 50 Гц

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

ваги палетні (електронні)

03



Ваги палетні (ваги для зважування піддонів) МАССА-К з конструкційної сталі 4D-U-1-1000-AB. Ваги для зважування вантажу, що транспортується на піддонах. Ваги складаються з модуля для зважування і терміналу. П-образна вантажно-приймальна платформа виконана з конструкційної сталі. Корпус терміналу виконаний з нержавіючої сталі. Термінал підтримує рахунковий і дозаторних режими роботи. Режими процентного зважування, контролю маси (компараторного) і зважування рухомих вантажів. Обмін інформацією з зовнішніми пристроями реалізований по інтерфейсу RS-232. Кріплення терміналу до стіни входить в комплект постачання. Переносна стійка для кріплення терміналу ST4D можна придбати додатково.

Технічні характеристики:

розмір платформи промислових ваг 1 200x840 мм
дискретність індикації ваги промислових ваг: d = 200 г
межа зважування промислових ваг 2 000 кг

платформні ваги

04



Платформні ваги широко застосовуються в галузі торгівлі на виробництві, м'ясних фабриках, пунктах прийому металобрухту, зважування піддонів, БІГ-бегів, візків, різних технологічних операціях і т.і. Найбільш зручні для застосування в стаціонарних умовах. Ця модель підходить для експлуатації в холодильних і морозильних камерах. Ваги мають визначник заряду акумулятора, що дозволяє контролювати автономну роботу ваг. Ці ваги відрізняються високою міцністю платформи і запасом міцності від перевантаження (до 200%) завдяки своїй унікальній конструкції, а саме тим, що виготовляються на 4-х датчиках від провідного світового виробника. Для більш зручної експлуатації ваги можна монтувати в підлогу.

Технічні характеристики:

максимальна межа зважування 2 000 кг
мінімальна межа зважування 20 кг
ціна поділки 1 кг
розмір платформи 1 500x2 000 мм
яскравий світлодіодний дисплей
вбудований акумулятор 80 - 100 годин
робочий інтервал температур від -20 до +45 градусів
автоматичний економ режим
підсумовування зважувань
утримання маси ваг
за додатковим замовленням ваги можуть комплектуватися пандусами
обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Рокла це обладнання, що забезпечує зручність, надійність і простоту в транспортуванні. Ваги-рокла експлуатують в разі потреби зважування різних складських вантажів: палет, бочок піддонів. Вони забезпечені гідролічним насосом для підйому, переміщуються на колесах та управляються вручну. Дане обладнання успішно використовують на складах, розподільних центрах, виробництві, магазинах при вантажно-розвантажувальних роботах.

Технічні характеристики:

вантажопідйомність 1 000 - 2000 кг
точність вимірювання 0,5 / 1 кг
датчики зі ступенем захисту IP 67
ваговий прилад зі ступенем захисту IP 54
тип коліс - поліуретан
довжина вил 1 114 мм
ширина вил 560 мм
габаритні розміри 1 154x560 мм
висота підйому по верхньому краю вил 200 мм
висота вил в нижньому положенні 85 мм
ролики на початку вил для обробки палет поперек
власна вага 82 кг



бланшування scalding

09

Економічний ефект



продуктивність:
+30%



якість продукції:
+70%



безпека:
+60%



витрати:
-35%

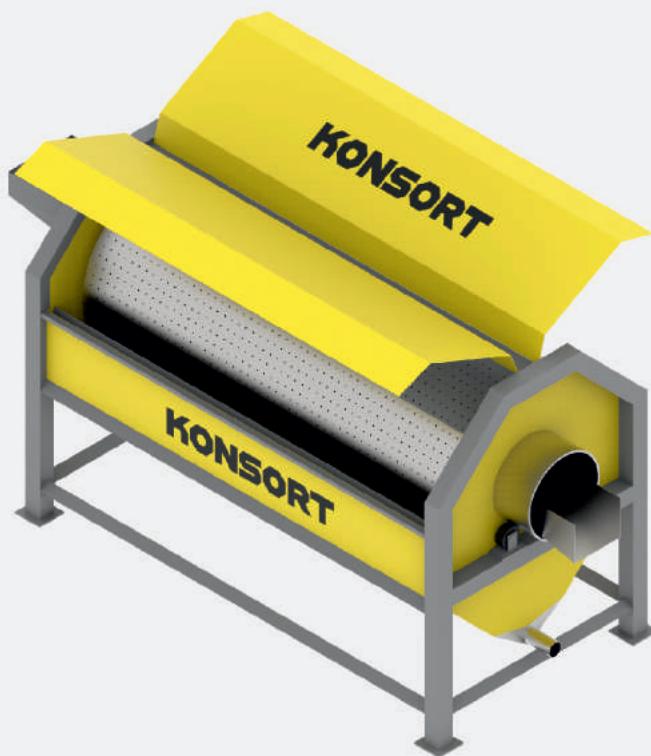
бланшуvalьна машина

Бланшуувальний (машина для бланшуування барабанного типу) безперервної дії, призначений для бланшуування (обробки, варіння) цільних або нарізаних овочів і фруктів в середовищі гарячої води, пара або пароводяної суміші (насиченої водяної пари). Входить до комплекту обладнання технологічних ліній виробництва фруктових маринадів, компотів, варення і джемів; сушених овочів і фруктів.

Технічні характеристики:

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

Маємо можливість виготовити та вбудувати у вашу лінію бланшуувальне обладнання інших типів чи модифікацій.



все для складу

all for the warehouse

10

Економічний ефект



продуктивність:
+60%



якість продукції:
+10%



безпека:
+85%



витрати:
-70%

штабелер електричний

01



Пропонуємо Вашій увазі складську техніку від провідного китайського виробника вантажопідйомної техніки компанії ANHUI FORKLIFT TRUCK GROUP, торгова марка HELI. Компанія заснована в 1958 році і на сьогоднішній день є одним з найважливіших державних підприємств. Компанія має найбільшу базу наукових досліджень - єдиний в Китаї технічний центр державного рівня в області навантажувачів і складської техніки. HELI постачає найкраще підйомно-транспортне обладнання завдяки інноваційній технології, новітньому обладнанню, ефективному управлінню та високому рівню відповідальності персоналу. Будучи підприємством державного рівня, компанія HELI створила досконалу систему контролю якості, отримала сертифікат ISO9001 і сертифікат безпеки за стандартом Євросоюзу. Відповідно до Вашого запиту, пропонуємо Вам розглянути можливість поставки штабелера CDD16-950.

Технічні характеристики:

модель CDD 16-950
вантажопідйомність 1 600 кг
вільний хід 1 620 мм
центр ваги вантажу 600 мм
колісна база 1 375 мм
кількість коліс 1* +2/4
габаритна висота 1 985 mm
повна довжина 2 105 мм
висота підйому 4 200 мм
швидкість руху (з вантажем / без вантажу) 4,5 / 4,5 км/год
акумуляторна батарея (в/а-годину) 24/280
вага батареї 234 кг
вага штабелера 1 612 кг

штабелер гідравлічний

02



Гідравлічний штабелер призначений для економічного ручного переміщення і навантаження вантажів у місцях завантаження транспортних засобів і на виробничих майданчиках. Відрізняється простим техобслуговуванням і низькими експлуатаційними витратами.

Технічні характеристики:

габаритні розміри 2 030x780x1 450 мм
вантажопідйомність 1 000 кг
максимальна висота підйому 1 600 мм
висота опущених вил 90 мм
довжина вил 1 150 мм
швидкість підйому (хід поршня) 20 мм
швидкість опускання контролювана
ширина між зовнішніми краями опорних ніг 690 мм
робоче зусилля на рукояті 24 кг
мінімальний обсяг заправки гідравлічного бака 1.5 л
розмір переднього колеса Ø 75x52 мм
розмір заднього колеса Ø 180x50 мм
власна вага 150 кг

рокла електрична

03



Асоціація підприємств KONSORT пропонує електровізок від провідного китайського виробника вилочної вантажопідйомної техніки компанії ANHUI FORKLIFT TRUCK GROUP, торгова марка HELI. Компанія заснована в 1958 році і на сьогоднішній день є одним з найважливіших державних підприємств. Компанія має найбільшу базу наукових досліджень - єдиний в Китаї технічний центр державного рівня в області навантажувачів і складської техніки. Протягом останніх 20 років HELI постачає найкраще підйомно-транспортне обладнання завдяки інноваційній технології, новітньому обладнанню, ефективному управління і високому рівню відповідальності персоналу. Компанія HELI створила досконалу систему контролю якості, отримала сертифікат ISO9001 і сертифікат безпеки за стандартом Євросоюзу. Відповідно до Вашого запиту, пропонуємо Вам розглянути можливість поставки Суперкомпактні електровізки з літій-іонною батареєю CBD15J-Li.

Технічні характеристики:

модель CBD 15J

вантажопідйомність 1 500 кг

центр ваги вантажу 600 мм

положення оператора в процесі управління супровід

колісна база 1 284 мм

матеріал коліс PU

кількість коліс 1* +2/4

розмір ведучого колеса Ø250 мм

розмір вантажних роликів Ø80 мм

висота рукоятки min/max 635/1 200 мм

повна довжина 1 651 мм

довжина без вил 501 мм

розмір вил: товщина, ширина, довжина
45x160x1 150 мм

ширина по зовнішній кромці вил 550 мм

висота вил в нижньому положенні 80 мм

висота вил у верхньому положенні 205 мм

радіус розвороту 1 452 мм

швидкість руху (з вантажем / без вантажу)
4 - 4,5 км/год

тип гальмівної системи ел. магнітна

вага батареї 10 кг

вага візка 145 кг

рокла гідравлічна

04



Спроектована спеціально для тривалого ресурсу роботи. Відрізняється міцною звареною сталевою конструкцією, високою якістю, а також покриттям, стійким до механічних пошкоджень. Виключно міцна, але при цьому легка, сталева конструкція. Власна вага візка всього 65 кг.

Технічні характеристики:

модель NIULI-JC 2.0

вантажопідйомність 200 кг

мінімальна висота вил 75 мм

максимальна висота вил 185 мм

висота підйому 110 мм

довжина вил 1 150 мм

ширина вил 160 мм

габаритна ширина між вилами 550 мм

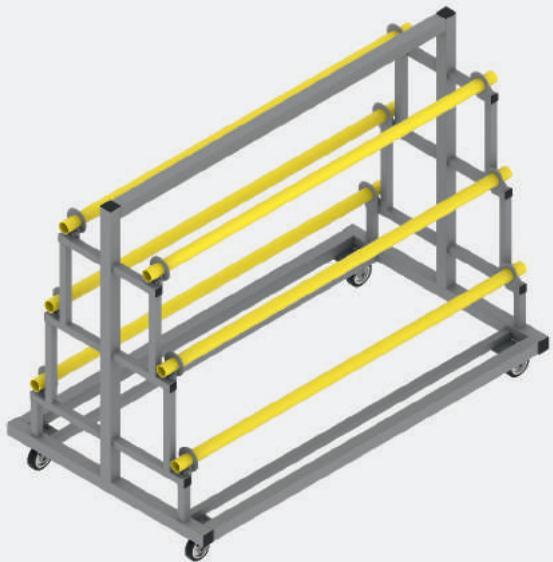
здвоєне вантажне колесо ф 70x60 мм

кероване колесо ф 160x50 мм

вага 55-65 кг

стелаж мобільний

05



Пересувні стелажі використовуються на всіх типах складів, особливо є актуальним при нестачі складських площ або при неможливості розширення площ зберігання. Пересувні стелажі складаються з мобільної основи, по якій рухається надбудова. Надбудова може використовувати різні типи стелажів.

Технічні характеристики:

габаритні розміри залежать від тех. завдань

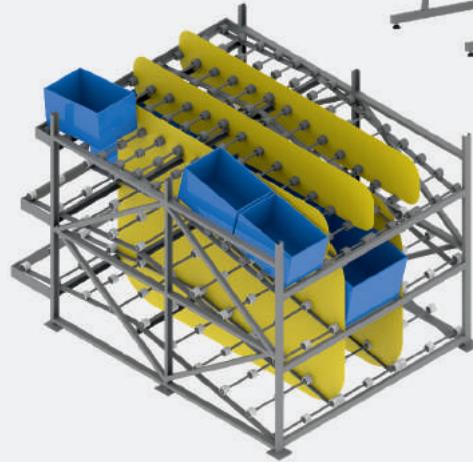
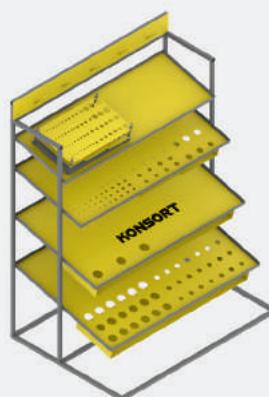
навантаження на полицю 50-300 кг

матеріал виготовлення конструкційна або нержавіюча сталь

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

стелаж металевий
(статичний)

06



Поличні стелажі — це найпопулярніша система зберігання, яка активно використовується для складування різних вантажів на металевих полицях. Поличний стелаж став незамінним в складських і виробничих приміщеннях.

Технічні характеристики:

навантаження на полицю 50-300 кг

матеріал виготовлення конструкційна або нержавіюча сталь

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

платформений візок

07



Платформні візки найчастіше використовуються в якості вантажних візків на складах. Популярність платформних візків пояснюється їх широким розмаїттям, що дозволяє використовувати їх для перевезення будь-яких типів вантажів, важких і непропорційних форм. Чотириколісна складська техніка краще пристосована для перевезення важких, габаритних вантажів. Завдяки великій плоскій платформі на них можна розмістити більше товарів.

Технічні характеристики:

габаритні розміри залежать від модифікації
vantажопідйомність від 100 до 2 000 кг
обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

візок контейнерний

08



Контейнерний сітчастий візок може біти різної конфігурації, призначений для переміщення малогабаритних вантажів. Контейнер обладнаний колесами з поворотним механізмом, що дає змогу пересувати його із застосуванням мінімальних зусиль. Призначений для переміщення продукції по виробничим і складським приміщенням.

Технічні характеристики:

габаритні розміри залежать від модифікації
vantажопідйомність від 100 до 2 000 кг
обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

візок двоколісний

09



Ручні двоколісні візки є найпопулярнішим засобом для перевезення легких вантажів на невеликі відстані. Це найпростіша модель обладнання для переміщення вантажів. Вони складаються з рами з двома колесами і ручками. Такі візки для складу відрізняються невеликими розмірами і високою маневреністю. Вони проходять в вузькі дверні прорізи, можуть використовуватися для переміщення товарів між стелажами, легко маневрують і обертаються в маленьких приміщеннях. Існує безліч різних моделей двоколісних візків, кожна з яких має свої особливості і може використовуватися оптимальним чином для роботи з певними видами вантажів.

Технічні характеристики:

габаритні розміри залежать від модифікації

вантажопідйомність від 50 кг до 500 кг

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

електронавантажувач вилочний

10



Електронавантажувач вилочний призначений для навантаження, вивантаження і транспортування на невеликі відстані різних вантажів на товарних базах, складах, заводських подвір'ях, станціях залізниць, в аеропортах, річкових і морських портах. Скористайтеся широкими функціональними можливостями високопродуктивного навантажувача, що дозволяє неймовірно прискорити виконання робіт. З першої секунди електронавантажувачі вражают чудовим співвідношенням потужності, ергономіки, маневреності та споживання енергії. Дізнавайтесь наявність та ціну у консультанта.

елементи
благоустрою

elements
of improvement

11

Економічний ефект



соціальна відповіальність:
+80%



безпека та комфорт:
+50%

контейнери, баки та урни для сміття

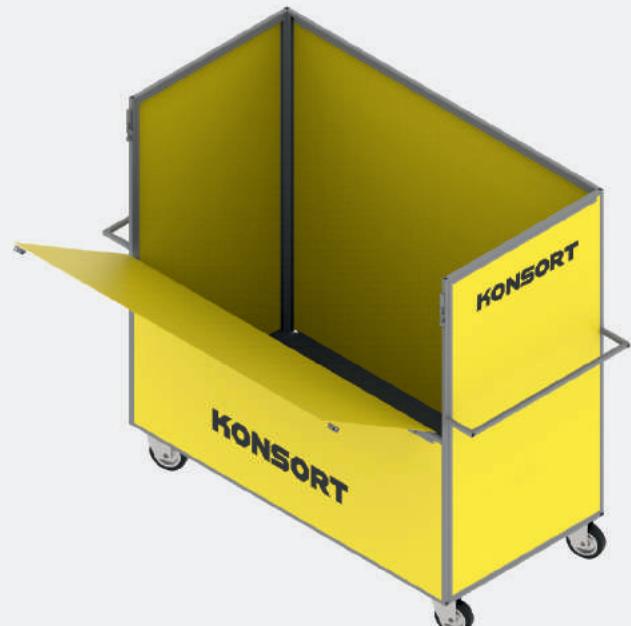
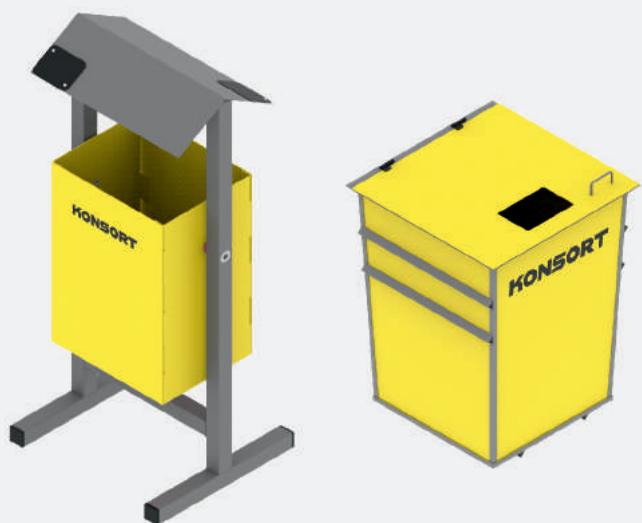
контейнер для сміття (бак, урна)

01

Контейнери, сміттєві баки та урни для сортування сміття. Наша Компанія виготовляє урни для сортування сміття, металеві баки та контейнери. За побажанням Замовника ми виготовляємо обладнання з пластику. Система рециркуляції пропонує гнучке рішення для поділу походження відходів. Контейнери пластикові підходять для сортування відходів в офісах, школах, лікарнях і домашніх господарствах. Оскільки контейнер виготовлений із стійкого до УФ-випромінювання та низьких температур пластику, то його можна встановлювати на вулиці (тераса, сад, альтанка, парк).

Технічні характеристики:

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника

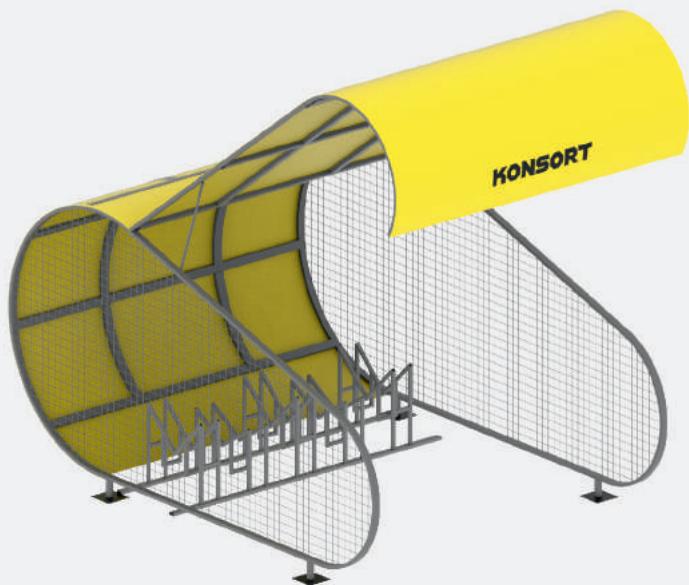
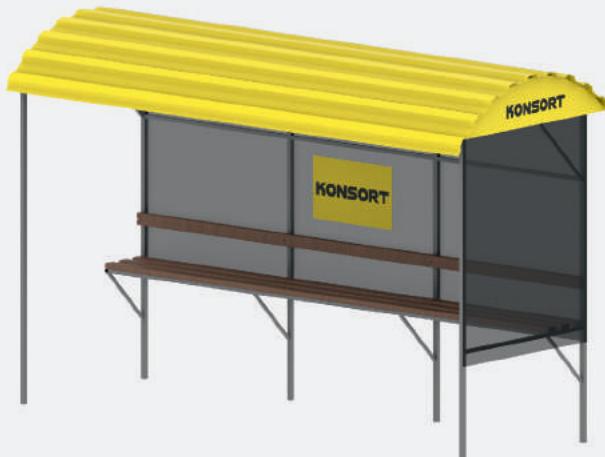
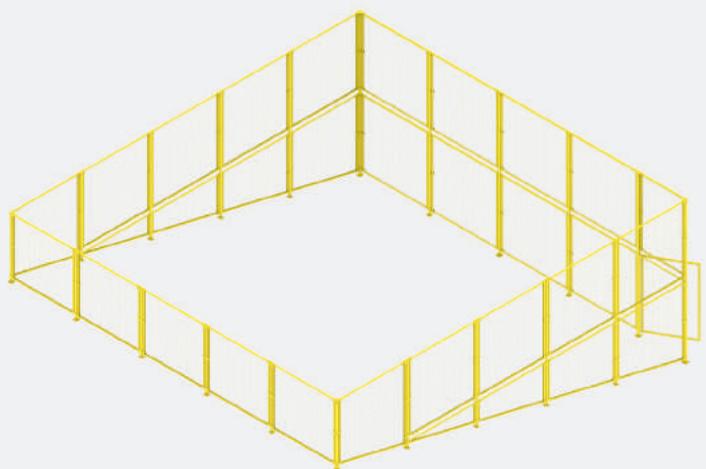
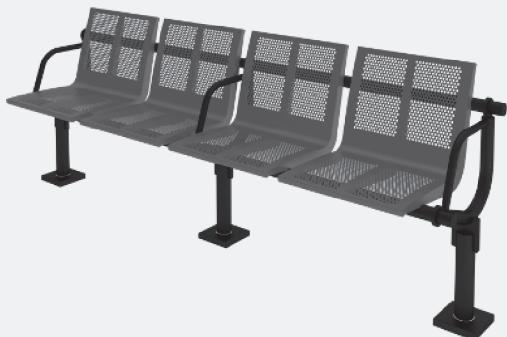


зупинки, лавки, парковки та станції

Наша Компанія з радістю виготовить для Вашого населеного пункту автобусні зупинки, лавиці для відпочинку у парку чи велопарковку. Металоконструкції виготовлені із міцного, якісного металу за всіма нормами безпеки. Зупинки мають вбудовану лавку, досить функціональні та легкі в монтуванні та догляді.

Технічні характеристики:

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



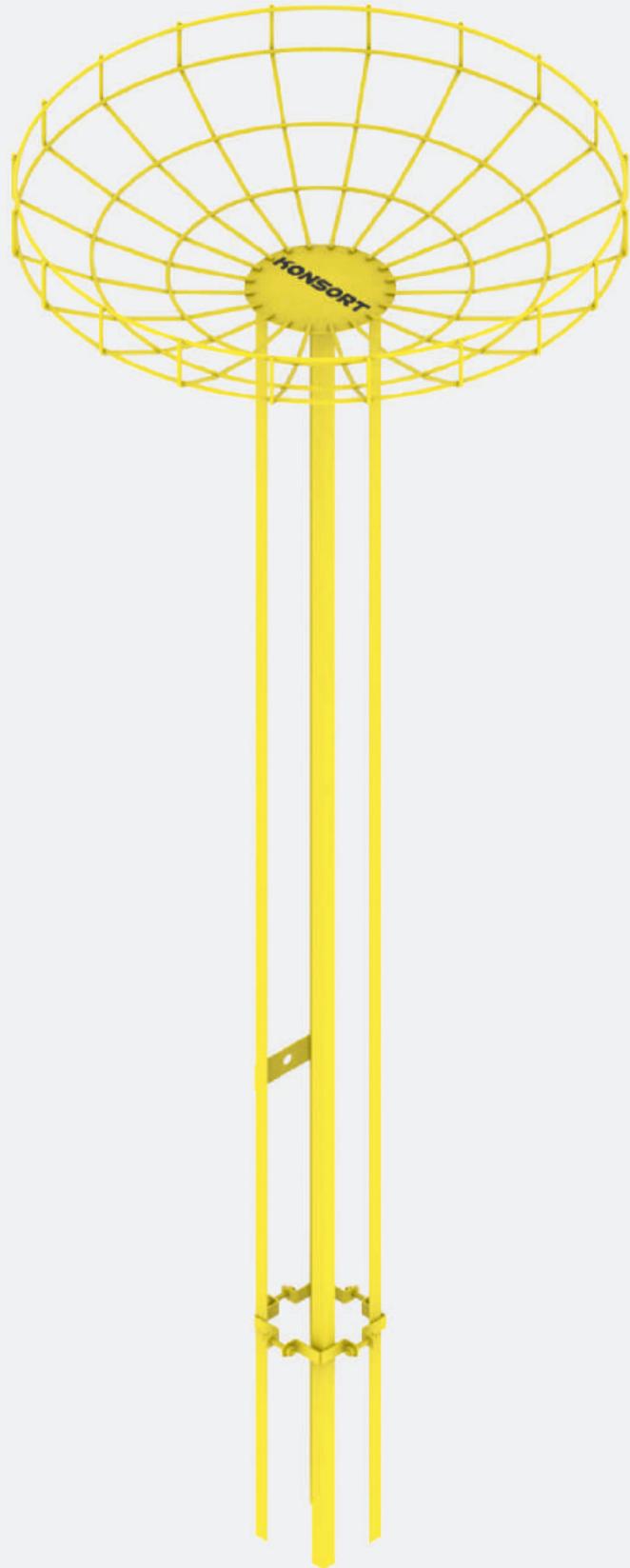
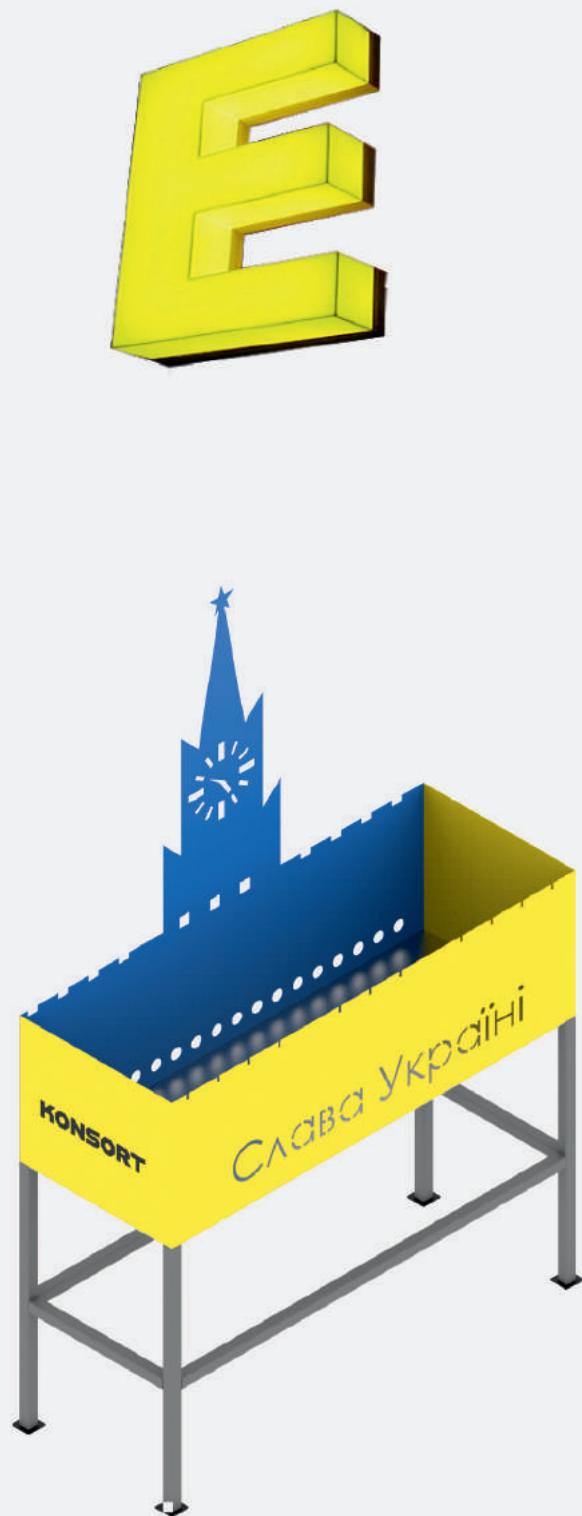
металеві вивіски, стели, букви, декор

03

На замовлення наша Компанія виготовляє будь-які елементи благоустрою для Вашої громади.

Технічні характеристики:

обладнання може бути виготовлено за індивідуальними параметрами, необхідними для замовника



Етапи нашої з вами взаємодії:

Запит. З'ясовуємо всі питання та проблеми які ви хоче вирішити. Конструкторський відділ робить прорахунок проекту (при необхідності наші представники йдуть до підприємства-замовника на заміри). Презентуємо комерційну пропозицію.



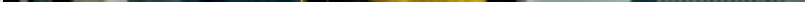
01

02



03

Затвердження. Переконуємося, що з'ясували всі деталі, ви затверджуєте 3D-модель проекту. Вноситься передплата і запускається виготовлення замовлення.

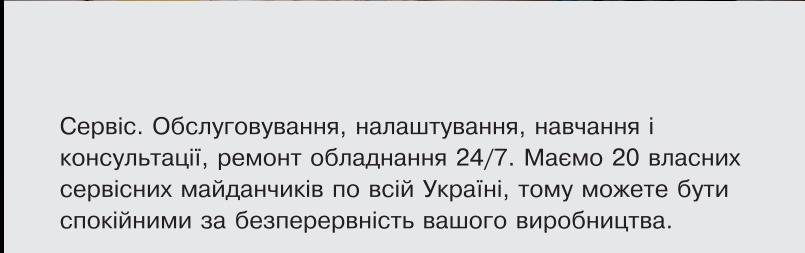


04

Монтаж. Після виробництва ми відвантажуємо ваше замовлення, а наші фахівці встановлюють обладнання за місцем призначення, проводять налаштування, тестування та інструктаж. Тільки зараз остаточний розрахунок.



05



06

Сервіс. Обслуговування, налаштування, навчання і консультації, ремонт обладнання 24/7. Маємо 20 власних сервісних майданчиків по всій Україні, тому можете бути спокійними за безперервність вашого виробництва.

Відгуки / Reviews

01 ★★★★★

ТОВ "НОВА ПОШТА" (лідер експрес-доставки, логістика)

Завдяки спільній злагодженні роботі, сміливості та професіоналізму працівників «KONSORT»™ та Нової Пошти, нам вдалося разом побудувати інноваційні термінали у багатьох містах України та досягти серйозних результатів:

1. Скорочення кількості робітників на терміналах у 3 рази
 2. Зменшення пересування персоналу по терміналу та підвищення показників безпеки на 40%
 3. Збільшення продуктивності роботи у 2 рази
 4. За допомогою використання автоматичних сканерів і датчиків виключили фактор людських помилок
 5. За допомогою використання мезоніну раціоналізували робочу площину на терміналі
 6. Полегшення та автоматизація людської праці
 7. Скорочення кількості часу, який посилка знаходиться на терміналі у 2 рази.
- Дякуємо партнерам за злагоджену роботу та рухаємося разом і далі у бік підвищення ефективності бізнес-процесів.

- Тараненко О.С. (операційний директор компанії "Нова Пошта")



02 ★★★★★

«Рошен» (Roshen) - ПрАТ Вінницька кондитерська фабрика (ВКФ)

Неодноразово брали обладнання у «KONSORT» (конвеєрна система, лінія транспортування коробок і пряний конвеєр). Все виконано в зазначені терміни та у відповідності до технічного завдання. Задоволені партнерством, та ефективністю роботи обладнання, будемо співпрацювати далі. - Соломяній А.Ф. (головний механік вінницької фабрики «Рошен»).



03 ★★★★★

ПАТ "ОБОЛОНЬ" (виробництво пива, напоїв та води)

Дякуємо компанії за поставку двох транспортерів, які допомогли нам удосконалити процес транспортування мішків з солодом на заводі. Співпраця можна відмітити так - швидко, якісно і просто. - Біляк П.П. (директор інжинірингового центру ПАТ «Оболонь»)



04 ★★★★★

"Данон Україна" (виробництво молочних продуктів, води, дитячого та медичного харчування)

Співпрацю з «KONSORT» вважаємо успішною, так як обладнання вирішило необхідні задачі та відповідає нашим очікуванням. Замовляли конвеєр на ременях круглого перетину для маркування сирних шайб в упаковці. Дякуємо та бажаємо успіхів. - Баєв Олександр (технічний менеджер ТОВ "ДАНОН")



05 ★★★★★

ПрАТ "Прогрес" (виробник меблів, партнери Jysk)

На протязі майже трьох років замовляємо у Вас візки різної модифікації для удосконалення організації виробничого процесу. Дуже задоволені - Феленко П.В. (технічний директор ПрАТ "Прогрес")



06 ★★★★★

ТОВ "Грейд Плюс" (виробництво меблів, МДФ-фасадів, софт-формінгу)

Замовляли систему ролінгов і транспортерів. З допомогою даного обладнання ми вирішили питання оптимізації та найму персоналу. Процеси переміщення продукції стали автоматизовані. Продуктивність роботи збільшилась на 50%. Висловлюємо подяку за високу кваліфікацію фахівців компанії «KONSORT». Було дуже приємно відчувати з боку працівників Вашої компанії оперативність і технічно грамотне ставлення до поставлених завдань. Кожні півроку закуповуємо виробниче обладнання і готові рекомендувати «KONSORT» своїм партнерам. - Валерій Кисленко (ТОВ "Грейд Плюс")



07 ★★★★★

АТ "ПІВДГЗК" - Південний гірничозбагачувальний комбінат (виробництво залізної руди, концентрату, англомерату)

Замовляємо у «KONSORT» складську техніку, візки і палетні стелажі. Якість і сервісом задоволені. Техніка використовується на складі і це значно полегшує процес перевезення продукції в складському приміщенні. Оптимізація процесів до 40%. - Грінченко Максим (АТ "ПІВДГЗК")

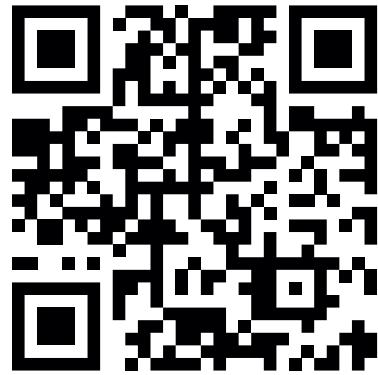


08 ★★★★★

ТОВ "Фруктона - ВН" (вирощування, збирання та переробка ягід, фруктів, овочів та ін.)

Керівництво компанії "Фруктона" висловлює подяку керівництву компанії "KONSORT" за співпрацю у випуску обладнання для переробки ягід. У процесі діяльності фахівці компанії підтвердили свій високий професійний статус та оперативність у вирішенні проблем. Усі побажання по обладнанню були успішно враховані а зобов'язання узяті фірмою по договорах були виконані своєчасно і у повному об'ємі. Всі гарантії дотримуються. - Кузьменко К.Е. (директор ТОВ "Фруктона - ВН").





2020-2021

обладнання
автоматизації

konsort.com.ua

для
виробництва

